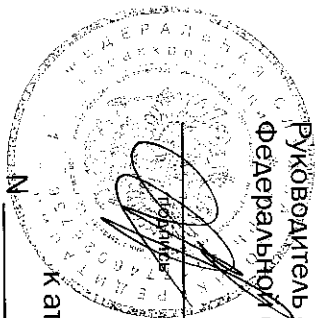


ЭКЗЕМПЛЯР  
РОСАККРЕДИТАЦИИ

М. П.



Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации

Приложение  
к аттестату аккредитации

инициалы, фамилия

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
на 3 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Служба дефектоскопии Управления технического контроля

открытого акционерного общества «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат»

наименование испытательной лаборатории (центра)

622025, г. Нижний Тагил, Свердловская область, ул. Индустриальная, 51

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследования (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ Р 51685 СТО РЖА 1.11.004 МК 00186269-559-206 ТИ 102-П-С-247	Рельсы железнодорожные широкой колеи	09 2100	-	Качество поверхности		ГОСТ Р 51685
	ГОСТ Р 51685 DIN EN 13674-1 СТО РЖА 1.11.004 МК 00186269-559-207 ТИ 102-П-С-248				Внутренние дефекты		ГОСТ Р 51685 DIN EN 13674-1

1	2	3	4	5	6	7	8
2	ГОСТ 10791 ISO 6933 DIN EN 13262 BN 918 277 M-107/M-208 PA 32.144 MY 102-559-182 MK 00186269-803-47 MK 00186269-803-186 MK 00186269-803-230 TI 07.126 TI 102-П-СП-254	Колеса Цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	09 4300	-	Качество поверхности – контроль неразрушающими методами		ГОСТ 10791 ISO 6933 DIN EN 13262 BN 918 277 M-107/M-208
	ГОСТ 10791 ISO 5948 DIN EN 13262 BN 918 277 M-107/M-208 PA 32.144 MK 00186269-803-43 MK 00186269-803-58 MK 102-803-117 MK 102-559-174 DIN EN 13262 BN 918 277 PA 32.144 MY 102-559-188 TI 07.111				Внутренние дефекты, контролируемые УЗК		ГОСТ 10791 ISO 5948 DIN EN 13262 BN 918 277 M-107/M-208
					Остаточные напряжения		ГОСТ 10791 DIN EN 13262 BN 918 277

