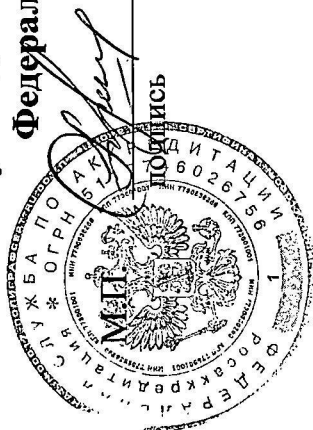


Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

АРСЕНЬЕВА Т.Э.



инициалы, фамилия

30 ОКТ 2019
Приложение
к аттестату аккредитации

№

от " " 2019 г.
на 13 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Испытательная лаборатория полимерных труб и фитингов Общества с ограниченной ответственностью «Полиакцент»
наименование испытательной лаборатории (центра)

420095, Республика Татарстан, г. Казань, улица Восстания, д. 100, корп. 14а (административный корпус), лит. А

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 4650 п.п.6.3, 6.4, 6.5	Пластмассы	22.21 22.29	3901 10 3901 20 3901 90 3915 90	Массовая доля воды, поглощенной образцом	(0-10) %
2.	ГОСТ 11262	Пластмассы	22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122 22.21.21.123 22.21.21.129	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 40	Относительное удлинение при разрыве Предел текучести при растяжении Прочность при разрыве	(1-800) % (0,1-100,0) МПа (0,1-100,0) МПа

					Условный предел текучести при растяжении	(0,1-100,0) МПа
					Относительное удлинение при максимальном напряжении (нагрузке),	(1-800) %
					Относительное удлинение при пределе текучести	(1-800) %
3.	ГОСТ 11645	Пластмассы	22.21 22.29	3901 10 3901 20 3901 90 3915 90	Показатель текучести расплава	(0,1-25,0) г/10мин
4.	ГОСТ 14870, раздел 3	Пластмассы	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190	3901 10 3901 20 3901 90 3902 10 3902 20 3902 90	Содержание воды	(0,01-10,0) %
5.	ГОСТ 15139 п.2	Пластмассы	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190	3901 10 3901 20 3901 90 3902 10 3902 20 3902 90	Определение плотности на образцах правильной геометрической формы	(0,790-2,890) г/см ³
6.	ГОСТ 15973 Метод А, Метод В	Пластмассы	22.21 22.29	3901 10 3901 20 3901 90 3915 90	Массовая доля золы	(0,002-0,20) %
7.	ГОСТ 16336 п.8.5 п.8.6	Композиции на основе полиэтилена низкой и высокой плотности со стабилизаторами и другими добавками	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190	3901 10 3901 20 3901 90	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии	±(0-40) %
					Количество включений Размер включений	(0-100) шт.; (0,2-2,0) мм; Группа 1-3

8.	ГОСТ 16337 п.3.13 п.3.14	Полиэтилен высокого давления (низкой плотности)	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190	3901 10 3901 20 3901 90	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии	$\pm(0-40) \%$
					Количество включений Размер включений	(0-100) шт.; (0,2-2,0) мм; Группа 1-3
9.	ГОСТ 16338 п.5.10 п.5.11 п.5.15 п.5.18	Полиэтилен низкого давления (высокой плотности)	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190	3901 10 3901 20 3901 90	Стойкость к фотоокислительному старению композиций содержащих сажу по равномерности распределения сажи	Тип I - IV
					Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии	$\pm(0-40) \%$
					Количество включений Размер включений	(0-100) шт.; (0,3-2,0) мм; Группа 1-3
					Отношение показателей текучести расплава	1-20
					Тип распределения сажи	Тип I - III
10.	ГОСТ 18599 п.5.3 п.8.2 п.8.3 п.8.4 Приложение Ж	Трубы напорные из полиэтилена	22.21.21.122 22.21.21.121 22.21.21.129	3917 21	Маркировка	Соответствует/ не соответствует
					Внешний вид поверхности	Соответствует/ не соответствует
					Размеры труб	(0,01÷1600,0) мм
					Относительное удлинение при разрыве	(1÷800) %
					Термостабильность при 200°C	(0,01÷120,0) мин

Приложение К				Свариваемость – стойкость к осевому растяжению сварного стыкового соединения, тип разрушения	Пластический/хрупкий удовл./неудовл
11.	ГОСТ 22689 п.8.2	Трубы и фасонные части из полиэтилена	22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122	3917 20 3917 21 3917 22	Соответствует/ не соответствует
	п.8.7		22.21.21.123 22.21.21.129 22.21.29	3917 23 3917 29 3917 30	Наличие/ отсутствие утечек в течение 1 минуты
	п.8.8		22.21.29.110	3917 40	Наличие/ отсутствие утечек в течение 15 минут
	п.8.9				Наличие/ отсутствие утечек в течение 5 минут
12.	ГОСТ 26311	Полиолефины, содержащие сажу в качестве стабилизатора, красителя или наполнителя	22.21.21.129 22.21.29.130	3917 21 3917 22 3917 23 3917 40	(0-10) %
13.	ГОСТ 26359	Полиэтилен низкого и высокого давления и композиции на его основе в виде гранул или порошка	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190 20.16.51.110 20.16.51.190	3901 10 3901 20 3901 90 3902 10 3902 20 3902 90	(0-10) %
14.	ГОСТ 27078	Трубы из термопластов	22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122	3917 20 3917 21 3917 22	(0-10) %, Без изменений / Изменения

				3917 23 3917 29 3917 30 3917 40	прогрева)	внешнего вида
15.	ГОСТ 32414 п.8.2 п.8.4	Трубы и детали соединительные из полипропилена	22.21.21.123 22.21.21.129 22.21.29 22.21.29.110	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29	Внешний вид, маркировка	Соответствует/ не соответствует
	п.8.11		22.21.29.110 22.21.21.120		Ударная прочность	Количество разрушений (0-10) шт.
	п.8.12		22.21.29.130	3917 40	Герметичность (водонепроницаемость) соединений при внутреннем давлении воды 50 кПа (0,5 бар)	Наличие/ отсутствие утечек в течение 15 минут
16.	ГОСТ 32415 п.8.2 п.8.16 п.8.17 п.8.18 п.8.24	Трубы и детали соединительные из полимеров	22.21.21.129 22.21.29.130	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 40	Герметичность (воздухонепроницаемость) соединений при внутреннем давлении воздуха 10 кПа (0,1 бар)	Наличие/ отсутствие утечек в течение 5 минут
					Внешний вид, маркировка	Соответствует/ не соответствует
					Изменение показателя текучести расплава	(0-40) %
					Термостабильность	(0,01-120,0) мин
					Степень сшивки	(0-90) %
					Стойкость к действию растягивающей нагрузки	Наличие/ Отсутствие целостности соединения
17.	ГОСТ 15088	Трубы и детали соединительные из термопластов	22.21 22.29	3901 10 3901 20 3901 90 3915 90	Температуры размягчения по Вика	(0-200) °C

18.	ГОСТ 32972 Приложение В	Колодцы полимерные	22.21.29.110 22.29.29	3925 10	Термостабильность при температуре 200°C	(0,01-120,0) мин
19.	ГОСТ IEC 60811-4-1 п.11	Пластмассы	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190	3901 10 3901 20 3901 90	Содержания сажи и/или минерального наполнителя в полиэтилене	(0,1-10) %
20.	ГОСТ ISO 1167-1	Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов	20.16.10 22.21.21 22.21.29	3901 3917	Стойкость к внутреннему давлению в среде «вода в воде»	Разрушился/не разрушился
					Стойкость к внутреннему гидростатическому давлению	Разрушился/не разрушился
					Стойкость к газовому конденсату (составляющим)	Разрушился/не разрушился
21.	ГОСТ ISO 1167-2	Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов	20.16.10 22.21.21 22.21.29	3901 3917	Подготовка образцов труб для определения стойкости труб из термопластов к внутреннему гидростатическому давлению	-
22.	ГОСТ ISO 1167-3	Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов	20.16.10 22.21.21 22.21.29	3901 3917	Подготовка элементов соединений трубопровода для определения их стойкости к внутреннему гидростатическому давлению	-
23.	ГОСТ ISO 1167-4	Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов	22.21.21 22.21.29	3917	Подготовка узлов соединений, применяемых для определения их стойкости к внутреннему гидростатическому давлению	-

24.	ГОСТ ISO 12162	Термопластичные материалы для напорных труб и соединительных деталей	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190	3901 10 3901 20 3901 90	Классификация по MRS при 20°C для 50 лет	Классификационный номер (10-500)
25.	ГОСТ Р 51613 п.8.2 п.8.3	Напорные трубы из непластифицированного поливинилхлорида	22.21.21.120 22.21.21.129 22.21.29.110 22.21.21.122	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29	Внешний вид поверхности	Соответствует/не соответствует (0,01-350,0) мм
26.	ГОСТ Р 53630 п.8.2 п.8.8 п.8.12	Трубы полимерные многослойные	22.21.21.120 22.21.21.129 22.21.29.110 22.21.21.122	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 31	Внешний вид, маркировка	Соответствует/не соответствует
27.	ГОСТ Р 53652.1	Трубы из термопластов	22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122 22.21.21.123 22.21.21.129 22.21.29 22.21.29.110	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 40	Стойкость к расслоению	Соответствует/не соответствует
					Степень сшивки	(0-90) %
					Относительное удлинение при разрыве	(0-800) %
28.	ГОСТ Р 53652.2	Трубы, изготовленные из непластифицированного поливинилхлорида (НПВХ) (PVC-U), хлорированного поливинилхлорида (ХПВХ) (PVC-C) и ударопрочного поливинилхлорида (УПВХ) (PVC-HI)	22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122	3917 21 3917 22 3917 23	Относительное удлинение при разрыве	(0-800) %
29.	ГОСТ Р 53652.3	Трубы из полиолефинов	22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122	3917 21 3917 22 3917 23	Относительное удлинение при разрыве	(0-800) %

			22.21.21.123 22.21.21.129 22.21.29 22.21.29.110	3917 29 3917 40			
30.	ГОСТ Р 54475 п.8.2 п.8.4 п.8.5	Трубы и детали соединительные из полимеров	22.21.29.110 22.21.21.129 22.21.29.130	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 40	Внешний вид, маркировка	Соответствует/ не соответствует	
					Кольцевая жесткость	(0,1-50) кН/м ²	
					Кольцевая гибкость при 30 %-ной деформации	Наличие/ отсутствие: - трещин; - расслоений внутренней и наружной стенки; - остаточных короблений, изломов и углублений	
	п.8.8				Разрушающая нагрузка при растяжении сварного шва труб	(0,1-50000) Н	
	п.8.6				Ударная прочность при температуре 0°C	Область (А, В, С), 10% $\geq$ TIR $>$ 10%	
	п.8.11				Стойкость к удару при температуре 0°C	Наличие/ отсутствие трещин	
	п.8.12				Прочность и гибкость: - при действии момента $M = 0,15[DN]^3 \cdot 10^{-6}$, (кН·м), для $de \leq 250$ мм; $M = 0,01[DN]$, (кН·м), для $de > 250$ мм или - при смещении А не менее 170 мм	Наличие/ отсутствие разрушений и трещин	

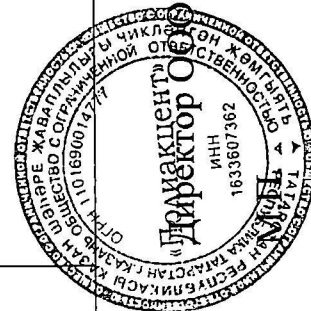
п.8.7 п.8.14					Коэффициент ползучести	0-5
					Герметичность сварных и клеевых фасонных частей при давлении 50 кПа (0,5 бар)	Наличие/ отсутствие протечек в течение 1 мин
п.8.15 а)					Герметичность соединений с уплотнительным кольцом при деформации поперечно- го сечения трубы и раструба и угловом смещении осей трубы и раструба при давле- нии воды 5 кПа (0,05 бар)	Наличие/ отсутствие протечек в течение 15 мин
п.8.15 б)					Герметичность соединений с уплотнительным кольцом при деформации поперечного сечения трубы и раструба и угловом смещении осей трубы и раструба при давлении воды 50 кПа (0,5 бар)	Наличие/ отсутствие протечек в течение 15 мин
31. ГОСТ Р 54867 Метод I, Метод II	Трубы полимерные многослойные	22.21.21.120 22.21.21.129 22.21.29.110 22.21.21.122	3917 21 3917 22 3917 233917 29 3917 31		Длительная гидростатическая прочность	(0-20) МПа
32. ГОСТ Р 55071 Метод А, Метод Б	Трубы и детали трубопроводов из реактопластов, армированных волокон	22.21.21.129 22.21.29.130	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 40		Начальная удельная кольцевая жесткость	(0,1-50000) Н/м ²

33.	ГОСТ Р 56756	Пластмассы. Трубы и детали соединительные из полимеров	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190 22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122 22.21.21.123 22.21.21.129 22.21.29 22.21.29.110	3901 10 3901 20 3901 90 3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 40	Определение времени окислительной индукции (изотермическое ВОИ) Определение температуры окислительной индукции (динамическая ТОИ)	(0,01-120,0) мин (20-700) °C
34.	ГОСТ Р 58121.1 п.6.2.2 п.6.4 п.9 Приложение ДБ	Композиции полиэтилена	20.16.10.110 20.16.10.119 20.16.10.190	3901 10 3901 20 3901 90 3902 10 3902 20 3902 90	Цвет композиции (желтый/оранжевый/черный) Классификация композиций по MRS: - 8 МПа; - 10 МПа Маркировка Расслоение электросварного соединения. Процент отрыва	Соответствует / не соответствует ПЭ 80, ПЭ 100 Соответствует / не соответствует Соответствует / не соответствует. (0-50) %
	Приложение ДВ				Стойкость к быстрому распространению трещин (БРГ): - длина трещины; - критическое давление; - максимальное рабочее давление	Распространение/ нераспространение трещины (77-2130) мм (0-1,0) МПа (0-2,5) МПа
	Приложение ДГ				Стойкость к медленному распространению трещин (МРТ)	Разрушился/ не разрушился

Приложение ДД				Стойкость сварного стыкового соединения при растяжении. Тип разрушения	Наличие/отсутствие разрушений. Хрупкий или пластический
35.	ГОСТ Р 58121.2 п.5 п.6	Трубы из полиэтилена для газопроводов	22.21.21.121 22.21.21.129 22.21.29.130	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29	Соответствует / не соответствует (0,01-20000) мм
	п.6.4			Геометрические характеристики: - средний наружный диаметр; - овальность; - толщина стенки; - внутренний диаметр бухты; - длина	
	п.10			Окружная усадка после прогрева	(0-10,0) %
	Приложение А			Маркировка	Соответствует / не соответствует
	Приложение С			Целостность структуры после деформации	(1-100) %
				Пережим	Разрушился/ не разрушился
36.	ГОСТ Р 58121.3 п.5.1, 5.2, 5.4 п.6	Детали соединительные из полимеров	22.21.29.130	3917 40	Соответствует / не соответствует (0,01-20000) мм
				Внешний вид	
				Геометрические характеристики: - диаметр раструба; - длина раструба; - толщина стенки; - овальность; - размеры трубного конца; - габаритные или установочные размеры	

п.11	Приложение ДА	Приложение ДБ	Приложение ДВ	Приложение С	Приложение D	ГОСТ Р ИСО 580 Метод А	37.	Маркировка	Соответствует / не соответствует (0-50) %
								Оценка стойкости сварного соединения к отрыву: - тип разрушения; - процент отрыва	Хрупкое/ пластическое (0-100) %
								Стойкость к удару электросварных седловых Т- образных отводов: - разрушения; - проверка герметичности (воздухом)	Наличие/ отсутствие разрушения Герметично/ не герметично (0-10) МПа.
								Стойкость к непрерывно возрастающему до разрыва внутреннему давлению: - разрушающее давление	Тип разрушения: пластический/ хрупкий
								Стойкость к растяжению соединения фитинг/труба: - целостность фитинга и поверхности сварки после 25%-ного удлинения испытываемого образца	Разрушился/ не разрушился
								Изменения внешнего вида после прогрева.	Наличие/ отсутствие видимых изменений поверхности. (0-10) % от толщины стенки
								Размеры трещин, вздутый	

38.	ГОСТ Р ИСО 2507-1	Трубы и детали соединительные из полимеров	22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122 22.21.21.123 22.21.21.129 22.21.29 22.21.29.110	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 40	Температуры размягчения по Вика (0-200) °C
39.	ГОСТ Р ИСО 18553 Таблица А.1, Приложение А Приложение В	Трубы, соединительные детали и композиции из полиолефинов	22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122 22.21.21.123 22.21.21.129 22.21.29 22.21.29.110	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 40	Распределение пигмента или технического углерода: - определение класса по размерам частиц и агломератов; - определение типа распределения по внешнему виду Класс: 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7 Тип: А1; А2; А3; В; С1; С2; D; E
40.	ГОСТ Р ИСО 3126	Трубы и детали соединительные из полимеров	22.21.21.120 22.21.21.121 22.21.21.122 22.21.21.123 22.21.21.129 22.21.29 22.21.29.110	3917 21 3917 22 3917 23 3917 29 3917 40	Размеры: (0,01-20000) мм - толщина; - диаметр; - овальность; - длина; - перпендикулярность торцов труб и деталей; - линейные размеры деталей; - угловые размеры деталей (угол изгиба, радиус изгиба); - расположение отверстий; - concentricity



«Полиакцент»

Р.Г. Мингалеев