

3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ИТВАК А.Г.

инициалы, фамилия

Подпись

Приложение к аттестату об аккредитации

№

170519

от « » 20 г.

На 5 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Металлографическая лаборатория службы управления персоналом и менеджмента качества

Общества с ограниченной ответственностью «Нефтехимпромторг»

(наименование лаборатории)

г.Омск, ул. Седова, дом № 55, Литер А1М1

(адрес места осуществления деятельности)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	ГОСТ 1497 п.2.1;2.2;2.4; 3; 4.4;4.5;4.7;4.9;4.10;4.11;4.12; 4.13;4.14. Приложение №2, тип III.	Черные и цветные металлы и изделия из них номинальным диаметром или наименьшим размером в поперечном сечении 3,0 мм и более.	4 24.10.3 25.94	5 7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 7216509900 7224900200 7214100000 7215900000 7326191000 73269092097 318130000 7318159009 7318158100	6 Геометрические размеры образцов Временное сопротивление при температуре (20 ^{+15/-10})°C Относительное удлинение образца после разрыва, при температуре (20 ^{+15/-10})°C Относительное сужение поперечного сечения после разрыва при температуре (20 ^{+15/-10})°C Предел текучести физический (σ _т), Предел текучести условный с допуском на величину пластической деформации (σ _{0.2}) при температуре (20 ^{+15/-10})°C	7 0,05-150 мм 20-150 кгс/мм ² 5-70% 20-80% 10-120 кгс/мм ²

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 6996 п.3 п.4 п.5 Тип образца II	Сварные соединения в целом, его отдельные участки, а также наплавленный металл при всех видах сварки металлов и их сплавов	-	-	Контроль геометрических размеров образцов	0,05-150 мм
					Предел текучести физический (σ_T), Предел текучести условный с допуском на величину пластической деформации ($\sigma_{0,2}$) при температуре от +20°С до +650°С	10-120 кгс/мм ²
					Временное сопротивление, МПа (кгс/мм ²) При температуре от +20°С до +650°С	20-150 кгс/мм ²
					Относительное удлинение после разрыва, при температуре от +20°С до +650°С	5-70%
2					Относительное сужение после разрыва, при температуре от +20°С до +650°С	20-80%
					Ударная вязкость KCU при температуре (20±10)°С	1,5-35,0 кгс.м/см ²
					Ударная вязкость KCV При температуре (20±10)°С	1,5-35,0 кгс.м/см ²
					Геометрические размеры образцов	0,05-150 мм
3	ГОСТ 9651 Кроме п.1. Тип образца I	Черные и цветные металлы и изделия из них номинальным диаметром или наименьшим размером в поперечном сечении 3,0 мм и более. Тонкие листы и ленты толщиной от 0,5 мм	24.10.3	7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 7216509900 7224900200 7214100000 7215900000 7326191000 7326909209	Предел текучести физический (σ_T), Предел текучести условный с допуском на величину пластической деформации ($\sigma_{0,2}$) при температуре от +20°С до +650°С	10-120 кгс/мм ²
					Временное сопротивление при температуре от +20°С до +650°С	20-150 кгс/мм ²
					Относительное удлинение после разрыва при температуре от +20°С до +650°С	5-70%
					Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, при температуре от +20°С до +650°С	20-80%

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 9454 Кроме п.1	Черные и цветные металлы и сплавы	24.10.3	7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 72165099007	Ударная вязкость KCU при комнатной температуре	1,5-35,0 кгс м/см ²
4				224900200 7214100000 7215900000 7326191000 7326909209	Ударная вязкость KCV при комнатной температуре	1,5-35,0 кгс.м/см ²
	ГОСТ 10243 Кроме п.2	Кованые и катаные углеродистые, легированные и высоколегированные стали	24.10.3	7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 7216509900	Контроль макроструктуры - центральная пористость - точечная неоднородность - ликвационный квадрант - подусадочная ликвация - обшая пятнистая ликвация - подкорковый пузырь - межкристаллитные трещины	Наличие / отсутствие дефектов (0-5) балл
5						
	ГОСТ 1763 п.1	Деформируемые стали: конструкционные - углеродистые и легированные с содержанием углерода не менее 0,3%, инструментальные - углеродистые, легированные и быстрорежущие; рессорно-пружинные, подшипниковые, поставляемые в виде горячекатаных и кованых прутков и заготовок диаметром или стороной квадрата до 150 мм, горячекатаных полос, труб, листов, лент и катанки, холоднокатаных листов и лент, а также холоднокатаных прутков, проволоки, труб	24.10.3	7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 7216509900	Глубина обезуглероженного слоя металлографическим методом М	0 - 2 мм
6						

1	2	3	4	5	6	7
7	ГОСТ 6032 п.4.5 Приложение Е, п.Е.6.1	Металлопродукция из коррозионно-стойких сталей (аустенитно-мартенситного, аустенитно-ферритного, ферритного, аустенитного классов) и сплавов на железоникелевой основе, в том числе двухслойных, а также их сварных соединений и наплавленного металла.	24.10.3	7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 72165099007	Стойкость против межкристаллитной коррозии методами АМУ, АМУФ, А	выдерживает/ не выдерживает
				224900200 7214100000 7215900000 7326191000 7326909209		
8	ГОСТ 5639 п.2.1.1;3.3	Стали и сплавы	24.10.3	7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 72165099007 224900200 7214100000 7215900000 7326191000 7326909209	Величина зерна методом травления	от -1 до 12 балл
9	ГОСТ 11878 п.2	Аустенитные нержавеющие стали марок 17Х18Н9, 12Х18Н9, 12Х18Н9Т, 04Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10, 04Х18Н10, 02Х18Н10, 06Х18Н11, 12Х18Н12Т, 08Х18Н12Т, 08Х18Н12Б	24.10.3	7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 72165099007 224900200 7214100000 7215900000 7326191000 7326909209	Содержание ферритной фазы металлографическим методом	0,5 - 10 %

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 1778 Кроме п.2	Стали и сплавы	24.10.3	7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 72165099007	Загрязненность металла неметаллическими включениями метод «III» вариант №1-6 - оксиды - сульфиды - силикаты - нитриды	0,5-5 балл
10				224900200 7214100000 7215900000 7326191000 7326909209		
	ГОСТ 9012 Кроме п.1	Металлы с твердостью не более 650 единиц	24.10.3 25.94	7208512009 7211140000 7214993900 7214999500 7215508000 7216509100 7222309709 72165099007 224900200 7214100000 7215900000 7326191000 73269092097 318130000 7318159009 7318158100	Контроль твердость по Бринеллю	99-450 HB
11						
12	ГОСТ 2246 Приложение 1, п.5	Холоднотянутая сварочная проволока из низкоуглеродистой, легированной и высоколегированной стали	-	-	Содержание ферритной фазы в аустенитных сталях, объемно-магнитный метод.	0,5-10%



Генеральный директор ООО «НХПТ»

Ботов А.А.

Начальник МЛ СУПМК ООО «НХПТ»

Павлухина Н.Ф.