

Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
ДИТВАК А.Г.

Подпись

Инициалы и фамилия

Приложение к аттестату
аккредитации

N _____
от " ____ " _____ 20__ г.

на 5 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Лаборатория ГСМ ООО "Предприятие ВИТЭК"

наименование испытательной лаборатории (центра)

Республика Крым, г. Симферополь, ул. Мальченко, дом 31

адрес места осуществления деятельности

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 3900 п.1	Нефтепродукты	-	-	Плотность при 20°C	(0,750 – 1,070) г/см ³
2	ГОСТ Р 51069	Нефтепродукты	-	-	Плотность при 15°C	(710 – 900) кг/дм ³
3	ГОСТ 18995.1 п.1	Противоводокристаллизационная жидкость «И-М»	-	-	Плотность при 20°C	(858 – 866) кг/м ³
4	ГОСТ 27154	Топливо для реактивных двигателей	-	-	Взаимодействие с водой	(1-2) балл
5	ГОСТ 18995.2	Жидкие химические продукты	-	-	Показатель преломления	1,3-1,7
6	ГОСТ 6356	Нефтепродукты	-	-	Температура вспышки в закрытом тигле	(12-370)°C
7	ГОСТ 4333 п.10	Нефтепродукты	-	-	Температура вспышки в открытом тигле	(79-300)°C

1	2	3	4	5	6	7
8	ГОСТ 22567.5 п. 7	Противообледенительные жидкости I-IV типа	-	-	Концентрация водородных ионов при температуре 20 ⁰ С	(0-12) ед.рН
9	ГОСТ 10577	Топливо для реактивных двигателей	-	-	Содержание механических примесей	(0-0,0002)%
10	ГОСТ 6370	Жидкие нефтепродукты	-	-	Содержание механических примесей	-
11	ГОСТ 33 п.10	Жидкие нефтепродукты, прозрачные и непрозрачные жидкости (кроме битумов)	-	-	Кинематическая вязкость при 20 ⁰ С	(0,6-1700) мм ² /с
					Кинематическая вязкость при 40 ⁰ С	(0,6-1700) мм ² /с
					Кинематическая вязкость при 50 ⁰ С	(0,6-1700) мм ² /с
					Кинематическая вязкость при 100 ⁰ С	(0,6-1700) мм ² /с
12	ГОСТ 14870 п. 2	Химические продукты	-	-	Массовая доля воды	(0,0001-5) %
13	ГОСТ 2477	Нефтепродукты	-	-	Массовая доля воды	-
14	ГОСТ 1547 п. 1	Нефтяные масла	-	-	Наличие воды	Наличие/отсутствие
15	ГОСТ 8489	Керосин, дизельное топливо	-	-	Концентрация фактических смол	(0-15) мг на 100 см ³ топлива
16	ГОСТ 6307 п. 3.5.2	Жидкие нефтепродукты	-	-	Наличие водорастворимых кислот и щелочей	Наличие/отсутствие
17	ГОСТ 1567	Авиационное топливо для турбореактивных двигателей	-	-	Концентрация фактических смол	(0-15) мг на 100 см ³ топлива
18	ГОСТ 5985 п. 3.3	Этилированные и неэтилированные бензины, лигроины, керосины, топливо для реактивных двигателей	-	-	Кислотность	(0-1,0) мг КОН на 100 см ³ топлива
	ГОСТ 5985 п. 3.4	Нелегированные масла, специальные масла	-	-	Кислотное число	(0-1,0) г КОН на 1г масла

	2	3	4	5	6	7
19	ГОСТ 2177, метод А	Авиационные топлива для турбореактивных двигателей, автомобильные бензины, дизельное топливо	-	-	Фракционный состав:	
					- температура начала перегонки	(30-250) ⁰ С
					- 10% отгоняется при температуре, не выше	(165-175) ⁰ С
					- 50% отгоняется при температуре не выше	(195-225) ⁰ С
					- 90% отгоняется при температуре не выше	(230-270) ⁰ С
					- 98% отгоняется при температуре не выше	(250-280) ⁰ С
					- остаток от разгонки	(0-1,5)%
- потери от разгонки	(0-1,5)%					
20	ГОСТ 6794 п.3.2	Масло АМГ-10	-	-	Внешний вид	-
21	DIN EN 12662:2014	Дизельное топливо	-	-	Общее загрязнение	(12-30) мг/кг
22	ISO 12937:2000	Нефтепродукты	-	-	Массовая доля воды	(0,003-0,1) %
23	ОСТ 54-3-175-73-99 п. 6.2	Противоводокристаллизационная жидкость «И-М»	-	-	Внешний вид	-
	ОСТ 54-3-175-73-99 п. 6.5				Наличие водорастворимых загрязнений	Выдерживает испытания /не выдерживает испытания
	ОСТ 54-3-175-73-99 п. 6.6				Содержание механических примесей	-
	ОСТ 54-3-175-73-99 п. 6.7				Содержание растворимых соединений металлов	Наличие/отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
24	ТУ 2422-002-78928795-2009 п. 6.2	Противообледенительная жидкость «SafewingEGL 1996 (88)»	-	-	Внешний вид	-
25	ТУ 2422-002-70090832-2007 п. 5.2	Жидкость противообледенительная « MaxFlight 04» (тип IV)	-	-	Внешний вид	-
	ТУ 2422-002-70090832-2007 п. 5.3	Жидкость противообледенительная «MaxFlight 04» (тип IV)			Динамическая вязкость при 20°C	(9000-15000) мПа·с
26	ТУ2422-003-78928795-2012 п. 6.1.1	Противообледенительная жидкость «Safewing MP IFLIGHT», противообледенительная жидкость «Safewing MP IVLAUNCH»	-	-	Внешний вид	-
27	ТУ 2422-005-58016916-2014 п. 5.2	Противообледенительная жидкость « OctafloLyod» (тип I)	-	-	Внешний вид	-
28	ТУ 2422-004-58016916-2014 п. 5.3	Противообледенительная жидкость « MaxFlightSneg» (тип IV)			Динамическая вязкость при 20°C	(12000-21000) мПа·с
	ТУ 2422-004-58016916-2014 п. 5.2				Внешний вид	-
29	ASTM D 2196, метод А	Противообледенительная жидкость «Safewing MP IFLIGHT», «Safewing MP IVLAUNCH»	-	-	Динамическая вязкость при 20°C	(5000-21000) мПа·с

1	2	3	4	5	6	7
30	ТУ 38.101295-85 п. 4.3	Масло синтетическое Б-3В	-	-	Внешний вид	-
31	ТУ 301-04-010-92 п. 4.2	Масло синтетическое ЛЗ-240	-	-	Внешний вид	-
32	ТУ 2422-001-70090832-2007 п. 5.2	Противообледенительная жидкость «ОСТАFLO EG» (тип I)	-	-	Внешний вид	-

Главный инженер ООО «Предприятие ВИТЭК»

должность уполномоченного лица

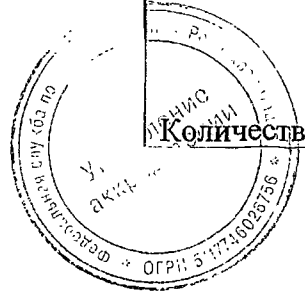


Уполномоченного лица

О.А. Антан

инициалы, фамилия,
уполномоченного лица

Пронумеровано, прошнуровано,
скреплено печатью



Количество листов

5 (пять)

Эксперт по аккредитации

И.В. Марченко

Технический эксперт

И.С. Миллер

Б.Б. НОВОСЕЛЪЦЕВА