

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

инициалы, фамилия

Приложение
к аттестату аккредитации

№

от « _____ » _____ 20 _____ г.

На 10 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Лаборатории углеводородов и высокомолекулярных соединений нефти (ЛУВМСН) Федерального государственного бюджетного учреждения науки Института химии нефти Сибирского отделения Российской академии наук (ИХН СО РАН)

634055, Томская область, г. Томск, Академический проспект, д. 4, стр. 1

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2 (ОК-034-2014)	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.1	ГОСТ Р 51947	Нефть, конденсат газовый	06.10.10	2710	Массовая доля общей серы	(0,0150÷5,00) %	ГОСТ 9965, ГОСТ 31378, ГОСТ Р 51858, ГОСТ Р 54389, Программа исследования нефтей как сырья для переработки, договоры, контракты
1.2	ГОСТ 3900		06.10.10.100	2709 00 100	Плотность	(700÷970) кг/м ³	
1.3	ГОСТ Р 51069		06.10.10.200	2709 00 900			
1.4	ГСИ Р 50.2.075, пп. 19-25		06.10.10.300		Выход фракций: до температуры 100 °С до температуры 200 °С до температуры 300 °С до температуры 350÷360 °С	(5,0÷99,0) % об.	
1.5	ГОСТ 2177, метод Б		19.20.32.115				
1.6	ГОСТ 11851, метод А				Массовая доля парафина	(0÷6,0) %	
1.7	ГОСТ 2477				Массовая доля воды	(0,03÷10) %	
1.8	ГОСТ 21534, метод А				Массовая концентрация хлористых солей	(1,0÷1000) мг/дм ³	

1	2	3	4	5	6	7	8
1.9	ГОСТ 6370	Нефть, конденсат газовый	06.10.10 06.10.10.100 06.10.10.200 06.10.10.300 19.20.32.115	2710 2709 00 100 2709 00 900	Массовая доля механических примесей	(0,005÷1,0) %	ГОСТ 9965, ГОСТ 31378, ГОСТ Р 51858, ГОСТ Р 54389, Программа исследования нефтей как сырья для переработки, договоры, контракты
1.10	ГОСТ 1756				Давление насыщенных паров	(0,25÷100) кПа	
1.11	ГОСТ Р 52247, метод А				Массовая доля хлорорганических соединений	(1÷50) мг/кг (ppm)	
1.12	ГОСТ Р 50802				Массовая доля сероводорода	(2,0÷200) млн ⁻¹ (ppm)	
					Массовая доля метил- и этилмеркаптанов (в сумме)	(2,0÷200) млн ⁻¹ (ppm)	
1.13	ГОСТ 6356				Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	(-7÷104) °С	
1.14	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость	(0,6÷40) мм ² /с	
1.15	ГОСТ 4333				Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	(80÷ 350) °С	
1.16	ГОСТ 4333				Температура воспламенения, определяемая в открытом тигле	(80÷ 350) °С	
					Температура застывания	(- 60÷ 60) °С	
1.17	ГОСТ 20287				Коксуемость	(0,01÷30,0) % мас.	
1.18	ГОСТ 19932				Зольность	(0,0005÷1,0) % мас.	
1.19	ГОСТ 1461				Массовая доля базовых дистиллятных и остаточных масел	(0,5÷30) %	
1.20	ГОСТ 11244						
1.22	ГОСТ 11011				Фракционный состав:	(20÷500) °С (1÷80) % (0,1÷90) % (0,1÷2,5) %	
		- температура отгона,					
		- массовая доля фракций					
		- массовая доля остатка					
1.23	СТО 1246-2011, ИХН СО РАН, свидетельство № 08-47/285-01.00143.2011	Массовая доля смол силикагелевых, асфальтенов	(0,01÷35) % (0,01÷12) %				
		Массовая доля групп углеводородов	(1,0÷50) %				
1.24	СТО 1245-2011 ИХН СО РАН, свиде-во № 08-47/28401.00143.2011	Массовая доля нормальных и изопреноидных алканов	(0,01÷12,0) %				
1.25	СТО 1248-2011, ИХН СО РАН, свидетельство № 08-47/287-01.00143.2011						

1	2	3	4	5	6	7	8
2.1	ГОСТ 31371.7	Газ природный, газ попутный нефтяной	06.20.10 06.20.10.110 06.20.10.120	2711 21 000 0 2711 29 000 0	Компонентный состав	(0,001÷99,97) % мол.	ГОСТ 5542
2.2	ГОСТ 31369				Теплота сгорания низшая	(31,8÷52,5) МДж/м ³	
2.3					Теплота сгорания высшая	(35,0÷57,7) МДж/м ³	
2.4					Относительная плотность	0,07÷3,00	
2.5					Плотность	(0,669÷1,210) кг/м ³	
2.6					Число Воббе	(41,2÷54,5) МДж/м ³	
3.1	ГОСТ Р 51947	Автомобильные бензины	19.20.21.100 19.20.21.600	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Массовая доля серы	(0,015÷5,00) %	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 ГОСТ 32513 ГОСТ Р 51105 ГОСТ Р 51866
3.2	ГОСТ Р 52714				Объемная доля бензола	(0,05÷10) %	
3.3	ГОСТ Р 52714				Объемная доля углеводородов: - ароматических	(0,05÷45) %	
3.4	ГОСТ Р 54323				- олефиновых	(0,05÷45) %	
					Объемная доля N-метиланилина	(0,1÷5,0) %	
3.5	ГОСТ 1756				Давление насыщенных паров	(0,25÷100) кПа	
4.1	ГОСТ 6321	Автомобильные бензины	19.20.21.100 19.20.21.600	2710 12 411 0 2710 12 412 0 2710 12 413 0 2710 12 419 0 2710 12 450 0 2710 12 490 0 2710 12 510 0 2710 12 590 0	Испытание на медной пластинке	Классы 1÷4	ГОСТ 32513 ГОСТ Р 51866 ГОСТ Р 51105
4.2	ГОСТ 2177, метод А				Фракционный состав: - температура отгона	(20÷250) °С	
4.3	ГОСТ Р 51105, ГОСТ Р 51866				- объем отгона	(1÷99) %	
					- остаток от разгонки	(0÷4) % об.	
4.4	ГОСТ Р 51105, п. 7.3 ГОСТ 32513, п. 8.2				- потери от разгонки	(0÷4) % об.	
5.1	ГОСТ 6356	Дизельное топливо	19.20.21.300	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0	Максимальный индекс паровой пробки	(1050÷1250)	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 ГОСТ 305, ГОСТ 32511 ГОСТ Р 52368
					Внешний вид	Визуально	
5.2	ГОСТ 2177, метод А				Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	(-7÷104) °С	
5.3	ГОСТ Р 51947				Фракционный состав: - температура отгона	(20÷350) °С	
					- объем отгона	(1÷95) %	
					Массовая доля общей серы	(0,0150÷5,00) %	

1	2	3	4	5	6	7	8
6.1	ГОСТ 33	Дизельные топлива	19.20.21.300	2710 19 421 0 2710 19 422 0 2710 19 423 0 2710 19 424 0 2710 19 425 0	Кинематическая вязкость	(0,30÷10,00) мм ² /с	ГОСТ 305, ГОСТ 32511 ГОСТ Р 52368
6.2	ГОСТ 6321				Испытание на медной пластике	Классы 1÷4	
6.3	ГОСТ 6307				Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(1÷14) ед. рН	
6.4	ГОСТ 5985				Кислотность	(0,01÷5,0) мг КОН на 100 см ³	
6.5	ГОСТ 2070				Йодное число	(0,1÷10,0) г I ₂ на 100 г топлива	
6.6	ГОСТ 1461				Зольность	(0,0005÷ 1,0) % мас.	
6.7	ГОСТ 19932				Коксуемость 10 % остатка	(0,01÷30,0) % мас.	
6.8	ГОСТ 5066				Температура помутнения	(-60÷30) °С	
6.9	ГОСТ 20287				Температура застывания	(-60÷ 30) °С	
7.1	ГОСТ Р 51947	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.120 19.20.28.130	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1	Массовая доля общей серы	(0,0150÷5,00) %	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/ ГОСТ 10585
7.2	ГОСТ 4333				Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	(80÷350) °С	
8.1	ГОСТ 6356	Мазут	19.20.28.100 19.20.28.110 19.20.28.120 19.20.28.130	2710 19 620 1 2710 19 640 1 2710 19 660 1 2710 19 680 1	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	(50÷104) °С	ГОСТ 10585
8.2	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость	(0,60÷ 1000,00) мм ² /с	
8.3	ГОСТ 1461				Зольность	(0,0005÷ 1,0) % мас.	
8.4	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,005÷ 1,0) %	
8.5	ГОСТ 2477				Массовая доля воды	(0,03÷10) %	
8.6	ГОСТ 6307				Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(1÷14) ед. рН	
8.7	ГОСТ 19932				Коксуемость	(0,01÷30,0) % мас.	
8.8	ГОСТ 20287				Температура застывания	(-60÷30) °С	
8.9	ГОСТ 3900				Плотность	(850÷1000) кг/м ³	
9.1	ГОСТ Р 51947	Судовые топлива	19.20.21.400	2710 19 426 0	Массовая доля серы	(0,0150÷5,00) %	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 ГОСТ 32510 ГОСТ Р 54299
9.2	ГОСТ 6356				Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	(50÷104) °С	

1	2	3	4	5	6	7	8
10.1	ГОСТ 33	Судовое топливо	19.20.21.400	2710 19 426 0 2710 19 460 0 2710 19 480 0	Кинематическая вязкость	(0,60÷50,00) мм ² /с	ГОСТ 32510 ГОСТ Р 54299
10.2	ГОСТ 20287				Температура текучести	(-60÷30) °С	
10.3	ГОСТ 32510, п. 8.4				Внешний вид	Визуально	
10.4	ГОСТ 2477				Массовая доля воды	(0,03÷10,0)%	
10.5	ГОСТ 1461				Зольность	(0,0005÷1,0) % мас.	
11.1	ГОСТ 3900	Топливо нефтяное для газотурбинных установок	19.20.28.130	2710 19 620 9	Плотность	(700,0÷950,0) кг/м ³	ГОСТ 10433
11.2	ГОСТ 6307		19.20.28.190	2710 19 640 9	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(1÷14) ед. рН	
11.3	ГОСТ 6356		2710 19 660 9	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	(-7÷104) °С		
11.4	ГОСТ 2070		2710 19 680 9	Йодное число	(0,1÷10,0) г I ₂ на 100 см ³		
11.5	ГОСТ 2477		Массовая доля воды	(0,03÷10) %			
11.6	ГОСТ 20287		Температура застывания	(-60÷30) °С			
11.7	ГОСТ 19932		Коксуемость	(0,01÷30,0) % мас.			
11.8	ГОСТ 1461		Зольность	(0,0005÷1,0) % мас.			
11.9	ГОСТ 6370		Массовая доля механических примесей	(0,005÷1,0) %			
12.1	ГОСТ 3900		Топлива моторные для среднеоборотных и малооборотных дизелей	19.20.27.110	2710 19 300 2710 19 426 0	Плотность	
12.2	ГОСТ 2177, метод Б	Фракционный состав: - температура отгона - объем отгона				(20÷400) °С (1÷95) %	
12.3	ГОСТ 33	Кинематическая вязкость				(0,60÷50,00) мм ² /с	
12.4	ГОСТ 19932	Коксуемость				(0,01÷30,0) % мас.	
12.5	ГОСТ 1461	Зольность				(0,0005÷1,0) % мас.	
12.6	ГОСТ 6307	Содержание водорастворимых кислот и щелочей				(1÷14) ед. рН	
12.7	ГОСТ 6370	Массовая доля механических примесей				(0,01÷1,0) %	
12.8	ГОСТ 2477	Массовая доля воды				(0,03÷10,0)%	
12.9	ГОСТ 6356	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле				(50÷104) °С	
12.10	ГОСТ 20287	Температура застывания				(-60÷20) °С	

1	2	3	4	5	6	7	8
13.1	ГОСТ Р 52714 ГОСТ 32507, метод Б	Прямогонные бензиновые, дизельные, керосиновые фракции нефтей и продуктов крекинга	19.20.21.600 19.20.23.190 19.20.27.000	2710 12 110 0 2710 12 150 0 2710 12 900 0 2710 19 429 0	Объемная доля бензола	(0,05÷10) %	Программы исследования, договоры, контракты
13.2	ГОСТ Р 52714 ГОСТ 32507, метод Б				Содержание углеводородов: - ароматических - олефиновых	(0,05÷45) % (35,0÷42,0) %	
13.3	ГОСТ 6321				Испытание на медной пластинке	Классы 1÷4	
13.4	ГОСТ Р 51105, п. 7.3 ГОСТ 32513, п. 8.2				Внешний вид	Визуально	
13.5	ГОСТ 1756				Давление насыщенных паров	(0,25÷100) кПа	
13.6	ГОСТ 2177, метод А				Фракционный состав: - температура отгона - объем отгона - остаток от разгонки - потери от разгонки	(20÷250) °С (1÷99) % (0÷4) % об. (0÷4) % об.	
13.7	ГОСТ Р 51105, ГОСТ Р 51866				Максимальный индекс паровой пробки	(1050÷1250)	
13.8	ГОСТ Р 51947				Массовая доля общей серы	(0,015÷5,00) %	
13.9	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость	(0,30÷10,00) мм ² /с	
13.10	ГОСТ 6356				Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	(-7÷ 104) °С	
13.11	ГОСТ 6307				Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(1÷14) ед. рН	
13.12	ГОСТ 5985				Кислотность	(0,01÷5,0) мг КОН на 100 см ³	
13.13	ГОСТ 2070				Йодное число	(0,1÷10,0) г I ₂ на 100 г топлива	
14.1	ГОСТ 6356	Остатки прямой перегонки нефти и продуктов крекинга	-	-	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	(50÷104) °С	Программы исследования, договоры, контракты
14.2	ГОСТ 4333				Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	(80÷350) °С	
14.3	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость	(0,60÷ 1000,00) мм ² /с	
14.4	ГОСТ 1461				Зольность	(0,0005÷ 1,0) % мас.	
14.5	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,005÷ 1,0) %	
14.6	ГОСТ 2477				Массовая доля воды	(0,03÷10) %	

1	2	3	4	5	6	7	8
14.7	ГОСТ 6307	Остатки прямой перегонки нефти и продуктов крекинга	-	-	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(1÷14) ед. рН	Программы исследования, договоры, контракты
14.8	ГОСТ Р 51947				Массовая доля общей серы	(0,0150÷5,00) %	
14.9	ГОСТ 19932				Коксуемость	(0,01÷30,0) % мас.	
14.11	ГОСТ 20287				Температура застывания	(-60÷30) °С	
14.12	ГОСТ 3900				Плотность	(850÷1000) кг/м ³	
14.13	ГОСТ 20287				Температура текучести	(-60÷30) °С	
15.1	ГОСТ 3900	Бензин-растворитель для: - резиновой промышленности Нефрас-С2-80/120; - промышленно-технических целей Нефрас-С 50/170; -лакокрасочной промышленности (уайт-спирит) Нефрас-С4-155/200; Нефрас-А-130/150. Сольвент нефтяной	19.20.23.190	2710 12 250 9	Плотность	(700÷800) кг/м ³	ТУ 38.401-67-108 ГОСТ 8505 ГОСТ 3134 ГОСТ 10214
15.2	ГОСТ 2177, метод А				Фракционный состав: - начало перегонки -температура 93% отгона - температура 98% отгона - остаток в колбе	(нее ниже 80) °С (не выше 110) °С (110÷120) °С (1÷1,5) %	
15.5	ГОСТ 6307 ГОСТ 3134, п. 3.3				Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(1÷14) ед. рН	
15.3	ГОСТ 12329				Массовая доля ароматических углеводородов	(0÷2,5) %	
15.4	ТУ 38.401-67-108-92, п. 3.5				Содержание механических примесей и воды	Визуально	
15.6	ТУ 38.401-67-108-92, п. 3.4				Испытание на образование масляного пятна	Визуально	
15.7	ГОСТ 2070				Йодное число	(0,1÷10,0) г I ₂ на 100 г нефраса	
15.8	ГОСТ 5985				Кислотность	(0,01÷2,0) мг КОН на 100 см ³ нефраса	
15.9	ГОСТ 6321				Испытание на медной пластинке	Выдерживает/ не выдерживает	
15.10	ГОСТ 6356				Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	(20÷104) °С	
15.11	ГОСТ 4333				Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	(20÷ 360) °С	
15.12	ГОСТ 12329				Анилиновая точка	(30÷80) °С	
15.14	ГОСТ 3134, п. 3.2 ГОСТ 10214, п. 3.2				Летучесть по ксилолу	3,0÷4,5 Не более 1,20	
15.15	ГОСТ 2706.1				Внешний вид и цвет	Визуально	
15.16	ГОСТ 2706.7				Реакция водной вытяжки	Нейтральная	

1	2	3	4	5	6	7	8
16.1	ГОСТ 4333	Масла смазочные нефтяные. Масла моторные: :- для дизельных двигателей; -автотракторные; -универсальные и для карбюраторных двигателей; Масла: - Индустриальные; Гидравлические; Компрессорные; Турбинные. Жидкости охлаждающие низкотемпературные.	19.20.29.110 19.20.29.210 20.59.43.120	2710 19 710 0 2710 19 750 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 2710 19 840 0 3820 00 000 0	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	(80±360) °С	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 ГОСТ 6360, ГОСТ 8581, ГОСТ 10541 ГОСТ 12337, ГОСТ 23497, ГОСТ 25770, ГОСТ 6794 ГОСТ 20799, ГОСТ 1861, ГОСТ 9243, ГОСТ 32, ГОСТ 9972 ГОСТ 28084
16.2	ГОСТ 2477				Массовая доля воды	(0,03±10,0)%	
16.3	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость	(0,60±100,00) мм ² /с	
16.4	ГОСТ 6370				Массовая доля механических примесей	(0,01±1,0) %	
17.1	ГОСТ 1461	Масла смазочные нефтяные. Масла моторные: :- для дизельных двигателей; -автотракторные; -универсальные и для карбюраторных двигателей; Масла: - Индустриальные; Гидравлические; Компрессорные; Турбинные. Жидкости охлаждающие низкотемпературные.	19.20.29.110 19.20.29.210 20.59.43.120	2710 19 710 0 2710 19 750 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 2710 19 840 0 3820 00 000 0	Зольность	(0,0005±1,0) % мас.	ГОСТ 6360, ГОСТ 8581, ГОСТ 10541 ГОСТ 12337, ГОСТ 23497, ГОСТ 25770, ГОСТ 6794 ГОСТ 20799, ГОСТ 1861, ГОСТ 9243, ГОСТ 32, ГОСТ 9972 ГОСТ 28084
17.2	ГОСТ 12417				Зола сульфатная	(0,0005±40) % мас.	
17.3	ГОСТ 6356				Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	(50±104) °С	
17.4	ГОСТ 6307				Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(1±14) ед. рН	
17.5	ГОСТ 3900				Плотность	(800,0±1000,0) кг/м ³	
17.6	ГОСТ 20287				Температура застывания	(-60±20) °С	
17.7	ГОСТ 11362				Щелочное число	(0,05±250) мг КОН на 1 г масла	
17.8	ГОСТ 33305				Концентрация кальция	(0,02±1,00) % мас.	
17.9					Концентрация цинка	(0,01±0,30) % мас.	
					Концентрация фосфора	(0,02±0,30) % мас.	
					Концентрация серы	(0,05±1,00) % мас.	
17.10	ГОСТ 20287				Температура помутнения	(-60±20) °С	
17.11	ГОСТ 11362 ГОСТ 5985				Кислотное число	(0,01±20,0) мг КОН на 1г масла	
17.12	ГОСТ 25371	Индекс вязкости	0±200				
17.13	ГОСТ 19932	Коксуемость	(0,01±30,0) % мас.				

1	2	3	4	5	6	7	8				
17.14	ГОСТ 2917, ГОСТ 15819, п. 4.3 ГОСТ 6794 с доп. по п. 3.4 ГОСТ 16728, п. 4.2 ГОСТ 32 с доп. 4.3 ГОСТ 9972 с доп. 4.4	Масла смазочные нефтяные. Масла моторные: :-для дизельных двигателей; -автотракторные; -универсальные и для карбюратор- ных двигателей; Масла: - Индустриальные; Гидравлические; Компрессорные; Турбинные. Жидкости охлаж- дающие низкоза- мерзающие.	19.20.29.110 19.20.29.210 20.59.43.120	2710 19 710 0 2710 19 750 0 2710 19 820 0 2710 19 980 0 3820 00 000 0	Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает/ не выдерживает	ГОСТ 6360, ГОСТ 8581, ГОСТ 10541 ГОСТ 12337, ГОСТ 23497, ГОСТ 25770, ГОСТ 6794 ГОСТ 20799, ГОСТ 1861, ГОСТ 9243, ГОСТ 32, ГОСТ 9972 ГОСТ 28084				
17.15	ГОСТ Р 51497				Массовая доля общей серы	(0,0150÷5,00) %					
17.16	ГОСТ 28084, п. 4.1				Внешний вид	Визуально					
17.17	ГОСТ 28084, п. 4.3				Температура начала кристалли- зации	(-60÷20) °С					
17.18	ГОСТ 28084, п. 4.4				Фракционные данные: температура начала перегонки массовая доля жидкости, пере- гоняемой до 150 °С	(70÷120) °С (5÷60) %					
17.19	ГОСТ 22567.5 ГОСТ 28084, п. 4.8				Водородный показатель	(7,5÷11,5) ед. рН					
17.20	ГОСТ 28084, п. 4.9				Щелочность	(0,5÷50) см ³					
17.21	ГОСТ 28084, п. 4.10				Устойчивость в жесткой воде	Наличие/отсутствие расслоения или осадка					
18.1	ГОСТ 33				Масляные дистиллятные фракции	-		-	Кинематическая вязкость	(0,60÷100,00) мм ² /с	Программа исследования, договоры, контракты
18.2	ГОСТ 5985								Кислотное число	(0,01÷20) мг КОН на 1г масла	
18.3	ГОСТ 1461						Зольность		(0,0005÷1,0) % мас.		
18.4	ГОСТ 12417	Зола сульфатная	(0,0005÷40) % мас.								
18.5	ГОСТ 6356	Температура вспышки, опреде- ляемая в закрытом тигле	(50÷104) °С								
18.6	ГОСТ 6307	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	(1÷14) ед. рН								
18.7	ГОСТ 2477	Массовая доля воды	(0,03÷10,0)%								
18.8	ГОСТ 4333	Температура вспышки, опреде- ляемая в открытом тигле	(80÷360) °С								
18.9	ГОСТ 3900	Плотность	(800,0÷1000,0) кг/м ³								
18.10	ГОСТ 20287	Температура застывания	(-60÷20) °С								
18.11	ГОСТ 6370	Массовая доля механических примесей	(0,01÷1,0) %								
18.12	ГОСТ 25371	Индекс вязкости	0÷200								

1	2	3	4	5	6	7	8
19.1	ГОСТ 20287	Ингибитор СРО-80157, смесь дизельного топлива с ингибитором	19.20.4	3824 99 960 1	Температура застывания	(-60±30) °С	Договоры, контракты
19.2	ГОСТ 3900		20.59.5		Плотность	(800,0±1500,0) кг/м ³	
19.3	ГОСТ 33		Кинематическая вязкость		(0,60±10,0) мм ² /с		
19.4	ГОСТ 6356		Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле		(50±104) °С		

Зам. Директора Федерального государственного бюджетного учреждения науки Сибирского отделения Российской академии наук (ИХН СО РАН), канд. геол.-мин. наук



Н.А. Красноярова