



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

подпись

инициалы, фамилия

07 08 18

Приложение
к Аттестату аккредитации

От «___» _____ 201__ г.
на 8 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Центральная лаборатория службы директора по качеству

наименование испытательной лаборатории (центра)

Общества с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «Ростар»

423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Дорожная, д. 41

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы устанавли- вающие правила и методы исследований (испытаний) и измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон измерения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 18895	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Массовая доля элементов, %: углерод кремний марганец хром сера фосфор никель медь молибден алюминий титан ванадий	0,010 - 2,0 0,010 - 2,5 0,050 - 5,0 0,010 - 10,0 0,002 - 0,20 0,002 - 0,20 0,010 - 10,0 0,010 - 2,0 0,010 - 5,0 0,005 - 2,0 0,005 - 2,0 0,005 - 5,0

1	2	3	4	5	6	7
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Массовая доля элементов, %: углерод кремний марганец хром сера фосфор никель медь молибден алюминий титан ванадий	0,010 - 2,0 0,010 - 2,5 0,050 - 5,0 0,010 - 10,0 0,002 - 0,20 0,002 - 0,20 0,010 - 10,0 0,010 - 2,0 0,010 - 5,0 0,005 - 2,0 0,005 - 2,0 0,005 - 5,0
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Массовая доля элементов, %: углерод кремний марганец хром сера фосфор никель медь молибден алюминий титан ванадий	0,010 - 2,0 0,010 - 2,5 0,050 - 5,0 0,010 - 10,0 0,002 - 0,20 0,002 - 0,20 0,010 - 10,0 0,010 - 2,0 0,010 - 5,0 0,005 - 2,0 0,005 - 2,0 0,005 - 5,0
		Поковки из черных металлов	—	—	Массовая доля элементов, %: углерод кремний марганец хром сера фосфор никель медь молибден алюминий титан	0,010 - 2,0 0,010 - 2,5 0,050 - 5,0 0,010 - 10,0 0,002 - 0,20 0,002 - 0,20 0,010 - 10,0 0,010 - 2,0 0,010 - 5,0 0,005 - 2,0 0,005 - 2,0

1	2	3	4	5	6	7
					ванадий	0,005 - 5,0
		Отливки стальные	—	—	Массовая доля элементов, %: углерод кремний марганец хром сера фосфор никель медь молибден алюминий титан ванадий	0,010 - 2,0 0,010 - 2,5 0,050 - 5,0 0,010 - 10,0 0,002 - 0,20 0,002 - 0,20 0,010 - 10,0 0,010 - 2,0 0,010 - 5,0 0,005 - 2,0 0,005 - 2,0 0,005 - 5,0
2	ГОСТ 9012	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Твердость по Бринеллю, HB	8-450
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Твердость по Бринеллю, HB	8-450
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Твердость по Бринеллю, HB	8-450
		Поковки из черных металлов	—	—	Твердость по Бринеллю, HB	8-450
		Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Твердость по Бринеллю, HB	8-450
		Отливки стальные	—	—	Твердость по Бринеллю, HB	8-450
		Отливки чугунные	—	—	Твердость по Бринеллю, HB	8-450
3	ГОСТ 9013	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Твердость по Роквеллу, HRC, HRB, HRA	20-70 20-100 20-88
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Твердость по Роквеллу, HRC, HRB, HRA	20-70 20-100 20-88

1	2	3	4	5	6	7
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Твердость по Роквеллу, HRC, HRB, HRA	20-70 20-100 20-88
		Поковки из черных металлов	—	—	Твердость по Роквеллу, HRC, HRB, HRA	20-70 20-100 20-88
		Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Твердость по Роквеллу, HRC, HRB, HRA	20-70 20-100 20-88
		Сверла	—	—	Твердость по Роквеллу, HRC, HRB, HRA	20-70 20-100 20-88
		Отливки стальные	—	—	Твердость по Роквеллу, HRC, HRB, HRA	20-70 20-100 20-88
		Отливки чугунные	—	—	Твердость по Роквеллу, HRC, HRB, HRA	20-70 20-100 20-88
4	ГОСТ 2999	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Поковки из черных металлов	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Сверла	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Отливки чугунные	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000

1	2	3	4	5	6	7
5	ГОСТ Р ИСО 6507-1	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Поковки из черных металлов	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Сверла	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Отливки чугунные	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
6	ГОСТ Р ИСО 6507-4	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Поковки из черных металлов	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Сверла	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
		Отливки чугунные	—	—	Твердость по Виккерсу, HV	8-2000
7	ГОСТ 1763 метод М	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Глубина обезуглероженного слоя, мм	0,02-3
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Глубина обезуглероженного слоя, мм	0,02-3
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Глубина обезуглероженного слоя, мм	0,02-3
		Поковки из черных металлов	—	—	Глубина обезуглероженного слоя, мм	0,02-3

1	2	3	4	5	6	7
		Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Глубина обезуглероженного слоя, мм	0,02-3
		Отливки стальные	—	—	Глубина обезуглероженного слоя, мм	0,02-3
8	ГОСТ 5639	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Величина зерна, номер	1-10
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Величина зерна, номер	1-10
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Величина зерна, номер	1-10
		Поковки из черных металлов	—	—	Величина зерна, номер	1-10
		Отливки стальные	—	—	Величина зерна, номер	1-10
9	ГОСТ 1778 Метод III	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Неметаллические включения, балл	1-5
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Неметаллические включения, балл	1-5
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Неметаллические включения, балл	1-5
		Поковки из черных металлов	—	—	Неметаллические включения, балл	1-5
		Отливки стальные	—	—	Неметаллические включения, балл	1-5
10	ГОСТ 5640	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Микроструктура, номер балла	0-5
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Микроструктура, номер балла	0-5
		Поковки из черных металлов	—	—	Микроструктура, номер балла	0-5
		Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Микроструктура, номер балла	0-5
		Отливки стальные	—	—	Микроструктура, номер балла	0-5
11	ГОСТ 8233	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Микроструктура, балл	1-10

1	2	3	4	5	6	7
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Микроструктура, балл	1-10
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Микроструктура, балл	1-10
		Поковки из черных металлов	—	—	Микроструктура, балл	1-10
		Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Микроструктура, балл	1-10
		Сверла	—	—	Микроструктура, балл	1-10
		Отливки стальные	—	—	Микроструктура, балл	1-10
		Отливки чугунные	—	—	Микроструктура, балл	1-10
12	ГОСТ 19265	Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Микроструктура, балл	1-8
		Сверла	—	—	Микроструктура, балл	1-8
13	ГОСТ 3443	Отливки чугунные	—	—	Микроструктура	соответствует/ не соответствует
14	ГОСТ 10243	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Макроструктура, балл	1-5
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Макроструктура, балл	1-5
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Макроструктура, балл	1-5
		Поковки из черных металлов	—	—	Макроструктура, балл	1-5
		Отливки стальные	—	—	Макроструктура, балл	1-5
15	ГОСТ 21014	Прокат из углеродистой и легированной конструкционной стали	—	—	Дефекты поверхности	наличие/отсутствие
		Прутки и полосы из быстрорежущей стали	—	—	Дефекты поверхности	наличие/отсутствие
		Прутки, полосы из инструментальной легированной стали	—	—	Дефекты поверхности	наличие/отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
		Поковки из черных металлов	—	—	Дефекты поверхности	наличие/отсутствие
16	ГОСТ Р ИСО 6157-1	Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Дефекты поверхности	наличие/отсутствие
17	ГОСТ Р ИСО 6157-2	Болты, винты, шпильки, гайки	—	—	Дефекты поверхности	наличие/отсутствие
18	ГОСТ 19200	Отливки стальные	—	—	Дефекты поверхности и в теле отливки	наличие/отсутствие
		Отливки чугунные	—	—	Дефекты поверхности и в теле отливки	наличие/отсутствие

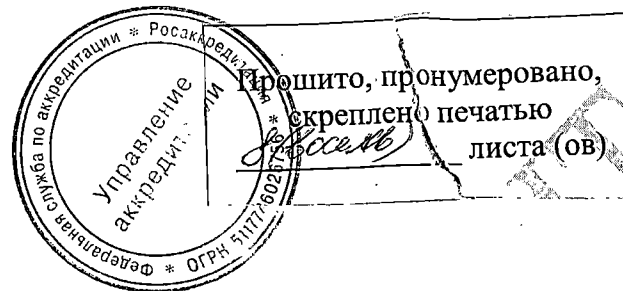
Генеральный директор ООО «НПО «Ростар»

/ С. М. Ключников

Заведующий центральной лабораторией
ООО «НПО «Ростар»

/ Э.Н. Авдонина





Руководитель
Измерительной группы *В.И.Ерохин* В.И.Ерохин
Технический эксперт *С.Н.Бусаров* С.Н.Бусаров

Е.Б.Новосельцева
Е.Б.НОВОСЕЛЬЦЕВА