

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «СИБУР ПолиЛаб»
наименование испытательной лаборатории (центра)

121205, г. Москва, территория инновационного центра «Сколково», Большой бульвар, д. 2,
(помещения № 103, 105, 107, 108, 116, 118, 202, 203, 204, 207)

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 26359	Полиэтилен	20.16.10.110	3901	Массовая доля летучих веществ,	0,02 - 10 %
2.	ГОСТ 14870-77 п. 3 Метод высушивания	Химические продукты и реактивы	20.16	3901, 3902	Содержание воды	0,01 - 99 %
3.	ГОСТ 11645	Термопластичные пластмассы	20.16	3901, 3902	Показатель текучести расплава термопластов	0,1 - 500 г/10 мин
4.	ГОСТ 15139 -69 п.3	Пластмассы	20.16	3901, 3902	Плотность гидростатическим взвешиванием	0,8 - 1,5 г/см ³
5.	ГОСТ 11262	Пластмассы	20.16	3901, 3902	Предел текучести при растяжении	0,5 - 200 МПа
					Относительное удлинение при пределе текучести	1 – 1200 %
					Прочность при разрыве	0,5 - 200 МПа
					Относительное удлинение при разрыве	1 – 1200 %

1	2	3	4	5	6	7
6.	ГОСТ 34370 (ISO 527-1)	Термопластичные пластмассы	20.16	3901, 3902	Модуль упругости при растяжении	100 – 5000 МПа
					Предел текучести при растяжении	0,5 - 200 МПа
					Относительное удлинение при пределе текучести	1 – 1200 %
					Прочность при разрыве	0,5 - 200 МПа
					Относительное удлинение при разрыве	1 – 1200 %
7.	ГОСТ 32415-2013 п. 8.27	Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним	22.21.21.122	3917	Стойкость к растяжению сварного стыкового соединения для труб 1-2 группы (на образцах, предоставленных заказчиком)	разрушен/ не разрушен
					Тип разрушения по сварному шву (на образцах, предоставленных заказчиком)	пластический/хрупкий
8.	ГОСТ 4648	Жесткие и полужесткие пластмассы	20.16	3901, 3902	Модуль упругости при изгибе	100 - 5000 МПа
9.	ГОСТ 4647	Пластмассы	20.16	3901, 3902	Ударная вязкость по Шарпи	46,9 – 375 кДж/м ²
10.	ISO 179	Пластмассы	20.16	3901, 3902	Ударная вязкость по Шарпи	0,1 – 398 кДж/м ²
11.	ГОСТ 32415-2013, п. 8.14	Трубы и детали из полимеров	22.21.2	3917	Ударная прочность по Шарпи	0 – 100 %

1	2	3	4	5	6	7
12.	ГОСТ 16338-85 п. 5.18	Полиэтилен низкого давления	20.16.10.113	3901	Тип распределения сажи	I - III
13.	ГОСТ Р ИСО 18553	Трубы, соединительные детали и композиции из полиолефинов	22.21.2	391721	Тип распределения	A1 - E
					Класс распределения	0 - 7
14.	ГОСТ ISO 1167-1 ГОСТ ISO 1167-2 ГОСТ ISO 1167-4	Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов	22.21.2	3917	Время испытания под давлением, ч (для труб 1-2 группы: для образцов с наружным диаметром 32 мм, 110 мм при максимальном испытательном давлении 80 МПа)	0,1 - 9999
					Тип разрушения	хрупкий/пластический/другой
15.	ГОСТ Р 54866 (ИСО 9080)	Трубы из термопластичных материалов	22.21.2	3917	Длительная гидростатическая прочность	0,1 - 9999 ч
16.	ГОСТ Р 58121.1-2018 Приложение ДГ	Композиции из полиэтилена, применяемые для изготовления труб, фитингов, предназначенных для транспортирования газообразного топлива	22.21.2	3901	Стойкость к медленному распространению трещин (метод с надрезом) для образцов внешним наружным диаметром 110 мм при максимальном испытательном давлении 80 МПа	разрушен/ не разрушен

1	2	3	4	5	6	7
17.	ГОСТ 32415-2013 п. 8.26	Трубы и детали из полимеров	22.21.2	3917	Изменение внутреннего давления при определении герметичности соединений более чем на 0,005 МПа	превышает/ не превышает
18.	ГОСТ 32415-2013 п. 8.17	Трубы и детали из полимеров	22.21.2	3917	Термостабильность труб и фитингов	0,5 - 200 мин
19.	ГОСТ Р ИСО 3126	Трубы, фитинги (соединительные детали) и соединения термопластов	22.21.2	3917	Минимальная, максимальная и средняя толщины стенок труб	0,1 - 50 мм
					Максимальный, минимальный, средний наружный, средний внутренний и срединный диаметры труб	20 - 280 мм
					Овальность труб	0,01 - 70 мм
					Длина труб	10 - 5000 мм
20.	ГОСТ 27078	Трубы из термопластов с гладкими внутренней и наружной поверхностями и постоянным поперечным сечением	22.21.21.120	3917	Изменение длины труб после прогрева (в воздушном термошкафу, для труб 1,2 группы)	0,1 - 50 %
21.	ГОСТ Р ИСО 580-2008 метод А	Литьевые соединительные детали для труб из термопластов	22.21.29.130	391740	Максимальные размеры дефектов от толщины стенки: - трещин, - вздутий, - расслоений, - раскрытия линий сая потоков	0,1 - 100 %

1	2	3	4	5	6	7
22.	ГОСТ 18599-2001 приложение В.2.4	Напорные трубы из полиэтилена	22.21.21.122	391721	Стойкость к расслоению многослойных труб (для образцов с максимальным наружным диаметром 400 мм)	0,1 - 99 %
					Кольцевая жесткость (для образцов с максимальным наружным диаметром 400 мм)	1 - 200 кН/м ²
23.	ГОСТ 18599-2001 приложение Ж	Напорные трубы из полиэтилена	22.21.21.122	391721	Термостабильность при 200°С	0,5 - 200 мин
24.	ГОСТ Р 56756	Трубы и детали из полимеров	22.21.2	3917	Время окислительной индукции (изотермическое ВОИ)	0,5 - 200 мин
					Температура окислительной индукции (динамическая ТОИ)	50 - 350 °С
25.	ГОСТ Р 53652.1, ГОСТ Р 53652.3	Трубы из термопластов, трубы из полиолефинов - полиэтилена (ПЭ) (PE), сшитого полиэтилена (ПЭ-Х) (PE-X), полипропилена (ПП) (PP) и полибутена (ПБ) (PB)	22.21.2	3917	Относительное удлинение при разрыве для труб 1-2 группы (на образцах, изготовленных заказчиком)	1 – 1200 %
					Предел текучести при растяжении для труб 1-2 группы (на образцах, предоставленных заказчиком)	0,5 - 200 МПа

1	2	3	4	5	6	7
26.	ASTM D638	Пластмассы	20.16	3901, 3902	Модуль упругости	100 - 5000 МПа
					Предел текучести при растяжении	0,5 - 200 МПа
					Относительное удлинение при пределе текучести	1 – 1200 %
					Прочность при разрыве	0,5 - 200 МПа
					Относительное удлинение при разрыве	1 - 1200 %
27.	ASTM D790	Пластмассы	20.16	3901, 3902	Модуль упругости	100 - 5000 МПа
28.	ASTM D 1238 Процедура А, В	Пластмассы	20.16	3901, 3902	Скорость экструзии	0,15 - 1200 г/10мин
					Объемная скорость экструзии	0,2 - 1500 см ³ /10 мин
29.	ISO 1133-1	Термопласты	20.16	3901, 3902	Индекс текучести по массе	0,1 - 1200 г/10 мин
					Индекс текучести по объему	0,1 - 1500 см ³ /10 мин
30.	ISO 527-1,2	Пластмассы	20.16	3901, 3902	Модуль упругости при растяжении	100 – 5000 МПа
					Предел текучести при растяжении	0,5 - 200 МПа
					Относительное удлинение при пределе текучести	1 – 1200 %
					Прочность при разрыве	0,5 - 200 МПа
					Относительное удлинение при разрыве	1 – 1200 %

1	2	3	4	5	6	7
31.	ISO 178	Пластмассы	20.16	3901, 3902	Модуль упругости при изгибе	100 - 5000 МПа
32.	ISO 2505	Трубы из термопластов	22.21.21.120	3917	Изменение длины труб после прогрева	0,1 - 50 %
33.	ASTM D3985	Листы, пленка и покрытия из полимеров	22.21.42	3920	Скорость переноса кислорода через полимерные пленки и защитные покрытия	0,005 - 200 см ³ /(м ² ·день)
34.	ASTM F1249	Листы, пленка и покрытия из полимеров	22.21.42	3920	Скорость переноса водяного пара через полимерные пленки и защитные покрытия	0,005 – 100 г/(м ² ·день)
35.	ГОСТ Р 54475-2011 п.8.4	Трубы и фасонные части (фитинги) из полиэтилена РЕ (ПЭ), полипропилена РР (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида PVC-U (НПВХ)	22.21.2	3917	Кольцевая жесткость труб (для образцов с максимальным наружным диаметром 400 мм)	1 - 200 кН/м ²
36.	ГОСТ Р 54475-2011 п.8.5	Трубы и фасонные части (фитинги) из полиэтилена РЕ (ПЭ), полипропилена РР (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида PVC-U (НПВХ)	22.21.2	3917	Визуальный контроль кольцевой гибкости при 30% деформации труб (для образцов с максимальным наружным диаметром 400 мм) в виде: - трещин, - расслоений, - внутренней и наружной стенки, - вмятин и короблений стенки трубы	Наличие/отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
37.	ГОСТ Р 54475-2011 п.8.6	Трубы и фасонные части (фитинги) из полиэтилена РЕ (ПЭ), полипропилена РР (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида PVC-U (НПВХ)	22.21.2	3917	Ударная прочность (количество разрушений) при температуре 0°С TIR ≤ 10% (Область А) TIR > 10% (Область С)	0 – 4 4 – 11
38.	ГОСТ Р 54475-2011 п. 8.8	Трубы и фасонные части (фитинги) из полиэтилена РЕ (ПЭ), полипропилена РР (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида PVC-U (НПВХ)	22.21.2	3917	Разрушающая нагрузка при растяжении сварного шва (на образцах, изготовленных заказчиком), Н	10 - 9500
39.	ГОСТ Р 54475-2011 п.8.11	Трубы и фасонные части (фитинги) из полиэтилена РЕ (ПЭ), полипропилена РР (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида PVC-U (НПВХ)	22.21.2	3917	Стойкость фасонных частей к удару при свободном падении (для образцов с максимальным наружным диаметром 710 мм)	Наличие/отсутствие трещин
40.	ГОСТ Р 54475-2011 п.8.14	Трубы и фасонные части (фитинги) из полиэтилена РЕ (ПЭ), полипропилена РР (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида PVC-U (НПВХ)	22.21.2	3917	Герметичность сварных и клеевых фасонных частей при внутреннем пониженном давлении 50 кПа (для образцов с наружным диаметром 110 мм)	Отсутствие/наличие протечек

1	2	3	4	5	6	7
41.	ГОСТ Р 54475-2011 п.8.15	Трубы и фасонные части (фитинги) из полиэтилена РЕ (ПЭ), полипропилена РР (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида PVC-U (НПВХ)	22.21.2	3917	Герметичность соединений труб с уплотнительным кольцом при внутреннем гидростатическом давлении и внутреннем пониженном давлении 5 кПа; 30 кПа; 50 кПа (для образцов с наружным диаметром 110 мм)	Отсутствие/наличие протечек
42.	ГОСТ Р 54475-2011 п.8.16	Трубы и фасонные части (фитинги) из полиэтилена РЕ (ПЭ), полипропилена РР (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида PVC-U (НПВХ)	22.21.2	3917	Жесткость фасонных частей (фитингов) (для образцов с максимальным наружным диаметром 400 мм)	1 - 200 кН/м ²

Технический директор
на основании доверенности № 9/СПЛ
от 31.07.2020 г.

должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

В.И. Машуков

инициалы, фамилия уполномоченного

Эксперт по аккредитации

Технический эксперт

Технический эксперт

Э.С. Лепенькина

Т.Ю. Самсонова

В.А. Панченко