

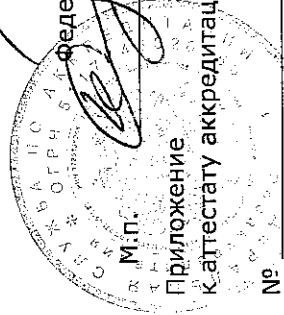
Заместитель руководителя

Федеральной службы по аккредитации

ЭКЗЕМПЛЯР

РОС АККРЕДИТАЦИИ

СЕМИСОРОВА К. Н.



Приложение  
к аттестату аккредитации

№

от " " 2016 г

на 49 листах, лист 1

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ  
ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА "МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ" (ОАО "ММК")**

наименование испытательной лаборатории (центра)

**Россия, Челябинская область, г. Магнитогорск, ул. Кирова, д. 93**

адрес места осуществления деятельности

**Россия, Челябинская область, г. Магнитогорск, ш. Агаповское, д. 11, корпус № 1**

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)		
								3	4
1	ГОСТ 22536.1, раздел 4 ГОСТ 22536.2, раздел 4 (изм. 1)	Сталь углеродистая	08 7010	7203	Массовая доля: Углерод Массовая доля: сера	(0,01-5,0) % (0,002-0,40) %	ГОСТ 380 ГОСТ 1050 ГОСТ 10702 ГОСТ 14959		

1	2	3	4	5	6	7	8
3	ГОСТ 12344, раздел 5	Стали легированные и высоколегированные	08 7030		Массовая доля: углерод	(0,001-2,00) %	ГОСТ 4543
4	ГОСТ 12345, раздел 7					Массовая доля: сера	(0,001-0,50) %
5	ГОСТ Р 54153	Сталь	08 7000		Массовая доля: углерод	(0,002-3,0) %	ГОСТ 27772
						сера	(0,001-0,20) %
					фосфор	(0,001-0,20) %	ГОСТ 2246
					кремний	(0,002-5,0) %	ГОСТ В 10230
					марганец	(0,0005-5,0) %	ГОСТ 5521
					хром	(0,001-10,0) %	ГОСТ Р 52544
					никель	(0,001-10,0) %	ГОСТ 14637
					кобальт	(0,0005-2,0) %	ГОСТ 16523
					медь	(0,001-2,0) %	ГОСТ 803
					алюминий	(0,001-1,0) %	ГОСТ 4041
					алюминий кислото- растворимый (к.р)	(0,002-0,20) %	ГОСТ 1577
					мышьяк	(0,0002-0,20) %	ГОСТ 5520
					молибден	(0,0002-5,0) %	ГОСТ 17066
					вольфрам	(0,002-5,0) %	ASTM A 510M
					ванадий	(0,001-0,50) %	СТО АСЧМ 7
					титан	(0,001-1,0) %	СТО ММК 191
					ниобий	(0,001-1,0) %	СТО ММК 271
					цирконий	(0,001-0,5) %	СТО ММК 375
					свинец	(0,001-0,5) %	СТО ММК 177
					олово	(0,0005-0,25) %	СТО ММК 209
					цинк	(0,001-0,05) %	СТО ММК 210
					сурьма	(0,001-0,05) %	и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП и ТН ВЭД
					бор	(0,0001-0,10) %	
					висмут	(0,001-0,05) %	
					кальций	(0,0005-0,05) %	
					азот	(0,001-0,05) %	
					магний	(0,001-0,20) %	
					церий	(0,001-0,20) %	
6	ГОСТ 17745-90	Сталь	09 0000 08 7000	7209	Массовая доля: кислород	(0,0003-0,5) %	ТУ 14-101-888
					азот	(0,0005-0,8) %	

1	2	3	4	5	6	7	8
7	ГОСТ 1497, п. 4.1; п. 4.3; п. 4.4; п. 4.5; п. 4.6.1; п. 4.7; п. 4.10; п. 4.8; п. 4.11	Черные и цветные металлы и изделия из них	09 2500 09 2510 09 2520 09 3000 09 3100 09 3111 09 3120 09 3200 09 3211 09 3220 09 3300 09 3310 09 3311 09 3320 09 3400 09 3430 09 3431 09 3440 09 5000 09 5130 09 5140 09 5230 09 5240 09 5330 09 5340	7209 7210 7211 7212 7213 7214 7215 7216	Механические характеристики: предел пропорциональности модуль упругости предел текучести физический предел текучести условный предел текучести условный с допуском на величину полной деформации временное сопротивление относительное удлинение после разрыва относительное равномерное удлинение относительное сужение поперечного сечения после разрыва	(0-2500) МПа (0-100·10 <sup>5</sup> ) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа	ГОСТ 380 ГОСТ 535 ГОСТ 977 ГОСТ 1050 ГОСТ 1414 ГОСТ 1435 ГОСТ 1577 ГОСТ 2246 ГОСТ 2879 ГОСТ 4041 ГОСТ 4543 ГОСТ 5520 ГОСТ 5521 ГОСТ 5663 ГОСТ 5781 ГОСТ 5950 ГОСТ 6713 ГОСТ 8479 ГОСТ 10702 ГОСТ 10884 ГОСТ 14637 ГОСТ 14959 ГОСТ 17152 ГОСТ 19281 ГОСТ 19903

1	2	3	4	5	6	7	8
8	ГОСТ 11701, п. 4.1;	Черные и цветные металлы	09 7010	7209 7210 7211 7212 7213 7214 7215 7216	Механические характеристики:	(0-2500) МПа	ГОСТ 20072 ГОСТ 26358 ГОСТ 27772 ГОСТ 30136 ГОСТ Р 52544 ГОСТ Р 52927 ГОСТ Р 55374 СТО АСЧМ 7 СТО ММК 177 СТО ММК 203 СТО ММК 211 СТО ММК 213 СТО ММК 214 СТП ММК 268 СТП ММК 269 СТО ММК 271 СТО ММК 289 СТО ММК 297 СТО ММК 304 СТО ММК 306 СТО ММК 311 СТО ММК 312 СТО ММК 315 СТО ММК 316 СТО ММК 320 СТО ММК 342 СТО ММК 344 СТП ММК 375 СТП ММК 2050 СТП ММК 2265 ТП 14-101-392
			09 7100				
			09 7110				
			09 7112				
			09 7120				
			09 7122				
			09 7200				
			09 7211				
			09 7212				
			09 7220				
09 7221							
09 7222							
09 7300							
09 7311							
09 7312							
09 7320							
09 7321							
09 7400							
09 7500							
09 7600							
09 7612							
09 7614							
09 7620							
09 7632							
09 7634							
09 8100							
09 8101							
09 8102							
09 8131							
09 8132							
09 8140							
09 8141							
09 8142							
9	ГОСТ 1763, п. 1	Сталь	7209			(0-1) мм	
			7210				
10	ГОСТ 2789, п. 6	Плоские металлические изделия	7211			(0-5) ед	
			7212				
11	ГОСТ 5639, п. 2, п. 3.3	Сталь и сплавы	7213			(0-5) % от толщины слоя	
			7214				
			7215			(0-100) мкм	
			7216			(0-200) ед	
						шкала 1-3	
						(-3...14) номер	

1	2	3	4	5	6	7	8
12	ГОСТ 5640, п. 2.5; п. 2.7; п. 2.6; п. 2.8	Листы и ленты из малоуглеродистой и углеродистой стали	09 8800 09 8812 09 9100 09 9131 09 9141 09 9400 11 1000 11 1100 11 1120 11 120 11 1200 11 1210 11 1500 11 1510 11 1530 11 2100 11 2110	7209 7210 7211 7212 7213 7214 7215 7216	Элементы микроструктуры: структурно-свободный цементит полосчатость феррито- перлитной структуры перлит в малоуглеродистой деформированной стали видманшеттова структура склонность стали к механическому старению твердость по Бринеллю твердость по Роквеллу работа удара ударная вязкость глубина лунки количество перегибов	шкала 1 (0-5) балл шкала 3 (0-5) балл шкала 2 (0-5) балл шкала 4 (0-5) балла (0-900) Дж/ см <sup>3</sup> (0-650) HB(HBW)	ТТ 14-101-462 ТУ 14-101-123 ТУ 14-101-143 ТУ 14-1-522 ТУ 14-1-582 ТУ 14-1-864 ТУ 14-1-1881 ТУ 14-1-1921 ТУ 14-1-1950 ТУ 14-1-2203 ТУ 14-1-2252 ТУ 14-1-2320 ТУ 14-1-2610 ТУ 14-1-3323 ТУ 14-1-3922 ТУ 14-1-4043 ТУ 14-1-4170 ТУ 14-1-4486 ТУ 14-1-4516 ТУ 14-1-4622 ТУ 14-1-4627 ТУ 14-1-4760 ТУ 14-1-4782 ТУ 14-1-5120 ТУ 14-1-5236 ТУ 14-1-5241 ТУ 14-1-5317 ТУ 14-1-5339 ТУ 14-1-5477 ТУ 14-1-5493 ТУ 14-1-5511 ТУ 14-1-5574
13	ГОСТ 7268, раздел 5	Прокат	12 3000 12 3100 12 3110 12 3111 12 3112 12 3113 12 3114				
14	ГОСТ 9012, раздел 4	Металлы	13 0000 13 0001 13 0854				
15	ГОСТ 9013, раздел 4		13 1700 13 7300 13 7310	7209 18			
16	ГОСТ 9454, раздел 4; раздел 5	Черные металлы и сплавы	13 8500 13 8501 13 8510	7208 16 7208 26 7208 38			
17	ГОСТ 10510	Листы и ленты толщиной от 0,1 до 2,0 мм					
18	ГОСТ 13813	Листы и ленты толщиной менее 4 мм					

1	2	3	4	5	6	7	8
19	ГОСТ 14019	Металлические материалы	08 7000	7209 7210 7211 7212	изгиб	Уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин	ТУ 14-1-5575 ТУ 14-1-5576 ТУ 14-1-5577 ТУ 14-1-5582 ТУ 14-1-5583 ТУ 14-1-5584 ТУ 14-1-5585 ТУ 14-1-5586 ТУ 14-1-5590 ТУ 14-1-5599 ТУ 14-1-5616 ТУ 14-1-5621 ТУ 14-1-5623 ТУ 14-1-5626 ТУ 14-101-185
20	ГОСТ 22975	Черные металлы и сплавы			твёрдость по Роквеллу при малых нагрузках (по Супер-Роквеллу)	(20-100) HRB (20-70) HRC (20-88) HRA	
21	ГОСТ 1778, Метод Ш	Стали и сплавы			загрязнённость неметаллическими включениями	Шкалы неметаллических включений (0-5) балл оксиды строчечные - ОС оксиды точечные- ОТ силикаты хрупкие- СХ силикаты пластичные- СП силикаты недеформирующиеся- СН сульфиды- С нитриды и карбонитриды строчечные- НС нитриды и карбонитриды точечные- НТ нитриды алюминия- НА	

1	2	3	4	5	6	7	8
22	ГОСТ 30415	Сталь			неразрушающий магнитный метод контроля механических и технологических свойств, микроструктуры: предел текучести физический предел текучести условный временное сопротивление относительное удлинение после разрыва относительное равномерное удлинение относительное сужение поперечного сечения после разрыва коэффициент пластической анизотропии показатель деформационного упрочнения	(0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-100) % (0-100) % (0-100) %	ТУ 14-101-225 ТУ 14-101-334 ТУ 14-101-458 ТУ 14-101-471 ТУ 14-101-479 ТУ 14-101-481 ТУ 14-101-482 ТУ 14-101-501 ТУ 14-101-510 ТУ 14-101-559 ТУ 14-101-582 ТУ 14-101-594 ТУ 14-101-605 ТУ 14-101-644 ТУ 14-101-651 ТУ 14-101-659 ТУ 14-101-685 ТУ 14-101-722 ТУ 14-101-723 ТУ 14-101-725 ТУ 14-101-727 ТУ 14-101-730 ТУ 14-101-731 ТУ 14-101-732 ТУ 14-101-753 ТУ 14-101-755 ТУ 14-101-760 ТУ 14-101-762 ТУ 14-101-763 ТУ 14-101-769 ТУ 14-101-770 ТУ 14-101-771 ТУ 14-101-775

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 30415	Сталь			твердость по Виккерсу (9,807-980,7) Н (1-100) кгс  твердость по Бринеллю  твердость по Роквеллу (20-88) ед. HRA (20-100) ед. HRB (20-70) ед. HRC  твердость по Роквеллу при малых нагрузках (по Супер-Роквеллу) (20-100) HRB (20-70) HRC (20-88) HRA  величина зерна (шкала 1-3 (-3...14) номер  структурно-свободный цементит  полочатость феррито- перлитной структуры  перлит в малоуглеродистой деформированной стали  склонность стали к механическому старению  работа удара  ударная вязкость  глубина лунки  количество перегибов  (1-20) ед	ТУ 14-101-782 ТУ 14-101-787 ТУ 14-101-788 ТУ 14-101-793 ТУ 14-101-794 ТУ 14-101-795 ТУ 14-101-803 ТУ 14-101-805 ТУ 14-101-810 ТУ 14-101-811 ТУ 14-101-812 ТУ 14-101-816 ТУ 14-101-817 ТУ 14-101-818 ТУ 14-101-819 ТУ 14-101-829 ТУ 14-101-830 ТУ 14-101-832 ТУ 14-101-837 ТУ 14-101-840 ТУ 14-101-855 ТУ 14-101-857 ТУ 14-101-862 ТУ 14-101-870 ТУ 14-101-877 ТУ 14-101-878 ТУ 14-101-879 ТУ 14-101-882 ТУ 14-101-883 ТУ 14-101-884 ТУ 14-101-886	



1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 30415	Сталь			сплющивание до заданного расстояния изгиб осадка в холодном и горячем состоянии	УД - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин УД - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин УД., неуд.	ТУ 14-101-888 ТУ 14-101-889 ТУ 14-101-898 ТУ 14-101-901 ТУ 14-101-909 ТУ 14-101-912 ТУ 14-101-922 ТУ 14-101-925 ТУ 14-101-926 ТУ 14-101-927 ТУ 14-101-929 ТУ 14-101-931 ТУ 14-101-932 ТУ 14-101-933 ТУ 14-101-937 ТУ 14-101-938 ТУ 14-101-941 ТУ 14-101-942 ТУ 14-101-944 ТУ 14-101-946 ТУ 14-101-947 ТУ 14-101-950 ТУ 14-101-951 ТУ 14-101-957 ТУ 14-101-958 ТУ 14-101-959 ТС 14-101-955 ТС 14-101-956 ТС 14-101-963 ТС 14-101-965 ТС 14-101-967 ТС 14-101-969
23	ГОСТ 8233, п.5				Элементы микроструктуры: пластинчатый перлит зернистый перлит мартенсит нитриды карбидная сетка	шкала 1 (1-10) балл шкала 2 (1-10) балл шкала 3 (1-10) балл шкала 4 (1-10) балл шкала 5 (1-6) балл	
24	DIN EN 10045	Материалы металлические			соотношение перлита и феррита Соотношение зернистого и пластинчатого перлита работа удара	шкала соотношения феррита и перлита (1-10) балл шкала соотношения зернистого и пластинчатого перлита (1-10) балл (0-750) Дж	

1	2	3	4	5	6	7	8
25	DIN EN ISO 643, п. 7.1.2	Сталь			размер зерна	Эталоны 1А, 1В (00-10,0) балл	TU 14-101-966 TU 14-101-972
26	ISO 10113	Плоский прокат (тонкий лист и полоса) из металлических материалов			коэффициент пластической деформации	(0-5) ед	TU 14-101-976 ТС 14-101-849
27	ISO 10275				показатель деформационного упрочнения	(0-0,5) ед	ТС 14-101-850 ТС 14-101-852 ТС 14-101-860
28	DIN EN 10325	Металлы			показатель термоупрочнения	(0-200) МПа	ТС 14-101-861 ТС 14-101-863 ТС 14-101-867
29	ASTM E 45, Метод А	Сталь			содержание неметаллических включений	шкала I-A (0-5) балл	ТС 14-101-868 ТС 14-101-871 ТС 14-101-872
30	DIN EN 10049, п. 3.11; п. 3.12	Плоские металлические изделия			величина шероховатости Ra	(0-100) мкм	ТС 14-101-875 ТС 14-101-880
31	ASTM E 112, п. 10	Металлические материалы			число пиков R <sub>pc</sub>	(0-200) ед	ТС 14-101-881 ТС 14-101-885
32	ГОСТ 30456	Металлопродукция: прокат листовой и трубы стальные			размер зерна	листы: I, II, III, IV (00-10) балл	ТС 14-101-893 ТС 14-101-899
33	ГОСТ 2999	Черные металлы и сплавы			количество вязкой составляющей в изломе образца	(0-100) %	ТС 14-101-905 ТС 14-101-906 ТС 14-101-908
34	ГОСТ Р ИСО 6507-1	Металлы и сплавы			твердость по Виккерсу	(9,807-980,7) Н (1-100) кгс	ТС 14-101-910 ТС 14-101-971 ТС 14-101-983
35	ISO 6507-1	Металлы и сплавы			твердость по Виккерсу	(9,807-980,7) Н (1-100) кгс	ТС 14-101-987 ТС 14-101-992 ТС 14-101-996
36	ГОСТ Р ИСО 4967, Методы А, В	Сталь			твердость по Виккерсу	(9,807-980,7) Н (1-100) кгс	ТС 14-101-999 ТС 14-101-1000
					загрязненность неметаллическими включениями	эталонные шкалы (0-3) балл	

1	2	3	4	5	6	7	8
37	ASTM A370, п. 14.2; ASTM A370, п. 14.2.1; п. 14.2.2;  п. 14.3; п. 14.4; п. 14.5; п. 15;  п. 26.4.2; п. 18; п. 17; п. 26.4.1; п. 26.2.2	Сталь и сплавы			Механические характеристики: предел текучести предел текучести условный предел текучести условный с допуском на величину полной деформации предел прочности на растяжение относительное удлинение относительное сужение  изгиб  вид излома (хрупкий, вязкий) твёрдость по Роквеллу твёрдость по Бринеллю работа удара переходная температура  количество вязкой составляющей в изломе образца  количество вязкой составляющей в изломе образца	(0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа  (0-2500) МПа  (0-100) % (0-100) %  Уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин  (0-100) %  (20-68) ед. HRC (46-100) ед. HRB (31,4-650) ед. HBW (0-750) Дж (0...-80) °C  (0-100) %  (0-100) %	TC 14-101-1001 TC 14-101-1003 TC 14-101-1006 TC 14-101-1008 TC 14-101-1009 TC 14-101-1010 TC 14-101-1013 TC 14-101-1022 TC 14-101-1032 TC 14-101-1034 ABS ASTM A 6/A 6M ASTM A20/A20M ASTM A283/A283M ASTM A510M ASTM A 572A/A572M ASTM A 516/A 516M API5L (ISO3183) DIN 488-1,2,6 DIN EN 10149-1,2 DIN EN 10028-3 DIN V DIN V-OS-F101 LR PMPC PPC Правила ПБУ/МСП РМРС EN 10025 1-6 ГОСТ 805 ГОСТ 1215 ГОСТ 1412 ГОСТ 7293 ГОСТ 7769 ГОСТ 3262
38	API RP 5L3	Сталь					
39	ASTM E436-03	Сталь					

1	2	3	4	5	6	7	8
40	ASTM E23-02, п.9.1; п.9.3	Горячекатаный металлопрокат			поглощенная энергия  процент вязкого сдвигового разрушения	(0-750) Дж  (0-100) %	ГОСТ 8639 ГОСТ 8645 ГОСТ 8731 ГОСТ 8733 ГОСТ 10704 ГОСТ 10705 ГОСТ 13663 ГОСТ 20295 ТУ 14-3Р-55 В53 3106 В53 3130 В53 3140 В53 3312
41	EN 10274	Материалы металлические			количество вязкой составляющей в изломе образца	(0-100) %	EN 10021 EN 10111 EN 10130 EN 10139 EN 10142 EN 10147 EN 10149-2 EN 10208-2 EN 10209 EN 10268 EN 10292 EN 10346
42	DIN EN 10002-1, п.4.9.2.2; п. 4.9.2.1; п. 4.9.3; п. 4.9.4; п. 4.9.1; п. 4.4.2; п. 4.4.4; п. 4.7	Металлы			Механические характеристики: предел текучести нижний предел текучести верхний предел текучести условный предел текучести условный при полном удлинении прочность при растяжении относительное удлинение после разрыва равномерное относительное удлинение относительное сужение	(0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-100) %	EN 10021 EN 10111 EN 10130 EN 10139 EN 10142 EN 10147 EN 10149-2 EN 10208-2 EN 10209 EN 10268 EN 10292 EN 10346 ES-6H52-00001-AA GMW3032 GMW3339
43	DIN 50602, Метод М, Метод К	Сталь			содержание неметаллических включений	диаграммы 1, 2, 3 (0-8) балл	

1	2	3	4	5	6	7	8
44	ГОСТ 6996, п. 3.6; п. 4.1 п. 3.6; п. 4.1 п. 3.6; п. 4.1 п. 3.6; п. 4.1 п. 9; п. 5; п. 5; п. 6; п. 10; п. 7	Сварные соединения металлов			Механические характеристики: предел текучести физический предел текучести условный временное сопротивление относительное удлинение относительное сужение изгиб Ударная вязкость работа удара ударная вязкость после механического старения удельная ударная работа твердость по Виккерсу твердость по Бринеллю твердость по Роквеллу	(0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-100) % (0-100) % Уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин (0-900) Дж/см <sup>2</sup> (0-750) Дж (0-900) Дж/см <sup>2</sup> (0-750) Дж (9,807-980,7) Н (1-100) кгс (0-650) НВ (20-88) ед. HRA (20-100) ед. HRB (20-70) ед. HRC	GMW2 GMW8 ISO 4960 JIS G 3141 JIS G 3303 MWSS pEN 10338 PSA B53 3220 R 01.10.01 TL 1550 VDA 239 VW 50065 WSS-M1A341 WSS-M1A345 WSS-M1A348 WSS-M1A365 WSS-M1A367 WSS-M1A368 WSS-M1P94-A ГОСТ 11474 ГОСТ 13345 ГОСТ 14918 ГОСТ 16253 ГОСТ 17066 ГОСТ 19851 ГОСТ 2283 ГОСТ 2284 ГОСТ 24244 ГОСТ 3560 ГОСТ 503 ГОСТ 9045 ГОСТ Р 52204 ГОСТ Р 52246 СТО ММК 36
45	ГОСТ 8694, п. 3.4	Трубы с толщиной стенки не более 9,0 мм и диаметром трубы не более 150 мм			Величина раздачи до заданного диаметра (0-100) %		

1	2	3	4	5	6	7	8
46	ГОСТ 8695, п. 3.1	Трубы с наружным диаметром не более 400 мм и с толщиной стенки не более 15 % от наружного диаметра трубы			сплющивание до заданного расстояния	уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин	СТО ММК 179 СТО ММК 202 СТО ММК 2064 СТО ММК 209 СТО ММК 280 СТО ММК 288 СТО ММК 291 СТО ММК 293 СТО ММК 299 СТО ММК 302 СТО ММК 317 СТО ММК 319 СТО ММК 343 СТО ММК 350 СТО ММК 352 СТО ММК 364 СТО ММК 365 СТО ММК 371 СТП 101-128 СТП 101-129 СТО ММК 2097 СТО ММК 210 СТО ММК 216 СТО ММК 2111 СТО ММК 2120 СТО ММК 212 СТО ММК 217 СТО ММК 219 СТО ММК 2259 СТО ММК 236 СТО ММК 238 СТО ММК 239 СТО ММК 242 СТО ММК 274
47	ГОСТ 10006, п. 3.1.1; ГОСТ 10006, п. 3.1.2; п. 3.1.3; п. 1.12, п. 4.6; п. 4.6	Трубы			Механические характеристики: предел текучести физический предел текучести условный временное сопротивление относительное удлинение после разрыва относительное сужение	(0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-100) % (0-100) %	
48	ГОСТ 3728, п. 2.8	Трубы			нарушение целостности металла после испытания на загиб	да-неуд нет-уд	
49	ГОСТ 21014, таблица 1	Сталь и сплавы			Дефекты поверхности	наличие, отсутствие	
50	ISO 6892-1, п. 10.4.2.1; п. 10.4.2.2; п. 3.10.2; п. 13;	Металлические материалы			Механические характеристики: верхний предел текучести нижний предел текучести предел текучести физический предел текучести условный	(0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа	

1	2	3	4	5	6	7	8
1	ISO 6892-1, п. 14;	Металлические материалы			предел текучести вообще растяжение	(0-2500) МПа	СТП 14-101-194
	п. 13.10.1;				предел прочности на растяжение	(0-2500) МПа	СТП 14-101-205
	п. 20;				относительное удлинение после разрыва	(0-100) %	СТП ММК 224
	п. 18;				общее относительное растяжение при максимальной силе	(0-100) %	СТП ММК 2310
	ISO 6892-1, п. 21				относительное сужение поперечного сечения после разрыва	(0-100) %	СТП ММК 264
	EN 10002-5, п. 4.9.2.1;				Механические характеристики: верхний предел текучести	(0-2500) МПа	СТП ММК 272
	п. 4.9.2.2;				нижний предел текучести	(0-2500) МПа	ТП 14-101-384
	п. 4.9.3;				предел текучести	(0-2500) МПа	ТП 14-101-389
	п. 4.9.4;				предел текучести условный	(0-2500) МПа	ТП 14-101-405
	п. 4.9.1;				предел текучести условный при общей деформации	(0-2500) МПа	ТП 14-101-416
51	п. 4.4.2;				прочность при растяжении	(0-2500) МПа	ТП 14-101-418
	п. 4.4.2;				относительное деформация после разрушения	(0-100) %	ТП 14-101-440
							ТС 00187240-048
							ТС 14-101-1005
							ТС 14-101-1024
							ТС 14-101-1035
							ТС 14-101-1036
							ТС 14-101-386
							ТС 14-101-410
							ТС 14-101-459
			ТС 14-101-489				
			ТС 14-101-492				
			ТС 14-101-494				
			ТС 14-101-500				
			ТС 14-101-503				
			ТС 14-101-506				
			ТС 14-101-514				
			ТС 14-101-517				
			ТС 14-101-520				

1	2	3	4	5	6	7	8
	EN 10002-5, п. 4.7	Металлические материалы			относительное сужение поперечного сечения после разрыва	(0-100) %	ТС 14-101-526 ТС 14-101-529 ТС 14-101-530 ТС 14-101-532 ТС 14-101-545 ТС 14-101-552 ТС 14-101-560 ТС 14-101-566 ТС 14-101-569 ТС 14-101-578 ТС 14-101-584 ТС 14-101-585 ТС 14-101-586 ТС 14-101-587 ТС 14-101-591 ТС 14-101-592 ТС 14-101-593 ТС 14-101-600 ТС 14-101-602 ТС 14-101-603 ТС 14-101-604 ТС 14-101-617 ТС 14-101-622 ТС 14-101-625 ТС 14-101-638 ТС 14-101-647 ТС 14-101-650
52	ГОСТ 9651, разделы 3, 4	Черные, цветные металлы и изделия из них при температурах (35-1200) °С			Механические характеристики: предел текучести физический предел текучести условный временное сопротивление относительное удлинение после разрыва относительное равномерное удлинение	(0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-100) % (0-100) %	
53	DIN EN ISO 7438	Металлические материалы			относительное сужение поперечного сечения после разрыва	(0-100) %	
54	ASTM E 290	Сталь			изгиб	Уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин	
					изгиб	Уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин	



1	2	3	4	5	6	7	8
55	ГОСТ 10243, п.4;	Сталь			Элементы макроструктуры: центральная пористость точечная неоднородность общая пятнистая ликвация краевая пятнистая ликвация ликвационный квадрат подушечная ликвация подкорковые пузыри светлая полоса (контур) дефекты по излому поглощенная энергия вид излома (хрупкий-вязкий) температура вязко- хрупкого перехода работа удара вид излома (хрупкий, вязкий) Механические характеристики: предел текучести предел текучести условный предел прочности относительное удлинение	шкалы 1, 1а (0-5) балл шкалы 2, 2а (0-5) балл шкалы 3, 3а (0-5) балл шкалы 4, 4а (0-5) балл шкалы 5, 5а (0-5) балл шкалы 6, 6а (0-5) балл шкала 7 (0-5) балл шкала 10а (0-5) балл наличие, отсутствие (0-750) Дж (0-100) % (0...-80) °С (0-750) Дж (0-100) %	ТС 14-101-652 ТС 14-101-653 ТС 14-101-655 ТС 14-101-657 ТС 14-101-658 ТС 14-101-661 ТС 14-101-664 ТС 14-101-683 ТС 14-101-684 ТС 14-101-686 ТС 14-101-687 ТС 14-101-691 ТС 14-101-696 ТС 14-101-718 ТС 14-101-738 ТС 14-101-740 ТС 14-101-744 ТС 14-101-747 ТС 14-101-758 ТС 14-101-766 ТС 14-101-767 ТС 14-101-768 ТС 14-101-779 ТС 14-101-785 ТС 14-101-790 ТС 14-101-791 ТС 14-101-791 ТС 14-101-808 ТС 14-101-813 ТС 14-101-842 ТС 14-101-843 ТС 14-101-845 ТС 14-101-851
56	приложение 4 ISO 148-1, п. 3.1.2; приложение С; приложение D	Металлические материалы					
57	DIN EN 10045-1						
58	ГОСТ 4543, приложение 3	Сталь					
59	DNV (Часть 2), глава 1, п. В102; п. В103; п. В104; п. В105;						

1	2	3	4	5	6	7	8	
60	DNV (Часть 2), п. В300; п. В200;	Сталь			работа удара	(0-750) Дж	ТС 14-101-864 ТС 14-101-865 ТС 14-101-890 ТС 14-101-895 ТС 14-101-900 ТС 14-101-903 ТС 14-101-911 ТС 14-101-916 ТС 14-101-918 ТС 930 ТС 14-101-936 ТС 14-101-943 ТС 14-101-948 ТС 14-101-960 ТС 14-101-962 ТС 14-101-970 ТС 14-101-974 ТС 14-101-981 ТС 14-101-985 ТС 14-101-988 ТС 14-101-995 ТС 14-101-997	
	глава 2, п. Е				изгиб	Уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин		
					относительное сужение в направлении толщины	(0-100) %		
	LR, раздел 2, п.2.3;				Механические характеристики:			
					предел текучести	(0-2500) МПа		
					предел текучести условный	(0-2500) МПа		
					предел прочности	(0-2500) МПа		
					относительное удлинение	(0-100) %		
					раздел 3; LR, раздел 7;	работа удара		(0-750) Дж
						изгиб		Уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин
	раздел 8;	относительное сужение в направлении толщины	(0-100) %					
	п. 11	работа удара	(0-750) Дж					
	раздел 1, п. 13.3;	предел текучести условный	(0-2500) МПа					
	п. 13.5;	предел прочности при растяжении	(0-2500) МПа					
	п. 14;	относительное удлинение	(0-100) %					

1	2	3	4	5	6	7	8
1	LR, раздел 2, п. 17	Стальной горячекатаный толстый лист, полосы, профили и прутки			относительное сужение в направлении толщины (0-100) %		ТС 14-101-1012
							ТС 14-101-1018
							ТТМ 1.25.1224
							ТУ 14-101-134
							ТУ 14-101-321
							ТУ 14-101-360
							ТУ 14-101-361
							ТУ 14-101-362
							ТУ 14-1-3764
							ТУ 14-101-406
61	BV (NR 216 DT R06E), глава 1, раздел 2, п. 2.2.2;	Механические характеристики:  предел текучести (0-2500) МПа предел прочности (0-2500) МПа предел прочности (0-100) % относительное удлинение (0-750) Дж работа удара изгиб			относительное сужение в направлении толщины (0-100) %		ТУ 14-101-431
							ТУ 14-101-496
							ТУ 14-101-497
							ТУ 14-101-498
							ТУ 14-101-499
							ТУ 14-101-502
							ТУ 14-101-505
							ТУ 14-101-525
							ТУ 14-101-535
							ТУ 14-101-608
		ТУ 14-101-612					
		ТУ 14-101-616					
		ТУ 14-101-632					
		ТУ 14-101-633					
62	Правила РМРС, часть XIII, раздел 2, п. 2.2.2.1.1; п. 2.2.2.1.2; п. 2.2.2.1.3; п. 2.2.2.1.4; п. 2.2.2.1.5; п. 2.2.2.3;	Металлопрокат			Механические характеристики:  предел текучести (0-2500) МПа предел текучести (0-2500) МПа условный временное сопротивление (0-2500) МПа относительное удлинение (0-100) % относительное сужение (0-100) % работа удара (0-750) Дж		предел текучести (0-2500) МПа
							предел текучести (0-2500) МПа
							условный
							временное
							сопротивление
							относительное
							удлинение
							относительное сужение
							работа удара
							(0-750) Дж

Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г  
на 49 листах, лист 20

1	2	3	4	5	6	7	8
63	Правила РМРС, часть XIII, раздел 2, п. 2.2.3.4; п. 2.2.5.1;	Металлопрокат			работа удара после механического старения	(0-750) Дж	ТУ 14-101-634 ТУ 14-101-635 ТУ 14-101-637 ТУ 14-101-639 ТУ 14-101-641 ТУ 14-101-666 ТУ 14-101-669 ТУ 14-101-673 ТУ 14-101-674 ТУ 14-101-680 ТУ 14-101-688 ТУ 14-101-689 ТУ 14-101-698 ТУ 14-101-700 ТУ 14-101-704 ТУ 14-101-705 ТУ 14-101-706 ТУ 14-101-707 ТУ 14-101-709 ТУ 14-101-710 ТУ 14-101-714 ТУ 14-101-717 ТУ 14-101-720 ТУ 14-101-735 ТУ 14-101-736 ТУ 14-101-764 ТУ 14-101-772 ТУ 14-101-774 ТУ 14-101-776 ТУ 14-101-778 ТУ 14-101-781
	п. 2.2.2.7				изгиб	уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин	
64	ГОСТ 28870, п. 4.4;	Сталь			относительное сужение в направлении толщины	(0-100) %	
					Механические характеристики: предел текучести временное сопротивление относительное удлинение после разрыва		
					относительное сужение поперечного сечения после разрыва	(0-100) %	
					ударная вязкость	(0-900) Дж/ см <sup>2</sup>	
					ударная вязкость после механического старения	(0-900) Дж/ см <sup>3</sup>	
					Механические характеристики: относительное сужение в направлении толщины	(0-100) %	

Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ 2016 г  
от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ на 49 листах, лист 21

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 28870, п.4.2; п.4.6	Сталь			относительное удлинение в направлении толщины предел текучести в направлении толщины временное сопротивление в направлении толщины	(0-100) % (0-1000) МПа (0-1000) МПа	ТУ 14-101-789 ТУ 14-101-796 ТУ 14-101-800 ТУ 14-101-804 ТУ 14-101-809 ТУ 14-101-814 ТУ 14-101-821 ТУ 14-101-823 ТУ 14-101-824
65	ГОСТ Р 52927, п. 10.10; п. 10.5				изгиб	уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин	
66	ГОСТ 5521, п. 6.6; п.6.7				вид излома (хрупкий, вязкий) изгиб	(0-100) % уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин (0-100) %	
67	ТУ 14-101-877				полосчатость	эталлонные шкалы (1-4) балл	
68	ТУ 14-101-862, приложение А				полосчатость	эталлонные шкалы (1-4) балл	
69	ТУ 14-101-898, приложение D				полосчатость	эталлонные шкалы (1-4) балл	
70	Правила ПБУ/МСП РМРС, часть XII, п.2.4	Металлопрокат			температура вязко-хрупкого перехода	(0...-80) °С	
71	ГОСТ 5657	Сталь			прокаливаемость	20-70 ед. НРС	
72	ТС 14-101-63	Прокат горячекатаный круглого сечения			дефекты поверхности	наличие, отсутствие	



Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г  
на 49 листах, лист 23

1	2	3	4	5	6	7	8
77	ГОСТ 8817	Сортовой прокат			осадка в холодном и горячем состоянии	наличие раскрывшихся дефектов - неуд., отсутствие раскрывшихся дефектов уд.	ТУ 14-106-502 ТУ 14-11-262 ТУ 14-1-2471 ТУ 14-1-2568 ТУ 14-1-3464 ТУ 14-1-3579 ТУ 14-1-3636 ТУ 14-1-4333 ТУ 14-1-4598 ТУ 14-1-524 ТУ 14-1-5262 ТУ 14-1-5296 ТУ 14-1-5407 ТУ 14-1-5506 ТУ 14-1-5563 ТУ 14-1-5597 ТУ 14-1-5622 ТУ 14-1-628 ТУ 14-1-754 ТУ 14-4-1207 ТУ 14-4-1333 ТУ 14-4-1382
78	ГОСТ 12004, п.3.7; п.3.6; п.3.7.2; п.3.5; п. 3.1; п.3.2; п.3.3; п.3.4;	Арматурная сталь			Механические характеристики: условный предел упругости предел текучести физический предел текучести условный временное сопротивление относительное удлинение относительное равномерное удлинение полное относительное удлинение относительное сужение после разрыва	(0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-100) % (0-100) % (0-100) % (0-100) %	

1	2	3	4	5	6	7	8
79	DIN EN ISO 15630-1, п.5.3	Арматурные стержни, катанка и проволока			Механические характеристики		
					предел текучести (0-2500) МПа		
					предел текучести условный (0-2500) МПа		
					верхний предел текучести (0-2500) МПа		
	п.5.3;				предел прочности на растяжение (0-2500) МПа		
п.6;	общее растяжение при максимальном усилии (0-100) %						
	п.7				изгиб	УД - отсутствие трещин; неУД - наличие трещин	
					изгиб с разгибом	УД - отсутствие трещин; неУД - наличие трещин	
80	СТО АСЧМ 2, п.8.7	Прокат круглый, гладкий и периодического профиля из арматурной стали			Механические характеристики:		
					предел текучести физический (0-2500) МПа		
	п.8.6				предел текучести условный (0-2500) МПа		
	п.8.8				временное сопротивление (0-2500) МПа		
	п.8.4.3				относительное удлинение после разрыва (0-100) %		
	п.8.5				непропорциональное относительное удлинение при максимальном усилии (0-100) %		



1	2	3	4	5	6	7	8
	СТО АСЧМ 2, п.8.4.5	Прокат круглый, гладкий и периодического профиля из арматурной стали			полное относительное удлинение при максимальном усилии	(0-100) %	
81	СТО АСЧМ 3, п. 7.4	Арматурная сталь			изгиб	Уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин	
	п. 7.5				изгиб с разгибом	Уд - отсутствие трещин; неуд - наличие трещин	
82	ГОСТ 27208, п.1.5.1;	Чугун для отливок			Механические характеристики: временное сопротивление	(0-2500) МПа	
	раздел 4				относительное удлинение	(0-100) %	
					твёрдость по Бринеллю	(3,18-650) ед. НВ, НВW	
83	ГОСТ 19040, раздел 3	Металлические бесшовные сварные трубы с толщиной стенки не менее 0,2 мм			Механические характеристики: предел текучести физический предел текучести условный временное сопротивление относительное удлинение	(0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-2500) МПа (0-100) % (0-100) %	
					относительное сужение	(0-100) %	

1	2	3	4	5	6	7	8
84	ГОСТ 8693	Бесшовные сварные трубы с наружным диаметром до 160 мм включительно с толщиной стенки не более 9,0 мм			величина отбортовки	наличие трещин и надрывов с металлическим блеском	
85	ОСТ 14-1-235	Заготовка для металлургического передела			Элементы макроструктуры НЛЗ: центральная пористость осевая ликвация ликвационные полосы и трещины краевое точечное загрязнение светлая полоса (контур)	шкала I (0-4) балл шкала II (0-4) балл шкала III (0-4) балл шкала V (0-4) балл шкала IV (0-4) балл	
86	И-ЦЛК-3-231	Жесть белая	11 1510	72 10 122000	Масса оловянного покрытия	(0-40,0) г/м <sup>2</sup>	ГОСТ 13345
87	ГОСТ 13345, Приложение 2	электrolитически луженая				(0-40,0) г/м <sup>2</sup>	ГОСТ Р 52204

1	2	3	4	5	6	7	8
88	ГОСТ Р 52204, Приложение В	Жесть белая электролитически луженая	11 1510	72 10 122000	Масса оловянного покрытия	(0-40,0) г/м <sup>2</sup>	ГОСТ 13345 ГОСТ Р 52204
89	И-ЦЛК-1716, п. 1-7, 8.2, 9-10, 11.1, 11.3, 12	Прокат тонколистовой холоднокатаный, горячеоцинкованный	11 1.1.10	72 10 490009	Масса цинкового покрытия	(60-600) г/м <sup>2</sup>	ГОСТ 14918 ГОСТ Р 52246 DIN EN 10147
90	ГОСТ 14918 п. 1.3, п. 5.3; п. 1.3, 5.4; п. 3.8				Масса цинкового покрытия	(142,5-855) г/м <sup>2</sup>	DIN EN 10346 DIN EN 10292
91	ГОСТ Р 52246, Приложение Г Приложение Г				Толщина покрытия	(10-60) мкм	ТУ 14-101-497
92	ГОСТ Р 9.308	Покрытия металлические и неметаллические неорганические	111200	7210708000	Разнотолщинность	(0-16) мкм	ТУ 14-101-836
93	ГОСТ Р 9.311 п. 1-6				Масса цинкового покрытия	(50-600) г/м <sup>2</sup>	ТП 14-101-835 ГОСТ Р 52146
94	DIN EN ISO 2808, п. 5.4.5, 6B	Металлическая полоса с покрытием	111200	7210708000	Толщина цинкового покрытия	(3,8-42) мкм	ТС 14-101-506 ТС 14-101-658
95	DIN EN 13523-2, часть 2				Коррозионная стойкость	(0-100) %	DIN EN 10147
96	DIN EN 13523-3, часть 3				Коррозионные поражения	(0-100) %	DIN EN 13523-8 DIN EN 10142 EN 10346
97	DIN EN 13523-4, часть 4				толщина покрытия	(0-200) мкм	СТО ММК 376-2005 ГОСТ Р 52146-2003 и другая НД на продукцию
98	DIN EN 13523-5, часть 5	Металлическая полоса с покрытием			блеск	(2,0-100,0) единиц	
99	DIN EN 13523-6, часть 6				цветовое различие	X=2,5-109,0 Y=1,4-98,0 Z=1,7-107,0	
100	DIN EN 13523-7, часть 7, п. 8.2.1				твердость по карандашу	от 6B до 6H	
					сопротивление быстрой деформации	(1-20) Дж	СТО ММК 376-2005 ГОСТ Р 52146-2003 и другая НД на продукцию
					адгезионная прочность после вдавливания	(0-14) мм	
					сопротивление растрескиванию при изгибе	от 0T-изгиба	

1	2	3	4	5	6	7	8
					<b>ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И СПЛАВЫ</b>		
101	ГОСТ 7727	Сплавы алюминиевые	17 1311 17 1221 17 1321	7601209100	Массовая доля: железо кремний магний марганец медь никель олово	(0,01-5) % (0,01-15) % (0,01-15) % (0,01-5) % (0,01-15) % (0,01-5) % (0,01-0,5) %	ГОСТ 295 ГОСТ 1583 и другие НД на продукцию
102	ГОСТ 7727	Сплавы алюминиевые	17 1311 17 1221 17 1321	7601209100	свинец титан хром цинк	(0,01-0,5) % (0,01-2,0) % (0,01-0,5) % (0,01-15) %	
103	ГОСТ 31382, раздел 17	Медь	17 3320 18 4470 18 4450 18 4510 18 4530 18 4540	7403190000	Массовая доля: висмут никель цинк кремний олово фосфор сурьма мышьяк марганец железо свинец сера серебро хром	(0,00006-0,015) % (0,00010-0,30) % (0,00010-0,0060) % (0,00004-0,0010) % (0,00008-0,090) % (0,00004-0,090) % (0,00015-0,090) % (0,00005-0,030) % (0,00005-0,0030) % (0,00010-0,080) % (0,00015-0,060) % (0,00005-0,030) % (0,00006-0,0060) % (0,00004-0,00060) %	ГОСТ 859 ГОСТ 1535 ГОСТ 617 ГОСТ 1173 ТУ 1610-013-0109 и другие НД на продукцию

1	2	3	4	5	6	7	8
104	МЗ ЦЛК-03-2305	Медь	17 3320 18 4470 18 4450 18 4510 18 4530 18 4540	7403190000	Массовая доля: Висмут Никель Цинк Кремний олово Фосфор Сурьма мышьяк железо свинец сера серебро	(0,0001-0,015) % (0,0003-0,03) % (0,0005-0,020) % (0,0005-0,002) % (0,0003-0,09) % (0,00015-0,09) % (0,0005-0,09) % (0,0002-0,03) % (0,0004-0,08) % (0,0003-0,09) % (0,0005-0,03) % (0,0005-0,010) %	ГОСТ 859 ГОСТ 1535 ГОСТ 617 ГОСТ 1173 ТУ 1610-013-0109 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП и ТН ВЭД
<b>ЛОМ И ОТХОДЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ</b>							
105	МЗ-ЦЛК-03-242	Шламы оловянные	178110	80 02 000000	Массовая доля: олово олово	(40-70) % (70-99) %	ГОСТ 1639 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП и ТН ВЭД
106	МЗ-ЦЛК-03-2196	Изгарь оловянная					
<b>ФЕРРОСПЛАВЫ</b>							
107	ГОСТ 27069, раздел 4 (изм. 1) (изм. 1)	Ферротитан Феррониобий Ферромарганец	08 6000 08 6100 08 3000	7202910000 7202930000 720211	Массовая доля: углерод углерод углерод	(0,05-1,2) % (0,01-0,6) % (0,3-8,0) %	ГОСТ 4761 и др. ГОСТ 16773 и др. ГОСТ 4755 и др.
108	ГОСТ 27041, раздел 4 (изм. 1)	Ферромарганец	08 3000	720211	Массовая доля: сера	(0,003-0,05) %	ГОСТ 4755 и др.
109	ГОСТ 14858.4	Силикокальций	08 2200	7202998000	кремний	(30-75) %	ГОСТ 4762 и др.
110	ГОСТ 14858.6				кальций	(8-40) %	ГОСТ 4762 и др.
111	МЗ-ЦЛК-03-121	Ферромарганец	08 3000	720211	Массовая доля: Кремний Фосфор марганец	(0,1-50) % (0,01-0,90) % (50-98) %	ГОСТ 4755 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП, ТН ВЭД

1	2	3	4	5	6	7	8
112	МЗ-ЦЛК-03-2247	Ферротитан	08 6000	7202910000	Массовая доля: алюминий кремний титан	(1,0-25) % (0,10-25) % (10-80) %	ГОСТ 4761 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП, ТН ВЭД
113	МЗ-НТЦ-03-2252	Феррониобий	08 6100	7202930000	Массовая доля: кремний сумма ниобия и тантала	(0,5-5,0) % (50-70) %	ГОСТ 16773 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП, ТН ВЭД
<b>ЖЕЛЕЗОРУДНОЕ СЫРЬЕ</b>							
114	ГОСТ 32517.1	Привозное	07 1110	2601110000	Массовая доля:	(10-75) %	СТ АО 00186789-11402
115	М 3-ЦЛК-03-46	железорудное сырье:	07 1130	2601120000	железо общее	(5,0-100) %	СТ АО 00186789-11403
116	ГОСТ 32599.2, раздел 5	руды железные, концентраты, окатыши	07 1220 07 1240 07 2220		железо общее сера сера сера оксид кремния (IV) оксид кремния (IV) Массовая доля: оксид кремния (IV)	(0,005-1,0) % (0,005-5,0) % (0,001-30) % (1,0-45) % (0,20-20) % (2,0-70) %	СТ АО 00186789-11404 ТУ 0711-007-00186849 ТУ 0711-014-00186849 ТУ 0711-015-00186849 ТУ 0722-001-00186849 ТУ 0712-160-56408013 ТУ 0711-085-49112940 ТУ 0711-006-00186826 ТУ 0712-002-00186849 ТУ 0722-002-05789251 ТУ 0722-031-00186803 ТУ 0712-001-00186813 ТУ 1240-006-00186915 ТУ 1240-007-00186915 ТУ 0711-003-58329644 СТ ТОО 39402861-002 СТ ТОО 39959428-01 ТУ 0711-029-00186849 ТУ 0711-167-56408013
117	М 3-НТЦ-03-69				сера	(0,005-5,0) %	ТУ 0711-014-00186849
118	М 3-НТЦ-03-62				сера	(0,001-30) %	ТУ 0711-015-00186849
119	ГОСТ 32518.1, раздел 5				оксид кремния (IV)	(1,0-45) %	ТУ 0722-001-00186849
120	ГОСТ 32518.2				оксид кремния (IV)	(0,20-20) %	ТУ 0712-160-56408013
121	М 3-НТЦ-03-184, раздел 9 (п. 9.1-9.3) раздел 9, п.9.4 раздел 9, п.9.4				Массовая доля: оксид кремния (IV)	(2,0-70) %	ТУ 0711-085-49112940 ТУ 0711-006-00186826 ТУ 0712-002-00186849 ТУ 0722-002-05789251 ТУ 0722-031-00186803 ТУ 0712-001-00186813 ТУ 1240-006-00186915 ТУ 1240-007-00186915 ТУ 0711-003-58329644 СТ ТОО 39402861-002 СТ ТОО 39959428-01 ТУ 0711-029-00186849 ТУ 0711-167-56408013
122	М 3-НТЦ-03-64				оксид кальция оксид магния Массовая доля: оксид кремния (IV) оксид кальция оксид магния оксид алюминия фосфор оксид марганца (II) Массовая доля: оксид кальция оксид магния Массовая доля: оксид алюминия	(0,5-50) % (0,5-20) % (0,2-70) % (0,1-50) % (0,1-20) % (0,1-20) % (0,1-20) % (0,005-1,0) % (0,02-5,0) % (0,3-30) % (0,3-30) % (0,1-10) %	ТУ 0712-002-05789251 ТУ 0722-031-00186803 ТУ 0712-001-00186813 ТУ 1240-006-00186915 ТУ 1240-007-00186915 ТУ 0711-003-58329644 СТ ТОО 39402861-002 СТ ТОО 39959428-01 ТУ 0711-029-00186849 ТУ 0711-167-56408013 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП, ТН ВЭД
123	ГОСТ 23581.16, раздел 3 раздел 3				оксид марганца (II) Массовая доля: оксид кальция оксид магния Массовая доля: оксид алюминия	(0,1-20) % (0,1-20) % (0,005-1,0) % (0,02-5,0) % (0,3-30) % (0,3-30) % (0,1-10) %	ТУ 0711-029-00186849 ТУ 0711-167-56408013 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП, ТН ВЭД
124	ГОСТ 23581.17, раздел 2				Массовая доля: оксид алюминия	(0,1-10) %	ТУ 0711-029-00186849 ТУ 0711-167-56408013 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП, ТН ВЭД

1	2	3	4	5	6	7	8
125	ГОСТ 23581.19, раздел 3	Привозное железородное сырье: руды железные, концентраты, окатыши	07 1110	2601.1.100000	Массовая доля: Фосфор фосфор	(0,005-2) % (0,005-2,0) %	
126	М 3-ЦЛК-03-48		07 1130 07 1220 07 1240 07 2220	2601.1.200000			
<b>ОКСИД ЖЕЛЕЗА</b>							
127	М3-ЦЛК-03-212	Оксид железа	21 2321	28 21 100000	Массовая доля: оксид железа	(60,0-100) %	СТП ММК 266
128	СТП ММК 266, Приложение Г				Массовая доля: влага при высушивании	не более 0,5 %	
129	М3-ЦЛК-03-240				Удельная площадь поверхности	(2,0-7,0) м <sup>2</sup> /г	
<b>ШЛАКИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>							
130	М3-НТЦ-03-1635	Шлак доменный (гранулированный)	07 9910	2618000000	Массовая доля: оксид магния оксид алюминия оксид кремния оксид кальция оксид марганца	(2,0-13,0) % (7,0-17,0) % (25,0-45,0) % (30,0-45,0) % (0,1-2,5) %	ГОСТ 3476
131	ГОСТ 3476, раздел 2.13 (исх. № 582/14 от 09.12.2014)	Шлак доменный и электротермофос- форный гранулированный для производства пламелита	07 9910	2618000000	влажность шлака	(0,0-100)%	

1	2	3	4	5	6	7	8
132	ГОСТ 2409	Изделия огнеупорные	153000 154000 155000 156000 157000 158000 159000	6902209100 <b>ОГНЕУПОРЫ</b>	кажущаяся плотность открытая пористость водопоглощение	(0-10,00) г/см <sup>3</sup> (0,0-45,0) % (0,0-20,0) %	ГОСТ 390 ГОСТ 3272 ГОСТ 5341 ГОСТ 5500 ГОСТ 15635 ГОСТ 20901 ГОСТ 214364 ГОСТ Р 527077 ГОСТ Р 53406 ГОСТ Р 53933 СТО 867-06 СТО 862-12 СТО 867-13 СТО 72664728-006 СТО 72664728-007 ТТ 72664728-544 ТУ 1523-036-59284560 ТУ 1533-005-00188162 ТУ 1543-075-05802299 ТУ 1553-060-00187085 ТУ 1568-078-05802299 ТУ 1572-022-72664728
133	ГОСТ 4069, разделы 1-4	Изделия огнеупорные	153000 154000 155000	6902209100	Огнеупорность	(1580-2000) °С	ГОСТ 390 ГОСТ 3272 ГОСТ 5341 ГОСТ 5500 ГОСТ 15635 ГОСТ 20901 ГОСТ 21436 ГОСТ Р 53406 СТО 867-13 ТУ 1543-075-05802299 ТС 194-17 и др.



Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г  
от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ на 49 листах, лист 33

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 4069, разделы 1-4	Неформованные огнеупоры	152000	2508300000 6902209100 3816000000	Огнеупорность	(1580-2000) °С	ГОСТ 6237 ГОСТ 23037 ГОСТ Р 53859 СТО 867-03 СТО 862-04 СТО 862-10 и др.
134	ГОСТ Р 53788, разделы 1-10	Огнеупорное сырьё	151000	2508300000	Огнеупорность	(1580-2000) °С	ТУ 14-8-43 СТО 74235173-001 и др.
135	ГОСТ 4070	Изделия огнеупорные	153000 154000 155000	6902209100	Огнеупорность	(1580-1790) °С	ГОСТ Р 53933 ГОСТ Р 54300 ГОСТ Р 54300 СТО 862-12 и др.
		Изделия огнеупорные	154000 155000 156000	6902209100	Температура деформации под нагрузкой (0,20±0,01) Н/мм <sup>2</sup>	(25-1600) °С	ГОСТ 390 ГОСТ 5341 ГОСТ 5500 ГОСТ 20901 ГОСТ 21436 ГОСТ Р 53406 ГОСТ Р 53933 СТО 862-12 СТО 867-13 и др.

Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г

от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ на 49 листах, лист 34

1	2	3	4	5	6	7	8
136	ГОСТ 4071.1	Изделия огнеупорные	153000 154000 155000 156000 157000 158000 159000	6902209100	Предел прочности при сжатии при комнатной температуре	(2,0-250,0) Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 390 ГОСТ 3272 ГОСТ 5500 ГОСТ 15635 ГОСТ 20901 ГОСТ 21436 ГОСТ Р 52707 ГОСТ Р 53406 СТО 867-06 СТО 862-09 СТО 867-11 СТО 72664728-006 СТО 72664728-007 ТТ 72664728-544 ТУ 1533-005-00188162 ТУ 1543-075-05802299 ТУ 1553-041-05802299 ТУ 1568-078-05802299 ТУ 1572-022-72664728
		Неформованные огнеупоры	152000	3816000000			ТУ 1523-031-95885656 СТО 867-11 и др.

Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ 2016 г  
от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ на 49 листах, лист 35

1	2	3	4	5	6	7	8
137	ГОСТ 4071.2	Изделия огнеупорные	15900	6902209100	Предел прочности при сжатии при комнатной температуре	(0,1-50,0) Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 5040 ГОСТ Р 52803 и др.
138	ГОСТ Р 53065.2	Изделия огнеупорные	153000 154000 155000 156000 157000 158000 159000 150100	6902	Предел прочности при сжатии при комнатной температуре	(2,0-250,0) Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ Р 53933 СТО 867-01 СТО 862-12 СТО 867-13 и др.
		Неформованные огнеупоры	150100	3816000000	Предел прочности при сжатии при комнатной температуре		ТУ 1523-036-59284560 и др.

1	2	3	4	5	6	7	8
139	ГОСТ 5402.1, разделы 1-9	Изделия огнеупорные	153000 154000 155000 156000	6902209100	Остаточные изменений размеров при нагреве	$\pm (0,0-10,0) \%$	ГОСТ 390 ГОСТ 3272 ГОСТ 5341 ГОСТ 15635 ГОСТ 20901 ГОСТ 21436 ГОСТ Р 53406 ГОСТ Р 53933 СТО 862-12 СТО 867-13 ТУ 1543-075-05802299 ТС 194-17 и др.
140	ГОСТ 5402.2, разделы 1-9	Изделия огнеупорные	154000	6902209100	Остаточные изменения размеров при нагреве	$\pm (0,0-10,0) \%$	ГОСТ Р 52803 и др.
141	ГОСТ 7875.1	Изделия огнеупорные	154000 155000 156000	6902209100	Термическая стойкость	Число теплосмен, выдержанных испытуемым образцом до потери 20 % первоначальной массы	ГОСТ 5341 ГОСТ 21436 ГОСТ Р 53933 СТО 862-12 СТО 72664728-007 ТУ 1572-022-72664728 ТС 194-17 и др.
142	СТО 867-01, приложение А	Изделия огнеупорные	150100	6902209100	Термическая стойкость	Число теплосмен, выдержанных испытуемым образцом до потери 20 % первоначальной массы	СТО 867-01

Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г  
на 49 листах, лист 37

1	2	3	4	5	6	7	8
143	ГОСТ 5500, приложение В	Изделия огнеупорные	155000	6902209100	Термическая стойкость	Число теплосмен, выдержанных испытываемым образцом до потери 20 % первоначальной массы	ГОСТ 5500
144	ГОСТ 8462, п.2.1-2.4. раздел 3	Изделия огнеупорные	150803	6902209100	Предел прочности при сжатии Предел прочности при изгибе	(2,0-50,0) Н/мм <sup>2</sup> (2,0-50,0) Н/мм <sup>2</sup>	СТО 862-07 и др.
145	ГОСТ 18847	Неформованные огнеупоры	159300	3816000000	Водопоглощение	(0,0-20,0) %	ГОСТ 23037 и др.
146	ГОСТ 24468	Изделия огнеупорные	154100	6902209100	Кажущаяся плотность	(0,1-10,0) кг/см <sup>3</sup> (0,1-10,0) кг/см <sup>3</sup>	ГОСТ 5040 и др.
147	ГОСТ 27707	Неформованные огнеупоры	15200	2508300000 6902209100 3816000000	Зерновой состав	(0-100) % зерен размером не более 10 мм	ГОСТ 6137 ГОСТ 23037 ГОСТ 24862 ГОСТ Р 53859 СТО 867-03 СТО 862-04 СТО 862-05 СТО 867-11 ТС 862-04 СТ ТОО 41088917-04 ТУ 1521-004-72664728 ТУ 1523-001-45665530 ТУ 1523-006-94837750 ТУ 1523-013-72664728 ТУ 1523-017-45645533 ТУ 1523-031-45665530 ТТ 202-160 ТТ 203-578 ТТ 72664728-073 ТТ 72664728-051 и др.

Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г.  
на 49 листах, лист 38

1	2	3	4	5	6	7	8
148	ГОСТ 28584	Неформованные огнеупоры	152000	2508300000 6902209100 3816000000	Массовая доля влаги	(0,1-25) %	ГОСТ Р 53859 СТО 867-03 СТО 862-04 СТО 862-05 СТО 867-11 ТС 862-04 ТУ 1523-001-45665530 ТУ 1523-006-94837750 ТУ 1523-017-45645533 ТУ 1523-013-72664728 ТУ 1523-031-95885656 ТТ 203-578 СТО 74235173-001 и др.
149	ГОСТ 3594.11	Огнеупорное сырьё	151000	2508	Массовая доля влаги	(0,00-100,00) %	ГОСТ 6137 ТУ 1523-036-59284560 и др.
150	ГОСТ Р 52541, п. 5.2	Неформованные огнеупоры	152000	2508300000 6902209100 3816000000	Массовая доля влаги	(0,00-100,00) %	ГОСТ 6137 ТУ 1523-036-59284560 и др.
151	ГОСТ 2642.2	Неформованные огнеупоры	152000	3816000000	Кажущаяся плотность	(0,10-10,00) %	СТО 867-11 и др.
		Изделия огнеупорные	157100	6902209100	Массовая доля относительного изменения массы при прокаливании	(0,10-55,0) %	СТО 862-09 и др.
		Неформованные огнеупоры	152000	3816000000	Массовая доля относительного изменения массы при прокаливании	(0,10-55,0) %	ГОСТ 6137 ГОСТ Р 53859 СТО 862-10 и др.
		Огнеупорное сырьё	151000	2508300000	Массовая доля относительного изменения массы при прокаливании	(0,10-55,0) %	ТУ 14-8-43 ТТ 72664728-173 и др.
152	ГОСТ 2642.3, раздел 7	Огнеупорное сырьё	151000	2508300000	Массовая доля оксида кремния (IV)	(0,1-10,0) %	ТТ 72664728-173 и др.

Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г  
на 49 листах, лист 39

1	2	3	4	5	6	7	8
153	ГОСТ 2642.4, разделы 4-5	Изделия огнеупорные	153000 154000 155000 156000 157000 158000 159000	6902209100	Массовая доля оксида алюминия	(0,5-99,0) %	ГОСТ 390 ГОСТ 3272 ГОСТ 5341 ГОСТ 5500 ГОСТ 6024 ГОСТ 15635 ГОСТ 20901 ГОСТ 21436 ГОСТ Р 53933 ГОСТ Р 53406 ГОСТ Р 54300 СТО 867-06 СТО 862-12 СТО 867-13 и др. ГОСТ 6137 ГОСТ 23037 ГОСТ Р 53859 СТО 867-03 СТО 862-04 СТО 862-05 СТО 862-10 СТО 867-11 и др.
		Неформованные огнеупоры	152000	2508300000 6902209100 3816000000			
		Огнеупорное сырьё	151000	2508300000			ГОСТ 23037 ТУ 14-8-43 СТО 74235173-001 СТ ТОО 41088917-04 и др.
154	ГОСТ 2642.5, раздел 4	Изделия огнеупорные	153000 154000 155000 156000 157000 158000 159000	6902209100	Массовая доля оксида железа (III)	(0,05-6,0) %	ГОСТ 5341 ГОСТ Р 53933 СТО 867-13 и др.

1	2	3	4	5	6	7	8
155	ГОСТ 2642.5, раздел 4	Неформованные огнеупоры	152000	2508300000 6902209100	Массовая доля оксида железа (III)	(0,05-6,0) %	ГОСТ 23037 ГОСТ Р 53859 ГОСТ 23037
		Огнеупорное сырьё	151000	2508300000			ТУ 14-8-43 СТО 74235173-001 ПТ 72664728-173 СТ ТОО 41088917-04 и др. ТУ 14-8-43 и др.
156	ГОСТ 2642.6, раздел 4	Огнеупорное сырьё	151000	2508300000	Массовая доля оксида титана (IV)	(0,05-5,0) %	СТО 867-06 СТО 862-09 и др.
		Изделия огнеупорные	153000 154000 155000 156000 157000 158000 159000	6902209100	Массовая доля оксида кальция	(0,2-99,0) %	
157	ГОСТ 2642.7, раздел 4	Неформованные огнеупоры	152000	3816000000	Массовая доля оксида магния	(0,5-99,0) %	СТО 867-11 СТО 867-14 и др. ПТ 72664728-173 и др.
		Огнеупорное сырьё	151000	2508300000			СТО 867-06 СТО 862-09 и др.
157	ГОСТ 2642.8, раздел 4	Изделия огнеупорные	153000 154000 155000 156000 157000 158000 159000	6902209100	Массовая доля оксида магния	(0,5-99,0) %	
		Неформованные огнеупоры	152000	3816000000			СТО 867-14 и др. ПТ 72664728-173 и др.
157	ГОСТ 2642.8, раздел 4	Огнеупорное сырьё	151000	2508300000	Массовая доля оксида магния	(0,5-99,0) %	СТО 867-14 и др. ПТ 72664728-173 и др.
		Изделия огнеупорные	153000 154000 155000 156000 157000 158000 159000	6902209100			СТО 867-06 СТО 862-09 и др.
157	ГОСТ 2642.8, раздел 4	Неформованные огнеупоры	152000	3816000000	Массовая доля оксида магния	(0,5-99,0) %	СТО 867-14 и др. ПТ 72664728-173 и др.
		Огнеупорное сырьё	151000	2508300000			СТО 867-14 и др. ПТ 72664728-173 и др.



Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г  
от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ на 49 листах, лист 41

1	2	3	4	5	6	7	8
158	ГОСТ 2642.9, раздел 4	Неформованные огнеупоры	154000 155000 156000 157000 158000	3816000000	Массовая доля оксида хрома (III)	(1,0-65,0) %	СТО 867-11 и др.
159	ГОСТ 2642.9, раздел 4	Огнеупорное сырьё	151000	2508300000	Массовая доля оксида хрома (III)	(1,0-65,0) %	СТО 867-14 и др.
160	М 3 НТЦ-03-19		151200	2508300000	Массовая доля: оксид алюминия оксид железа (III)	(24,00-33,00) % (1,00-4,50) %	СТО 74235173-001 СТО 867-03
161	М 3 ЦЛК-03-21	Изделия огнеупорные	154000 155000	6902209100	Массовая доля: оксид алюминия оксид железа (III)	(30,0-51,0) % (2,00-5,00) %	ГОСТ 390 ГОСТ 3272 ГОСТ 5341 ГОСТ 5500 ГОСТ 6024 ГОСТ 15635 ГОСТ 20901 ГОСТ 21436 ГОСТ Р 53933 ГОСТ Р 53406 ГОСТ Р 54300 СТО 862-12 СТО 867-13

1	2	3	4	5	6	7	8
162	ГОСТ 33	Масла минеральные: моторные, индустриальные, для подшипников жидкостного трения (ПЖТ) прокатных станов, трансформатор-ные, цилиндровые тяжелые, компрессорные, турбинные, гидравлические, трансмиссионные	02 5312 02 5313 02 5314 02 5341 02 5342 02 5349 02 5344 02 5376 02 5351 02 5352 02 5371 02 5372 02 5373 02 5375 02 5360 02 5364 02 5365 02 5335 02 5393	<b>НЕФТЕПРОДУКТЫ</b> 2710198100 2710198200 2710198300 2711198500 2712198700 2710199100 2710199400 2710199900 3403199900	Вязкость кинематическая	(0,6-30000) мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 8581 ТУ 38.401-58-22 ГОСТ Р 51634 ГОСТ 10541 ГОСТ 23497 ГОСТ 6411 СТО 84035624-059 СТО 84035624-057 ГОСТ 982 ГОСТ 20799 СТО 84035624-058 ТУ 38.101901 СТО 84035624-019 ТУ 0253-043-48120848 ТУ 38.301-41-180 ТУ 0253-049-44918199 СТО 79345251-033 ТУ 38.1011025 ГОСТ 1861 ГОСТ 32 ТУ 38.1011296 ТУ 38.401-58-243 ГОСТ 9243 ГОСТ 16728

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 33	Масла минеральные: моторные, индустриальные, для подшипников жидкостного трения (ПЖТ) прокатных станов, трансформатор- ные, цилиндровые тяжелые, компрессорные, турбинные, гидравлические, трансмиссионные			Вязкость кинематическая	(0,6-30000) мм <sup>2</sup> /с	ТУ 2435-085-34686523 ТУ 0253-011-45305665 ТУ 0253-012-79345251 ГОСТ 23652 СТО 84035624-078 СТО 00044434-009 ТУ 0258-009-06377289 ТУ 0258-011-49130731 ТУ 0258-115-34686523 ТУ 258-01-49130731 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП и ТН ВЭД
		Масла консервационные	02 5393				
		Нефтепродукты смазочно-охлаждающие (прокатное масло, эмульсол)	25830 25832 25834				
163	ГОСТ 6370	Масла минеральные: моторные, индустриальные, для подшипников жидкостного трения (ПЖТ) прокатных станов, трансформаторные, цилиндровые тяжелые, компрессорные, турбинные, гидравлические, трансмиссионные	02 5312 02 5313 02 5314 02 5341 02 5342 02 5349 02 5344 02 5376 02 5351 02 5352 02 5371 02 5372 02 5373	2710198100 2710198200 2710198300 2711198500 2712198700 2710199300 2710199400 2710199900	Массовая доля механических примесей	(0,005-2,0) %	ГОСТ 8581 ТУ 38.401-58-22 ГОСТ Р 51634 ГОСТ 10541 ГОСТ 23497 СТО 84035624-059 СТО 84035624-057 СТО 84035624-058 ГОСТ 20799 СТО 84035624-019 ТУ 0253-043-48120848 ТУ 38.301-41-180 ТУ 0253-049-44918199

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 6370	<p>Масла минеральные:                      моторные,                      индустриальные, для                      подшипников                      жидкостного трения                      (ПЖТ) прокатных                      станов,                      трансформаторные,                      цилиндрические тяжелые,                      компрессорные,                      турбинные,                      гидравлические,                      трансмиссионные</p> <p>Масла консервационные</p>	<p>02 5375                      02 5360                      02 5364                      02 5365                      02 5335</p> <p>02 5393</p>		<p>Массовая доля                      механических примесей</p>	<p>(0,005-2,0) %</p>	<p>СТО 79345251-033                      ТУ 38.101901                      ГОСТ 982                      ТУ 38.1011025                      ГОСТ 6411                      СТО 65561488-020                      ГОСТ 1861                      ГОСТ 32                      ТУ 38.1011296                      ТУ 38.401-58-243                      ГОСТ 9243                      ГОСТ 16728                      ТУ 2435-085-34686523                      ТУ 0253-011-45305665                      ТУ 0253-012-79345251                      ГОСТ 23652                      СТО 84035624-078                      СТО 00044434-009</p>
164	ГОСТ 2477	<p>Масла минеральные:                      моторные,                      индустриальные, для                      подшипников                      жидкостного трения                      (ПЖТ) прокатных                      станов,                      трансформаторные,                      цилиндрические тяжелые,                      компрессорные,                      турбинные,                      гидравлические,                      трансмиссионные</p>	<p>02 5312                      02 5313                      02 5314                      02 5341                      02 5342                      02 5349                      02 5344                      02 5376                      02 5351                      02 5352                      02 5371                      02 5372                      02 5373                      02 5375                      02 5360                      02 5364                      02 5365                      02 5335</p>	<p>2710198100                      2710198200                      2710198300                      2711198500                      2712198700                      2710199300                      2710199400                      2710199900                      3403199900                      2710199900</p>	<p>Массовая доля воды</p>	<p>(0,1-0,3) %</p>	<p>ГОСТ 8581                      ТУ 38.401-58-22                      ГОСТ Р 51634                      ГОСТ 10541                      ГОСТ 23497                      СТО 84035624-059                      СТО 84035624-057                      СТО 84035624-058                      ГОСТ 20799                      СТО 84035624-019                      ТУ 0253-043-48120848                      ТУ 38.301-41-180                      ТУ 0253-049-44918199                      СТО 79345251-033                      ТУ 38.101901                      СТО 00044434-009                      ТУ 38.1011025                      ГОСТ 6411                      СТО 65561488-020</p>

Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г

от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ на 49 листах, лист 45

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 2477	Нефтепродукты смазочно- охлаждающие (прокатное масло, эмульсол, дрессировочные Масла консервационные	25830 25832 25834   02 5393  02 5442 02 5411 02 5431 02 5462 02 5441 02 5412 02 5452 02 5421 02 5413 02 5422 02 5450 02 5428 02 5420 02 5425	2710198100 2710198200 2710198300 2711198500 2712198700 2710199300 2710199400 2710199900  3403199900 2710199900	Массовая доля воды	(0,1-0,3) %	ГОСТ 1861 ГОСТ 32 ТУ 38.1011296 ТУ 38.401-58-243 ГОСТ 9243 ГОСТ 16728 ТУ 2435-085-34686523 ТУ 0253-011-45305665 ТУ 0253-012-79345251  ГОСТ 23652 СТО 84035624-078 ТУ 258-01-49130731 ТУ 0258-009-06377289 ТУ 0258-011-49130731 ТУ 0258-115-34686523 ГОСТ 19791 ГОСТ 1033 ГОСТ 23510 ГОСТ 14068 ТУ У 23.2-30802090 ТУ 0254-023-87003961 ГОСТ 3333 ТУ 0254-026-87003961 ТУ 0254-026-87003961 ГОСТ 5702 ТУ-0254-006-5952355 ТУ 0254-003-5952355 СТО 84035624-152 ТУ 0254-002-59523555 ГОСТ 1957 ГОСТ 6267 и другие НД на продукцию в соответствии с кодами ОКП

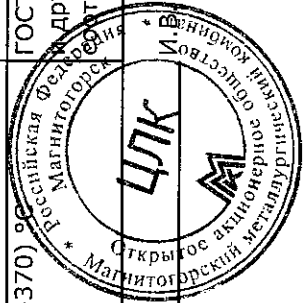
1	2	3	4	5	6	7	8
165	ГОСТ 3900	<p>Масла минеральные:</p> <p>моторные,</p> <p>индустриальные, для</p> <p>подшипников</p> <p>жидкостного трения</p> <p>(ПЖТ) прокатных</p> <p>станов,</p> <p>трансформаторные,</p> <p>цилиндровые</p> <p>тяжелые,</p> <p>компрессорные,</p> <p>турбинные,</p> <p>гидравлические,</p> <p>трансмиссионные</p>	<p>02 5312</p> <p>02 5313</p> <p>02 5314</p> <p>02 5341</p> <p>02 5342</p> <p>02 5349</p> <p>02 5344</p> <p>02 5376</p> <p>02 5351</p> <p>02 5352</p> <p>02 5371</p> <p>02 5372</p> <p>02 5373</p> <p>02 5375</p> <p>02 5360</p> <p>02 5364</p> <p>02 5365</p> <p>02 5335</p>	<p>2710198100</p> <p>2710198200</p> <p>2710198300</p> <p>2711198500</p> <p>2712198700</p> <p>2710199300</p> <p>2710199400</p> <p>2710199900</p>	Плотность	(0,60-1,1) г/см <sup>3</sup>	<p>ГОСТ 8581</p> <p>ТУ 38.401-58-22</p> <p>ГОСТ Р 51634</p> <p>ГОСТ 10541</p> <p>ГОСТ 23497</p> <p>СТО 84035624-059</p> <p>СТО 84035624-057</p> <p>СТО 84035624-058</p> <p>ГОСТ 20799</p> <p>СТО 84035624-019</p> <p>ТУ 0253-043-48120848</p> <p>ТУ 38.301-41-180</p> <p>ТУ 0253-049-44918199</p> <p>СТО 79345251-033</p> <p>ТУ 38.101901</p> <p>ГОСТ 982</p> <p>ТУ 38.1011025</p> <p>ГОСТ 6411</p> <p>СТО 65561488-020</p> <p>ГОСТ 1861</p> <p>ГОСТ 32</p> <p>ТУ 38.1011296</p> <p>ТУ 38.401-58-243</p> <p>ГОСТ 9243</p> <p>ГОСТ 16728</p> <p>ТУ 2435-085-34686523</p> <p>ТУ 0253-011-45305665</p> <p>ТУ 0253-012-79345251</p> <p>ГОСТ 23652</p> <p>СТО 84035624-078</p> <p>СТО 00044434-009</p> <p>ТУ 258-01-49130731</p> <p>ТУ 0258-009-06377289</p> <p>ТУ 0258-011-49130731</p> <p>ТУ 0258-115-34686523</p>
		<p>Нефтепродукты</p> <p>смазочно-</p> <p>охлаждающие</p> <p>(прокатное масло,</p> <p>эмульсол,</p> <p>дрессировочные</p> <p>жидкости)</p>	<p>02 5834</p> <p>02 5832</p> <p>02 5830</p>				

1	2	3	4	5	6	7	8
166	ГОСТ 4333 п.2	<p>Масла минеральные:                      моторные,                      индустриальные, для                      подшипников                      жидкостного тре-ния                      (ПЖТ) прокатных                      станов,                      трансформаторные,                      цилиндровые                      тяжелые,                      компрессорные,                      турбинные,                      гидравлические,                      трансмиссионные</p> <p>Масла                      консервационные</p> <p>Нефтепродукты                      смазочно-                      охлаждающие                      (прокатное масло,                      эмульсол,                      дрессировочные                      жидкости)</p>	<p>02 5312                      02 5313                      02 5314                      02 5341                      02 5342                      02 5349                      02 5344                      02 5376                      02 5351                      02 5352                      02 5371                      02 5372                      02 5373                      02 5375                      02 5360                      02 5364                      02 5365                      02 5335</p> <p>02 5393</p> <p>25830                      25832                      25834</p>	<p>2710198100                      2710198200                      2710198300                      2711198500                      2712198700                      2710199300                      2710199400                      2710199900                      3403199900                      3403199900</p>	<p>Температура вспышки                      в открытом тигле</p>	<p>ГОСТ 8581                      ТУ 38.401-58-22                      ГОСТ Р 51634                      ГОСТ 10541                      ГОСТ 23497                      СТО 84035624-059                      СТО 84035624-057                      СТО 84035624-058                      ГОСТ 20799                      СТО 84035624-019                      ТУ 0253-043-48120848                      ТУ 38.301-41-180                      ТУ 0253-049-44918199                      СТО 79345251-033                      ТУ 38.101901                      ГОСТ 982                      ТУ 38.1011025                      ГОСТ 6411                      СТО 65561488-020                      ГОСТ 1861                      ГОСТ 32                      ТУ 38.1011296                      ТУ 38.401-58-243                      ГОСТ 9243                      ГОСТ 16728                      ТУ 2435-085-34686523                      ТУ 0253-011-45305665                      ТУ 0253-012-79345251                      ГОСТ 23652                      СТО 84035624-078                      СТО 00044434-009                      ТУ 258-01-49130731                      ТУ 0258-009-06377289                      ТУ 0258-011-49130731                      ТУ 0258-115-34686523</p>	

1	2	3	4	5	6	7	8
167	ГОСТ 6307	Масла минеральные (индустриальные, авиационные, трансформаторные, цилиндровые, тяжелые, компрессорные, турбинные, трансмиссионные)	02 5341 02 5342 02 5349 02 5344 02 5351 02 5352 02 5371 02 5372 02 5375 02 5376 02 5360 02 5364 02 5365	2710198100 2710198200 2710198300 2711198500 2712198700 2710199300 2710199900 2710199400	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(-1...+19) ед.рН	ГОСТ 21743 ГОСТ 16728 ГОСТ 20799 ГОСТ 982 СТО 84035624-019 ТУ 0253-043-48120848 ТУ 38.101901 ГОСТ 23652 ГОСТ 6411 СТО 65561488-020 ГОСТ 1861 ГОСТ 32 ГОСТ 9243 ГОСТ 16728 СТО 00044434-009
168	ГОСТ 20287, п. 2	Масла минеральные: моторные, индустриальные, для подшипников жидкостного трения (ПЖТ) прокатных станов, трансформаторные, цилиндровые, тяжелые, компрессорные, турбинные, гидравлические, трансмиссионные, циркуляционные	02 5312 02 5313 02 5314 02 5341 02 5342 02 5349 02 5344 02 5376 02 5351 02 5352 02 5371 02 5372 02 5373 02 5375 02 5360 02 5364 02 5365 02 5335 02 5393	2710198100 2710198200 2710198300 2711198500 2712198700 2710199300 2710199900 2710199400	Температура застывания	(-80...+45) °С	ГОСТ 8581 ТУ 38.401-58-22 ГОСТ 20799 ГОСТ 10541 ГОСТ 23497 СТО 84035624-059 СТО 84035624-057 СТО 84035624-058 СТО 84035624-019 ТУ 0253-043-48120848 ТУ 38.301-41-180 ТУ 0253-049-44918199 СТО 79345251-033 ТУ 38.101901 ГОСТ 982 ТУ 38.1011025 ГОСТ 6411 СТО 65561488-020 ГОСТ 1861 ГОСТ 32 ТУ 38.1011296 ТУ 38.401-58-243
		Масла консервационные					



1	2	3	4	5	6	7	8
169	ГОСТ 6243. п.4	Нефтепродукты смазочно- охлаждающие (прокатное масло, эмульсол, дрессировочные жидкости)	02 5832 02 5834	3403199900	Водородный показатель	(-1...+19) ед.рН	ГОСТ 9243 ГОСТ 16728 ТУ 2435-085-34686523 ТУ 0253-011-45305665 ТУ 0253-012-79345251 ГОСТ 23652 СТО 84035624-078 СТО 00044434-009 ТУ 258-01-49130731 ТУ 0258-009-06377289 ТУ 0258-011-49130731 ТУ 0258-118-34686523 ТУ 0258-115-34686523
170	ГОСТ 6793	Смазки пластичные	02 5442 02 5411	2710199900	Температура каплепадения	(20-370) °С	ГОСТ 19791 ГОСТ 1033
171	ГОСТ 5346, Метод Б, В		02 5431		Пенетрация	(85-475)·10 <sup>-1</sup> мм	ГОСТ 23510
172	ГОСТ 7142		02 5462 02 5441 02 5412		Коллоидная стабильность	(0-20) %	ГОСТ 6267 ГОСТ 21150 ТУ У 23.2-30802090
173	ГОСТ 6479		02 5452 02 5421 02 5413		Массовая доля механических примесей	от 0,025 %	ТУ 0254-023-87003961 ГОСТ 3333 ГОСТ 1957
174	ГОСТ 6707		02 5422 02 5450 02 5428 02 5420 02 5425		разложением соляной кислотой		ТУ-0254-006-5952355 ТУ 0254-026-87003961 СТО 84035624-152
175	ГОСТ 6356	Масло трансформаторное	02 5376	2710199400	Свободные щелочи и свободные органические кислоты	(0,01-1,5) %	ГОСТ 14068 ГОСТ 1957 ГОСТ 6267
					Температура вспышки в закрытом тигле	(12-370) °С	ГОСТ 982



Руководитель ИЛ ОАО "ММК"