

Э КЗЕМПЛЯР  
РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации  
ЛИТВАК А.Г.  
подпись \_\_\_\_\_ инициалы, фамилия \_\_\_\_\_

Приложение № 281117  
к аттестату аккредитации  
№ \_\_\_\_\_  
от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2017г.  
на 6 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)  
Лаборатория (горючего и смазочных материалов) войсковой части 57229  
наименование испытательной лаборатории (центра)  
344016, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Таганрогская, 1516, Литер А  
адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 2517	Бензин автомобильный	19.20.21.100	-	Отбор проб	-
	ГОСТ 3900 ГОСТ Р 51069 ГОСТ Р 51105				Плотность при 15 (20) °С	(690 – 790) кг/м <sup>3</sup>
	ГОСТ 2084 п.4.4				Внешний вид и цвет	-
					Содержание механических примесей и воды	-

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 2177				Фракционный состав	—
	ГОСТ 511				Октановое число по моторному методу	(65 – 95) е.
	ГОСТ 8226				Октановое число по исследовательскому методу	(70 – 100) е.
	ГОСТ 1567				Концентрация фактических смол	(0 – 20) мг/100 см <sup>3</sup>
	ГОСТ Р 51947 ГОСТ 32139 ГОСТ ISO 20884				Концентрация серы	(0 – 500) мг/кг
2	ГОСТ 2517	Бензин авиационный	19.20.21.200	-	Отбор проб	—
	ГОСТ 3900				Плотность при 20 °С	—
	ГОСТ 1012 п.9.5				Прозрачность	
	ГОСТ 1012 п.9.5				Цвет	
	ГОСТ 1012 п.9.5				Содержание механических примесей и воды	
	ГОСТ 2177				Фракционный состав	
	ГОСТ 511				Октановое число по моторному методу	(72 – 110) е.
	ГОСТ 1567				Концентрация фактических смол	(0 – 15) мг/100 см <sup>3</sup>
	ГОСТ Р 51947 ГОСТ 32139				Массовая доля серы	(0,015 – 5,000) %
3	ГОСТ 2517	Топливо дизельное	19.20.21.300	-	Отбор проб	—
	ГОСТ 3900				Плотность при 15 (20) °С	(790 – 870) кг/м <sup>3</sup>
	ГОСТ Р 51069 ASTM D 1298				Содержание механических примесей	—
	ГОСТ 6370					

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 2477 ГОСТ 14870 ISO 12937				Содержание воды	(0 – 500) мг/кг
	ГОСТ 6356 ASTM D 93				Температура вспышки в закрытом тигле	(20 – 80) °С
	ГОСТ 2177				Фракционный состав	–
	ГОСТ 20287				Температура застывания	(0 – (-60)) °С
	ГОСТ 5066				Температура помутнения	(0 – (-40)) °С
	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость при 40 (20) °С	(0,8 – 7,0) мм <sup>2</sup> /с
	ГОСТ 8489				Концентрация фактических смола	(0 – 100) мг/100 см <sup>3</sup>
	ГОСТ 5985				Кислотность	(0 – 8) мг КОН на 100 см <sup>3</sup>
	ГОСТ 6321				Испытания на медной пластинке	–
	ГОСТ 6307				Содержание водорастворимых кислот и щелочей	–
	ГОСТ Р 51947 ГОСТ 32139				Массовая доля серы	(0 – 2000) мг/кг
	ГОСТ 22254				Предельная температура фильтруемости	(-50 – (-10)) °С
	ГОСТ 3122 ГОСТ Р 52709				Цетановое число	(30 – 100) е.
	4				ГОСТ 2517 ГОСТ 3900 ГОСТ Р 51069 ГОСТ 10227 п. 7.3	Топливо для реактивных двигателей
					Плотность при 15 (20) °С	(715 – 865) кг/м <sup>3</sup>
					Содержание механических примесей и воды	–

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 2177				Фракционный состав	—
	ГОСТ 6356				Температура вспышки в закрытом тигле	(20 – 70) °С
	ГОСТ 33				Кинематическая вязкость при 20 °С	(0,8 – 9,0) мм <sup>2</sup> /с
	ГОСТ 8489				Концентрация фактических смол	(0 – 15) мг/100 см <sup>3</sup>
	ГОСТ 11802				Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С	(0 – 40) мг на 100 см <sup>3</sup>
	ГОСТ 5985 ГОСТ 10227 п.7.1				Кислотность	(0 – 2) мг КОН на 100 см <sup>3</sup>
	ГОСТ 5066 метод Б				Температура начала кристаллизации	(-40 – (-90)) °С
	ГОСТ 6321 ГОСТ 10227 п.7.2				Испытание на медной пластинке	—
	ГОСТ 6307 ГОСТ 10227 п.7.6				Содержание водорастворимых кислот и щелочей	—
	ГОСТ 25950				Удельная электрическая проводимость	(0 – 650) пСм/м
	5				ГОСТ 2517	Масла моторные
ГОСТ 3900 ГОСТ Р 51069		Плотность при 15 (20) °С	(810 – 1,100) кг/м <sup>3</sup>			
ГОСТ 6370		Массовая доля механических примесей	(0 – 0,08) %			
ГОСТ 2477		Массовая доля воды	(0-0,2) %			
ГОСТ 4333		Температура вспышки в открытом тигле	(70 – 300) °С			

							на 6 листах, лист 5
1	2	3	4	5	6	7	
	ГОСТ 33				Вязкость кинематическая при 100 °С при 40 °С при 50 °С	(2,5 – 400) мм <sup>2</sup> /с	
	ГОСТ 11362				Щелочное число	(0,8 – 70) мг КОН на 1 г масла	
	ГОСТ 20287				Температура застывания	(-8 – (-80)) °С	
	ГОСТ 12417				Зольность сульфатная	(0 – 3) %	
	ГОСТ 25371				Индекс вязкости	–	
	ГОСТ 6307				Содержание водорастворимых кислот и щелочей	–	
	6				ГОСТ 2517	Авиационные маслосмеси	-
ГОСТ 3900		Плотность при 20°С	(800 – 900) кг/м <sup>3</sup>				
ГОСТ 33		Вязкость кинематическая при 100 °С	(3,5 – 13,0) мм <sup>2</sup> /с				
ГОСТ 4333		Температура вспышки в открытом тигле	(80 – 250) °С				
ГОСТ 2477		Массовая доля воды					
ГОСТ 6370		Массовая доля механических примесей					
7		ГОСТ 2517	Масла авиационные	19.20.29	-		
	ГОСТ 3900	Плотность при 15 (20) °С				(810 – 1,100) кг/м <sup>3</sup>	
	ГОСТ Р 51069	Массовая доля механических примесей				(0 – 0,08) %	
	ГОСТ 6370	Массовая доля воды				(0-0,2) %	
	ГОСТ 2477	Температура вспышки в закрытом тигле				(115-260) °С	
	ГОСТ 6356						

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 33				Вязкость кинематическая при 100 °С при 40 °С при 50 °С	(2,5 – 400) мм <sup>2</sup> /с
	ГОСТ 5985				Кислотное число	(0-1) мг КОН на 1 г масла
	ГОСТ 25371				Индекс вязкости	-
	ГОСТ 1461				Зольность	(0-6) %
	ГОСТ 19932				Коксуемость	(0-0,7) %
	ГОСТ 20287				Температура застывания	(-8 – (-80)) °С

ВрИО командира войсковой части 57229

Полковник

должность уполномоченного лица



подпись уполномоченного лица

В.П. Пипко

инициалы, фамилия уполномоченного лица

М.П. (в случае, если имеется)