

3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (Заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

Д.А. МАКАРЕНКО

Подпись

инициалы, фамилия

06 СЕН 2018

Приложение 1
к аттестату аккредитации

N

от " " 20 г.

на 6 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Лаборатория по неразрушающему контролю Публичного акционерного общества «Нижнекамскнефтехим»

наименование испытательной лаборатории (центра)

423574 Республика Татарстан, г. Нижнекамск, 1-ая промышленная зона, депо ремонта грузовых вагонов №3318

адрес места осуществления деятельности

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ПР НК В.2 "Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования.» ТИ НК В.21-1 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Ультразвуковой метод.»	ось колесной пары	-	-	Внутренние дефекты	-
		цельнокатанное колесо	-	-	Внутренние дефекты	-

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
2.	<p>ПР НК В.2 "Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования.»</p> <p>ТИ НК В.21-2 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод.»</p>	ось колесной пары	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		кольцо внутреннее	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		кольцо наружное	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		кольцо упорное	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		внутренние кольца, напрессованные на шейку оси	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
3.	<p>ПР НК В.2 "Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования.»</p> <p>ТИ НК В.21-3 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Вихретоковый метод.»</p>	колесо цельнокатаное	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		ролики подшипников	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
4.	<p>ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Специальные требования.»</p> <p>ТИ НК В.31-1 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю литых боковых рам тележек грузовых вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод.»</p>	рама боковая	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
5.	<p>ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Специальные требования.»</p> <p>ТИ НК В.31-2 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю литых деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод.»</p>	надрессорная балка	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
6.	<p>ПР НК В.4 "Правила неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Специальные требования.»</p> <p>ТИ НК В.41-1 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод.»</p>	корпус автосцепки	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		тяговый хомут	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		клин тягового хомута	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		маятниковая подвеска	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		подвеска тормозного башмака	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		тормозная тяга	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		стяжной хомут	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
7.	<p>ПР НК В.4 "Правила неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Специальные требования.»</p> <p>ТИ НК В.41-2 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Вихретоковый метод.»</p>	маятниковая подвеска	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		клин тягового хомута	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		подвеска тормозного башмака	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм
		тормозная тяга	-	-	Поверхностные дефекты	От 0 до 300 мм

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
8.	<p>ПР НК В.5 "Правила неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов. Специальные требования.»</p> <p>ТИ НК В.51-1 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю сварных соединений при ремонте вагонов. Ультразвуковой метод.»</p>	стыковые и нахлесточные сварные соединения С15, С21, С25 толщиной свариваемых элементов от 8 до 20 мм	-	-	Внутренние дефекты.	-

Начальник лаборатории по неразрушающему контролю № 3318

должность уполномоченного лица

Первый заместитель генерального директора-главный инженер

должность уполномоченного лица



подпись уполномоченного лица

Р.Г. Минкашев

инициалы, фамилия уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

И.Г. Шарифуллин

инициалы, фамилия уполномоченного лица