

1	2	3	4	5	6	7
2	Правила ООН № 83; (83-02, 83-04, 83-05, 83-06, 83-07) при испытании типа III – приложение 6, п. 5	Транспортные средства категорий M1, M2, N1, N2. Двигатели с принудительным зажиганием.	29.10.21 29.10.22 29.10.42.111 29.10.11 29.10.12	8703 21 8703 22 8703 23 8703 24 8704 31 8702 30	Давление картерных газов.	от -5 до 5 кПа
3	Правила ООН № 83; (83-02, 83-04, 83-05, 83-06, 83-07) испытание БД-системы – приложение 11 - добавление 1	Транспортные средства категорий M1, M2, N1, N2. Двигатели с принудительным зажиганием. Двигатели с воспламенением от сжатия.	29.10.21 29.10.22 29.10.23 29.10.41.111 29.10.42.111 29.10.11 29.10.12 29.10.13	8703 21 8703 22 8703 23 8703 24 8703 31 8703 32 8703 33 8704 21 8704 31 8702 10 8702 30	Расчетный показатель: масса монооксидов углерода CO, масса углеводородов HC, масса окислов азота NOx, масса углеводородов не содержащих метан NMHC. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: - концентрация моно оксидов углерода CO; - концентрация углеводородов HC; - концентрация окислов азота NOx; - концентрация метана CH ₄ ; - масса взвешенных частиц PM. Индикатор неисправности	- от 0 до 3000 ppm от 0 до 2000 ppm от 0 до 3000 ppm от 0 до 100 ppm от 0 до 3000 мг включен / выключен
4	Правила ООН № 49 (49-01, 49-02, 49-04, 49-05, 49-06), приложение 4А, добавление 1, 2, 3	Двигатели с принудительным зажиганием Двигатели с воспламенением от сжатия.	29.10.42.112 29.10.30.110 29.10.12 29.10.13	8407 34 8408 20	Расчетный показатель: масса моно оксидов углерода CO, масса углеводородов HC, масса окислов азота NOx, масса углеводородов не	

1	2	3	4	5	6	7
					содержащих метан NMHC, масса взвешенных частиц. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: - концентрация моно оксидов углерода CO; - концентрация углеводородов HC; - концентрация окислов азота NOx; - концентрация метана CH ₄ ; - дымовое число фильтра	- от 0 до 3000 ppm от 0 до 2000 ppm от 0 до 3000 ppm от 0 до 100 ppm от 0 до 10 FSN
5	Правила ООН № 49 (49-05, 49-06) испытание БД-системы – Приложение 9А	Двигатели с принудительным зажиганием. Двигатели с воспламенением от сжатия.	29.10.42.112 29.10.30.110 29.10.12 29.10.13	8407 34 8408 20	Расчетный показатель: масса окислов азота NOx, Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: - концентрация окислов азота NOx. Индикатор неисправности	от 0 до 3000 ppm включен / выключен
6	Правила ООН № 24, приложение 4, приложение 10	Двигатели с воспламенением от сжатия.	29.10.23 29.10.41.111 29.10.41.112 29.10.30.110 29.10.13.000	8703 31 8703 32 8703 33 8704 21 8704 22 8702 10	Расчетный показатель: мощность двигателя с воспламенением от сжатия Ne. Показатели, необходимые для проведения расчета и	—

1	2	3	4	5	6	7
				8408 20	определяемые инструментальными методами: - крутящий момент на коленчатом валу двигателя; - частота вращения двигателя; - выброс видимых загрязняющих веществ, при полной нагрузке;	от 60 до 480 Нм от 1000 до 5500 об/мин от 0 до 10 м ⁻¹
7	Правила ООН № 24, приложение 5.	Двигатели с воспламенением от сжатия.	29.10.23 29.10.41.111 29.10.41.112 29.10.30.110 29.10.13.000	8703 31 8703 32 8703 33 8704 21 8704 22 8702 10 8408 20	Выброс видимых загрязняющих веществ, в режиме свободного ускорения	от 0 до 10 м ⁻¹
8	Правила ООН № 85, п. 5	Двигатели с принудительным зажиганием. Двигатели с воспламенением от сжатия.	29.10.1 29.10.12.000 29.10.13.000	8407 34 8408 20	Расчетный показатель: мощность двигателя Ne. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: - крутящий момент на коленчатом валу двигателя; - частота вращения двигателя.	— от 60 до 480 Нм от 1000 до 5500 об/мин
9	ГОСТ 14846, п. 3.1, 4	Двигатели с принудительным зажиганием.	29.10.1 29.10.12.000	8407 34 8408 20	Расчетный показатель определения удельного	

1	2	3	4	5	6	7
		Двигатели с воспламенением от сжатия.	29.10.13.000		расхода топлива g_e (г/кВтч), мощность двигателя Ne . Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: - крутящий момент M_k - частота вращения двигателя; - часовой расход топлива G_T	- от 0 до 600 Нм от 0 до 6000 об/мин от 0 до 50 кг/ч
10	Правила ООН 101, приложение 6.	Двигатели с принудительным зажиганием. Двигатели с воспламенением от сжатия.	29.10.21 29.10.22 29.10.23 29.10.41.111 29.10.42.111 29.10.11 29.10.12 29.10.13	8703 21 8703 22 8703 23 8703 24 8703 31 8703 32 8703 33 8704 21 8704 31 8702 10 8702 30	Расчетный показатель: масса двуокиси углерода CO_2 , масса моно оксидов углерода CO , масса углеводородов HC , расход топлива. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: - концентрация двуокиси углерода CO_2 ; - концентрация моно оксидов углерода CO ; - концентрация углеводородов HC .	- от 0 до 10% от 0 до 3000 ppm от 0 до 2000 ppm
11	ГОСТ Р 53840, п. 4.1.6	Двигатели с принудительным зажиганием. Двигатели с воспламенением от	29.10.11 29.10.12 29.10.13	8407 32 8407 33 8407 34 8408 20	температура охлаждающей жидкости; температура масла; температура топлива;	от - 40 до 200 °C от - 40 до 200 °C от - 40 до 200 °C

1	2	3	4	5	6	7
		сжатия.			температура воздуха; пуск двигателя.	от - 40 до 200 °С да / нет
12	ГОСТ Р 53838, п. 7, 8	Двигатели с принудительным зажиганием. Двигатели с воспламенением от сжатия.	29.10.1 29.10.12.000 29.10.13.000	8407 34 8408 20	Уровень звукового давления L _{РА}	от 0 до 120 дБА
13	ГОСТ Р 53812, п. 5.4	Толкатели клапанов двигателей	28.11.41.000	8409 91	Твердость поверхностей их упрочненного: - стали	от 20 до 70 HRC
14	ГОСТ Р 53812, п. 5.5				шероховатость поверхностей по параметру (Ra)	от 0,1 до 5 мкм
15	ГОСТ Р 53812, п. 5.6				геометрические размеры деталей; биение цилиндрических поверхностей.	от 0 до 1000 мм от 0,010 до 0,8 мм
16	ГОСТ Р 53813, п. 5.2	Шатуны двигателей	28.11.41.000	8409 91	Твердость поверхностей их упрочненного: - стали	от 90 до 450 HB
17	ГОСТ Р 53813, п. 3.9 ГОСТ 2789				шероховатость поверхностей по параметру (Ra)	от 0,1 до 5 мкм
18	ГОСТ Р 53813, п. 5.6				геометрические размеры деталей; биение цилиндрических поверхностей.	от 0 до 1000 мм от 0,010 до 0,8 мм
19	ГОСТ Р 53810, п. 5.4	Клапаны двигателей	28.11.41.000	8409 91	Твердость поверхностей их упрочненного: - стали шероховатость поверхностей по параметру (Ra).	от 20 до 70 HRC от 0,1 до 5 мкм

1	2	3	4	5	6	7
20	ГОСТ Р 53810, п. 5.7				геометрические размеры деталей; биение цилиндрических поверхностей.	от 0 до 1000 мм от 0,010 до 0,8 мм
21	ГОСТ Р 53808, п. 5.1	Валы распределительные двигателей	28.11.41.000	8483 10	шероховатость поверхностей по параметру (Ra).	от 0,1 до 5 мкм
22	ГОСТ Р 53808, п.5.3				Твердость поверхностей их упрочненного: - чугуна - стали	от 90 до 450 HB от 20 до 70 HRC
23	ГОСТ Р 53808, п.5.5				геометрические размеры деталей; биение цилиндрических поверхностей.	от 0 до 1000 мм от 0,010 до 0,8 мм
24	ГОСТ Р 53809, п. 5.1	Гильзы двигателей	28.11.41.000	8409 91	геометрические размеры деталей; биение цилиндрических поверхностей.	от 0 до 1000 мм от 0,010 до 0,8 мм
25	ГОСТ Р 53809, п.5.5				шероховатость поверхностей по параметру (Ra)	от 0,1 до 5 мкм
26	ГОСТ Р 53809, п.5.6				Твердость поверхностей их упрочненного: - чугуна	от 90 до 450 HB
27	ГОСТ Р 53558, п. 4.8	Поршни двигателей	28.11.41.000	8409 91	Твердость поверхностей их упрочненного: - алюминиевого сплава	от 90 до 450 HB
28	ГОСТ Р 53558, п. 4.10				геометрические размеры деталей; биение цилиндрических поверхностей.	от 0 до 1000мм от 0,010 до 0,8 мм
29	ГОСТ Р 53558,				шероховатость поверхностей	

1	2	3	4	5	6	7
	п. 4.14				по параметру (Ra).	от 0,1 до 5 мкм
30	ГОСТ Р 53557, п. 4.2	Болты шатунные двигателей	28.11.41.000	8409 91	геометрические размеры деталей.	от 0 до 1000 мм
31	ГОСТ Р 53557, п. 4.3				торцевое биение цилиндрических поверхностей.	от 0,010 до 0,8 мм
32	ГОСТ Р 53557, п. 4.6				Твердость поверхностей их упрочненного: - стали	от 20 до 70 HRC
33	ГОСТ Р 53557, п. 4.8				шероховатость поверхностей по параметру (Ra).	от 0,1 до 5 мкм
34	ГОСТ Р 53443, п. 4.4	Поршневые пальцы двигателей	28.11.41.000	8409 91	шероховатость поверхностей по параметру (Ra)	от 0,1 до 5 мкм
35	ГОСТ Р 53443, п. 4.5				Твердость поверхностей их упрочненного: - стали	от 20 до 70 HRC
36	ГОСТ Р 53443, п. 4.7				геометрические размеры деталей; биение цилиндрических поверхностей.	от 0 до 1000 мм от 0,010 до 0,8 мм
37	ГОСТ Р 53444, п. 4.4	Коленчатые валы двигателей	28.11.41.000	848310	Твердость поверхностей их упрочненного: - чугуна - стали	от 90 до 450 HB от 20 до 70 HRC
38	ГОСТ Р 53444, п. 4.6				шероховатость поверхностей по параметру (Ra)	от 0,1 до 5 мкм

1	2	3	4	5	6	7
39	ГОСТ Р 53444, п. 4.8				геометрические размеры деталей; биение цилиндрических поверхностей.	от 0 до 1000 мм от 0,010 до 0,8 мм
40	ГОСТ Р 53839 п. 5.5	Насосы жидкостные двигателей	29.32.30.172	8413 30	Расчетный показатель определения мощности на привод. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: - обороты; - момент; - подача; - напор.	- от 0 до 5000 об/мин. от 0 до 50 Нм от 0 до 0,008 м ³ /с от 0 до 60000 Па
41	ГОСТ Р 53409, п. 7.1	Сцепления. Нажимные диски в сборе. Ведомые диски в сборе.	29.32.30.180 29.32.30	8708 93	Геометрические размеры деталей	от 0 до 600 мм
42	ГОСТ Р 53409, п. 7.2				Торцевое биение ведомых дисков	от 0 до 5 мм
43	ГОСТ Р 53409, п. 7.3				Дисбаланс ведущего и ведомого дисков сцепления.	от 0 до 300 г·см

Руководитель испытательного центра «Мотор»

Э.Н. Кузьмин