

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)

Федеральной службы по аккредитации

подпись

инициалы, фамилия

ДИТВАК А. Г.

Приложение к аттестату аккредитации

N

от " " 20 г.

на 3 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Акционерное общество «Уральский завод транспортного машиностроения»

наименование юридического лица

620017 г. Екатеринбург, ул. Фронтových бригад, 29

адрес места осуществления деятельности

Поверка средств измерений

шифр поверительного клейма

№ п/п	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
		диапазон измерений	погрешность или неопределенность (класс, разряд)	
1.	Измерения геометрических величин. Меры длины концевые плоскопараллельные	(0,1 – 500) мм	4 р-д, КТ 4, 5	
2.	Измерения геометрических величин. Наборы принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины	(0 – 320) мм R (2; 5; 10; 15; 20) мм	ПГ ± (0,001 – 0,002) мм	
3.	Измерения геометрических величин. Щупы	(0,02 – 1,0) мм	КТ 1, 2	
4.	Измерения геометрических величин. Штангенциркули. Штангенглубиномеры. Штангенрейсмасы.	(0 – 1000) мм (0 – 500) мм (0 – 1600) мм	ПГ ± (0,05 – 0,1) мм КТ 1, 2	
5.	Измерения геометрических величин. Стенкомеры индикаторные	(0 – 10) мм	ПГ ± (0,015 – 0,02) мм	
6.	Измерения геометрических величин. Скобы рычажные и индикаторные с отсчетным устройством	(0 – 150) мм	ПГ ± (0,002 – 0,02) мм	

№ п/п	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
		диапазон измерений	погрешность или неопределенность (класс, разряд)	
7.	Измерения геометрических величин. Микрометры гладкие	(0 – 500) мм	КТ 1, 2	
8.	Измерения геометрических величин. Микрометры рычажные	(0 – 500) мм	ПГ ± (0,003 – 0,014) мм	
9.	Измерения геометрических величин. Индикаторы часового типа	(0 – 10) мм	КТ 0, 1, 2	
10.	Измерения геометрических величин. Индикаторы рычажно-зубчатые	± 0,8 мм	ПГ ± 0,01 мм	
11.	Измерения геометрических величин. Плиты поверочные	от (160·160) мм до (1600·2500) мм	КТ 1, 2, 3	
12.	Измерения геометрических величин. Нутромеры микрометрические	(0 – 500) мм	ПГ ± (0,004 – 0,09) мм	
13.	Измерения геометрических величин. Угломеры с нониусом тип 1, тип 2, тип 3, тип 4.	(0 – 360)°	ПГ ± (2 – 5)'	
14.	Измерения геометрических величин. Угломеры тип 2 УРИ	(0 – 25)° (0 – 35)°	ПГ ± 20'	
15.	Измерения геометрических величин. Угломеры тип 3УРИ	(0 – 360)°	ПГ ± 1°	
16.	Измерения геометрических величин. Линейки измерительные металлические	(0 – 1000) мм	ПГ ± (0,1 – 0,2) мм	
17.	Измерения геометрических величин. Глубиномеры микрометрические	(0 – 100) мм	КТ 1, 2	
18.	Измерения геометрических величин. Глубиномеры индикаторные	(0 – 100) мм	ПГ ± (0,006 – 0,02) мм	
19.	Измерения геометрических величин. Толщиномеры индикаторные	(0 – 25) мм	ПГ ± (0,03 – 0,08) мм	
20.	Измерения геометрических величин. Нутромеры индикаторные	(6 – 260) мм	КТ 1, 2	
21.	Измерения геометрических величин. Оптиметры	(0 – 500) мм	ПГ ± (0,2 – 0,3) мкм	
22.	Измерение давления Манометры, мановакуумметры показывающие, самопишущие	(-1 – 600) кг/см ³	КТ 1,0 – 4,0	
23.	Измерения электрических величин. Вольтметры постоянного и переменного тока	(1·10 ⁻³ – 600) В	КТ 1,0 – 4,0	
24.	Измерения электрических величин. Амперметры постоянного тока	(1·10 ⁻⁶ – 30) А	КТ 1,0 – 4,0	
25.	Измерения электрических величин. Амперметры переменного тока	(1·10 ⁻³ – 50) А	КТ 1,0 – 4,0	

№ п/п	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
		диапазон измерений	погрешность или неопределенность (класс, разряд)	
26.	Измерения электрических величин. Омметры	$(0 - 10^8) \text{ Ом}$	КТ 1,0 – 4,0	
27.	Измерения теплотехнических величин. Милливольтметры пирометрические	$(-50 - 1300) ^\circ\text{C}$	КТ 1 – 1,5	
28.	Измерения теплотехнических величин. Потенциометры автоматические Приборы для измерения температуры многоканальные «Термодат»	$(0 - 2000) ^\circ\text{C}$	КТ 0,5	
		$(0 - 1800) ^\circ\text{C}$	КТ 0,5	

Первый заместитель
Генерального директора

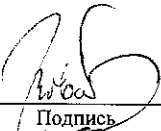


М.П.

П.В. Колесник

«__» _____ 2017 г.

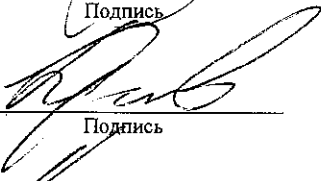
Руководитель экспертной группы


Подпись

А.А. Рыбас

Расшифровка подписи

Член экспертной группы


Подпись

Л.В. Юров

Расшифровка подписи

Член экспертной группы


Подпись

И.И. Рыбачев

Расшифровка подписи

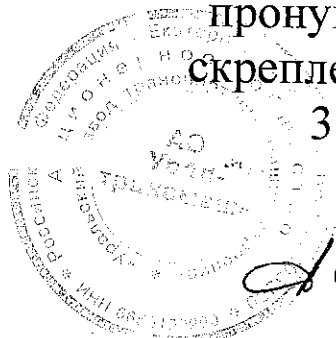
Член экспертной группы

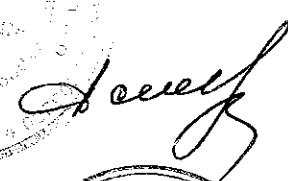

Подпись

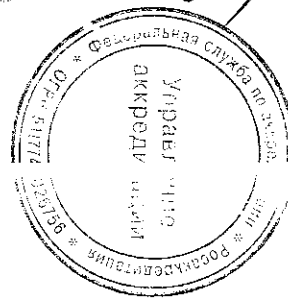
С.Ю. Рыбас

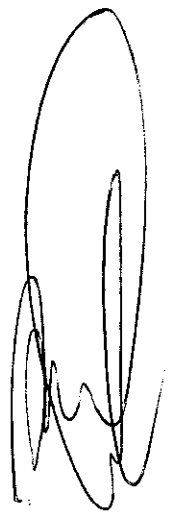
Расшифровка подписи

Прошито,
пронумеровано и
скреплено печатью
3 листа









 D.C. Rybas