

Руководитель (заместитель руководителя)

Федеральной службы по аккредитации

Симонов Н.А.

ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ

Аккредитация в области метрологии

2016г.

№ 4, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Испытательной лаборатории Общества с Ограниченной Ответственностью «Юг Ойл Тест»

353925, Россия, Краснодарский край, г. Новороссийск, пр. Дзержинского, д.211, корп.8, литер М, помещение №18-22

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 3900, м.1	Мазут	19.20.28.110 19.20.28.120	19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113	Плотность при 20°C	(800-990) кг/м ³	ТУ контракта
		Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110 06.10.10.130 06.10.10.150		(740-900) кг/м ³	ГОСТ Р 51858 ТУ контракта
2	ГОСТ Р 51069	Мазут	19.20.28.110 19.20.28.120	19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113	Плотность при 15°C	(740-950) кг/м ³	ГОСТ 10585 ТУ контракта
3	ASTM D 1298	Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110 06.10.10.130 06.10.10.150	Плотность в градусах API	(740-900) кг/м ³ (25-60) ⁰ API	ГОСТ Р 51858 ТУ контракта ТУ контракта

1	2	3	4	5	6	7	8
4	ГОСТ 2477	Мазут	19.20.28.110 19.20.28.120	19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113	Массовая доля воды	(0,03-1,0) %	ГОСТ 10585 ТУ контракта
		Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110 06.10.10.130 06.10.10.150			
5	ГОСТ Р 51946	Мазут	19.20.28.110 19.20.28.120	19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113	Объемная доля воды	(0,05-1,5) %	ТУ контракта
6	ASTM D 95	Мазут	19.20.28.110 19.20.28.120	19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113			
7	ASTM D 4006	Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110 06.10.10.130 06.10.10.150	Массовая доля воды	(0,05-1,0) %	ГОСТ Р 51858 ТУ контракта
8	ASTM D 473	Мазут	19.20.28.110 19.20.28.120	19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113	Массовая доля нерастворимого осадка	(0,01-0,4) %	ТУ контракта
		Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110 06.10.10.130 06.10.10.150			
9	ГОСТ 6356	Мазут	19.20.28.120	19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113	Температура вспышки в закрытом тигле	(80-200) °C	ГОСТ 10585 ТУ контракта

1	2	3	4	5	6	7	8
10	ASTM D 4294	Мазут	19.20.28.110	19.20.28.111	Массовая доля серы	(0,015-5,0) %	ТУ контракта
			19.20.28.120	19.20.28.112			
				19.20.28.113			
11	ГОСТ Р 51947	Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110			ГОСТ Р 51858 ТУ контракта
				06.10.10.130			
			19.20.21.300	19.20.21.310			
12	ГОСТ 6370	Мазут	06.10.10.100	06.10.10.110	Массовая доля механических примесей	(0,01-1,0) %	ГОСТ 10585
				06.10.10.130			
			19.20.21.340	19.20.21.320			
13	ГОСТ 2177 (метод Б)	Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110	Выход фракций, -объем отгона - температура кипения	(7-95),% (30-360), ⁰ С	ГОСТ Р 51858 ТУ контракта
				06.10.10.130			
			19.20.28.110	19.20.28.111			
12	ГОСТ 6370	Мазут	19.20.28.110	19.20.28.111			ГОСТ Р 51858 ТУ контракта
				19.20.28.112			
			06.10.10.100	06.10.10.113			
13	ГОСТ 2177 (метод Б)	Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110			ГОСТ Р 51858 ТУ контракта
				06.10.10.130			
			06.10.10.100	06.10.10.150			

1	2	3	4	5	6	7	8
14	ASTM D 3230	Мазут	19.20.28.110 19.20.28.120	19.20.28.111 19.20.28.112 19.20.28.113	Массовая концентрация хлористых солей в сырой нефти	(5-500) мг/кг	ТУ контракта
		Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110 06.10.10.130 06.10.10.150			ГОСТ Р 51858 ТУ контракта
15	ГОСТ 33	Топливо судовое	19.20.21.400	19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430 19.20.21.440	Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С	(80-500) мм ² /с	ГОСТ Р 54299 (ИСО 8217:2010) ТУ контракта
		Нефть	06.10.10.100	06.10.10.110 06.10.10.130 06.10.10.150	Кинематическая вязкость при 40 ⁰ С	(2-30) мм ² /с	ТУ контракта
16	ASTM D 97	Топливо судовое	19.20.21.400	19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430 19.20.21.440	Температура текучности, застывания	(0-минус30) ⁰ С	ГОСТ Р 54299 (ИСО 8217:2010)
17	ГОСТ Р 20287	Мазут	19.20.28.110 19.20.28.120			(минус 5- минус 40) ⁰ С	ТУ контракта ГОСТ 10585
18	ГОСТ Р ИСО 10307-1	Топливо судовое	19.20.21.400	19.20.21.410 19.20.21.420 19.20.21.430 19.20.21.440	Массовая доля общего осадка	(0-0,5) %	ГОСТ Р 54299 (ИСО 8217:2010)
19	ISO 10307-2:2009						
20	ГОСТ Р 50837.6						ТУ контракта



«Юг Ойл Тест» М.В.Руссель

(Handwritten signature)