



УТВЕРЖДЕНА ПРИКАЗОМ
 ОТ «14» сентября 2019 г.
 № АА-600

Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Уникальный номер записи об аккредитации
 в реестре аккредитованных лиц
 RA.RU.241796

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Лаборатория-нерезрующая контроля Акционерного общества «Орден Трудового Красного Знамени и Ордена труда ЧССР
опытное конструкторское бюро «ГИДРОПРЕСС», ЛНКАО ОКБ «ГИДРОПРЕСС»,

наименование испытательной лаборатории (центра)

уникальный номер в реестре аккредитованных лиц

1. Московская область, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д. 21, здание стендово-экспериментальный корпус, лит. М.
2. Московская область, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д. 21, корпус 100Р, лит. О, пом. 137 (архив)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1. <u>Московская область, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д. 21, здание стендово-экспериментальный корпус, лит. М.</u>						
1	ПНАЭ Г-7-017-89	Сварные соединения и наплавленные детали	-	-	Наличие внутренних дефектов и несплошностей Размеры трещин, непроваров, пор, шлаковых, вольфрамовых и других включений и скоплений, а также прожогов, подрезов, вогнутостей и выпуклостей корня шва сварных соединений	обнаружены/ не обнаружены от 0,1 мм до 350 мм
2	ГОСТ Р 50.05.07	Сварные соединения и наплавленные детали	-	-	Наличие внутренних дефектов и несплошностей Размеры трещин, непроваров, пор, шлаковых, вольфрамовых и других включений и скоплений, а также прожогов, подрезов, вогнутостей и выпуклостей корня шва сварных соединений	обнаружены/ не обнаружены от 0,1 мм до 350 мм
3	ГОСТ 7512-82	Сварные соединения и наплавленные детали	-	-	Наличие внутренних дефектов и несплошностей Размеры трещин, непроваров, пор, шлаковых, вольфрамовых и других включений и скоплений, а также прожогов, подрезов, вогнутостей и выпуклостей корня шва сварных соединений	обнаружены/ не обнаружены от 0,1 мм до 350 мм

1	2	3	4	5	6	7
4	ГОСТ Р 50.05.02	Сварные соединения и наплавленные детали	-	-	Наличие несплошностей	обнаружены/ не обнаружены
5	ГОСТ Р 50.05.04	Сварные соединения из сталей аустенитного класса	-	-	Количество несплошностей и их эквивалентный размер	-
5	ГОСТ Р 50.05.04	Сварные соединения из сталей аустенитного класса	-	-	Наличие несплошностей	обнаружены/ не обнаружены
6	ГОСТ Р 50.05.05	Основные материалы (полуфабрикаты)	-	-	Количество несплошностей и их эквивалентный размер	-
6	ГОСТ Р 50.05.05	Основные материалы (полуфабрикаты)	-	-	Наличие несплошностей	обнаружены/ не обнаружены
7	ПНАЭ Г-7-014-89	Основные материалы (полуфабрикаты)	-	-	Количество несплошностей и их эквивалентный размер	-
7	ПНАЭ Г-7-014-89	Основные материалы (полуфабрикаты)	-	-	Наличие несплошностей	обнаружены/ не обнаружены
8	ПНАЭ Г-7-030-91	Сварные соединения и наплавленные детали	-	-	Количество несплошностей и их эквивалентный размер	-
8	ПНАЭ Г-7-030-91	Сварные соединения и наплавленные детали	-	-	Наличие несплошностей	обнаружены/ не обнаружены
9	ПНАЭ Г-7-032-91	Сварные соединения из сталей аустенитного класса	-	-	Количество несплошностей и их эквивалентный размер	-
9	ПНАЭ Г-7-032-91	Сварные соединения из сталей аустенитного класса	-	-	Наличие несплошностей	обнаружены/ не обнаружены
					Количество несплошностей и их эквивалентный размер	-

1	2	3	4	5	6	7
10	РБ 089-14	Основные материалы (полуфабрикаты), сварные соединения и наплавки	-	-	Наличие поверхностных дефектов Геометрические размеры деталей и сборочных единиц Геометрические размеры обнаруженных поверхностных дефектов	обнаружены/ не обнаружены от 0,001 мм до 10 м от 0,001 мм до 300мм
11	ПНАЭ Г-7-016-89	Основные материалы (полуфабрикаты), сварные соединения и наплавки	-	-	Наличие поверхностных дефектов Геометрические размеры деталей и сборочных единиц Геометрические размеры обнаруженных поверхностных дефектов	обнаружены/ не обнаружены от 0,001 мм до 10 м от 0,001 мм до 300мм
12	ГОСТ Р 50.05.08	Основные материалы (полуфабрикаты), сварные соединения и наплавки	-	-	Наличие поверхностных дефектов Геометрические размеры деталей и сборочных единиц Геометрические размеры обнаруженных поверхностных дефектов	обнаружены/ не обнаружены от 0,001 мм до 10 м от 0,001 мм до 300мм
13	ПНАЭ Г-7-031-91	Основные материалы ((полуфабрикаты, детали, сборочные единицы, трубы, листы)	-	-	Толщина стенки основного металла	от 1 мм до 50 мм
14	ГОСТ Р 50.05.03	Основные материалы ((полуфабрикаты, детали, сборочные единицы, трубы, листы)	-	-	Толщина стенки основного металла	от 1 мм до 50 мм
15	ПНАЭ Г-7-018-89	Основные материалы (полуфабрикаты), сварные соединения и наплавки	-	-	Наличие поверхностных дефектов Геометрические размеры обнаруженных поверхностных дефектов	обнаружены/ не обнаружены (1-2) балла от 0,2 мм до 300 мм

1	2	3	4	5	6	7
16	РБ-090-14	Основные материалы (полуфабрикаты), сварные соединения и наплавки	-	-	Наличие поверхностных дефектов	обнаружены/ не обнаружены (1-2) балла от 0,2 мм до 300 мм
17	ГОСТ Р 50.05.09	Основные материалы (полуфабрикаты), сварные соединения и наплавки	-	-	Наличие поверхностных дефектов Геометрические размеры обнаруженных поверхностных дефектов	обнаружены/ не обнаружены (1-2) балла от 0,2 мм до 300 мм
18	ПНАЭ Г-7-019-89 п. 4.2	Основные материалы (полуфабрикаты), сварные соединения и наплавки (детали, сборочные единицы и комплекующие изделия)	-	-	Герметичность	течь обнаружена/ не обнаружена (1-5 класс герметичности)
19	ГОСТ Р 50.05.01 п. 7.2	Основной металл, сварные соединения и наплавленные покрытия (детали, сборочные единицы и комплекующие изделия)	-	-	Герметичность	течь обнаружена/ течь не обнаружена (1-5 класс герметичности)
20	ПНАЭ Г-7-019-89 п. 4.5	Основные материалы (полуфабрикаты), сварные соединения и наплавки (детали, сборочные единицы и комплекующие изделия)	-	-	Герметичность	течь обнаружена/ течь не обнаружена (1-5 класс герметичности)

1	2	3	4	5	6	7
21	ГОСТ Р 50.05.01 (проведение испытаний – п. 7.5)	Основной металл, сварные соединения и наплавленные покрытия (детали, сборочные единицы и комплектующие изделия)	–	–	Герметичность	течь обнаружена/ течь не обнаружена (1-5 класс герметичности)

Генеральный директор

должность уполномоченного лица

В.В. Джангобегов

инициалы, фамилия уполномоченного лица



подпись уполномоченного лица