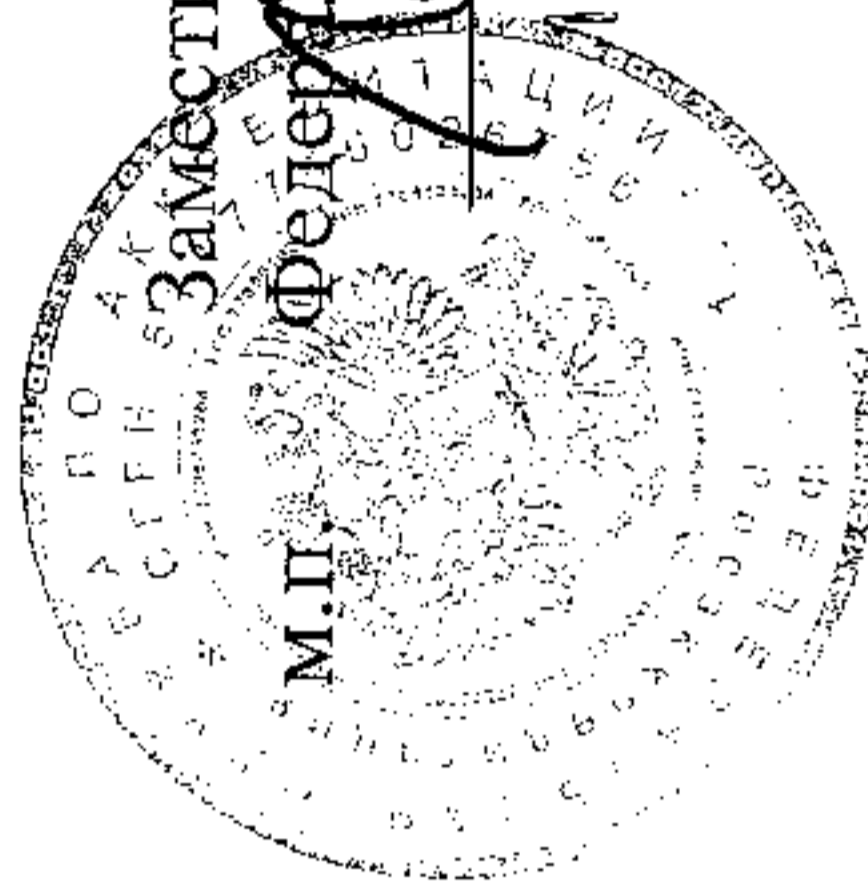


ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Заместитель руководителя

М.П. Федеральной службы по аккредитации

М.А. Якутова  
инициалы, фамилия

Подпись  
2 АПР 2016

Приложение №1

к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2016 г.

На \_\_\_\_\_ 26 \_\_\_\_\_ листах, лист \_\_\_\_\_ 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Отделение аналитического контроля (ОАК) центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ) ООО «Златоустовский электрометаллургический завод»,  
наименование испытательной лаборатории (центра)

Россия, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. им. С.М. Кирова, д.1, имуществом производственного корпуса ЦИОТП (ЦЗЛ) с подсобными помещениями.

Россия, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. им. С.М. Кирова, д.1, имущественный комплекс ЭСПЦ №2, литер Ж7;

Россия, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. им. С.М. Кирова, д.1, имущественный комплекс ЭСПЦ №3, литер Ж15.  
адрес места осуществления деятельности

| N п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКП                                  | Код ТН ВЭД ТС | Определяемая характеристика (показатель)   | Диапазон определения, %   | Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)   |
|-------|---|----------------------|--|---------------|--|---|---|
| 1     | ГОСТ Р 54153-2010   | Сталь                | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000<br>11 5000 | 5             | Углерод<br>Марганец<br>Кремний<br>Фосфор<br>Сера<br>Никель<br>Хром<br>Медь<br>Молибден<br>Вольфрам | 7<br>0,002-3,0<br>0,02-35,0<br>0,010-5,0<br>0,002-0,20<br>0,002-0,20<br>0,010-45,0<br>0,010-35,0<br>0,010-5,0<br>0,010-10,0<br>0,020-20,0 | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 801-78, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ4543-71, ГОСТ 4728-2010 ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 21022-75, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ-14-1-88-71, ТУ 14-1-95-71, ТУ14-1-170-72, ТУ 14-1-184-09, ТУ14-1-196-73, ТУ14-1-205-72, ТУ14-1-225-72, ТУ14-1-226-72, ТУ14-1-312-72, ТУ14-1-313-72, ТУ14-1-324-72, ТУ14-1-335-72, ТУ14-1-377-72, ТУ14-1-381-72, ТУ14-1-413-72, ТУ14-1-462-72, ТУ14-1-463-72, ТУ14-1-495-73, ТУ14-1-552-72, ТУ14-1-561-73, ТУ14-1-565-84, ТУ14-1-583-73, ТУ14-1-584-73, ТУ14-1-591-73, ТУ14-1-595-73, ТУ14-1-632-73, ТУ14-1-643-73, ТУ14-1-655-73, ТУ14-1-656-73, ТУ14-1-686-88, ТУ14-1-721-73, ТУ14-1-744-73, ТУ14-1-759-92, ТУ14-1-783-73, ТУ14-1-790-73, ТУ14-1-811-73, ТУ14-1-831-74, ТУ14-1-840-04, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-890-04, ТУ14-1-910-74, ТУ 14-1-915-74, ТУ14-1-926-74, ТУ14-1-931-74, ТУ14-1-940-74, ТУ14-1-948-74, ТУ14-1-950-86, ТУ14-1-1062-74, ТУ14-1-1076-74, ТУ14-1-1161-75, ТУ14-1-1183-74, ТУ14-1-1190-75, |

| 1        | 2                    | 3     | 4  | 5 | 6        | 7           | 8   |
|----------|----------------------|-------|--|---|----------|-------------|---|
| 1.       | ГОСТ<br>P 54153-2010 | Сталь | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000<br>11 5000 |   | Ванадий  | 0,005-10,0  | ТУ 14-1-1283-72, ТУ 14-1-1310-75, ТУ 14-1-1339-04, ТУ 14-1-1367-75, ТУ 14-1-1383-75, ТУ 14-1-1391-06, ТУ 14-1-1428-75, ТУ 14-1-1434-75, ТУ 14-1-1447-75, ТУ 14-1-1463-75, ТУ 14-1-1529-03, ТУ 14-1-1609-08, ТУ 14-1-1614-76, ТУ 14-1-1659-08, ТУ 14-1-1660-76, ТУ 14-1-1671-76, ТУ 14-1-1672-07, ТУ 14-1-1683-05, ТУ 14-1-1686-76, ТУ 14-1-1689-11, ТУ 14-1-1697-76, ТУ 14-1-1698-11, ТУ 14-1-1725-76, ТУ 14-1-1747-76, ТУ 14-1-1760-08, ТУ 14-1-1763-76, ТУ 14-1-1791-76, ТУ 14-1-1831-76, ТУ 14-1-1885-85, ТУ 14-1-1907-76, ТУ 14-1-1923-76, ТУ 14-1-1966-77, ТУ 14-1-1973-77, ТУ 14-1-2013-07, ТУ 14-1-2090-77, ТУ 14-1-2164-77, ТУ 14-1-2184-77, ТУ 14-1-2190-77, ТУ 14-1-2229-77, ТУ 14-1-2232-04, ТУ 14-1-2244-05, ТУ 14-1-2247-08, ТУ 14-1-2252-07, ТУ 14-1-2264-77, ТУ 14-1-2319-78, ТУ 14-1-2320-07, ТУ 14-1-2353-78, ТУ 14-1-2359-78, ТУ 14-1-2407-78, ТУ 14-1-2416-78, ТУ 14-1-2537-78, ТУ 14-1-2598-79, ТУ 14-1-2622-08, ТУ 14-1-2639-79, ТУ 14-1-2666-79, ТУ 14-1-2756-79, ТУ 14-1-2765-79, ТУ 14-1-2779-79, ТУ 14-1-2785-79, ТУ 14-1-2787-04, ТУ 14-1-2835-79, ТУ 14-1-2846-08, ТУ 14-1-2847-79, ТУ 14-1-2884-80, ТУ 14-1-2903-80, ТУ 14-1-2924-80, ТУ 14-1-2996-80, ТУ 14-1-3000-06, ТУ 14-1-3012-80, ТУ 14-1-3045-80, ТУ 14-1-3072-80, ТУ 14-1-3092-81, ТУ 14-1-3238-06, ТУ 14-1-3242-06, ТУ 14-1-3271-07, ТУ 14-1-3283-81, ТУ 14-1-3297-82, ТУ 14-1-3299-82, ТУ 14-1-3303-82, ТУ 14-1-3324-06, ТУ 14-1-3329-82, ТУ 14-1-3390-82, ТУ 14-1-3455-03, ТУ 14-1-3463-09, ТУ 14-1-3564-83, ТУ 14-1-3568-83, ТУ 14-1-3573-83, ТУ 14-1-3581-83, ТУ 14-1-3606-83, ТУ 14-1-3791-84, ТУ 14-1-3805-00, ТУ 14-1-3880-84, ТУ 14-1-3909-85, ТУ 14-1-3911-85, ТУ 14-1-3935-85, ТУ 14-1-3957-85, ТУ 14-1-4054-85, ТУ 14-1-4058-06, ТУ 14-1-4090-86, ТУ 14-1-4247-87, ТУ 14-1-4273-86, ТУ 14-1-4487-88, ТУ 14-1-4599-89, ТУ 14-1-4605-89, ТУ 14-1-4607-89, ТУ 14-1-4949-91, ТУ 14-1-4951-91, ТУ 14-1-5039-91, ТУ 14-1-5079-91, ТУ 14-1-4862-90, ТУ 14-1-4608-89, ТУ 14-1-4616-89, ТУ 14-1-4634-89, ТУ 14-1-4804-90, ТУ 14-1-5083-91, ТУ 14-1-5115-92, ТУ 14-1-5133-92, ТУ 14-1-5236-93, ТУ 14-1-5237-93, ТУ 14-1-5243-93, ТУ 14-1-5248-94, ТУ 14-1-5300-95, ТУ 14-1-5357-98, ТУ 14-1-5516-05, ТУ 14-1-5516-05, ТУ 14-1-5243-77, ТУ 14-1-136-252-77, ТУ 14-1-136-259-78, ТУ 14-1-136-263-78, ТУ 14-1-136-267-78, ТУ 14-1-136-269-78, ТУ 14-1-136-277-79, ТУ 14-1-136-286-81, ТУ 14-1-136-289-81, ТУ 14-1-136-291-81, ТУ 14-1-136-293-81, ТУ 14-1-136-296-81, ТУ 14-1-136-297-82, ТУ 14-1-136-302-82, ТУ 14-1-136-303-82, ТУ 14-1-136-306-82, ТУ 14-1-136-307-82, ТУ 14-1-136-308-82, ТУ 14-1-136-310-82, ТУ 14-1-136-312-83, ТУ 14-1-136-321-88, ТУ 14-1-136-322-88, ТУ 14-1-136-331-90, ТУ 14-1-136-334-91, ТУ 14-1-136-335-04, ТУ 14-1-136-338-93, ТУ 14-1-136-342-95, ТУ 14-1-136-348-02, ТУ 14-1-136-349-08, ТУ 14-1-136-356-06, ТУ 14-1-136-368-10, ТУ 14-1-136-369-10, ТУ 14-1-136-371-12, ТУ 14-1-136-372-12, ТУ 14-1-136-375-2004, ТУ 14-1-136-374-2014, ТУ 14-1-131-988-2002, ТУ 14-4-128-74, ТУ 14-19-106-90, ТУ 14-105-543-92, ТУ 14-134-334-94, ТУ 14-132-207-01, ТУ 14-158-81-88, ТУ 14-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
|          |                      |       |  |   | Кобальт  | 0,005-20,0  |   |
|          |                      |       |  |   | Бор      | 0,0005-0,10 |   |
|          |                      |       |  |   | Мышьяк   | 0,002-0,20  |   |
|          |                      |       |  |   | Сурьма   | 0,001-0,05  |   |
|          |                      |       |  |   | Азот     | 0,002-0,05  |   |
|          |                      |       |  |   | Олово    | 0,0005-0,20 |   |
|          |                      |       |  |   | Висмут   | 0,001-0,05  |   |
|          |                      |       |  |   | Цирконий | 0,005-0,5   |   |
|          |                      |       |  |   | Цинк     | 0,001-0,05  |   |
|          |                      |       |  |   | Кальций  | 0,001-0,020 |   |
|          |                      |       |  |   | Марганец | 0,05-20,0   |   |
|          |                      |       |  |   | Кремний  | 0,05-5,0    |   |
|          |                      |       |  |   | Фосфор   | 0,002-0,20  |   |
|          |                      |       |  |   | Сера     | 0,002-0,20  |   |
| Никель   | 0,05-45,0            |       |  |   |          |             |   |
| Хром     | 0,05-35,0            |       |  |   |          |             |   |
| Медь     | 0,01-5,0             |       |  |   |          |             |   |
| Молибден | 0,05-10,0            |       |  |   |          |             |   |
| Вольфрам | 0,05-20,0            |       |  |   |          |             |   |
| Ванадий  | 0,01-5,0             |       |  |   |          |             |   |
| Титан    | 0,01-5,0             |       |  |   |          |             |   |
| Ниобий   | 0,01-2,0             |       |  |   |          |             |   |
| Кобальт  | 0,05-20,0            |       |  |   |          |             |   |
| Азот     | 0,002-0,8            |       |  |   |          |             |   |
| Кислород | 0,001-0,01           |       |  |   |          |             |   |
| Водород  | 0,00005-0,002        |       |  |   |          |             |   |
| 2.       | ГОСТ<br>28033-89     |       |  |   |          |             |   |
|          |                      |       |  |   |          |             |   |
| 3.       | ГОСТ<br>17745-90     |       |  |   |          |             |   |
|          |                      |       |  |   |          |             |   |





| 1   | 2                           | 3  | 4   | 5 | 6                       | 7                        | 8  |  |  |  |
|-----|-----------------------------|--|---|---|-------------------------|--------------------------|--|--|--|--|
| 17. | ГОСТ 12361-2002<br>П.5, п.6 | Стали легированные и высоколегированные                      | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000<br>11 5000              |   | Ниобий                  | 0,01-8,0                 | ТУ14-1-3045-80, ТУ14-1-3092-81, ТУ14-1-3238-06, ТУ14-1-3242-06, ТУ14-1-3271-07, ТУ14-1-3283-81, ТУ14-1-3297-82, ТУ14-1-3299-82, ТУ14-1-3303-82, 565-84, ТУ14-1-583-73, ТУ14-1-584-73, ТУ14-1-591-73, ТУ14-1-595-73, ТУ14-1-632-73, ТУ14-1-3324-06, ТУ14-1-3329-82, ТУ14-1-3390-82, ТУ14-1-3455-03, ТУ14-1-3463-09, ТУ14-1-3564-83, ТУ14-1-3568-83, ТУ14-1-3573-83, ТУ14-1-3581-83, ТУ14-1-3606-83, ТУ14-1-3791-84, ТУ14-1-3805-00, ТУ14-1-3880-84, ТУ14-1-3909-85, ТУ14-1-3911-85, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-3957-85, ТУ14-1-4054-85, ТУ14-1-4058-06, ТУ14-1-4090-86, ТУ14-1-4247-87, ТУ14-1-4273-86, ТУ14-1-4487-88, ТУ14-1-4599-89, ТУ14-1-4605-89, ТУ14-1-4607-89, ТУ14-1-4608-89, ТУ14-1-4616-89, ТУ14-1-4634-89, ТУ14-1-4804-90, ТУ14-1-4862-90, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ14-1-5039-91, ТУ14-1-5079-91, ТУ14-1-5083-91, ТУ14-1-5115-92, ТУ14-1-5133-92, ТУ14-1-5236-93, ТУ14-1-5237-93, ТУ14-1-5243-93, ТУ14-1-5248-94, ТУ14-1-5300-95, ТУ14-1-5357-98, ТУ14-1-5516-05, ТУ-ТУ14-136-247-77, ТУ14-136-252-77, ТУ14-136-259-78, ТУ14-136-263-78, ТУ14-136-267-78, ТУ14-136-269-78, ТУ14-136-277-79, ТУ14-136-286-81, ТУ14-136-289-81, ТУ14-136-291-81, ТУ14-136-293-81, ТУ14-136-296-81, ТУ14-136-297-82, ТУ14-136-302-82, ТУ14-136-303-82, ТУ14-136-306-82, ТУ14-136-307-82, ТУ14-136-308-82, ТУ14-136-310-82, ТУ14-136-312-83, ТУ14-136-321-88, ТУ14-136-322-88, ТУ14-136-331-90, ТУ14-136-334-91, ТУ14-136-335-04, ТУ14-136-338-93, ТУ14-136-342-95, ТУ14-136-348-02, ТУ14-136-349-08, ТУ14-136-356-06, ТУ14-136-368-10, ТУ14-136-369-10, ТУ14-136-371-12, ТУ14-136-372-12, ТУ14-136-375-2004, ТУ14-136-374-2014, ТУ14-131-988-2002, ТУ14-4-128-74, ТУ14-19-106-90, ТУ14-105-543-92, ТУ14-134-334-94, ТУ14-132-207-01, ТУ14-158-81-88, ТУ14-178-448-03, ТУ3-168-82 |  |  |  |
| 18. | ГОСТ 12353-78<br>П.6        |  |   |   | Кобальт                 | 0,005-25,0               |  |  |  |  |
| 19. | ГОСТ 12360-82<br>П.4        |  |   |   | Бор                     | 1,0-2,0                  |  |  |  |  |
| 20. | ГОСТ 12365-84<br>П.3        |  |   |   | Цирконий                | 0,01-0,5                 |  |  |  |  |
| 21. | ГОСТ 22536.1-88<br>П.3, п.4 | Сталь<br>углероди<br>стая                                    | 08 8000,<br>09 0000,<br>11 4000,<br>11 5000           |   | Углерод                 | 0,01-5,0                 | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 1050-13, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ Р 3932-2010, ТУ14-1-196-73, ТУ14-1-324-72, ТУ14-1-381-72, ТУ14-1-495-73, ТУ14-1-584-73, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-910-74, ТУ14-1-1391-06, ТУ14-1-1529-03, ТУ14-1-1659-08, ТУ14-1-1672-07, ТУ14-1-1683-05, ТУ14-1-1698-11, ТУ14-1-1760-08, ТУ14-1-2247-08, ТУ14-1-2252-07, ТУ14-1-2846-08, ТУ14-1-2909-80, ТУ14-1-3000-06, ТУ14-1-3283-81, ТУ14-1-3390-82, ТУ14-1-3455-03, ТУ14-1-3606-83, ТУ14-1-3805-00, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ14-1-5236-93, ТУ14-1-5237-93, ТУ14-1-5357-98, ТУ14-136-247-77, ТУ14-136-263-78, ТУ14-136-293-81, ТУ14-136-302-82, ТУ14-136-307-82, ТУ14-136-310-82, ТУ14-136-329-89, ТУ14-136-342-95, ТУ14-136-348-02, ТУ14-136-349-08, ТУ14-136-368-10, ТУ14-4-128-74, ТУ14-105-543-92, ТУ3-168-82   |  |  |  |
| 22. | ГОСТ 22536.5-87<br>П.4      | Чугун<br>нелегиро-<br>ванный<br>Чугун<br>нелегиро-<br>ванный | 08 1100,<br>41 1120,<br>31 3422,<br>39 6000<br>12 300 | - | Углерод<br><br>Марганец | 0,01-5,0<br><br>0,02-3,0 | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ14-127-288-06, ТУ14-128-Д-8-2007  |  |  |  |



| 1  | 2                           | 3  | 4   | 5 | 6        | 7          | 8  |
|----|-----------------------------|--|---|---|----------|------------|--|
| 22 | ГОСТ 22536.5-87<br>П.4      | Сталь<br>углеродис-<br>тая   | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             | - | Марганец | 0,02-3,0   | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 1050-13, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ Р 3932-2010, ТУ14-1-196-73, ТУ 14-1-324-72, ТУ 14-1-381-72, ТУ 14-1-495-73, ТУ 14-1-584-73, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-910-74, ТУ14-1-1391-06, ТУ14-1-1529-03, ТУ14-1-1659-08, ТУ14-1-1672-07, ТУ14-1-1683-05, ТУ14-1-1698-11, ТУ14-1-1760-08, ТУ14-1-2247-08, ТУ14-1-2252-07, ТУ14-1-2846-08, ТУ14-1-2909-80, ТУ14-1-3000-06, ТУ14-1-3283-81, ТУ14-1-3390-82, ТУ14-1-3455-03, ТУ 14-1-3606-83, ТУ14-1-3805-00, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ14-1-5236-93, ТУ14-1-5237-93, ТУ14-1-5357-98, ТУ14-1-36-247-77, ТУ14-1-36-263-78, ТУ14-1-36-293-81, ТУ14-1-36-302-82, ТУ14-1-36-307-82, ТУ14-1-36-310-82, ТУ14-1-36-329-89, ТУ14-1-36-342-95, ТУ14-1-36-348-02, ТУ14-1-36-349-08, ТУ14-1-36-368-10, ТУ14-4-128-74, ТУ14-105-543-92, ТУ14-1-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
| 23 | ГОСТ 22536.4-88<br>П.2, п.3 | Сталь<br>углеродис-<br>тая<br><br>Чугун<br>нелегиро-<br>ванный<br><br>Чугун<br>нелегиро-<br>ванный | 08 1100,<br>41 1120,<br>31 3422,<br>39 6000<br>12 300 | - | Кремний  | 0,01-4,0   | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007   |
| 24 | ГОСТ 22536.3-88<br>П. 2     | Сталь<br>углеродис-<br>тая<br><br>Сталь<br>углеродис-<br>тая                                       | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             | - | Фосфор   | 0,005-0,2  | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007   |
| 25 | ГОСТ 22536.2-87<br>П.3, п.4 | Чугун<br>нелегиро-<br>ванный   | 08 1100,<br>41 1120,<br>31 3422,<br>39 6000<br>12 300 | - | Сера     | 0,002-0,30 | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007   |

| 1  | 2                                | 3                            | 4   | 5 | 6      | 7        | 8  |
|----|----------------------------------|------------------------------|---|---|--------|----------|--|
| 26 | ГОСТ 22536.9-88<br>П.2, п.4      | Чугун<br>нелегиро-<br>ванный | 08 1100,<br>41 1120,<br>31 3422,<br>39 6000<br>12 300 | - | Никель | 0,01-0,5 | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007   |
|    |                                  | Сталь<br>углеродис-<br>тая   | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             | - | Никель | 0,01-0,5 | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 1050-13, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ Р 3932-2010, ТУ14-1-196-73, ТУ 14-1-324-72, ТУ 14-1-381-72, ТУ 14-1-495-73, ТУ 14-1-584-73, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-910-74, ТУ14-1-1391-06, ТУ14-1-1529-03, ТУ14-1-1659-08, ТУ14-1-1672-07, ТУ14-1-1683-05, ТУ14-1-1698-11, ТУ14-1-1760-08, ТУ14-1-2247-08, ТУ14-1-2252-07, ТУ14-1-2846-08, ТУ14-1-2909-80, ТУ14-1-3000-06, ТУ14-1-3283-81, ТУ14-1-3390-82, ТУ14-1-3455-03, ТУ 14-1-3606-83, ТУ14-1-3805-00, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ14-1-5236-93, ТУ14-1-5237-93, ТУ14-1-5357-98, ТУ14-1-36-247-77, ТУ14-1-36-263-78, ТУ14-1-36-293-81, ТУ14-1-36-302-82, ТУ14-1-36-307-82, ТУ14-1-36-310-82, ТУ14-1-36-329-89, ТУ14-1-36-342-95, ТУ14-1-36-348-02, ТУ14-1-36-349-08, ТУ14-1-36-368-10, ТУ14-4-128-74, ТУ14-105-543-92, ТУ14-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
| 27 | ГОСТ 22536.7-88<br>П.2, п.3, п.4 | Чугун<br>нелегиро-<br>ванный | 08 1100,<br>41 1120,<br>31 3422,<br>39 6000<br>12 300 | - | Хром   | 0,01-0,5 | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007   |
|    |                                  | Сталь<br>углеродис-<br>тая   | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             | - | Медь   | 0,01-0,5 | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 1050-13, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ Р 3932-2010, ТУ14-1-196-73, ТУ 14-1-324-72, ТУ 14-1-381-72, ТУ 14-1-495-73, ТУ 14-1-584-73, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-910-74, ТУ14-1-1391-06, ТУ14-1-1529-03, ТУ14-1-1659-08, ТУ14-1-1672-07, ТУ14-1-1683-05, ТУ14-1-1698-11, ТУ14-1-1760-08, ТУ14-1-2247-08, ТУ14-1-2252-07, ТУ14-1-2846-08, ТУ14-1-2909-80, ТУ14-1-3000-06, ТУ14-1-3283-81, ТУ14-1-3390-82, ТУ14-1-3455-03, ТУ 14-1-3606-83, ТУ14-1-3805-00, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ14-1-5236-93, ТУ14-1-5237-93, ТУ14-1-5357-98, ТУ14-1-36-247-77, ТУ14-1-36-263-78, ТУ14-1-36-293-81, ТУ14-1-36-302-82, ТУ14-1-36-307-82, ТУ14-1-36-310-82, ТУ14-1-36-329-89, ТУ14-1-36-342-95, ТУ14-1-36-348-02, ТУ14-1-36-349-08, ТУ14-1-36-368-10, ТУ14-4-128-74, ТУ14-105-543-92, ТУ14-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
| 28 | ГОСТ 22536.8-87<br>П.3, п.4      | Чугун<br>нелегиро-<br>ванный | 08 1100,<br>41 1120,<br>31 3422,<br>39 6000<br>12 300 | - |        |          | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007   |

| 1  | 2                           | 3  | 4   | 5 | 6       | 7          | 8  |
|----|-----------------------------|--|---|---|---------|------------|--|
| 29 | ГОСТ 22536.12-88<br>П.3     | Сталь<br>углеродис-<br>тая                           | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             | - | Ванадий | 0.02-0,25  | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 1050-13, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ Р 3932-2010, ТУ 14-1-196-73, ТУ 14-1-324-72, ТУ 14-1-381-72, ТУ 14-1-495-73, ТУ 14-1-584-73, ТУ 14-1-878-74, ТУ 14-1-910-74, ТУ 14-1-1391-06, ТУ 14-1-1529-03, ТУ 14-1-1659-08, ТУ 14-1-1672-07, ТУ 14-1-1683-05, ТУ 14-1-1698-11, ТУ 14-1-1760-08, ТУ 14-1-2247-08, ТУ 14-1-2252-07, ТУ 14-1-2846-08, ТУ 14-1-2909-80, ТУ 14-1-3000-06, ТУ 14-1-3283-81, ТУ 14-1-3390-82, ТУ 14-1-3455-03, ТУ 14-1-3606-83, ТУ 14-1-3805-00, ТУ 14-1-4949-91, ТУ 14-1-4951-91, ТУ 14-1-5236-93, ТУ 14-1-5237-93, ТУ 14-1-5357-98, ТУ 14-1-36-247-77, ТУ 14-1-36-263-78, ТУ 14-1-36-293-81, ТУ 14-1-36-302-82, ТУ 14-1-36-307-82, ТУ 14-1-36-310-82, ТУ 14-1-36-329-89, ТУ 14-1-36-342-95, ТУ 14-1-36-348-02, ТУ 14-1-36-349-08, ТУ 14-1-36-368-10, ТУ 14-4-128-74, ТУ 14-105-543-92, ТУ 14-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
| 30 | ГОСТ 22536.11-87<br>П.2     | Чугун<br>нелегиро-<br>ванный                         | 08 1100,<br>41 1120,<br>31 3422,<br>39 6000<br>12 300 | - | Ванадий | 0.02-0,25  | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ 14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007  |
|    |                             | Чугун<br>нелегиро-<br>ванный                         |   | - | Титан   | 0,005-0,10 | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ 14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007  |
| 31 | ГОСТ 22536.10-88<br>П.2     | Сталь<br>углеродис-<br>тая                           | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             | - | Титан   | 0,005-0,10 | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 1050-13, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ Р 3932-2010, ТУ 14-1-196-73, ТУ 14-1-324-72, ТУ 14-1-381-72, ТУ 14-1-495-73, ТУ 14-1-584-73, ТУ 14-1-878-74, ТУ 14-1-910-74, ТУ 14-1-1391-06, ТУ 14-1-1529-03, ТУ 14-1-1659-08, ТУ 14-1-1672-07, ТУ 14-1-1683-05, ТУ 14-1-1698-11, ТУ 14-1-1760-08, ТУ 14-1-2247-08, ТУ 14-1-2252-07, ТУ 14-1-2846-08, ТУ 14-1-2909-80, ТУ 14-1-3000-06, ТУ 14-1-3283-81, ТУ 14-1-3390-82, ТУ 14-1-3455-03, ТУ 14-1-3606-83, ТУ 14-1-3805-00, ТУ 14-1-4949-91, ТУ 14-1-4951-91, ТУ 14-1-5236-93, ТУ 14-1-5237-93, ТУ 14-1-5357-98, ТУ 14-1-36-247-77, ТУ 14-1-36-263-78, ТУ 14-1-36-293-81, ТУ 14-1-36-302-82, ТУ 14-1-36-307-82, ТУ 14-1-36-310-82, ТУ 14-1-36-329-89, ТУ 14-1-36-342-95, ТУ 14-1-36-348-02, ТУ 14-1-36-349-08, ТУ 14-1-36-368-10, ТУ 14-4-128-74, ТУ 14-105-543-92, ТУ 14-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
|    |                             | Сплавы<br>жаропроч-<br>ные на<br>никелевой<br>основе | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             |   | Углерод | 0,002-0,10 | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79,<br>ТУ 14-1-223-72, ТУ 14-1-272-72, ТУ 14-1-286-98, ТУ 14-1-476-72, ТУ 14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ 14-1-1018-98, ТУ 14-1-1508-75, ТУ 14-1-1671-76, ТУ 14-1-1665-04, ТУ 14-1-1747-76,<br>ТУ 14-1-1973-77,<br>ТУ 14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ 14-1-3046-97, ТУ 14-1-3225-81, ТУ 14-1-3935-85,<br>ТУ 14-1-36-280-80, ТУ 14-1-36-350-04, ТУ 14-1-36-335-91, ТУ 14-1-36-374-2014  |
| 32 | ГОСТ 24018.7-91<br>П.2, п.3 | Сплавы<br>жаропроч-<br>ные на<br>никелевой<br>основе | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             |   | Углерод | 0,002-0,10 | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79,<br>ТУ 14-1-223-72, ТУ 14-1-272-72, ТУ 14-1-286-98, ТУ 14-1-476-72, ТУ 14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ 14-1-1018-98, ТУ 14-1-1508-75, ТУ 14-1-1671-76, ТУ 14-1-1665-04, ТУ 14-1-1747-76,<br>ТУ 14-1-1973-77,<br>ТУ 14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ 14-1-3046-97, ТУ 14-1-3225-81, ТУ 14-1-3935-85,<br>ТУ 14-1-36-280-80, ТУ 14-1-36-350-04, ТУ 14-1-36-335-91, ТУ 14-1-36-374-2014  |
| 33 | ГОСТ 24018.8-91<br>П.2, п.3 | Сплавы<br>жаропроч-<br>ные на<br>никелевой<br>основе | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             |   | Сера    | 0,001-0,02 | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79,<br>ТУ 14-1-223-72, ТУ 14-1-272-72, ТУ 14-1-286-98, ТУ 14-1-476-72, ТУ 14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ 14-1-1018-98, ТУ 14-1-1508-75, ТУ 14-1-1671-76, ТУ 14-1-1665-04, ТУ 14-1-1747-76,<br>ТУ 14-1-1973-77,<br>ТУ 14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ 14-1-3046-97, ТУ 14-1-3225-81, ТУ 14-1-3935-85,<br>ТУ 14-1-36-280-80, ТУ 14-1-36-350-04, ТУ 14-1-36-335-91, ТУ 14-1-36-374-2014  |
| 34 | ГОСТ 29095-91<br>П.2, п.3   | Сплавы<br>жаропроч-<br>ные на<br>никелевой<br>основе | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000             |   | Железо. | 0,05-20,0  | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79,<br>ТУ 14-1-223-72, ТУ 14-1-272-72, ТУ 14-1-286-98, ТУ 14-1-476-72, ТУ 14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ 14-1-1018-98, ТУ 14-1-1508-75, ТУ 14-1-1671-76, ТУ 14-1-1665-04, ТУ 14-1-1747-76,<br>ТУ 14-1-1973-77,<br>ТУ 14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ 14-1-3046-97, ТУ 14-1-3225-81, ТУ 14-1-3935-85,<br>ТУ 14-1-36-280-80, ТУ 14-1-36-350-04, ТУ 14-1-36-335-91, ТУ 14-1-36-374-2014  |



| 1  | 2                           | 3  | 4  | 5 | 6   | 7  | 8   |
|----|-----------------------------|--|--|---|---|--|---|
| 35 | ГОСТ Р 51013-97<br>П.4      | Сплавы жаропрочные на никелевой основе         | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000              |   | Титан   | 0,15-3,0   | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79, ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-272-72, ТУ14-1-286-98, ТУ14-1-476-72, ТУ14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ14-1-1018-98, ТУ14-1-1508-75, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1665-04, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1973-77, ТУ14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ14-1-3046-97, ТУ14-1-3225-81, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-136-280-80, ТУ14-136-350-04, ТУ14-136-335-91, ТУ 14-136-374-2014 |
| 36 | ГОСТ Р 51576-2000<br>П.5    |  |  |   | Медь  | 0,01-6,0   |   |
| 37 | ГОСТ 27611-88               | Чугун  | 08 1100,<br>41 1120,<br>31 3422,<br>39 6000,<br>12 300 | - | Кремний<br>Марганец<br>Хром<br>Никель<br>Медь<br>Ванадий<br>Титан<br>Магний<br>Хром | 0,1-5,0<br>0,1-2,0<br>0,01-0,5<br>0,01-0,5<br>0,02-0,2<br>0,01-0,5<br>0,01-0,1<br>0,01-0,1<br>0,5-1,0  | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007  |
| 38 | ГОСТ 2604.6-77<br>П.3       |  |  |   |   |  |   |
| 39 | ГОСТ 13047.4-2014<br>П.5    |  |  |   | Кобальт   | 0,001-1,0  |   |
| 40 | ГОСТ 13047.10-2014<br>П.5   |  |  |   | Медь  | 0,05-2,0   |   |
| 41 | ГОСТ 6012-2011              | Никель первичный Н-0, Н-1, Н-1у, Н-2, Н-3, Н-4 | 17 3230  | - | Кобальт<br>Медь<br>Свинец<br>Олово<br>Сурьма<br>Цинк<br>Висмут<br>Кадмий<br>Мышьяк  | 0,001-1,0<br>0,002-1,0<br>0,00010- 0,010<br>0,00010- 0,0050<br>0,00020- 0,010<br>0,00030- 0,010<br>0,00010- 0,0020<br>0,00020- 0,0010<br>0,0005- 0,010 | ГОСТ 849-2008   |
| 42 | ГОСТ 14338.1-82<br>П.3      | Молибден металлический                         | 17 4170  | - | Углерод   | 0,003-0,50   | ТУ 48-19-102-82   |
| 43 | ГОСТ 13020.5-85<br>П.2      | Хром металлический.                            | 08 4000  | - | Кремний   | 0,10-0,4   | ГОСТ 5905-2004  |
| 44 | ГОСТ 16698.5-93<br>П.4, п.5 | Марганец металлический                         | 08 3400  | - | Кремний   | 0,1-2,5  | ГОСТ 6008-90  |



| 1  | 2                    | 3  | 4       | 5 | 6       | 7                    | 8            |               |               |              |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|----|----------------------|--|---------|---|---------|----------------------|--------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|-------------|----------------------------|--|---------|---|--------|-----------|-------------|-----------------------------|--|---------|---|------|-----------|-------------|-------------------------|--|---------|---|-------|-----------|-------------|-------------------------|--|---------|---|--------|-----------|-------------|-------------------------|--|---------|---|------|----------|-------------|------------------|--|---------|---|---------|----------|-------------|-------------------------|--|---------|---|--------|----------|-------------|------------------------|--|---------|---|------|----------|
| 45 | ГОСТ 27069-86<br>П.2 | Марганец<br>металличес-<br>кий                                 | 08 3400 | - | Углерод | 0,01-0,5             | ГОСТ 6008-90 |               |               |              |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | Ферроволь-<br>фрам   | 08 5300 | - |         | 0,01-1,0             |              | ГОСТ 17293-93 |               |              |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | Феррована-<br>дий  | 08 5300 | - |         | 0,05-2,0             |              |               | ГОСТ 27130-94 |              |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | Ферромо-<br>либден   | 08 5200 | - |         | 0,01-1,0             |              |               |               | ГОСТ 4759-91 |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | феррохром  | 08 4200 | - |         | 0,002-10,0           |              |               |               |              | ГОСТ 4757-91 |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | Ферромарга-<br>нец   | 08 3000 | - |         | 0,2-10,0             |              |               |               |              |              | ГОСТ 4755-91 |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | Ферроси-<br>лико-<br>марганец                                  | 08 3100 | - |         | 0,05-5,0             |              |               |               |              |              |              | ГОСТ 4756-91 |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | Ферроси-<br>ликохром   | 08 4100 | - |         | 0,02-10,0            |              |               |               |              |              |              |              | ГОСТ 11861-91 |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | Титан<br>губчатый  | 17 1522 | - |         | Железо<br>0,03-2,0   |              |               |               |              |              |              |              |               | ГОСТ 19807-91 |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - |         | Углерод<br>0,01-0,20 |              |               |               |              |              |              |              |               |               | ГОСТ 295-98 |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
| 46 | ГОСТ 9853.2-96       | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Кремний | 0,02-10,0            | ГОСТ 295-98  |               |               |              |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              | 47            |               |              |              |              |              |               |               |             | ГОСТ 9853.3-96<br>П.6, п.7 | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Магний | 0,01-13,0 | ГОСТ 295-98 |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              |               | 48            |              |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             | ГОСТ 11739.7-99<br>П.4, п.5 | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Медь | 0,005-8,0 | ГОСТ 295-98 |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              |               |               | 49           |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             | ГОСТ 11739.11-98<br>П.5 | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Олово | 0,01-0,50 | ГОСТ 295-98 |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              |               |               |              | 50           |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             | ГОСТ 11739.13-98<br>П.7 | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Свинец | 0,01-0,50 | ГОСТ 295-98 |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              |               |               |              |              | 51           |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             | ГОСТ 11739.17-90<br>П.3 | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Цинк | 0,01-6,0 | ГОСТ 295-98 |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              |               |               |              |              |              | 52           |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             | ГОСТ 11739.18-90 | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Кремний | 0,01-5,0 | ГОСТ 295-98 |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              |               |               |              |              |              |              | 53            |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             | ГОСТ 11739.24-98<br>П.5 | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Магний | 0,01-5,0 | ГОСТ 295-98 |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              |               |               |              |              |              |              |               | 54            |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             | ГОСТ<br>7727-81<br>П.3 | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Медь | 0,01-5,0 |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              |               |               |              |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Свинец  | 0,01-0,50            | ГОСТ 295-98  |               |               |              |              |              |              |               |               |             |                            |  |         |   |        |           |             |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |
|    |                      |  |         |   |         |                      |              |               |               |              |              |              |              |               |               |             |                            | Сплавы<br>алюминие-<br>вые<br>литейные и<br>деформи-<br>руемые | 17 1311 | - | Цинк   | 0,01-6,0  | ГОСТ 295-98 |                             |  |         |   |      |           |             |                         |  |         |   |       |           |             |                         |  |         |   |        |           |             |                         |  |         |   |      |          |             |                  |  |         |   |         |          |             |                         |  |         |   |        |          |             |                        |  |         |   |      |          |

| 1  | 2                             | 3                   | 4       | 5 | 6                          | 7         | 8               |            |
|----|-------------------------------|---------------------|---------|---|----------------------------|-----------|-----------------|------------|
| 55 | ГОСТ 15933.4-90               | Феррониобий         | 08 6100 | - | Кремний<br>Ниобий + тантал | 0,5-25,0  | ГОСТ 16773-2003 |            |
| 56 | ГОСТ 15933.5-90               |                     |         |   |                            | 30,0-70,0 |                 |            |
| 57 | ГОСТ 14638.1-81<br>П.2        | Ферровольфрам       | 08 5300 | - | Вольфрам                   | 50,0-85,0 | ГОСТ 17293-93   |            |
| 58 | ГОСТ 14638.8-84               |                     |         |   |                            | 0,1-8,0   |                 |            |
| 59 | ГОСТ 14021.1-78<br>П.2, п.3   | Ферробор            | 08 6300 | - | Бор                        | 3,0-35,0  | ГОСТ 14848-69   |            |
| 60 | ГОСТ 14021.4-78<br>П.3        |                     |         |   |                            | 0,5-4,0   |                 |            |
| 61 | ГОСТ 14021.8-78<br>П.2, п.3   |                     |         |   |                            | Алюминий  |                 | 0,3-15,0   |
| 62 | ГОСТ 13217.6-90               | Ферровандий         | 08 5300 | - | Марганец                   | 0,10-7,0  | ГОСТ 27130-94   |            |
| 63 | ГОСТ 13151.1-89               | Ферромolibден       | 08 5200 | - | Молибден                   | 45,0-80,0 |                 |            |
| 64 | ГОСТ 13151.2-82<br>П.2        |                     |         |   |                            | Вольфрам  | 0,10-1,6        |            |
| 65 | ГОСТ 21600.3-83               | Феррохром           | 08 4200 | - | Кремний                    | 0,4-12,0  | ГОСТ 4759-91    |            |
| 66 | ГОСТ 21600.4-83               |                     |         |   |                            | Фосфор    |                 | 0,005-0,06 |
| 67 | ГОСТ 21600.17-83<br>П.3       |                     |         |   |                            | Хром      |                 | 55,0-80,0  |
| 68 | ГОСТ 21876.4-76<br>П. А, п. Б | Ферромарганец       | 08 3000 | - | Кремний                    | 0,1-10,0  | ГОСТ 4755-91    |            |
| 69 | ГОСТ 21876.5-76               |                     |         |   |                            | Фосфор    |                 | 0,01-0,55  |
| 70 | ГОСТ 14858.4-91               | Силикокальций       | 08 2300 | - | Кремний                    | 30,0-75,0 | ГОСТ 4762-71    |            |
| 71 | ГОСТ 14858.6-91               |                     |         |   |                            | Кальций   |                 | 8,0-40,0   |
| 72 | ГОСТ 16591.4-94               | Ферросиликомарганец | 08 3100 | - | Кремний                    | 8,0-30,0  | ГОСТ 4756-91    |            |
| 73 | ГОСТ 16591.5-94               |                     |         |   |                            | Фосфор    |                 | 0,025-0,7  |
| 74 | ГОСТ 13230.1-93<br>П.4        | Ферросилиций        | 08 2100 | - | Кремний                    | 8,0-*95,0 | ГОСТ 1415-93    |            |
| 75 | ГОСТ 13230.7-93<br>П.6        |                     |         |   |                            | Алюминий  |                 | 0,5-5,0    |
| 76 | ГОСТ 13230.8-93<br>П.4        |                     |         |   |                            | Кальций   |                 | 0,02-0,12  |



| 1  | 2   | 3   | 4   | 5 | 6   | 7  | 8   |
|----|---|---|---|---|---|--|---|
| 77 | ГОСТ 14250.1-90   |   |   |   | Титан   | 20,0-80,0  |   |
| 78 | ГОСТ 14250.5-90<br>П.3  | Ферро-титан   | 08 6000   | - | Медь  | 0,030-3,5  | ГОСТ 4761-91  |
| 79 | ГОСТ 14250.6-90   |   |   |   | Алюминий  | 3,0-40,0   |   |
| 80 | ГОСТ 14250.7-90   |   |   |   | Кремний   | 0,20-40,0  |   |
| 81 | ГОСТ 13201.2-77   | Ферро-силико-хром   | 08 4100   | - | Кремний   | 10,0-60,0  | ГОСТ 11861-91   |
| 82 | НДП-ОАК-42-2012 (св-во № 01.00034/02.313-2012)<br>«Ферросплавы. Определение массовой доли мышьяка, висмута, кадмия, меди, свинца, сурьмы, олова, цинка. Спектральный фотоэлектрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО»» | Ферро-хром<br>Ферро-молибден<br>Ферро-титан<br>Ферро-бор<br>Ферро-ниобий<br>Ферро-вольфрам<br>Ферро-ванадий | 08 4200<br>08 5200<br>08 6000<br>08 6300<br>08 6100<br>08 5300<br>08 5300 | - | Мышьяк<br>Висмут<br>Кадмий<br>Свинец<br>Сурьма<br>Олово<br>Цинк | 0,001-0,5<br>0,00007-0,02<br>0,0003-0,05<br>0,0001-0,05<br>0,0006-0,10<br>0,001-0,2<br>0,0005-0,10 | ГОСТ 4757-91, ГОСТ 4759-91, ГОСТ 4761-91, ГОСТ 14848-69, ГОСТ 16773-2003, ГОСТ 17293-93, ГОСТ 27130-94  |
| 83 | НДП-ОАК-66-2015 «Сталь. Определение массовой доли алюминия. Рентгено-флуоресцентный метод» на экспертизе в ЗАО «ИСО»  | Сталь   | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000                                 | - | Алюминий  | 0,2-10,0   | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 801-78, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 21022-75, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ 14-1-88-71, ТУ 14-1-95-71, ТУ 14-1-170-72, ТУ 14-1-184-09, ТУ 14-1-196-73, ТУ 14-1-205-72, ТУ 14-1-225-72, ТУ 14-1-226-72, ТУ 14-1-312-72, ТУ 14-1-313-72, ТУ 14-1-324-72, ТУ 14-1-335-72, ТУ 14-1-377-72, ТУ 14-1-381-72, ТУ 14-1-413-72, ТУ 14-1-462-72, ТУ 14-1-463-72, ТУ 14-1-495-73, ТУ 14-1-552-72, ТУ 14-1-561-73, ТУ 14-1-413-72, ТУ 14-1-583-73, ТУ 14-1-584-73, ТУ 14-1-591-73, ТУ 14-1-595-73, ТУ 14-1-632-73, ТУ 14-1-565-84, ТУ 14-1-655-73, ТУ 14-1-656-73, ТУ 14-1-686-88, ТУ 14-1-721-73, ТУ 14-1-643-73, ТУ 14-1-783-73, ТУ 14-1-790-73, ТУ 14-1-811-73, ТУ 14-1-831-74, ТУ 14-1-744-73, ТУ 14-1-759-92, ТУ 14-1-890-04, ТУ 14-1-910-74, ТУ 14-1-915-74, ТУ 14-1-840-04, ТУ 14-1-878-74, ТУ 14-1-948-74, ТУ 14-1-950-86, ТУ 14-1-1062-74, ТУ 14-1-926-74, ТУ 14-1-931-74, ТУ 14-1-940-74, ТУ 14-1-1190-75, ТУ 14-1-1213-75, ТУ 14-1-1239-75, ТУ 14-1-1254-75, ТУ 14-1-1161-75, ТУ 14-1-1183-74, ТУ 14-1-1283-72, ТУ 14-1-1310-75, ТУ 14-1-1339-04, ТУ 14-1-1367-75, ТУ 14-1-1383-75, |
| 84 | НДП-ОАК-35-2011 (св-во №01.00034/01.1130-2011) «Сталь. Определение массовой доли хрома, никеля. Фотометрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО»   | Сталь   | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000                                 | - | Хром  | 0,010-0,50   |   |
|    |   |   |   |   | Никель  | 0,10-3,0   |   |

| 1  | 2   | 3     | 4   | 5 | 6   | 7   | 8   |
|----|---|-------|---|---|---|---|---|
| 85 | НДП-ОАК-43-2012 (св-во №01.00034/02.314-2012) «Сталь. Определение массовой доли мышьяка, висмута, кадмия, свинца, сурьмы, олова, цинка. Спектральный фотоэлектрический метод» Аттестована в ЗАО «ИСО»               |       |   |   | Мышьяк<br>Висмут<br>Кадмий<br>Свинец<br>Сурьма<br>Олово<br>Цинк | 0,003-0,10<br>0,0002-0,01<br>0,0002-0,010<br>0,0002-0,01<br>0,002-0,05<br>0,0005-0,05<br>0,002-0,05 | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 801-78, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 21022-75, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ 14-1-88-71, ТУ 14-1-95-71, ТУ 14-1-170-72, ТУ 14-1-184-09, ТУ 14-1-196-73, ТУ 14-1-205-72, ТУ 14-1-225-72, ТУ 14-1-226-72, ТУ 14-1-312-72, ТУ 14-1-313-72, ТУ 14-1-324-72, ТУ 14-1-335-72, ТУ 14-1-377-72, ТУ 14-1-381-72, ТУ 14-1-413-72, ТУ 14-1-462-72, ТУ 14-1-463-72, ТУ 14-1-495-73, ТУ 14-1-552-72, ТУ 14-1-561-73, ТУ 14-1-565-84, ТУ 14-1-583-73, ТУ 14-1-584-73, ТУ 14-1-591-73, ТУ 14-1-595-73, ТУ 14-1-632-73, ТУ 14-1-643-73, ТУ 14-1-655-73, ТУ 14-1-1391-06, ТУ 14-1-1428-75, ТУ 14-1-1434-75, ТУ 14-1-1447-75, ТУ 14-1-1463-75, ТУ 14-1-1529-03, ТУ 14-1-1609-08, ТУ 14-1-1614-76, ТУ 14-1-1659-08, ТУ 14-1-1660-76, ТУ 14-1-1671-76, ТУ 14-1-1672-07, ТУ 14-1-1683-05, ТУ 14-1-1686-76, ТУ 14-1-1689-11, ТУ 14-1-1697-76, ТУ 14-1-1698-11, ТУ 14-1-1725-76, ТУ 14-1-1747-76, ТУ 14-1-1760-08, ТУ 14-1-1763-76, ТУ 14-1-1791-76, ТУ 14-1-1831-76, ТУ 14-1-1885-85, ТУ 14-1-1907-76, ТУ 14-1-1923-76, ТУ 14-1-1966-77, ТУ 14-1-1973-77, ТУ 14-1-2013-07, ТУ 14-1-2090-77, ТУ 14-1-2164-77, ТУ 14-1-2184-77, ТУ 14-1-2190-77, ТУ 14-1-2229-77, ТУ 14-1-2232-04, ТУ 14-1-2244-05, ТУ 14-1-2247-08, ТУ 14-1-2252-07, ТУ 14-1-2264-77, ТУ 14-1-2319-78, ТУ 14-1-2320-07, ТУ 14-1-2353-78, ТУ 14-1-2359-78, ТУ 14-1-2407-78, ТУ 14-1-2416-78, ТУ 14-1-2537-78, ТУ 14-1-2598-79, ТУ 14-1-2622-08, ТУ 14-1-2639-79, ТУ 14-1-2666-79, ТУ 14-1-2756-79, ТУ 14-1-2765-79, ТУ 14-1-2779-79, ТУ 14-1-2785-79, ТУ 14-1-2787-04, ТУ 14-1-2835-79, ТУ 14-1-2846-08, ТУ 14-1-2847-79, ТУ 14-1-2884-80, ТУ 14-1-2903-80, ТУ 14-1-2924-80, ТУ 14-1-2996-80, ТУ 14-1-3000-06, ТУ 14-1-3012-80, ТУ 14-1-3045-80, ТУ 14-1-3072-80, ТУ 14-1-3092-81, ТУ 14-1-3238-06, ТУ 14-1-3242-06, ТУ 14-1-3271-07, ТУ 14-1-3283-81, ТУ 14-1-3297-82, ТУ 14-1-3299-82, ТУ 14-1-3303-82, ТУ 14-1-3324-06, ТУ 14-1-3329-82, ТУ 14-1-3390-82, ТУ 14-1-3455-03, ТУ 14-1-3463-09, ТУ 14-1-3564-83, ТУ 14-1-3568-83, ТУ 14-1-3573-83, ТУ 14-1-3581-83, ТУ 14-1-3606-83, ТУ 14-1-3791-84, ТУ 14-1-3805-00, ТУ 14-1-3880-84, ТУ 14-1-3909-85, ТУ 14-1-3911-85, ТУ 14-1-3935-85, ТУ 14-1-3957-85, ТУ 14-1-4054-85, ТУ 14-1-4058-06, ТУ 14-1-4090-86, ТУ 14-1-4247-87, ТУ 14-1-4273-86, ТУ 14-1-4487-88, ТУ 14-1-4599-89, ТУ 14-1-4605-89, ТУ 14-1-4607-89, ТУ 14-1-4608-89, ТУ 14-1-4616-89, ТУ 14-1-4634-89, ТУ 14-1-4804-90, ТУ 14-1-4862-90, ТУ 14-1-4949-91, ТУ 14-1-4951-91, ТУ 14-1-5039-91, ТУ 14-1-5079-91, ТУ 14-1-5083-91, ТУ 14-1-5115-92, ТУ 14-1-5133-92, ТУ 14-1-5236-93, ТУ 14-1-5237-93, ТУ 14-1-5243-93, ТУ 14-1-5248-94, ТУ 14-1-5300-95, ТУ 14-1-5357-98, ТУ 14-1-5516-05, ТУ 14-1-5516-05, ТУ 14-1-536-247-77, ТУ 14-1-536-252-77, ТУ 14-1-536-259-78, ТУ 14-1-536-263-78, ТУ 14-1-536-267-78, ТУ 14-1-536-269-78, ТУ 14-1-536-277-79, ТУ 14-1-536-286-81, ТУ 14-1-536-289-81, ТУ 14-1-536-291-81, ТУ 14-1-536-293-81, ТУ 14-1-536-296-81, ТУ 14-1-536-297-82, ТУ 14-1-536-302-82, ТУ 14-1-536-303-82, ТУ 14-1-536-306-82, ТУ 14-1-536-307-82, ТУ 14-1-536-308-82, ТУ 14-1-536-310-82, ТУ 14-1-536-312-83, ТУ 14-1-536-321-88, ТУ 14-1-536-322-88, ТУ 14-1-536-328-81, ТУ 14-1-536-334-91, ТУ 14-1-536-335-04, ТУ 14-1-536-338-93, ТУ 14-1-536-342-95, ТУ 14-1-536-348-02, ТУ 14-1-536-349-08, ТУ 14-1-536-356-06, ТУ 14-1-536-368-10, ТУ 14-1-536-369-10, ТУ 14-1-536-371-12, ТУ 14-1-536-372-12, ТУ 14-1-536-375-2004, ТУ 14-1-536-374-2014, ТУ 14-1-536-388-2002, ТУ 14-4-128-74, ТУ 14-19-106-90, ТУ 14-105-543-92, ТУ 14-134-334-94, ТУ 14-132-207-01, ТУ 14-158-81-88, ТУ 14-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
| 86 | НДП-ОАК-104-2011 (св-во №01.00034/02.296-2011) «Сталь углеродистая и легированная. Определение массовой доли марганца, азота, висмута, бора. Спектральный фотоэлектрический метод»                                  | Сталь | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 |   | Марганец<br>Азот<br>Висмут<br>Бор                               | 20,0-40,0<br>0,05-0,50<br>0,05-0,20<br>0,1-2,0  |   |
| 87 | НДП ОАК-24-2014 (св-во №01.00034/01.1666-2014) «Сталь легированная. Сплавы на никелевой, железоникелевой основах и прецизионные. Определение массовой доли кобальта. Фотометрический метод» Аттестована в ЗАО «ИСО» |       |   |   | Кобальт   | 0,005-10,0  |   |
| 88 | НДП-ОАК-57-2015(св-во № 01.00034/01.1779-2015) «Стали углеродистые и легированные. Сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли хрома. Титриметрический метод» Аттестована в ЗАО «ИСО»                     |       |   |   | Хром  | 0,05-35,0   |   |



| 1  | 2   | 3   | 4   | 5 | 6      | 7         | 8  |
|----|---|---|---|---|--------|-----------|--|
| 88 | НДП-ОАК-57-2015 (св-во № 01.00034/01.1779-2015)<br>«Стали углеродистые и легированные. Сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли хрома. Титриметрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО»          | Сплавы на никелевой, железоникелевой основе | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Хром   | 0,10-35,0 | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79, ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-272-72, ТУ14-1-286-98, ТУ14-1-476-72, ТУ14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ14-1-1018-98, ТУ14-1-1508-75, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1665-04, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1973-77, ТУ14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ14-1-3046-97, ТУ14-1-3225-81, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-36-280-80, ТУ14-136-350-04, ТУ14-136-335-91, ТУ 14-136-374-2014   |
| 89 | НДП-ОАК-58-2015 (св-во № 01.00034/01.1823-2015)<br>«Сталь<br>Сплавы на никелевой и железоникелевой основах и прецизионные. Определение массовой доли никеля. Титриметрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО» | Сталь                                       | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11.5000 | - | Никель | 0,30-30,0 | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 801-78, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 21022-75, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ-14-1-88-71, ТУ 14-1-95-71, ТУ14-1-170-72, ТУ 14-1-184-09, ТУ14-1-196-73, ТУ14-1-205-72, ТУ14-1-225-72, ТУ14-1-226-72, ТУ14-1-312-72, ТУ14-1-313-72, ТУ14-1-324-72, ТУ14-1-335-72, ТУ14-1-377-72, ТУ14-1-381-72, ТУ14-1-413-72, ТУ14-1-462-72, ТУ14-1-463-72, ТУ14-1-495-73, ТУ14-1-552-72, ТУ14-1-561-73, ТУ14-1-565-84, ТУ14-1-583-73, ТУ14-1-584-73, ТУ14-1-591-73, ТУ14-1-595-73, ТУ14-1-632-73, ТУ14-1-744-73, ТУ14-1-759-92, ТУ14-1-783-73, ТУ14-1-790-73, ТУ14-1-811-73, ТУ14-1-831-74, ТУ14-1-840-04, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-890-04, ТУ14-1-910-74, ТУ 14-1-915-74, ТУ14-1-926-74, ТУ14-1-931-74, ТУ14-1-940-74, ТУ14-1-948-74, ТУ14-1-950-86, ТУ14-1-1062-74, ТУ14-1-1076-74, ТУ14-1-1161-75, ТУ14-1-1183-74, ТУ14-1-1190-75, ТУ 14-1-1213-75, ТУ 14-1-1239-75, ТУ 14-1-1254-75, ТУ14-1-1265-09, ТУ 14-1-1273-75, ТУ 14-1-1283-72, ТУ 14-1-1310-75, ТУ 14-1-1339-04, ТУ14-1-1367-75, ТУ14-1-1383-75, ТУ14-1-1391-06, ТУ14-1-1428-75, ТУ14-1-1434-75, ТУ14-1-1447-75, ТУ14-1-1463-75, ТУ14-1-1529-03, ТУ14-1-1609-08, ТУ14-1-1614-76, ТУ14-1-1659-08, ТУ14-1-1660-76, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1672-07, ТУ14-1-1683-05, ТУ14-1-1686-76, ТУ14-1-1689-11, ТУ14-1-1697-76, ТУ14-1-1698-11, ТУ14-1-1725-76, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1760-08, ТУ14-1-1763-76, ТУ14-1-1791-76, ТУ 14-1-1831-76, ТУ14-1-1885-85, ТУ14-1-1907-76, ТУ14-1-1923-76, ТУ 14-1-1966-77, ТУ 14-1-1973-77, ТУ14-1-2013-07, ТУ14-1-2090-77, ТУ14-1-2164-77, ТУ14-1-2184-77, ТУ14-1-2190-77, ТУ14-1-2229-77, ТУ14-1-2232-04, ТУ14-1-2244-05, ТУ14-1-2247-08, ТУ14-1-2252-07, ТУ14-1-2264-77, ТУ14-1-2319-78, ТУ 14-1-2320-07, ТУ14-1-2353-78, ТУ14-1-2359-78, ТУ14-1-2666-79, ТУ14-1-2756-79, ТУ14-1-2765-79, ТУ14-1-2779-79, ТУ14-1-2785-79, ТУ 14-1-3299-82, ТУ14-1-3463-09, ТУ14-1-3564-83, ТУ14-1-3324-06, ТУ14-1-3329-82, ТУ14-1-3390-82, ТУ14-1-3455-03, ТУ14-1-3463-09, ТУ14-1-3564-83, ТУ14-1-3568-83, ТУ14-1-3573-83, ТУ14-1-3581-83, ТУ 14-1-3606-83, ТУ14-1-3791-84, ТУ14-1-3805-00, ТУ14-1-3880-84, ТУ14-1-3909-85, ТУ14-1-3911-85, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-3957-85, ТУ14-1-4054-85, ТУ14-1-4058-06, ТУ14-1-4090-86, ТУ14-1-4247-87, ТУ 14-1-4273-86, ТУ 14-1-4487-88, ТУ14-1-4599-89, ТУ 14-1-4605-89, ТУ14-1-4607-89, ТУ14-1-4608-89, ТУ14-1-4616-89, ТУ14-1-4634-89, ТУ14-1-4804-90, ТУ 14-1-4862-90, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ 14-1-5039-91, ТУ 14-1-5079-91, ТУ14-1-5083-91, ТУ 14-1-5115-92, ТУ14-1-5133-92, ТУ14-1-5236-93, ТУ14-1-5237-93, ТУ14-1-5243-93, ТУ 14-1-5248-94, ТУ14-1-5300-95, ТУ14-1-5357-98, ТУ14-1-5516-05, ТУ-ТУ14-136-247-77, ТУ14-136-252-77, ТУ14-136-259-78, ТУ14-136-263-78, ТУ14-136-267-78, ТУ14-136-269-78, ТУ14-136-277-79, ТУ14-136-286-81, ТУ14-136-289-81, |

| 1  | 2   | 3                                       | 4   | 5 | 6      | 7                             | 8   |
|----|---|---|---|---|--------|-------------------------------|---|
| 89 | НДП-ОАК-58-2015 (св-во № 01.00034/01.1823-2015)<br>«Сталь<br>Сплавы на никелевой и железоникелевой основах и прецизионные.<br>Определение массовой доли никеля.<br>Титриметрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО» | Сталь                                   | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Никель | 0,30-30,0                     | ТУ14-136-291-81, ТУ14-136-293-81, ТУ14-136-296-81, ТУ14-136-297-82, ТУ14-136-302-82, ТУ14-136-303-82, ТУ14-136-306-82, ТУ14-136-307-82, ТУ14-136-308-82, ТУ14-136-310-82, ТУ14-136-312-83, ТУ14-136-321-88, ТУ14-136-322-88, ТУ14-136-331-90, ТУ14-136-334-91, ТУ14-136-335-04, ТУ14-136-338-93, ТУ14-136-342-95, ТУ14-136-348-02, ТУ14-136-349-08, ТУ14-136-356-06, ТУ14-136-368-10, ТУ14-136-369-10, ТУ14-136-371-12, ТУ14-136-372-12, ТУ14-136-375-2004, ТУ14-136-374-2014, ТУ14-131-988-2002, ТУ14-4-128-74, ТУ14-19-106-90, ТУ14-105-543-92, ТУ14-134-334-94, ТУ14-132-207-01, ТУ14-158-81-88, ТУ14-178-448-03, ТУ14-168-82  |
| 90 | НДП-ОАК-62-2015 (св-во № 01.00034/01.1868-2015)<br>«Сталь. Сплавы на никелевой основе.<br>Определение массовой доли фосфора.<br>Фотометрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО»                                     | Сплавы на никелевой основе<br><br>Сталь | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Фосфор | 0,002-0,020<br><br>0,002-0,20 | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79,<br>ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-272-72, ТУ14-1-286-98, ТУ14-1-476-72, ТУ14-1-684-73, ТУ14-1-850-74, ТУ14-1-1018-98, ТУ14-1-1508-75, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1665-04, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1973-77,<br>ТУ14-1-2369-78, ТУ14-1-2606-79, ТУ14-1-3046-97, ТУ14-1-3225-81, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-136-280-80, ТУ14-136-350-04, ТУ14-136-335-91, ТУ14-136-374-2014<br><br>ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 801-78, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99,<br>ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 21022-75, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ14-1-88-71, ТУ14-1-95-71, ТУ14-1-170-72, ТУ14-1-184-09, ТУ14-1-196-73, ТУ14-1-205-72, ТУ14-1-225-72, ТУ14-1-226-72, ТУ14-1-312-72, ТУ14-1-313-72, ТУ14-1-324-72, ТУ14-1-335-72, ТУ14-1-377-72, ТУ14-1-381-72, ТУ14-1-413-72, ТУ14-1-462-72, ТУ14-1-463-72, ТУ14-1-495-73, ТУ14-1-552-72, ТУ14-1-561-73, ТУ14-1-565-84, ТУ14-1-583-73, ТУ14-1-584-73, ТУ14-1-591-73, ТУ14-1-595-73, ТУ14-1-632-73, ТУ14-1-643-73, ТУ14-1-655-73, ТУ14-1-656-73, ТУ14-1-686-88, ТУ14-1-721-73, ТУ14-1-744-73, ТУ14-1-759-92, ТУ14-1-783-73, ТУ14-1-790-73, ТУ14-1-811-73, ТУ14-1-831-74, ТУ14-1-840-04, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-890-04, ТУ14-1-910-74, ТУ14-1-915-74, ТУ14-1-926-74, ТУ14-1-931-74, ТУ14-1-940-74, ТУ14-1-948-74, ТУ14-1-948-74, ТУ14-1-950-86, ТУ14-1-1062-74, ТУ14-1-1076-74, ТУ14-1-1161-75, ТУ14-1-1183-74, ТУ14-1-1190-75, ТУ14-1-1213-75, ТУ14-1-1239-75, ТУ14-1-1254-75, ТУ14-1-1391-06, ТУ14-1-1383-75, ТУ14-1-1529-03, ТУ14-1-1609-08, ТУ14-1-1614-76, ТУ14-1-1659-08, ТУ14-1-1447-75, ТУ14-1-1463-75, ТУ14-1-1529-03, ТУ14-1-1725-76, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1760-08, ТУ14-1-1763-76, ТУ14-1-1697-76, ТУ14-1-1698-11, ТУ14-1-1725-76, ТУ14-1-1885-85, ТУ14-1-1907-76, ТУ14-1-1923-76, ТУ14-1-1966-77, ТУ14-1-1791-76, ТУ14-1-1831-76, ТУ14-1-1885-85, ТУ14-1-2090-77, ТУ14-1-2164-77, ТУ14-1-2164-77, ТУ14-1-2184-77, ТУ14-1-2190-77, ТУ14-1-1973-77, ТУ14-1-2013-07, ТУ14-1-2090-77, ТУ14-1-2244-05, ТУ14-1-2247-08, ТУ14-1-2252-07, ТУ14-1-2264-77, ТУ14-1-2229-77, ТУ14-1-2232-04, ТУ14-1-2244-05, ТУ14-1-2353-78, ТУ14-1-2359-78, ТУ14-1-2407-78, ТУ14-1-2416-78, ТУ14-1-2319-78, ТУ14-1-2320-07, ТУ14-1-2353-78, ТУ14-1-2903-80, ТУ14-1-2924-80, ТУ14-1-2996-80, ТУ14-1-3000-06, ТУ14-1-2847-79, ТУ14-1-2884-80, ТУ14-1-2903-80, ТУ14-1-3072-80, ТУ14-1-3092-81, ТУ14-1-3238-06, ТУ14-1-3242-06, ТУ14-1-3012-80, ТУ14-1-3045-80, ТУ14-1-3072-80, ТУ14-1-3581-83, ТУ14-1-3606-83, ТУ14-1-3791-84, ТУ14-1-3805-00, ТУ14-1-3880-84, ТУ14-1-3573-83, ТУ14-1-3581-83, ТУ14-1-3911-85, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-3957-85, ТУ14-1-4054-85, ТУ14-1-4058-84, ТУ14-1-3909-85, ТУ14-1-3911-85, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-3957-85, ТУ14-1-4054-85, ТУ14-1-4058-84, ТУ14-1-4090-86, ТУ14-1-4247-87, ТУ14-1-4273-86, ТУ14-1-4487-88, ТУ14-1-4599-89, ТУ14-1-4605-89, ТУ14-1-4607-89, ТУ14-1-4608-89, ТУ14-1-4616-89, ТУ14-1-4634-89, ТУ14-1-4804-90, ТУ14-1-4862-90, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ14-1-5039-91, ТУ14-1-5079-91, |





| 1  | 2   | 3   | 4   | 5    | 6           | 7            | 8  |
|----|---|---|---|------|-------------|--------------|--|
| 93 | НДП-ОАК-41-2012<br>(св-во №01.00034/01.1319-2012) «Сталь. Сплавы на никелевой основе.<br>Определение массовой доли ванадия.<br>Титриметрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО»   | Сплавы на никелевой основе                                  | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | -    | Ванадий     | 0,02-5,0     | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79, ТУ 14-1-223-72, ТУ 14-1-476-72, ТУ 14-1-850-74, ТУ 14-1-1671-76, ТУ 14-1-1747-76, ТУ 14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ 14-1-3935-85, ТУ 14-1-36-280-80, ТУ 14-1-36-335-91, ТУ 14-1-36-374-2014   |
|    |   | Сталь   | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | -    |             |              | ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 14963-78, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ 14-1-205-72, ТУ 14-1-223-72, ТУ 14-1-226-72, ТУ 14-1-335-72, ТУ 14-1-337-72, ТУ 14-1-381-72, ТУ 14-1-402-72, ТУ 14-1-462-72, ТУ 14-1-463-72, ТУ 14-1-552-72, ТУ 14-1-561-73, ТУ 14-1-584-73, ТУ 14-1-595-73, ТУ 14-1-831-74, ТУ 14-1-926-74, ТУ 14-1-931-74, ТУ 14-1-950-86, ТУ 14-1-1062-74, ТУ 14-1-1161-75, ТУ 14-1-1183-74, ТУ 14-1-1213-75, ТУ 14-1-1239-75, ТУ 14-1-1273-75, ТУ 14-1-1339-04, ТУ 14-1-1383-75, ТУ 14-1-1391-06, ТУ 14-1-1428-75, ТУ 14-1-1434-75, ТУ 14-1-1447-75, ТУ 14-1-1529-03, ТУ 14-1-1659-08, ТУ 14-1-1660-76, ТУ 14-1-1671-76, ТУ 14-1-1686-76, ТУ 14-1-1747-76, ТУ 14-1-1791-76, ТУ 14-1-1831-76, ТУ 14-1-1885-85, ТУ 14-1-1907-76, ТУ 14-1-1923-76, ТУ 14-1-2013-07, ТУ 14-1-2090-77, ТУ 14-1-2164-77, ТУ 14-1-2184-77, ТУ 14-1-2190-77, ТУ 14-1-2229-77, ТУ 14-1-2232-04, ТУ 14-1-2244-05, ТУ 14-1-2247-08, ТУ 14-1-2252-07, ТУ 14-1-2264-77, ТУ 14-1-2319-78, ТУ 14-1-2320-07, ТУ 14-1-2353-78, ТУ 14-1-2359-78, ТУ 14-1-2407-78, ТУ 14-1-2416-78, ТУ 14-1-2537-78, ТУ 14-1-2598-79, ТУ 14-1-2622-08, ТУ 14-1-2639-79, ТУ 14-1-2666-79, ТУ 14-1-2756-79, ТУ 14-1-2765-79, ТУ 14-1-3791-84, ТУ 14-1-3805-00, ТУ 14-1-3880-84, ТУ 14-1-3909-85, ТУ 14-1-3911-85, ТУ 14-1-3935-85, ТУ 14-1-3957-85, ТУ 14-1-4054-85, ТУ 14-1-4058-06, ТУ 14-1-4090-86, ТУ 14-1-4247-87, ТУ 14-1-4599-89, ТУ 14-1-4605-89, ТУ 14-1-4607-89, ТУ 14-1-4608-89, ТУ 14-1-4616-89, ТУ 14-1-4634-89, ТУ 14-1-4804-90, ТУ 14-1-4862-90, ТУ 14-1-4949-91, ТУ 14-1-4951-91, ТУ 14-1-5083-91, ТУ 14-1-5115-92, ТУ 14-1-5133-92, ТУ 14-1-5236-93, ТУ 14-1-5237-93, ТУ 14-1-5243-93, ТУ 14-1-5300-95, ТУ 14-1-5357-98, ТУ 14-1-5516-05, ТУ 14-1-247-77, ТУ 14-1-36-252-77, ТУ 14-1-36-259-78, ТУ 14-1-36-263-78, ТУ 14-1-36-267-78, ТУ 14-1-36-269-78, ТУ 14-1-36-277, ТУ 14-1-36-286-81, ТУ 14-1-36-289-81, ТУ 14-1-36-291-81, ТУ 14-1-36-293-81, ТУ 14-1-36-296-81, ТУ 14-1-36-297-82, ТУ 14-1-36-302-82, ТУ 14-1-36-306-82, ТУ 14-1-36-307-82, ТУ 14-1-36-308-82, ТУ 14-1-36-310-82, ТУ 14-1-36-312-83, ТУ 14-1-36-321-88, ТУ 14-1-36-322-88, ТУ 14-1-36-329-89, ТУ 14-1-36-330-90, ТУ 14-1-36-331-90, ТУ 14-1-36-334-91, ТУ 14-1-36-335-04, ТУ 14-1-36-338-93, ТУ 14-1-36-342-95, ТУ 14-1-36-348-02, ТУ 14-1-36-349-08, ТУ 14-1-36-356-06, ТУ 14-1-36-368-10, ТУ 14-1-36-369-10, ТУ 14-1-36-371-12, ТУ 14-1-36-372-12, ТУ 14-4-128-74, ТУ 14-19-106-90, ТУ 14-105-543-92, ТУ 14-134-334-94, ТУ 14-132-207-01, ТУ 14-158-81-88, ТУ 14-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
| 94 | НДП-ОАК-65-2016 (св-во №01.00034/02.441-2016)<br>«Сплавы на никелевой, железоникелевой основах и прецизионные. Атомно-эмиссионный метод определения массовой доли мышьяка, висмута, кадмия, свинца, сурьмы, олова, цинка» Аттестована в ЗАО «ИСО» | Сплавы на никелевой, железоникелевой основах и прецизионные | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | -    | Мышьяк      | 0,0002-0,05  | ГОСТ 5632-72, ТУ 14-1-684-73, ТУ 14-1-1973-77  |
|    |   |   |   |      | Висмут      | 0,00005-0,02 |  |
|    |   |   |   |      | Кадмий      | 0,0002-0,02  |  |
|    |   |   |   |      | Свинец      | 0,0002-0,05  |  |
|    |   |   |   |      | Сурьма      | 0,0002-0,05  |  |
|    |   |   |   |      | Олово       | 0,0002-0,05  |  |
|    |   |   |   | Цинк | 0,0002-0,05 |              |  |







| 1  | 2  | 3                                       | 4   | 5 | 6       | 7         | 8   |
|----|--|---|---|---|---------|-----------|---|
| 95 | НДП-ОАК-45-2012<br>(св-во №01.00034/01.1413-2012) «Сталь. Сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли кремния. Фотометрический и гравиметрический методы»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО» | Сплавы на никелевой основе              | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Кремний | 0,05-2,0  | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79, ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-272-72, ТУ14-1-286-98, ТУ14-1-476-72, ТУ14-1-684-73, ТУ14-1-850-74, ТУ14-1-1018-98, ТУ14-1-1508-75, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1665-04, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1973-77, ТУ14-1-2369-78, ТУ14-1-2606-79, ТУ14-1-3046-97, ТУ14-1-3225-81, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-36-280-80, ТУ14-1-36-350-04, ТУ14-1-36-335-91, ТУ14-1-36-374-2014  |
| 96 | НДП-ОАК-54-2013<br>(св-во №01.00034/01.1496-2013) «Сталь, сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли ниобия. Фотометрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО»                      | Сплавы на никелевой основе<br><br>Сталь | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Ниобий  | 0,02-4,0  | ГОСТ 2246-70, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ТУ14-1-205-72, ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-226-72, ТУ14-1-463-72, ТУ14-1-552-72, ТУ14-1-931-74, ТУ14-1-1062-74, ТУ14-1-1161-75, ТУ14-1-1213-75, ТУ14-1-2184-77, ТУ14-1-2190-77, ТУ14-1-2229-77, ТУ14-1-2264-77, ТУ14-1-2903-80, ТУ14-1-2996-80, ТУ14-1-3000-06, ТУ14-1-3046-80, ТУ14-1-3072-80, ТУ14-1-3242-06, ТУ14-1-3564-83, ТУ14-1-3568-83, ТУ14-1-3905-85, ТУ14-1-3957-85, ТУ14-1-4607-89, ТУ14-1-4608-89, ТУ14-1-4616-89, ТУ14-1-5115-92, ТУ14-1-36-306-82, ТУ14-1-36-335-04, ТУ14-1-36-343-95, ТУ14-1-36-349-08, ТУ14-1-36-350-04, ТУ14-1-36-374-12, ТУ14-1-36-375-13  |
| 97 | НДП-ОАК-55-2013<br>(св-во №01.00034/01.1535-2013) «Сталь, сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли титана. Фотометрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО»                      | Сплавы на никелевой основе<br><br>Сталь | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Титан   | 0,02-5,0  | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79, ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-272-72, ТУ14-1-286-98, ТУ14-1-476-72, ТУ14-1-684-73, ТУ14-1-850-74, ТУ14-1-1018-98, ТУ14-1-1508-75, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1665-04, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1973-77, ТУ14-1-2606-79, ТУ14-1-3046-97, ТУ14-1-3225-81, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-36-280-80, ТУ14-1-36-350-04, ТУ14-1-36-335-91, ТУ14-1-36-374-2014  |
|    |  |   | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Титан   | 0,002-5,0 | ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 801-78, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 21022-75, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ14-1-88-71, ТУ14-1-95-71, ТУ14-1-170-72, ТУ14-1-184-09, ТУ14-1-196-73, ТУ14-1-205-72, ТУ14-1-225-72, ТУ14-1-226-72, ТУ14-1-312-72, ТУ14-1-313-72, ТУ14-1-324-72, ТУ14-1-335-72, ТУ14-1-377-72, ТУ14-1-381-72, ТУ14-1-413-72, ТУ14-1-462-72, ТУ14-1-463-72, ТУ14-1-495-73, ТУ14-1-552-72, ТУ14-1-561-73, ТУ14-1-565-84, ТУ14-1-583-73, ТУ14-1-584-73, ТУ14-1-591-73, ТУ14-1-595-73, ТУ14-1-632-73, ТУ14-1-643-73, ТУ14-1-655-73, ТУ14-1-656-73, ТУ14-1-686-88, ТУ14-1-721-73, ТУ14-1-744-73, ТУ14-1-759-92, ТУ14-1-783-73, ТУ14-1-790-73, ТУ14-1-811-73, ТУ14-1-831-74, ТУ14-1-840-04, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-890-04, ТУ14-1-910-74, ТУ14-1-915-74, ТУ14-1-926-74, ТУ14-1-931-74, ТУ14-1-940-74, ТУ14-1-1190-75, ТУ14-1-1213-75, ТУ14-1-1239-75, ТУ14-1-1254-75, ТУ14-1-1265-09, ТУ14-1-1273-75, ТУ14-1-1283-72, ТУ14-1-1310-75, ТУ14-1-1339-04, ТУ14-1-1367-75, ТУ14-1-1383-75, ТУ14-1-1609-08, ТУ14-1-1614-76, ТУ14-1-1659-08, ТУ14-1-1660-76, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1672-07, ТУ14-1-1683-05, ТУ14-1-1686-76, ТУ14-1-1689-11, ТУ14-1-1697-76, ТУ14-1-1698-11, |





| 1  | 2   | 3  | 4  | 5 | 6                   | 7                         | 8   |
|----|---|--|--|---|---------------------|---------------------------|---|
| 98 | НДП-ОАК-52-2013<br>(св-во №01.00034/01.1575-2013) «Сталь, сплавы на никелевой основе, чугуны и ферросплавы. Определение массовой доли углерода и серы. Инфракрасно-абсорбционный и кулонометрический методы»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО» | Чугун  | 08 1100,<br>41 1120,<br>31 3422,<br>39 6000<br>12 300                                      | - | Углерод<br><br>Сера | 2,0-5,0<br><br>0,005-0,10 | ГОСТ 805-95, ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1412-85, ТУ14-127-288-06, ТУ 14-128-Д-8-2007  |
| 99 | НДП-ОАК-11-2012<br>(св-во №01.00034/01.1322-2012) «Сталь. Сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли марганца. Титриметрический метод»<br>Аттестована в ЗАО «ИСО»  | Чугун<br><br>Сплавы на никелевой основе<br><br>Сталь | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000<br><br>08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Марганец            | 0,05-2,0<br><br>0,05-10,0 | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79, ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-272-72, ТУ14-1-286-98, ТУ14-1-476-72, ТУ14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ14-1-1018-98, ТУ14-1-1508-75, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1665-04, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1973-77, ТУ14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ14-1-3046-97, ТУ14-1-3225-81, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-136-280-80, ТУ14-1-136-350-04, ТУ14-1-136-335-91, ТУ 14-1-136-374-2014<br><br>ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 801-78, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 21022-75, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ-14-1-88-71, ТУ 14-1-95-71, ТУ14-1-170-72, ТУ 14-1-184-09, ТУ14-1-196-73, ТУ14-1-205-72, ТУ14-1-225-72, ТУ14-1-226-72, ТУ14-1-312-72, ТУ14-1-313-72, ТУ14-1-324-72, ТУ14-1-463-72, ТУ14-1-495-73, ТУ14-1-552-72, ТУ14-1-561-73, ТУ14-1-783-73, ТУ14-1-790-73, ТУ14-1-811-73, ТУ14-1-831-74, ТУ14-1-840-04, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-890-04, ТУ14-1-910-74, ТУ 14-1-915-74, ТУ14-1-926-74, ТУ14-1-931-74, ТУ14-1-940-74, ТУ14-1-948-74, ТУ14-1-950-86, ТУ14-1-1062-74, ТУ14-1-1076-74, ТУ14-1-1161-75, ТУ14-1-1183-74, ТУ14-1-1190-75, ТУ 14-1-1213-75, ТУ 14-1-1239-75, ТУ 14-1-1254-75, ТУ14-1-1265-09, ТУ 14-1-1273-75, ТУ 14-1-1283-72, ТУ 14-1-1310-75, ТУ 14-1-1339-04, ТУ14-1-1367-75, ТУ14-1-1383-75, ТУ14-1-1391-06, ТУ14-1-1428-75, ТУ14-1-1434-75, ТУ14-1-1447-75, ТУ14-1-1463-75, ТУ14-1-1529-03, ТУ14-1-1609-08, ТУ14-1-1614-76, ТУ14-1-1659-08, ТУ14-1-1660-76, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1672-07, ТУ14-1-1683-05, ТУ14-1-1686-76, ТУ14-1-1689-11, ТУ14-1-1697-76, ТУ14-1-1698-11, ТУ14-1-1725-76, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1760-08, ТУ14-1-1763-76, ТУ14-1-1791-76, ТУ 14-1-1831-76, ТУ14-1-1885-85, ТУ14-1-1907-76, ТУ14-1-1923-76, ТУ 14-1-1966-77, ТУ 14-1-1973-77, ТУ14-1-2013-07, ТУ14-1-2090-77, ТУ14-1-2164-77, ТУ14-1-2184-77, ТУ14-1-2190-77, ТУ14-1-2229-77, ТУ14-1-2232-04, ТУ14-1-2244-05, ТУ14-1-2247-08, ТУ14-1-2252-07, ТУ14-1-2264-77, ТУ14-1-2319-78, ТУ 14-1-2320-07, ТУ14-1-2353-78, ТУ14-1-2359-78, ТУ 14-1-2407-78, ТУ14-1-2416-78, ТУ14-1-2537-78, ТУ14-1-2598-79, ТУ14-1-2622-08, ТУ14-1-2639-79, ТУ14-1-2666-79, ТУ14-1-2756-79, ТУ14-1-2765-79, ТУ14-1-2779-79, ТУ14-1-2785-79, ТУ14-1-2787-04, ТУ14-1-2835-79, ТУ14-1-2846-08, ТУ14-1-2847-79, ТУ14-1-2884-80, ТУ14-1-2903-80, ТУ14-1-2924-80, ТУ14-1-2996-80, ТУ14-1-3000-06, ТУ14-1-3012-80, ТУ14-1-3045-80, ТУ14-1-3072-80, ТУ14-1-3092-81, ТУ14-1-3238-06, ТУ 14-1-3242-06, ТУ14-1-3271-07, ТУ14-1-3283-81, ТУ14-1-3297-82, ТУ 14-1-3299-82, ТУ14-1-3303-82, ТУ14-1-3324-06, ТУ14-1-3329-82, ТУ14-1-3390-82, ТУ14-1-3455-03, ТУ14-1-3463-09 |



| 1   | 2  | 3  | 4  | 5                     | 6   | 7   | 8  |
|-----|--|--|--|-----------------------|---|---|--|
| 99  | НДП-ОАК-11-2012<br>(св-во №01.00034/01.1322-2012) «Сталь. Чугун. Сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли марганца. Титриметрический метод» Аттестована в ЗАО «ИСО»   | Сталь  | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000                      | -                     | Марганец  | 0,05-10,0   | ТУ14-1-3568-83, ТУ14-1-3573-83, ТУ14-1-3581-83, ТУ 14-1-3606-83, ТУ14-1-3791-84, ТУ14-1-3805-00, ТУ14-1-3880-84, ТУ14-1-3909-85, ТУ14-1-3911-85, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-3957-85, ТУ14-1-4054-85, ТУ14-1-4058-06, ТУ14-1-4090-86, ТУ14-1-4247-87, ТУ 14-1-4273-86, ТУ 14-1-4487-88, ТУ14-1-4599-89, ТУ 14-1-4605-89, ТУ14-1-4607-89, ТУ14-1-4608-89, ТУ14-1-4616-89, ТУ14-1-4634-89, ТУ14-1-4804-90, ТУ 14-1-4862-90, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ 14-1-5039-91, ТУ 14-1-5079-91, ТУ14-1-5083-91, ТУ 14-1-5115-92, ТУ14-1-5133-92, ТУ14-1-5236-93, ТУ14-1-5237-93, ТУ14-1-5243-93, ТУ 14-1-5248-94, ТУ14-1-5300-95, ТУ14-1-5357-98, ТУ14-1-5516-05, ТУ-ТУ14-1-36-247-77, ТУ14-1-36-252-77, ТУ14-1-36-259-78, ТУ14-1-36-263-78, ТУ14-1-36-267-78, ТУ14-1-36-269-78, ТУ14-1-36-277-79, ТУ14-1-36-286-81, ТУ14-1-36-289-81, ТУ14-1-36-291-81, ТУ14-1-36-293-81, ТУ14-1-36-296-81, ТУ14-1-36-297-82, ТУ14-1-36-302-82, ТУ 14-1-36-303-82, ТУ14-1-36-306-82, ТУ14-1-36-307-82, ТУ14-1-36-308-82, ТУ14-1-36-310-82, ТУ14-1-36-312-83, ТУ14-1-36-321-88, ТУ 14-1-36-322-88, ТУ14-1-36-331-90, ТУ14-1-36-334-91, ТУ14-1-36-335-04, ТУ14-1-36-338-93, ТУ14-1-36-342-95, ТУ14-1-36-348-02, ТУ14-1-36-349-08, ТУ14-1-36-356-06, ТУ14-1-36-368-10, ТУ14-1-36-369-10, ТУ14-1-36-371-12, ТУ14-1-36-372-12, ТУ 14-1-36-375-2004, ТУ 14-1-36-374-2014, ТУ 14-1-31-988-2002, ТУ14-4-128-74, ТУ14-19-106-90, ТУ14-105-543-92, ТУ 14-134-334-94, ТУ14-132-207-01, ТУ14-158-81-88, ТУ14-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
| 100 | НДП ОАК-63-2015 (св-во № 01.00034/01.1871-2015)<br>«Сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли железа. Фотометрический метод» Аттестована в ЗАО «ИСО»   | Сплавы на никелевой основе   | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000                      | -                     | Железо  | 0,05-20,0   | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79, ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-272-72, ТУ14-1-286-98, ТУ14-1-476-72, ТУ14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ14-1-1018-98, ТУ14-1-1508-75, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1665-04, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1973-77, ТУ14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ14-1-3046-97, ТУ14-1-3225-81, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-36-280-80, ТУ14-1-36-350-04, ТУ14-1-36-335-91, ТУ 14-1-36-374-2014  |
| 101 | НДП-ОАК-28-2012 (св-во № 01.00034/02.322-2012)<br>«Чистые металлы. Определение массовой доли мышьяка, висмута, кадмия, меди, свинца, сурьмы, олова, цинка. Спектральный фотоэлектрический метод» Аттестована в ЗАО «ИСО» | Молибден металлический<br>Хром металлический<br>Марганец металлический<br>Титан губчатый<br>Алюминий первичный<br>Вольфрам металлический | 17 4170<br>08 4000<br>08 3400<br>17 1522<br>17 1210<br>17 4243 | -<br>-<br>-<br>-<br>- | Мышьяк<br>Висмут<br>Кадмий<br>Медь<br>Свинец<br>Сурьма<br>Олово<br>Цинк | 0,0002-0,10<br>0,00005-0,05<br>0,00005-0,05<br>0,001-0,05<br>0,0001-0,10<br>0,0001-0,10<br>0,0001-0,10<br>0,0005-0,10 | ГОСТ 5905-2004, ГОСТ 6008-90,<br>ГОСТ 19807-91, ТУ 48-19-76-90, ТУ 48-19-83-88,<br>ТУ 48-19-102-82   |

| 1   | 2  | 3     | 4   | 5 | 6        | 7         | 8  |
|-----|--|-------|---|---|----------|-----------|--|
| 102 | <p>НДП-ОАК-23-2014<br/>(св-во №01.00034/01.1665-2014) «Сталь. Сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли марганца. Фотометрический метод» Аттестована в ЗАО «ИСО»</p> | Сталь | <p>08 8000<br/>09 0000<br/>11 4000,<br/>11 5000</p> | - | Марганец | 0,02-40,0 | <p>ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 801-78, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 21022-75, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ 14-1-88-71, ТУ 14-1-95-71, ТУ 14-1-170-72, ТУ 14-1-184-09, ТУ 14-1-196-73, ТУ 14-1-205-72, ТУ 14-1-225-72, ТУ 14-1-226-72, ТУ 14-1-312-72, ТУ 14-1-313-72, ТУ 14-1-324-72, ТУ 14-1-335-72, ТУ 14-1-377-72, ТУ 14-1-381-72, ТУ 14-1-413-72, ТУ 14-1-462-72, ТУ 14-1-463-72, ТУ 14-1-495-73, ТУ 14-1-552-72, ТУ 14-1-561-73, ТУ 14-1-565-84, ТУ 14-1-583-73, ТУ 14-1-584-73, ТУ 14-1-591-73, ТУ 14-1-595-73, ТУ 14-1-632-73, ТУ 14-1-643-73, ТУ 14-1-655-73, ТУ 14-1-656-73, ТУ 14-1-686-88, ТУ 14-1-721-73, ТУ 14-1-744-73, ТУ 14-1-759-92, ТУ 14-1-783-73, ТУ 14-1-790-73, ТУ 14-1-811-73, ТУ 14-1-831-74, ТУ 14-1-840-04, ТУ 14-1-878-74, ТУ 14-1-890-04, ТУ 14-1-910-74, ТУ 14-1-915-74, ТУ 14-1-926-74, ТУ 14-1-931-74, ТУ 14-1-940-74, ТУ 14-1-948-74, ТУ 14-1-950-86, ТУ 14-1-1062-74, ТУ 14-1-1076-74, ТУ 14-1-1161-75, ТУ 14-1-1183-74, ТУ 14-1-1190-75, ТУ 14-1-1213-75, ТУ 14-1-1239-75, ТУ 14-1-1254-75, ТУ 14-1-1265-09, ТУ 14-1-1273-75, ТУ 14-1-1283-72, ТУ 14-1-1310-75, ТУ 14-1-1339-04, ТУ 14-1-1367-75, ТУ 14-1-1383-75, ТУ 14-1-1391-06, ТУ 14-1-1428-75, ТУ 14-1-1434-75, ТУ 14-1-1447-75, ТУ 14-1-1463-75, ТУ 14-1-1529-03, ТУ 14-1-1609-08, ТУ 14-1-1614-76, ТУ 14-1-1659-08, ТУ 14-1-1660-76, ТУ 14-1-1671-76, ТУ 14-1-1672-07, ТУ 14-1-1683-05, ТУ 14-1-1686-76, ТУ 14-1-1689-11, ТУ 14-1-1697-76, ТУ 14-1-1698-11, ТУ 14-1-1725-76, ТУ 14-1-1747-76, ТУ 14-1-1760-08, ТУ 14-1-1763-76, ТУ 14-1-1791-76, ТУ 14-1-1831-76, ТУ 14-1-1885-85, ТУ 14-1-1907-76, ТУ 14-1-1923-76, ТУ 14-1-1966-77, ТУ 14-1-1973-77, ТУ 14-1-2013-07, ТУ 14-1-2090-77, ТУ 14-1-2164-77, ТУ 14-1-2184-77, ТУ 14-1-2190-77, ТУ 14-1-2229-77, ТУ 14-1-2232-04, ТУ 14-1-2244-05, ТУ 14-1-2247-08, ТУ 14-1-2252-07, ТУ 14-1-2264-77, ТУ 14-1-2319-78, ТУ 14-1-2320-07, ТУ 14-1-2353-78, ТУ 14-1-2359-78, ТУ 14-1-2407-78, ТУ 14-1-2416-78, ТУ 14-1-2537-78, ТУ 14-1-2598-79, ТУ 14-1-2622-08, ТУ 14-1-2639-79, ТУ 14-1-2666-79, ТУ 14-1-2756-79, ТУ 14-1-2765-79, ТУ 14-1-2779-79, ТУ 14-1-2785-79, ТУ 14-1-2787-04, ТУ 14-1-2835-79, ТУ 14-1-2846-08, ТУ 14-1-2847-79, ТУ 14-1-2884-80, ТУ 14-1-2903-80, ТУ 14-1-2924-80, ТУ 14-1-2996-80, ТУ 14-1-3000-06, ТУ 14-1-3012-80, ТУ 14-1-3045-80, ТУ 14-1-3072-80, ТУ 14-1-3092-81, ТУ 14-1-3238-06, ТУ 14-1-3242-06, ТУ 14-1-3271-07, ТУ 14-1-3283-81, ТУ 14-1-3297-82, ТУ 14-1-3299-82, ТУ 14-1-3303-82, ТУ 14-1-3324-06, ТУ 14-1-3329-82, ТУ 14-1-3390-82, ТУ 14-1-3455-03, ТУ 14-1-3463-09, ТУ 14-1-3564-83, ТУ 14-1-3568-83, ТУ 14-1-3573-83, ТУ 14-1-3581-83, ТУ 14-1-3606-83, ТУ 14-1-3791-84, ТУ 14-1-3805-00, ТУ 14-1-3880-84, ТУ 14-1-3909-85, ТУ 14-1-3911-85, ТУ 14-1-3935-85, ТУ 14-1-3957-85, ТУ 14-1-4054-85, ТУ 14-1-4058-06, ТУ 14-1-4090-86, ТУ 14-1-4247-87, ТУ 14-1-4273-86, ТУ 14-1-4487-88, ТУ 14-1-4599-89, ТУ 14-1-4605-89, ТУ 14-1-4607-89, ТУ 14-1-4608-89, ТУ 14-1-4616-89, ТУ 14-1-4634-89, ТУ 14-1-4804-90, ТУ 14-1-4862-90, ТУ 14-1-4949-91, ТУ 14-1-4951-91, ТУ 14-1-5039-91, ТУ 14-1-5079-91, ТУ 14-1-5083-91, ТУ 14-1-5115-92, ТУ 14-1-5133-92, ТУ 14-1-5236-93, ТУ 14-1-5237-93, ТУ 14-1-5243-93, ТУ 14-1-5248-94, ТУ 14-1-5300-95, ТУ 14-1-5308-82, ТУ 14-1-5310-82, ТУ 14-1-5312-83, ТУ 14-1-5363-21-88, ТУ 14-1-5363-22-88, ТУ 14-1-5363-31-90, ТУ 14-1-5363-34-91, ТУ 14-1-5363-35-04, ТУ 14-1-5363-38-93, ТУ 14-1-5363-42-95, ТУ 14-1-5363-48-02, ТУ 14-1-5363-49-08, ТУ 14-1-5363-56-06, ТУ 14-1-5363-68-10, ТУ 14-1-5363-69-10, ТУ 14-1-5363-71-12, ТУ 14-1-5363-72-12, ТУ 14-1-5363-75-2004, ТУ 14-1-5363-74-2014, ТУ 14-1-5363-88-2002, ТУ 14-1-5363-88-74, ТУ 14-1-5363-90, ТУ 14-1-5363-92, ТУ 14-1-5363-94, ТУ 14-1-5363-99-01, ТУ 14-1-5363-81-88, ТУ 14-1-5363-82, ТУ 3-168-82</p> |



| 1   | 2   | 3                          | 4  | 5 | 6                        | 7                          | 8   |
|-----|---|----------------------------|--|---|--------------------------|----------------------------|---|
| 102 | НДП-ОАК-23-2014<br>(св-во №01.00034/01.1665-2014) «Сталь. Сплавы на никелевой основе. Определение массовой доли марганца. Фотометрический метод» Аттестована в ЗАО «ИСО»  | Сплавы на никелевой основе | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000                | - | Марганец                 | 0,02-2,0                   | ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79, ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-272-72, ТУ14-1-286-98, ТУ14-1-476-72, ТУ14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ14-1-1018-98, ТУ14-1-1508-75, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1665-04, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1973-77, ТУ14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ14-1-3046-97, ТУ14-1-3225-81, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-136-280-80, ТУ14-136-350-04, ТУ14-136-335-91, ТУ 14-136-374-2014   |
| 103 | НДП-ОАК-49-2013<br>(св-во №01.00034/01.1460-2013) «Сталь, сплавы на никелевой основе. Ферровольфрам. Определение массовой доли вольфрама. Фотометрический и дифференциально-фотометрический методы» Аттестована в ЗАО «ИСО» | Ферровольфрам<br><br>Сталь | 08 5300<br><br>08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Вольфрам<br><br>Вольфрам | 0,02-20,0<br><br>0,02-20,0 | ГОСТ 17293-93<br><br>ГОСТ 2246-70, ГОСТ4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 20072-74, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ14-1-205-72, ТУ14-1-313-72, ТУ14-1-324-72, ТУ14-1-335-72, ТУ14-1-377-72, ТУ14-1-381-72, ТУ14-1-413-72, ТУ14-1-462-72, ТУ14-1-463-72, ТУ14-1-495-73, ТУ14-1-561-73, ТУ14-1-565-84, ТУ14-1-583-73, ТУ14-1-584-73, ТУ14-1-591-73, ТУ14-1-595-73, ТУ14-1-643-73, ТУ14-1-655-73, ТУ14-1-656-73, ТУ14-1-721-73, ТУ14-1-744-73, ТУ14-1-759-92, ТУ14-1-831-74, ТУ14-1-890-04, ТУ14-1-910-74, ТУ 14-1-915-74, ТУ14-1-948-74, ТУ14-1-950-86, ТУ14-1-1062-74, ТУ14-1-1076-74, ТУ14-1-1161-75, ТУ14-1-1183-74, ТУ14-1-1190-75, ТУ 14-1-1239-75, ТУ14-1-1265-09, ТУ 14-1-1273-75, ТУ 14-1-1283-72, ТУ 14-1-1310-75, ТУ 14-1-1339-04, ТУ14-1-1367-75, ТУ14-1-1383-75, ТУ14-1-1391-06, ТУ14-1-1428-75, ТУ14-1-1434-75, ТУ14-1-1447-75, ТУ14-1-1463-75, ТУ14-1-1529-03, ТУ14-1-1609-08, ТУ14-1-1659-08, ТУ14-1-1660-76, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1683-05, ТУ14-1-1686-76, ТУ14-1-1689-11, ТУ14-1-1725-76, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1763-76, ТУ14-1-1791-76, ТУ14-1-1907-76, ТУ 14-1-1966-77, ТУ 14-1-1973-77, ТУ14-1-2013-07, ТУ14-1-2090-77, ТУ14-1-2164-77, ТУ14-1-2184-77, ТУ14-1-2190-77, ТУ14-1-2229-77, ТУ14-1-2244-05, ТУ14-1-2247-08, ТУ14-1-2252-07, ТУ14-1-2264-77, ТУ 14-1-2320-07, ТУ14-1-2359-78, ТУ14-1-2416-78, ТУ14-1-2537-78, ТУ14-1-2598-79, ТУ14-1-2622-08, ТУ14-1-2639-79, ТУ14-1-2666-79, ТУ14-1-2756-79, ТУ14-1-2765-79, ТУ14-1-2779-79, ТУ14-1-2785-79, ТУ14-1-2787-04, ТУ14-1-2835-79, ТУ14-1-2846-08, ТУ14-1-2847-79, ТУ14-1-2884-80, ТУ14-1-2903-80, ТУ14-1-2924-80, ТУ14-1-2996-80, ТУ14-1-3000-06, ТУ14-1-3072-80, ТУ14-1-3092-81, ТУ14-1-3238-06, ТУ 14-1-3242-06, ТУ14-1-3283-81, ТУ14-1-3297-82, ТУ 14-1-3299-82, ТУ14-1-3564-83, ТУ14-1-3573-83, ТУ14-1-3581-83, ТУ14-1-3791-84, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-3957-85, ТУ14-1-4058-06, ТУ14-1-4090-86, ТУ14-1-4247-87, ТУ 14-1-4273-86, ТУ 14-1-4487-88, ТУ14-1-4599-89, ТУ14-1-4607-89, ТУ14-1-4608-89, ТУ14-1-4616-89, ТУ14-1-4634-89, ТУ14-1-4804-90, ТУ 14-1-4862-90, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ 14-1-5039-91, ТУ14-1-5083-91, ТУ 14-1-5115-92, ТУ14-1-5133-92, ТУ14-1-5237-93, ТУ14-1-5243-93, ТУ14-1-5300-95, ТУ14-1-5357-98, ТУ14-1-5516-05, ТУ-ТУ14-136-247-77, ТУ14-136-252-77, ТУ14-136-267-78, ТУ14-136-269-78, ТУ14-136-277-79, ТУ14-136-286-81, ТУ14-136-289-81, ТУ14-136-296-81, ТУ14-136-297-82, ТУ14-136-302-82, ТУ 14-136-303-82, ТУ14-136-306-82, ТУ14-136-308-82, ТУ14-136-310-82, ТУ14-136-312-83, ТУ14-136-331-90, ТУ14-136-334-91, ТУ14-136-335-04, ТУ14-136-342-95, ТУ14-136-348-02, ТУ14-136-349-08, ТУ14-136-356-06, ТУ14-136-369-10, ТУ14-136-371-12, ТУ14-136-372-12, ТУ 14-136-375-2004, ТУ 14-136-374-2014, ТУ 14-131-988-2002, ТУ14-4-128-74, ТУ14-19-106-90, ТУ14-105-543-92, ТУ14-132-207-01 |



| 1   | 2   | 3   | 4   | 5 | 6  | 7   | 8   |
|-----|---|---|---|---|--|---|---|
| 104 | <p>НДП –ОАК-64-2015 (св-во № 01.00034/02.437-2015)<br/>«Сплавы на никелевой и железоникелевой основе. Определение массовой доли марганца, кремния, никеля, хрома, меди, молибдена, вольфрама, ванадия, титана, алюминия, железа, ниобия, кобальта, фосфора. Сталь высоколегированная. Определение массовой доли марганца, алюминия. Рентгенофлюоресцентный метод» Аттестована в ЗАО «ИСО»</p> | <p>Сплавы на никелевой и железоникелевой основе</p> | <p>08 8000<br/>09 0000<br/>11 4000,<br/>11 5000</p> |   | <p>Марганец<br/>Кремний<br/>Никель<br/>Хром<br/>Медь<br/>Молибден<br/>Вольфрам<br/>Ванадий<br/>Титан<br/>Алюминий<br/>Железо<br/>Ниобий<br/>Кобальт<br/>Фосфор</p> | <p>0,05-2,0<br/>0,10-2,0<br/>30,0-100,0<br/>5,0-50,0<br/>0,01-1,0<br/>0,5-30,0<br/>2,0-20,0<br/>0,05-2,0<br/>0,1-5,0<br/>0,05-10,0<br/>0,10-5,0<br/>0,2-2,0<br/>2,0-20,0<br/>0,005-0,02</p> | <p>ГОСТ 5632-14, ГОСТ 10994-74, ГОСТ 23705-79, ТУ14-1-223-72, ТУ14-1-272-72, ТУ14-1-286-98, ТУ14-1-476-72, ТУ14-1-684-73, ТУ 14-1-850-74, ТУ14-1-1018-98, ТУ14-1-1508-75, ТУ14-1-1671-76, ТУ14-1-1665-04, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-1973-77, ТУ14-1-2369-78, ТУ 14-1-2606-79, ТУ14-1-3046-97, ТУ14-1-3225-81, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-36-280-80, ТУ14-136-350-04, ТУ14-136-335-91, ТУ 14-136-374-2014</p>   |
|     |   | <p>Сталь</p>  | <p>08 8000<br/>09 0000<br/>11 4000,<br/>11 5000</p> |   | <p>Марганец</p>  | <p>20,0-50,0</p>  | <p>ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 801-78, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1414-75, ГОСТ 1435-99, ГОСТ 2246-70, ГОСТ4543-71, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 5950-00, ГОСТ 10543-98, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 11036-75, ГОСТ 11268-76, ГОСТ 14959-79, ГОСТ 18907-93, ГОСТ 18968-73, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 21022-75, ГОСТ Р 53932-2010, ТУ-14-1-88-71, ТУ 14-1-95-71, ТУ14-1-170-72, ТУ 14-1-184-09, ТУ14-1-196-73, ТУ14-1-205-72, ТУ14-1-225-72, ТУ14-1-226-72, ТУ14-1-312-72, ТУ14-1-313-72, ТУ14-1-324-72, ТУ14-1-335-72, ТУ14-1-377-72, ТУ14-1-381-72, ТУ14-1-413-72, ТУ14-1-462-72, ТУ14-1-463-72, ТУ14-1-495-73, ТУ14-1-552-72, ТУ14-1-561-73, ТУ14-1-565-84, ТУ14-1-583-73, ТУ14-1-584-73, ТУ14-1-591-73, ТУ14-1-595-73, ТУ14-1-632-73, ТУ14-1-643-73, ТУ14-1-655-73, ТУ14-1-656-73, ТУ14-1-686-88, ТУ14-1-721-73, ТУ14-1-744-73, ТУ14-1-759-92, ТУ14-1-783-73, ТУ14-1-790-73, ТУ14-1-811-73, ТУ14-1-831-74, ТУ14-1-840-04, ТУ14-1-878-74, ТУ14-1-890-04, ТУ14-1-910-74, ТУ 14-1-915-74, ТУ14-1-926-74, ТУ14-1-931-74, ТУ14-1-940-74, ТУ14-1-948-74, ТУ14-1-950-86, ТУ14-1-1062-74, ТУ14-1-1076-74, ТУ14-1-1161-75, ТУ14-1-1183-74, ТУ14-1-1190-75, ТУ 14-1-1213-75, ТУ 14-1-1239-75, ТУ 14-1-1254-75, ТУ14-1-1265-09, ТУ 14-1-1273-75, ТУ 14-1-1283-72, ТУ 14-1-1310-75, ТУ 14-1-1339-04, ТУ14-1-1907-76, ТУ14-1-1923-76, ТУ 14-1-1966-77, ТУ 14-1-1973-77, ТУ14-1-2013-07, ТУ14-1-2090-77, ТУ14-1-2164-77, ТУ14-1-2184-77, ТУ14-1-2190-77, ТУ14-1-2229-77, ТУ14-1-2232-04, ТУ14-1-2244-05, ТУ14-1-2247-08, ТУ14-1-2252-07, ТУ14-1-2264-77, ТУ14-1-2319-78, ТУ 14-1-2320-07, ТУ14-1-2353-78, ТУ14-1-2359-78, ТУ 14-1-2407-78, ТУ14-1-2416-78, ТУ14-1-2537-78, ТУ14-1-2598-79, ТУ14-1-2622-08, ТУ14-1-2639-79, ТУ14-1-2666-79, ТУ14-1-2756-79, ТУ14-1-2765-79, ТУ14-1-2779-79, ТУ14-1-2785-79, ТУ14-1-2787-04, ТУ14-1-2835-79, ТУ14-1-2846-08, ТУ14-1-2847-79, ТУ14-1-2884-80, ТУ14-1-2903-80, ТУ14-1-2924-80, ТУ14-1-2996-80, ТУ14-1-3000-06, ТУ14-1-3012-80, ТУ14-1-3045-80, ТУ14-1-3072-80, ТУ14-1-3092-81, ТУ14-1-3238-06, ТУ 14-1-3242-06, ТУ14-1-3271-07, ТУ14-1-3283-81, ТУ14-1-3297-82, ТУ 14-1-3299-82, ТУ14-1-3303-82, ТУ14-1-3324-06, ТУ14-1-3329-82, ТУ14-1-3390-82, ТУ14-1-3455-03, ТУ14-1-3463-09, ТУ14-1-3564-83, ТУ14-1-3568-83, ТУ14-1-3573-83, ТУ14-1-3581-83, ТУ 14-1-3606-83, ТУ14-1-3791-84, ТУ14-1-3805-00, ТУ14-1-3880-84, ТУ14-1-3909-85, ТУ14-1-3911-85, ТУ14-1-3935-85, ТУ14-1-3957-85, ТУ14-1-4054-85, ТУ14-1-4058-06, ТУ14-1-4090-86.</p> |

| 1   | 2  | 3                          | 4   | 5 | 6        | 7           | 8  |
|-----|--|----------------------------|---|---|----------|-------------|--|
| 104 | НДП –ОАК-64-2015 (св-во № 01.00034/02.437-2015) «Сплавы на никелевой и железоникелевой основе. Определение массовой доли марганца, кремния, никеля, хрома, меди, молибдена, вольфрама, ванадия, титана, алюминия, железа, ниобия, кобальта, фосфора. Сталь высоколегированная. Определение массовой доли марганца, алюминия. Рентгенофлюоресцентный метод» Аттестована в ЗАО «ИСО» | Сталь                      | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Алюминий | 5,0-10,0    | ТУ14-1-4247-87, ТУ 14-1-4273-86, ТУ 14-1-4487-88, ТУ14-1-4599-89, ТУ 14-1-4605-89, ТУ14-1-4607-89, ТУ14-1-4608-89, ТУ14-1-4616-89, ТУ14-1-4634-89, ТУ14-1-4804-90, ТУ 14-1-4862-90, ТУ14-1-4949-91, ТУ14-1-4951-91, ТУ 14-1-5039-91, ТУ 14-1-5079-91, ТУ14-1-5083-91, ТУ 14-1-5115-92, ТУ14-1-5133-92, ТУ14-1-5236-93, ТУ14-1-5237-93, ТУ14-1-5243-93, ТУ 14-1-5248-94, ТУ14-1-5300-95, ТУ14-1-5357-98, ТУ14-1-5516-05, ТУ-ТУ14-136-247-77, ТУ14-136-252-77, ТУ14-136-259-78, ТУ14-136-263-78, ТУ14-136-267-78, ТУ14-136-269-78, ТУ14-136-277-79, ТУ14-136-286-81, ТУ14-136-289-81, ТУ14-136-291-81, ТУ14-136-293-81, ТУ14-136-296-81, ТУ14-136-297-82, ТУ14-136-302-82, ТУ 14-136-303-82, ТУ14-136-306-82, ТУ14-136-307-82, ТУ14-136-308-82, ТУ14-136-310-82, ТУ14-136-312-83, ТУ14-136-321-88, ТУ 14-136-322-88, ТУ14-136-331-90, ТУ14-136-334-91, ТУ14-136-335-04, ТУ14-136-338-93, ТУ14-136-342-95, ТУ14-136-348-02, ТУ14-136-349-08, ТУ14-136-356-06, ТУ14-136-368-10, ТУ14-136-369-10, ТУ14-136-371-12, ТУ14-136-372-12, ТУ 14-136-375-2004, ТУ 14-136-374-2014, ТУ 14-131-988-2002, ТУ14-4-128-74, ТУ14-19-106-90. ТУ14-105-543-92, ТУ 14-134-334-94, ТУ14-132-207-01, ТУ14-158-81-88, ТУ14-178-448-03, ТУ 3-168-82 |
|     |  | Сталь                      |   | - | Кислород | 0,0005-0,20 | ГОСТ 801-78, ГОСТ 21022-75, ТУ 14-1-2252-2007, ТУ 14-1-2537-78, ТУ 14-1-3911-85, ТУ 14-136-300-82, ТУ 14-1-3606-83   |
|     | НДП-ОАК-51-2013 (св-во №01.00034/01.1495-2013) «Сталь, сплавы, ферросплавы, чистые металлы. Определение массовой доли кислорода и азота. Метод восстановительного плавления» Аттестована в ЗАО «ИСО»   | Сталь                      | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Азот     | 0,002-15,0  | ГОСТ 2246-70, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5781-82, ГОСТ 19265-73, ГОСТ 19281-2014, ТУ 14-1-225-72, ТУ 14-1-226-72, ТУ 14-1-377-72, ТУ 14-1-463-72, ТУ 14-1-656-73, ТУ 14-1-783-73, ТУ 14-1-790-73, ТУ 14-1-940-74, ТУ 14-1-1161-75, ТУ14-1-1434-75, ТУ 14-1-1683-2005, ТУ 14-1-1747-76, ТУ 14-1-1907-76, ТУ 14-1-2252-2007, ТУ 14-1-2319-78, ТУ 14-1-2359-78, ТУ 14-1-2416-78, ТУ 14-1-2537-78, ТУ 14-1-2639-79, ТУ 14-1-2756-79, ТУ 14-1-2870-80, ТУ 14-1-3791-84, ТУ 14-1-3880-84, ТУ 14-1-3935-85, ТУ 14-1-3699-85, ТУ 14-1-4371-87, ТУ 14-1-4634-89, ТУ 14-1-5191-82, ТУ 14-136-300-82, ТУ 14-136-335-2004, ТУ 3-1303-16-91, ТУ 14-136-349-2008, ТУ 14-1-5516-2005, ТУ 14-134-334-94, ТУ 14-1-3606-83, ТУ 14-1-5115-92, ТУ 14-1-2606-79,  |
| 105 |  | Сплавы на никелевой основе | 08 8000<br>09 0000<br>11 4000,<br>11 5000 | - | Кислород | 0,0005-0,20 | ГОСТ 5632-14, ТУ14-1-1747-76, ТУ14-1-3935-85   |
|     |  | Ферровольфрам              | 08 5300                                   | - | Азот     | 0,002-15,0  | ГОСТ 4757-91, ГОСТ 17293-93  |
|     |  | феррохром                  | 08 4200                                   | - | Кислород | 0,0005-0,20 |  |
|     |  | Молибден                   | 17 4170                                   | - | Азот     | 0,0005-0,20 |  |
|     |  | металлический              |   | - | Азот     | 0,002-15,0  |  |
|     |  | Хром металлический         | 08 4000                                   | - | Азот     | 0,002-15,0  | ГОСТ 5905-2004   |



