

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Заместитель (заместитель руководителя)
Центральной службы по аккредитации
ДИТВАК А.Г.



инициалы _____ фамилия _____

Приложение
к аттестату аккредитации

N _____

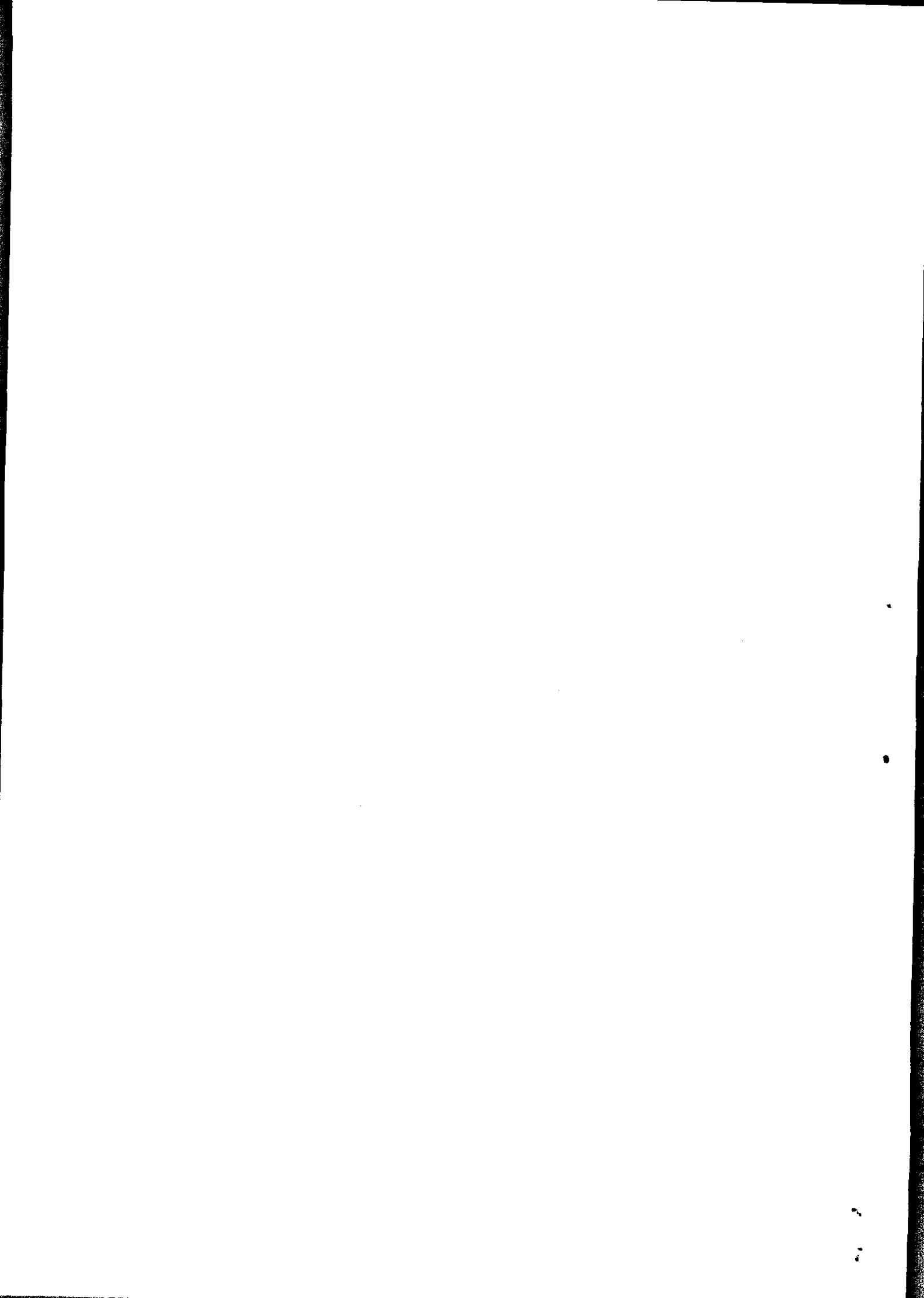
от " _____ " _____ 20 _____ г.

на _____ листах, лист _____

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

ОАО Свердловский путевой ремонтно-механический завод «Ремпутьмаш»
620141 г. Екатеринбург, ул. Тагильская, 2

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений <*>	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	СТО ОПЖТ 19 ГОСТ 14782 Ультразвуковой контроль сварных соединений	Сварные металлоконструкции	8483	413100	Выявление в сварных швах шлаковых включений, пор, непроваров, несплавления	-	СТО ОПЖТ 19



1	2	3	4	5	6	7	8
1							
2	ЦТ-18/1 Магнитный контроль	Тяговый редуктор и его привод, подвеска тягового редуктора, тормозная рычажная передача, деталей общемашиностроительного применения	8483	418100 418200 418300 418400 418500 418600 418800	Выявление поверхностных и подповерхностных дефектов	Чувствительность контроля «Б» при Ra<10мкм	ЦТ-18/1

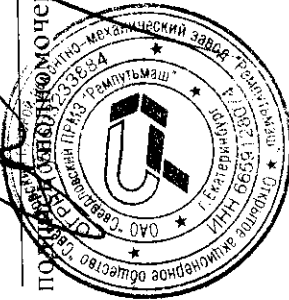
И.о. исполнительного директора _____

должность уполномоченного лица

М.В. Макаров _____

инициалы, фамилия уполномоченного лица

ПОДПИСЬ УПОЛНОМОЧЕННОГО ЛИЦА



Сторона ДУРОШЕНОВА А.А.

Дурушев А.А.



Пронумеровано и пронумеровано
листа (ов)
Дурушев А.А.
Директор
Иванов И.И.
Администратор



Пронумеровано, пронумеровано
и скреплено печатью

листа (ов)

