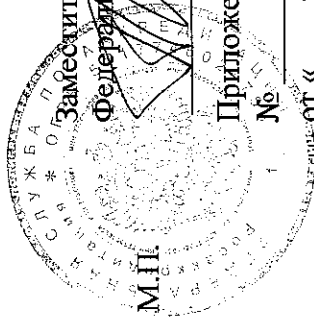


ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Заместитель Руководителя

Федеральной службы по аккредитации

М.П.

А.Г. Литвак

Приложение к аттестату аккредитации

№

от « » 2017 г.

на 6 листах, лист 1

**Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)
Центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ)**

**Акционерного общества «Окская судверфь» (АО «Окская судверфь»)
607100, Нижегородская обл., г. Навашино, ул. Проезжая, д. 4/14**

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 22536.1 - 88 п.3	Стали углеродистые	097100	-	Массовая доля углерода	(0,2 - 2) %	ГОСТ 5521 - 93
2	ГОСТ 22536.5 - 87 п.2		087010				ГОСТ 380 - 2005
3	ГОСТ 22536.7 - 88 п.2		095000				ГОСТ 1050 - 2013
4	ГОСТ 22536.4 - 88 п. 2, 3		411200				ГОСТ 977 - 88
			096104		Массовая доля марганца	(0,3 - 2) %	ГОСТ 1435 - 99
			097600		Массовая доля хрома	(0,02 - 0,5) %	ГОСТ 14637 - 89
			097200		Массовая доля кремния	(0,05 - 2) %	ГОСТ 535 - 2005
			093000				ГОСТ 8479 - 70
			412100				ГОСТ 14959 - 79
			095800				

1	2	3	4	5	6	7	8
5	ГОСТ 1497 - 84	Стали углеродистые Стали легированные Бронзы безоловянные Сплавы медно-цинковые Сплавы алюминиевые	097100 087010 095000 411200 096104 097600 097200 093000 412100 095800 092500 095040 096105 087000 121101 173610 180000 411330 178110 171221 173400	-	Временное сопротивление Предел текучести физический Предел текучести условный Относительное удлинение после разрыва Относительное сужение после разрыва Ударная вязкость	(100 – 2500) Н/мм ² (100 – 2500) Н/мм ² (100 – 2500) Н/мм ² (0,1 – 100) % (0,1 – 80) % (5 – 350) Дж/см ²	ГОСТ 5521 - 93 ГОСТ Р 52927 - 2015 ГОСТ 1050 - 2013 ГОСТ 977 - 88 ГОСТ 1435 - 99 ГОСТ 14637 - 89 ГОСТ 535 - 2005 ГОСТ 8479 - 70 ГОСТ 14959 - 79 ГОСТ 19281 - 2014 ГОСТ 4543 - 71 ГОСТ 5950 - 2000 ГОСТ 2246 - 70 ГОСТ 1020 - 97 ГОСТ 1583 - 93
6	ГОСТ 9454 - 78						
7	ГОСТ 9012 - 59						
8	ГОСТ 9013 - 59						
9	ГОСТ 12344 - 2003 п.4	Стали легированные	097100 092500 095040 096105 087000 121101 411200 095800 097200	-	Массовая доля углерода Массовая доля марганца Массовая доля хрома Массовая доля кремния Массовая доля никеля	(0,002 – 2) % (0,5 – 10) % (0,2 – 35) % (0,2 – 6) % (0,5 – 15) %	ГОСТ 19281 - 2014 ГОСТ 4543 - 71 ГОСТ 5950 - 2000 ГОСТ 5632 - 2014 ГОСТ 2246 - 70 ГОСТ 5521 - 93 ГОСТ 977 - 88 ГОСТ 14959 - 79 ГОСТ 2246 - 70
10	ГОСТ 12348 - 78 п.3						
11	ГОСТ 12350 - 78 п.3						
12	ГОСТ 12346 - 78 п.3						
13	ГОСТ 12352 - 81 п.3						

1	2	3	4	5	6	7	8	
14	ГОСТ 15027.1 - 77	Бронзы безоловянные	173610	-	Массовая доля меди	(50 - 99) %	ГОСТ 493 - 79 ГОСТ 18175 - 78	
15	ГОСТ 15027.3 - 77 п. 3					Массовая доля железа		(0,4 - 5) %
16	ГОСТ 15027.4 - 77 п. 2					Массовая доля марганца		(0,5 - 6) %
17	ГОСТ 15027.5 - 77 п. 2					Массовая доля никеля		(0,5 - 7) %
18	ГОСТ 1953.1 - 79 п. 2	Бронзы оловянные	173620	-	Массовая доля меди	(50 - 99) %	ГОСТ 613 - 79	
19	ГОСТ 1953.2 - 79 п. 6					Массовая доля свинца		(1 - 4) %
20	ГОСТ 1953.3 - 79 п. 3					Массовая доля олова		(0,5 - 12) %
21	ГОСТ 1652.1 - 77 п. 2	Сплавы медно-цинковые	180000 411330 178110	-	Массовая доля меди	(45 - 99) %	ГОСТ 15527 - 2004 ГОСТ 17711 - 93 ГОСТ 1020 - 97	
22	ГОСТ 1652.2 - 77 п. 6					Массовая доля свинца		(0,5 - 5) %
23	ГОСТ 1652.4 - 77 п. 2					Массовая доля марганца		(0,5 - 5) %
24	ГОСТ 1652.12 - 77 п. 2					Массовая доля кремния		(1 - 5) %
25	ГОСТ 11739.7 - 99 п. 5	Сплавы алюминиевые	171221 173400	-	Массовая доля кремния	(0,3 - 15) %	ГОСТ 1583 - 93 ГОСТ 4784 - 97	
26	ГОСТ 11739.11 - 98 п. 4					Массовая доля магния		(0,1 - 13) %

1	2	3	4	5	6	7	8
27	ГОСТ 6996 - 66 ГОСТ 1497 - 84	Сварные соединения	-	-	Временное сопротивление Предел текучести физический Относительное удлинение после разрыва Относительное сужение после разрыва	(100 – 2500) Н/мм ² (100 – 2500) Н/мм ² (0,1 – 100) % (1 – 80) %	ГОСТ Р ИСО 15614-1 - 2009 Правила классификации и постройки морских судов (Российский морской регистр судоходства)
28	ГОСТ 6996 - 66 ГОСТ 9454 - 78				Работа удара, затраченная на разрушение образца	(2 – 300) Дж	
29	ГОСТ 6996 - 66				Угол изгиба при испытаниях на статический изгиб	(1-180) градусов	
30	ГОСТ 6996 - 66 ГОСТ 9012 - 59				Твёрдость по Бринеллю	(80 – 450) НВ	
31	ГОСТ 4333 - 2014	Масла нефтяные Топливо (дизельное, моторное, мазут)	025372 025341 025371 025312 025313 025314 025131 025221 025210	-	Температура вспышки в открытом тигле Температура вспышки в закрытом тигле Кинематическая вязкость Плотность	(79 – 360) °C (40 – 200) °C (1,5 – 100) мм ² /с (0,6 – 1,1) г/см ³	ГОСТ 1861 - 73 ГОСТ 20799 - 88 ГОСТ 9972 - 74 ГОСТ 21743 - 76 ГОСТ 9243 - 75 ГОСТ 12337 - 84 ГОСТ 10541 - 78 ГОСТ 305 - 2013 ГОСТ 10585 - 2013
32	ГОСТ 6356 - 75				Массовая доля воды	(0,03 – 10) %	
33	ГОСТ 33 - 2000				Массовая доля механических примесей	(0,005 – 1) %	
34	ГОСТ 3900 - 85 п. 1						
35	ГОСТ 2477 - 2014						
36	ГОСТ 6370 - 83						

1	2	3	4	5	6	7	8
37	ГОСТ 8420 - 74	Лакокрасочные материалы	231222 231363	-	Условная вязкость	(20 – 300) с	ГОСТ 6465 - 76 ГОСТ 9109 - 81
38	ГОСТ 19007 - 73				Время высыхания	(0,2 – 72) ч	ГОСТ 12707 - 77 ГОСТ 21227 - 93
39	ГОСТ 15140 - 78				Адгезия	(1 – 2) балла	
40	ПНД Ф 14.1:2:4:272 - 2012	Вода сточная	-	-	Нефтепродукты	(0,05 – 50) мг/дм ³	Постановление правительства № 644 от 29.07.2013
41	ГОСТ Р ИСО 9612 - 2013 Руководство по эксплуатации анализатора шума SVAN 947	Производственная (рабочая) среда. Физические факторы	-	-	Шум: Эквивалентный уровень звука Максимальный уровень звука	(22 – 130) дБ(А) (22 – 130) дБ(А)	СН 2.2.4/2.1.8.562 – 96 ГОСТ 12.1.003 – 2014
42	ГОСТ 12.1.020 - 79 Руководство по эксплуатации анализатора шума SVAN 947	Производственная (рабочая) среда. Помещения и рабочие места судов внутреннего и смешанного плавания. Физические факторы	-	-	Шум: Эквивалентный уровень звука Уровень звукового давления	(22 – 130) дБ(А) (22 – 130) дБ(А)	СанПиН 2.5.2-703 - 98

1	2	3	4	5	6	7	8
43	ГОСТ Р 54944 - 2012 Руководства по эксплуатации люксметра «ТКА»	Производственная (рабочая) среда. Помещения зданий и сооружений. Помещения и рабочие места судов внутреннего и смешанного плавания. Физические факторы	-	-	Световая среда: Освещенность	(10 – 5000) лк	СНиП 23.05 - 95 СанПиН 2.5.2-703 - 98 РД 5.0308 - 80 СанПиН 2.2.1/2.1.1.1278 - 03 СанПиН 2.2.4.3359 - 16



В.П. Куликов

В.В. Бандина

Генеральный директор АО «Окская судостроительная компания»

Начальник ЦЗЛ АО «Окская судостроительная компания»

М.П.