



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

Литвак А Г
инициалы, фамилия
08.117

ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ

Приложение
к аттестату аккредитации
№ _____
от « _____ » _____ 20 _____ г.
на _____ 2 _____ листах, лист _____ 1 _____

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

**Открытое акционерное общество «Тверской вагоностроительный завод»
(ОАО «ТВЗ»)**

наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае, если имеется) индивидуального предпринимателя

170003, г. Тверь, Петербургское шоссе, 45-б
адрес места осуществления деятельности

Поверка средств измерений

шифр поверительного клейма

№ п/п	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
		диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
1	2	3	4	5
Измерения геометрических величин				
1	Глубиномеры индикаторные	(0...100) мм	ПГ ±(4...30) мкм	
2	Головки измерительные пружинные	± (30...60) мкм	ПГ ± (0,30...0,60) мкм	
3	Головки измерительные рычажно – зубчатые	± (0,05...0,10) мм	ПГ ± (0,4...1,2) мкм	
4	Индикаторы многооборотные	(0... 2) мм	КТ 0; КТ 1 ПГ± (1,5...2,5) деления шкалы	
5	Индикаторы рычажно – зубчатые	(0...0,8) мм	ПГ± (4...10) мкм	
6	Индикаторы часового типа	(0... 25) мм	КТ 0; КТ 1 ПГ ± (4...30) мкм	
7	Линейки измерительные металлические	(0...1000) мм	ПГ ±(0,10...0,20) мм	
8	Линейки поверочные типов ЛД; ЛТ; ЛЧ; ШП; ШД; ШМ; ШМ – ТК	(50... 320) мм (400...1600) мм	КТ 1 КТ 1; КТ 2	
9	Меры длины концевые плоскопараллельные	(0,5... 1000) мм	4 разряд ПГ ± (0,2+2L) мкм КТ 2; КТ 3; КТ 4 ПГ ± (0,4...30,0) мкм	

Приложение
к аттестату аккредитации

№ _____
от « _____ » _____ 20 _____ г.
на _____ 2 _____ листах, лист _____ 2 _____


1	2	3	4	5
10	Меры плоского угла типов 2,3	10°...100°	4 разряд, КТ 2 ПГ ±10"	
11	Микрометры типов МК, МЗ, МЛ	(0... 600) мм	КТ 1; КТ 2 ПГ ± (1...36) мкм	
12	Нутромеры индикаторные	(6... 250) мм	КТ 1 ПГ ± (0,005...0,015) мм КТ 2 ПГ ± (0,008...0,018) мм	
13	Нутромеры микрометрические	(50... 2000) мм	ПГ ± (3...60) мкм	
14	Образцы шероховатости поверхности	Ra (0,0125...25,0) мкм	ПГ +12%...-17%	
15	Плиты поверочные	(400...2000) мм	КТ 0; КТ 1; КТ 2; КТ 3	
16	Принадлежности к плоскопараллельным мерам длины концевым	(0...320) мм 10×9×75 R 2, 5, 10 и 15 мм	ПГ ± (1,0...2,0) мкм	
17	Проволочки и ролики	(1,000... 8,690) мм	КТ 1	
18	Рулетки измерительные металлические	(0... 50) м	КТ 2; КТ 3	
19	Скобы рычажные и индикаторные	(0... 200) мм	ПГ ± (1...36) мкм	
20	Толщиномеры и стенкомеры индикаторные	(0...10) мм (0...25) мм	ПГ ± (1...36) мкм	
21	Угломеры с нониусом	(0...360)°	ПГ ± 2'; 5'; 15'	
22	Угольники поверочные 90° типов УЛП, УП, УШ	(60...400) мм	КТ 2; КТ 3	
23	Уровни рамные и брусковые	(0,05...2) мм/м	ПГ ± (1...10)"	
24	Штангенциркули Штангенрейсмасы Штангенглубиномеры	(0... 2500) мм (0...2500) мм (0...1000) мм	ПГ ± (0,02...0,30) мм ПГ ± (0,02...0,30) мм ПГ ± (0,02...0,15) мм	
25	Щупы	(0,02...1,00) мм	КТ 2	



(Handwritten signature)
подпись уполномоченного лица

А.М. Соловей
инициалы, фамилия уполномоченного лица

Технический проект 3-й М.А. Савина

Проект по устройству  Л.А. Макаев

