

ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

подпись

инициалы, фамилия

310 118

Приложение к аттестату аккредитации

от « » 201 г.
на 14 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории
Общество с ограниченной ответственностью «Инженерная смазочная компания «МИСКОМ»,
ООО «ИСК «МИСКОМ»

наименование испытательной лаборатории (центра)

171261, Тверская область, Конаковский р-н, п. Редкино, ул. Заводская, д. 1

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 6267 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-201	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
2	ГОСТ 11110 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-202			Внешний вид	-
3	ГОСТ 8773 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-203			Внешний вид	-
4	ГОСТ 8551 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-205			Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
5	ГОСТ 9433 п. 4.3	Смазка ЦИАТИМ-221	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
6	ТУ 38.1011243, изм. 1, 2 п. 4.2	Смазка ЦИАТИМ-221с			Внешний вид	-
7	ГОСТ 19774 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-207			Внешний вид	-
8	ТУ 38.101275-72, изм.1-6 п. 2.1	Смазка ВНИИ НП-210			Внешний вид	-
9	ТУ 38.101471-74, изм.1-5 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-219			Внешний вид	-
10	ТУ 38.101475-74, изм.1-5 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-220			Внешний вид	-
11	ГОСТ 19782 п.3.2	Паста ВНИИ НП-225			Внешний вид	-
12	ТУ 38.1011220-89, изм.1,2 п. 4.2	Смазка ВНИИ НП-231			Внешний вид	-
13	ТУ 38.101297-78, изм.1-4 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-235			Внешний вид	-
14	ГОСТ 20421 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-242			Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
15	ТУ 38.1011048-85, изм.1-4 п. 4.2	Смазка Атланта (ВНИИ НП-254)	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
16	ТУ 38.1011051-87, изм.1-3 п. 4.2	Смазка Сапфир (ВНИИ НП-261)			Внешний вид	-
17	ГОСТ 16862 п. 2.2	Смазка ВНИИ НП-263	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
18	ТУ 38.101891-81, изм.1-4 п. 4.2	Смазка ВНИИ НП-275			Внешний вид	-
19	ГОСТ 14296 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-279			Внешний вид	-
20	ТУ 38.1011261-89, изм.1-4 п. 5.2	Смазка ВНИИ НП-282, ВНИИ НП-282М			Внешний вид	-
21	ТУ 38.1011281-89, изм.1 п. 4.2	Смазка ВНИИ НП-283			Внешний вид	-
22	ТУ 38.101950-00, изм.1 п. 4.2	Смазка Эра (ВНИИ НП-286М)			Внешний вид	-
23	ТУ 38.101880-88, изм.1 п. 4.2	Смазка ВНИИ НП-290			Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
24	ТУ 38.101273-72, изм.1-7 п. 4.1	Смазка ВНИИ НП-294	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
25	ТУ 38.101918-82, изм.1-3 п. 4.2	Смазка ВНИИ НП-501			Внешний вид	-
26	ТУ 38.001116-84 п. 4.2	Смазка №9			Внешний вид	-
27	ГОСТ 3333 п.4.2	Смазка графитная (УССА)			Внешний вид	-
28	ГОСТ 3276 п. 3.2	Смазка ГОИ-54п			Внешний вид	-
29	ГОСТ 21150 п. 3.2	Смазка Литол-24, Литол-24РК	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
30	ГОСТ 18179 п. 3.2	Смазка ОКБ-122-7			Внешний вид	-
31	ГОСТ 19537 п. 4.2	Смазка пушечная			Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
32	ТУ 6-02-917-79, изм.1-3 п. 4.2	Смазка ПФМС-4С	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
33	ТУ 38.1011121-87, изм.1-4 п. 4.2	Смазка Резол			Внешний вид	-
34	ТУ 38.101982-86, изм.1-3 п. 4.2	Смазка СВЭМ			Внешний вид	-
35	ТУ 38.1011242-89, изм.1-4 п. 4.2	Смазка СЭДА			Внешний вид	-
36	ТУ 0254-004-56638430- 2014п. 5.2	Смазка ОПТИК			Внешний вид	-
37	ТУ 0254-024-08151164- 2015п.5.2	Смазка морозостойкая Арктол	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
38	ТУ 38.101924-82, изм.1-4 п.4.2	Смазка Криогель			Внешний вид	-
39	ТУ 38.1011162-88, изм.1 п.4.2	Смазка Протон			Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
40	ТУ 38.1011219-95 изм.1 п.4.2	Смазка НК-50	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
41	ГОСТ 19538 п.3.2	Замазка ЗЗК-3у			Внешний вид	-
42	ТУ 38.101787-79, изм.1-3 п.4.3	Масло МП-601	19.20.29.190	2710198200	Внешний вид	-
43	ТУ 38.101657-85, изм.1-6 п.4.2	Масло синтетическое ВТ-301			Внешний вид	-
44	ТУ 0253-005-56638430-2016 п.5.2	Масло синтетическое ВТ-301 для теплонапряженных двигателей	19.20.29.110	2710198200	Внешний вид	-
45	ТУ 6-02-910-74, изм.1-8 п. 4.2	Жидкость 161-44	20.16.57.120	2931908001	Внешний вид	-
46	СТО 56638430-130-2016 п.6.2	Жидкость кремнийорганическая 161-44			Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
47	ТУ 38.401115-2009 п.5.2	Присадка антиокислительная Ж6-Ф5	20.59.42.130	3811290000	Внешний вид	-
48	СТО 56638430-129-2016 п.6.2	Присадка антиокислительная Ж6-Ф5			Внешний вид	-
49	ГОСТ 6794 п. 3.2	Масло АМГ-10	19.20.29.111	2710198200	Внешний вид	-
50	ГОСТ 14068 п.4.2	Паста ВНИИ НП-232	19.20.29.211	3403191000	Внешний вид	-
					Цвет	-
51	ГОСТ 20841.1	Кремнийорганические продукты. Жидкие, мазеобразные и смолообразные продукты	20.16.57.	2931908001	Внешний вид	-
52	ГОСТ 19266 п.1	Непигментированные лаки, растворы смол, олифы, масла, сиккативы, растворители и другие материалы	20.30.22.110	3208900000 3211000000	Цвет по йодометрической шкале, мгJ ₂ /100см ³	0,25 – 2000
53	ГОСТ 18522	Жидкие смолы, пластификаторы и их растворы	20.59.56.140	3812209000	Цветность, единицы Хазена	5 -100
					Цветность, единицы оптической плотности	0 - 2
54	ГОСТ 6479	Пластичные смазки, не содержащие твердых веществ (графит, бентонит, дисульфид молибдена и т.д.)	19.20.29.211	3403191000	Массовая доля механических примесей, %	От 0,026 Наличие - отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
55	ГОСТ 9270	Масла и пластичные смазки	19.20.29	2710197100 3403199000	Количество частиц механических примесей в 1 см ³ смазки	-
56	ГОСТ 6370	Нефть, жидкие нефтепродукты и присадки	19.20 20.59.42.130	2710209000 3811290000	Массовая доля механических примесей, %	От 0,006 Наличие - отсутствие
57	ГОСТ 1036	Пластичные смазки без порошковых добавок	19.20.29.211	3403191000	Массовая доля механических примесей, %	От 0,03 Наличие - отсутствие
58	ГОСТ 3276 п. 3.6	Смазка пластичная ГОИ-54п	19.20.29.211	3403191000	Массовая доля механических примесей, %	От 0,006 Наличие - отсутствие
59	ГОСТ 19537 п. 4.6	Смазка пушечная			Массовая доля механических примесей, %	От 0,006 Наличие - отсутствие
60	ГОСТ 7143 Метод Б	Пластичные смазки			Предел прочности, Па (гс/см ²)	0 - 1100 0 - 11
61	ГОСТ 5346 Метод Б	Пластичные смазки			Пенетрация, 0,1 мм	0 - 630
62	ГОСТ 7163	Пластичные смазки			Эффективная вязкость, Па·с	0,1 - 3000
63	ГОСТ 33	Жидкие нефтепродукты, прозрачные и непрозрачные жидкости, кроме битума. Рабочие жидкости на нефтяной и синтетической основе для гидравлических систем самолетов и вертолетов. Смазочные масла для авиационных газотурбинных двигателей Жидкость противооткатная ПОЖ-70			19.2	2710209000
64	ГОСТ 6793	Нефтепродукты	19.2	2710209000	Температура каплепадения, °С	0 - 250
65	ГОСТ 6037	Пластичные смазки	19.20.29.211	3403191000	Склонность к сползанию, °С	0 - 100

1	2	3	4	5	6	7
66	ГОСТ 9.080	Пластичные смазки	19.20.29.211	3403191000	Коррозионное воздействие пластичных смазок на металлы	выдерживает – не выдерживает
67	ГОСТ 4333 п. 10	Нефтепродукты	19.20	2709000000	Температура вспышки в открытом тигле, °С	0 - 360
68	ГОСТ 2917	Смазочные масла, в том числе гидравлические масла, масла с присадками и присадки	10.20.29	3811210000 3811290000	Коррозионное воздействие на металлы, баллы	1a – 4c
69	ГОСТ 9.054 Метод 1	Масла, смазки и нефтяные ингибированные пленкообразующие нефтяные составы (консервационные материалы)	19.20.29	2710199800	Защитная способность пластичных смазок	выдерживает – не выдерживает
70	ТУ 38.101787-79, изм.1-3 п. 4.6	Масло МП-601	19.20.29.190	2710198200	Коррозионность на пластинках (изменение веса), мг/см ²	От 0,04 Наличие - отсутствие
71	ГОСТ 20944	Рабочие жидкости на нефтяной и синтетической основе для гидравлических систем самолетов и вертолетов	20.59.43	271019840	Изменение массы металлических пластин, мг/см ²	От 0,04 Наличие - отсутствие
72	ГОСТ 23797	Смазочные масла для авиационных газотурбинных двигателей	19.20.29.111	271019820	Массовая доля осадка, нерастворимого в изооктане, %	-
					Коррозионность масла, г/м ²	От 0,4 Наличие - отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
73	ГОСТ 5734	Пластичные смазки	19.20.29.211	3403191000	Стабильность против окисления, мг КОН/г	-
74	ГОСТ 7142	Пластичные смазки			Массовая доля масла, отпрессованного из смазки, %	0 - 35
75	ГОСТ 9566	Пластичные смазки			Испаряемость в чашечках-испарителях, %	От 1 Наличие - отсутствие
76	ГОСТ 7934.1	Часовые масла и смазки	10.20.29.190	2710197100 3403191000	Испаряемость, %	-
77	ГОСТ 23175 п. 3.2.2-3.2.5	Смазочные масла	10.20.29	2710199800	Испаряемость, %	-
78	ТУ 6-02-917-79, изм.1-3 п. 4.5	Смазка ПФМС-4с	19.20.29.211	3403191000	Синерезис при температуре 100 °С в течение 6 часов, %	0,45 - 10
79	ГОСТ 19782 п.3.3	Паста ВНИИ НП-225			Стабильность при (20±3) °С в течение 10 минут, %	От 3
80	ГОСТ 20287 Метод Б	Нефтепродукты	19.2	2710209000	Температура застывания, °С	Минус 75 - 0
81	ГОСТ 20841.3	Кремнийорганические продукты	20.16.57.120	2931908001	Температура застывания, °С	Минус 75 - 0
82	ТУ 6-01-5757583-8-79, изм. 1-8 п.4.1	Жидкость противооткатная ПОЖ-70	20.59.43.110	3819000000	Внешний вид	
	п. 4.3				Температура кипения, °С	95 - 150
	п. 4.4				Массовая доля механических примесей, %	-
	п. 4.5				Массовая доля золы, %	-
	п. 4.6				Показатель концентрации водородных ионов, ед. рН	-1 - +14

1	2	3	4	5	6	7
	ТУ 6-01-5757583-8-79, изм. 1-8 п. 4.7	Жидкость противооткатная ПОЖ-70	20.59.43.110	3819000000	Температура начала кристаллизации, °С	Минус 75 - 0
	п. 4.8				Внешний вид (осадок и кристаллы) при минус 60 °С в течение 6 часов	наличие – отсутствие осадка и кристаллов
	п. 4.9				Коррозионная потеря массы, мг/см ²	-
83	ГОСТ 3900, метод 1	Нефть и нефтепродукты	19.20	2710209000	Плотность, г/см ³	0,880 - 1,180
84	ГОСТ 18995.1, метод 1	Продукты химические жидкие	20.0	-	Плотность, г/см ³	0,880 -1,180
85	ГОСТ 20841.2, метод 1	Кремнийорганические продукты	20.16.57	2931908001	Массовая доля кремния, %	-
86	ТУ 38.101657-85, изм. 1-6 Приложение к ТУ	Масло синтетическое ВТ- 301	19.20.29.110	2710198200	Содержание железа, %	-
87	ТУ 0253-005-56638430- 2016 п. 5.6	Масло ВТ-301 для теплонапряжённых двигателей			Содержание железа, %	-
88	ТУ 38.401115-2009 п. 5.3	Присадка антиокислительная Ж6-Ф5	20.59.42.130	3811290000	Содержание железа, %	-
89	СТО 56638430.129-2016 п. 6.3	Присадка антиокислительная Ж6-Ф5			Содержание железа, %	-
90	ГОСТ 6707	Пластичные смазки, загущенные мылами	19.20.29.211	3403191000	Массовая доля свободных щелочей, %	От 0,02 наличие – отсутствие
					Массовая доля свободных органических кислот, %	-
91	ГОСТ 6307	Жидкие нефтепродукты, присадки, пластичные смазки, парафины, церезины, восковые составы	20.59.42.130 19.20.29.211 19.20.41.120 19.20.41.190	2709009000 3403191000 3811210000 3811290000	Характеристика водной вытяжки	Кислая Слабокислая Отсутствие водорастворимых кислот и щелочей Слабощелочная Щелочная
92	ГОСТ 1547 методы 1, 2	Нефтяные масла и пластичные смазки	19.20.29	2710197100 3403191000	Наличие воды	Наличие – отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
93	ГОСТ 2477п. 9.1	Нефть, жидкие нефтепродукты, пластичные смазки, парафины, церезины, воски, гудроны и битумы	19.20.29.211	2710209000 3403191000	Массовая доля воды, %	От 0,1 Отсутствие-Следы
94	ГОСТ 7822	Электроизоляционные (трансформаторные, кабельные, конденсаторные) масла и масла специального назначения, не содержащие эмульсионную воду	19.20.29.140	-	Массовая доля растворенной воды, мг/дм ³	0 - 1
95	ГОСТ 14870-77 п. 3.4	Химические продукты и реактивы	20.0	-	Массовая доля воды, %	-
96	ТУ 6-02-910-74, изм. 1 - 6 п. 4.8	Жидкость 161-44	20.16.57.120	-	Помутнение при температуре минус 60 °С в течение 20 минут	Наличие-Отсутствие
97	ГОСТ 20287, метод Б					
98	ГОСТ 20841.4	Кремнийорганические продукты	20.16.57	2931908001	Реакция среды рН водной вытяжки и неводного раствора, ед. рН	-1 - +14

1	2	3	4	5	6	7
99	ГОСТ 5985	Светлые нефтепродукты (этилированные и неэтилированные бензины, лигроины, керосины, дизельное топливо, топливо для реактивных двигателей), нелегированные масла, специальные масла и углеводородные пластичные смазки. Рабочие жидкости на нефтяной и синтетической основе для гидравлических систем самолетов и вертолетов. Смазочные масла для авиационных газотурбинных двигателей	19.20.29	-	Кислотное число, мг КОН/г	0 - 1
100	ГОСТ 21749	Нефтепродукты (пластичные смазки, окисленные парафин, петролатум и другие продукты, содержащие компоненты, омыляемые в условиях испытания)	19.20.29 19.20.41	-	Число омыления, мг КОН/г	3- 100
101	ГОСТ 1461	Нефть и нефтепродукты (кроме кокса, битумов, отработанных масел, присадок и смазок, содержащих графит, дисульфид молибдена, металлическую пыль и элементарную серу)	19.20	3811210000 3811290000	Зольность, %	От 0,001

1	2	3	4	5	6	7
102	ТУ 6-01-5757583-8-79, изм. 1-7 п. 4.5	Жидкость противокатная ПОЖ-70	20.59.43.110	-	Массовая доля золы, %	-
103	СТО СМК.115.13 п. 6.4	Жидкости, применяемые в производстве смазочных материалов для авиации и специальной техники	20.16.57.120	-	Вспениваемость авиационного масла в присутствии жидкости	выдерживает – не выдерживает
104	СТО СМК.116.13 п. 6.4	Кремнийорганическая полифенилметилсилоксано вая жидкость ПФМС-4 и ее аналоги, применяемые в производстве смазочных материалов для авиации и специальной техники	20.16.57.120	2931908001	Вспениваемость авиационного масла в присутствии жидкости	выдерживает – не выдерживает

Генеральный директор ООО «ИСК»МИСКОМ»

должность уполномоченного
лица

подпись уполномоченного
лица

Фёдоров И.Е.

инициалы, фамилия
уполномоченного лица

Начальник ИЛ ООО «ИСК»МИСКОМ»

Орлова В.Н.

