

ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)

Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

подпись

инициалы, фамилия

Приложение
к аттестату аккредитации

04 АЕК 2017

№ _____

от " _____ " _____ 20 _____ г.

на 18 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории

Центральная заводская лаборатория

681000, Россия, Хабаровский край, г.Комсомольск-на-Амуре, ул.Аллея Труда, д.1

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе методы отбора проб	Наименование объекта	Код ОКДП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон измерения
1	2	3	4	5	6	7
1. Изделия текстильные Механические измерения и испытания						
1	ГОСТ 6943.10-79	Стеклоткани и стеклоленты	13.20.46.000		разрывная нагрузка, кН	0,5 - 5
2	ГОСТ 25552-82	Канаты из синтетических волокон	13.94		разрывная нагрузка, кН	0,5 - 5

Страница 2 из 10

1	2	3	4	5	6	7
3	ГОСТ 23802-79	Стеклопластики плоских элементов конструкций	13.96.14.190		разрушающее напряжение при растяжении, кН	5 - 50
4	ГОСТ 23803-79				разрушающее напряжение при сжатии, кН	5 - 50
5	ГОСТ 23804-79				разрушающее напряжение при сдвиге, кН	2 - 10
6	ГОСТ 11262-80	Стекло-текстолит	13.96.14.190		разрушающее напряжение при растяжении, кН	0,5 - 300
7	ГОСТ 4648-2014				разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям, кН	0,02 - 20
8	ГОСТ 4647-80				ударная вязкость по Шарпи параллельно слоям на образцах с надрезом, Дж	0,4 - 40
2. Нефтепродукты Физико-химические измерения и испытания						
9	ГОСТ 33-2000	Топливо дизельное Мазут Масла: Авиационные Гидравлические Индустриальные Моторные Трансформаторные Трансмиссионные Компрессорные	19.20.21.300		вязкость кинематическая: при 20°С, сСт при 40°С, сСт при 50°С, сСт при 100°С, сСт	0,6-10 0000
			19.20.28.100			
			19.20.29.111			
10	ГОСТ 1461-75		19.20.29.120		зольность, %	0,001-4,0
11	ГОСТ 2177-99				фракционный состав: 50% перегоняется, °С 96% перегоняется, °С	250-280 340-360
12	ГОСТ 2477-65		19.20.29.130		содержание воды, %	0,03-25
13	ГОСТ 4333-2014		19.20.29.140 19.20.29.150		температура вспышки в открытом тигле, °С	79-370
14	ГОСТ 6356-75	Турбинные	19.20.29.160		температура вспышки в закрытом тигле, °С	40-400
15	ГОСТ 3900-85	Смазки пластичные: АМС	19.20.29.211		плотность, г/см³	0,600÷1,100
16	ГОСТ 5985-79				кислотность, мг КОН/100см³ кислотное число, мг КОН/1г	0,01-7,0 0,001-3,0

1	2	3	4	5	6	7
17	ГОСТ 6307-75	Графитная Солидол жировой ЦИАТИМ-221			содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие слабокислая или отсутствие
18	ГОСТ 6707-76	МС-70 ВНИИ НП-274 Пушечная			массовая доля свободной щелочи, % свободных органических кислот, мг КОН на 1 г смазки	0,001-0,2 0,01-2,0
19	ГОСТ 6793-74	Литол-24			температура каплепадения, °С	35-370
3. Вещества химические и продукты химические Физико-химические измерения и испытания						
20	ГОСТ 2184-77 ГОСТ 667-73	Кислота серная техническая Кислота серная аккумуляторная	20.13.24.122		Массовая доля моногидрата (H ₂ SO ₄), %	15-99
21	ГОСТ 2706.7-74	Ксилол нефтяной Сольвент каменно- угольный	20.14.12.150		реакция водной вытяжки	нейтральная
22	ГОСТ 18995.1-73 ГОСТ 3900-85		20.14.12.290		плотность при 20 °С, г/см ³	0,600±1,400
23	ГОСТ 2706.13-74				пределы перегонки, °С:	30-400
24	ГОСТ 6356-75				температура вспышки в закрытом тигле, °С	79-370
25	ГОСТ 15899-93	Хладон 114В2	20.14.19.130		массовая доля тетрафтордибромэтана, %	99,5-99,8
26					массовая доля примесей, опре- деляемых хроматографичес- ким методом, %	0,001-0,01
27					массовая доля воды, %	0,001-3,0
28					рН водной вытяжки, ед.рН	1-14
29	ГОСТ 2768-84	Ацетон технический	20.14.62.000		массовая доля ацетона, %	99,0-99,8
30	ГОСТ 2768-84				массовая доля метилового спирта, %	0,001-1,0
31	ГОСТ 2768-84				массовая доля воды, %	0,01-10,0
32	ГОСТ 18995.1-73				плотность при 20°С, г/см ³	0,789-0,792

1	2	3	4	5	6	7
33	ГОСТ 701-89	Кислота азотная концентриро- ванная	20.15.10.110		массовая доля азотной кислоты, %	65-98
34	ГОСТ 10587-84	Смолы эпоксидные	20.16.40.130		динамическая вязкость, Па·с	0,07-25
35	ГОСТ 12497-78				массовая доля эпоксидных групп, %	15-25
36	ГОСТ 22456-77				массовая доля летучих веществ, %	1-7
37	ТУ 5.966-11797-2002	Композиции на основе эпоксидных смол	20.16.40.130		массовая доля эпоксидных групп, %	5-10
38	ТУ 5.966-11797-2002				плотность основы, г/см ³	1,4-1,6
39	ТУ 5.966-11797-2002				массовая доля титруемого азота, %	17-40
40	ТУ 5.966-11797-2002				плотность мастики, г/см ³	1,4-1,6
41	ТУ 5.966-11797-2002				плотность сцепления при сдвиге, МПа	1-4
42	ТУ 2494-430-00209349-2003	Отвердители для эпоксидных смол	20.14.41		аминное число, %	14-18
43	ГОСТ 8420-74	Эмали	20.30.12.130		условная вязкость, с	12-160
44	ГОСТ 31939-2012				массовая доля нелетучих веществ, %	50-92
45	ГОСТ 31973-2013				степень перетира, мкм	10-150
46	ГОСТ 19007-73				время высыхания до степеней, ч	0,25-48
47	ГОСТ 8784-75				укрывистость пленки, г/м ²	35-225
48	ГОСТ 9.403-80				стойкость к воздействию агрессивных сред, час	2-120
49	ГОСТ 5233-89				твердость пленки, у.е.	0,20-0,40
50	ГОСТ 15140-78	Шпатлевки Олифы	20.30.22.120		адгезия пленки, балл	1-4
51	ГОСТ 31939-2012		20.30.22.130		массовая доля нелетучих веществ, %	20-92
52	ГОСТ 31974-2012				эластичность при изгибе, мм	1-50

1	2	3	4	5	6	7
53	ГОСТ 4765-73				прочность при ударе, см	10-50
54	ГОСТ 19266-79				цвет по йодометрической шкале	0,25-2000
55	ГОСТ 23955-80 ГОСТ 31933-2012				кислотное число, мг КОН/г	0,1-30
56	ГОСТ 21751-76	Герметики	20.30.22.170		условная прочность, МПа (кгс/см ²)	1,5-5,1 (15-51)
57	ГОСТ 21751-76				относительное удлинение при разрыве, %	160-300
58	ГОСТ 21751-76				относительная остаточная деформация, %	12-15
59	ТУ 2513-089-00151963-2002				прочность связи с резиной, кН/м	5-10
60	ГОСТ 18995.1-73	Пенообразо- ватель Морпен	20.41.20.190		плотность, кг/м ³	1050-1200
61	ГОСТ 33-2000				кинематическая вязкость, мм ² /с	0,6-1000
62	ГОСТ 22567.5-93				водородный показатель, ед.рН	7-10
63	ОСТ 1.90080-88	Клеи для крепления резин	20.52.10.140		массовая доля сухого остатка, %	22-29
64	ОСТ 1.90114-90				условная вязкость, с	8-40
65	ГОСТ 411-77				прочность связи резины с металлом при отслаивании, Н/мм (кгс/см)	2,50-5,00 (2,50-5,00)
66	ГОСТ 6768-75				прочность связи резины между собой при раслоении, Н/мм (кгс/см)	2,50-5,00 (2,50-5,00)
67	ГОСТ 9087-81 п.5.6	Флюсы сварочные	20.59.56.120		Определение влаги в свароч- ных флюсах	отсутствие
4. Изделия резиновые Механические измерения и испытания						
68	ГОСТ 270-75	Смеси резиновые	22.19.20.111		условная прочность при растяжении, Н	10 - 500
69					относительное удлинение при разрыве, %	0 - 300
70					относительная остаточная деформация после разрыва, %	0 - 100
71	ГОСТ 9.024-74				изменение относительного удлинения при разрыве после старения в воздухе, %	-100 - +100
72	ГОСТ 263-75				твёрдость по Шору А, ед.Шора	10 - 100

1	2	3	4	5	6	7
5.Металлы основные и изделия металлические готовые Физико-химические измерения и испытания						
73	ГОСТ 12344-2003 ГОСТ 22536.1-88	Чугун Сталь Поковки, отливки, листовой, сортовой и фасонный прокат, трубы, проволока, крепеж	24.10.11.130		массовая доля, %:	
			24.10.31		углерода;	0,1-2,0
74	ГОСТ 12345-2001 ГОСТ 22536.2-87		24.10.34			0,01-5,00
			24.10.35		серы;	0,01-5,0
			24.10.41			0,002-0,3
75	ГОСТ 12346-78 ГОСТ 22536.4-88		24.10.61.111		кремния;	0,05-7,00
			24.10.61.112			0,005-4,0
76	ГОСТ 12347-77 ГОСТ 22536.3-88		24.10.61.114		фосфора;	0,002-0,25
			24.10.63.110			0,005-2,5
77	ГОСТ 12348-78 ГОСТ 22536.5-87		24.10.65.111		марганца;	0,005-10,0
			24.10.71.111			0,05-3,0
78	ГОСТ 12350-78 ГОСТ 22536.7-88		24.10.71.130		хрома;	0,01-3,0
			24.10.71.190			0,01-0,5
79	ГОСТ 12351-2003 ГОСТ 22536.12-88		24.20.13.110		ванадия;	0,05-10,0
			24.20.13.140			0,05-0,25
80	ГОСТ 12352-81 ГОСТ 22536.9-88		24.20.13.160		никеля;	0,50-45,0
			24.34.13.110			0,01-0,3
81	ГОСТ 12354-81		24.34.13.120		молибдена;	0,01-3,0
82	ГОСТ 12355-78 ГОСТ 22536.8-87		25.94.11.110		меди;	0,10-4,00
			25.94.11.130			0,01-0,5
83	ГОСТ 12356-81 ГОСТ 22536.11-87		25.94.11.140		титана;	0,005-3,5
						0,005-0,1
84	ГОСТ 12357-84 ГОСТ 22536.10-88				алюминия;	0,01-7,0
						0,005-0,12
85	ГОСТ 12361-2002				ниобия;	0,02-4,0
86	ГОСТ 27611-88 ГОСТ 18895-97 ГОСТ 28033-89				массовая доля , %:	
					углерода;	0,010-2,0
					серы;	0,002-2,0
					кремния;	0,05-5,0
					фосфора;	0,002-0,5
					марганца;	0,05-20,0
					вольфрама;	0,02-20,0
					хрома;	0,010-35,0
					ванадия;	0,005-5,0

1	2	3	4	5	6	7
					никеля; молибдена; меди; титана; алюминия; ниобия;	0, 010-45,0 0,05-10,0 0,01-5,0 0,005-5,0 0,005-2,0 0,010-2,0
87	ГОСТ 11739.6-99 ГОСТ 6689.5-92 ГОСТ 1652.3-77 ГОСТ 15027.3-77 ГОСТ 1953.7-79 ГОСТ 19863.5-91 ГОСТ 19251.1-79	Алюминий и и алюминиевые сплавы Поковки, отливки, листовой, сортовой и фасонный прокат, трубы, проволока Медь Листы, трубы, прутки, ленты	24.42.22.110 24.42.22.130 24.42.23.000 24.42.24.110 24.42.26.110 24.44.22.110 24.44.23.000		массовая доля, %: железа;	0,001-2,0 0,001-6,5 0,01-5,0 0,01-7,0 0,0025-0,6 0,01-5,0 0,001-0,2
88	ГОСТ 11739.7-99 ГОСТ 1652.12-77 ГОСТ 15027.6-77 ГОСТ 1953.9-79 ГОСТ 19863.6-91	Сплавы медно- никелевые Листы, трубы, проволока Латуни Листы, трубы, ленты, прутки	24.44.24.110 24.44.24.120 24.44.26.110		кремния;	0,01-25,0 0,05-5,0 0,01-4,0 0,001-0,30 0,04-0,50
89	ГОСТ 11739.11-98	Бронзы			магния;	0,01-13,0
90	ГОСТ 11739.12-98 ГОСТ 6689.6-92 ГОСТ 1652.4-77 ГОСТ 15027.4-77 ГОСТ 1953.13-79	Полосы, ленты, прутки, проволока Сплавы титановые Листы, прутки, проволока сварочная, трубы Цинк Аноды, проволока	24.45.30.180 24.43.12.000		марганца; меди;	0,005-2,0 0,001-15,0 0,01-7,0 0,01-6,0 0,05-0,3 0,001-12,0 0,0005-0,08 45-99
91	ГОСТ 11739.13-98 ГОСТ 19251.3-79 ГОСТ 1652.1-77				углерода;	0,002-0,30
92	ГОСТ 6689.10-92					

1	2	3	4	5	6	7
93	ГОСТ 11739.23-99 ГОСТ 19863.13-91				циркония	0,002-3,0 0,02-20,0
94	ГОСТ 6689.3-92				никеля + кобальта;	0,5-60
95	ГОСТ 15027.5-77 ГОСТ 1953.5-79				никеля;	0,05-35 0,05-2,5
96	ГОСТ 6689.15-92 ГОСТ 1652.6-77 ГОСТ 15027.9-77 ГОСТ 1953.10-79				сурьмы;	0,0005-0,05 0,001-0,3 0,001-0,6 0,001-0,6
97	ГОСТ 6689.17-92 ГОСТ 1652.7-77				висмута;	0,0005-0,02 0,0005-0,05
98	ГОСТ 6689.18-92				серы;	0,001-0,05
99	ГОСТ 6689.19-92 ГОСТ 1652.13-77 ГОСТ 15027.11-77 ГОСТ 1953.4-79				фосфора;	0,0005-0,05 0,005-0,1 0,001-1,2 0,005-1,2
100	ГОСТ 6689.20-92 ГОСТ 1652.2-77 ГОСТ 15027.7-77 ГОСТ 1953.2-79				свинца;	0,002-2,5 0,005-5,0 0,001-65,0 0,002-12,0
101	ГОСТ 1652.5-77 ГОСТ 15027.10-77 ГОСТ 1953.3-79				олова	0,001-5,0 0,001-0,50 0,25-12,0
102	ГОСТ 15027.2-77 ГОСТ 1953.8-79 ГОСТ 19863.1-91				алюминия;	0,005-13,0 0,001-0,25 0,2-10,0

1	2	3	4	5	6	7
103	ГОСТ 15027.12-77 ГОСТ 1953.6-79				цинка;	0,01-10,0
104	ГОСТ 19863.2-91				ванадия;	0,001-0,25
105	ГОСТ 7727-81				массовая доля, %:	0,1-6,0
					железа;	0,05-2,0
					кремния;	0,1-15,0
					магния;	0,01-7,0
					меди;	0,01-7,0
					марганца;	0,01-2,0
					никеля;	0,01-3,0
					бериллия;	0,0005-0,2
					цинка;	0,01-9,0
					хрома;	0,01-0,5
					циркония;	0,01-0,5
106	ГОСТ 31382-2009				массовая доля, %:	
					серы;	0,001-0,02
					фосфора;	0,0003-0,06
					цинка;	0,0005-0,006
					никеля;	0,0005-0,50
					свинца;	0,0005-0,06
					олова;	0,0005-0,08
					сурьмы;	0,0005-0,1
					висмута;	0,00005-0,02
					железа;	0,005-0,10

1	2	3	4	5	6	7
107	РД 5.УЕИА 2602-88				массовая доля, %: цинка; олова; никеля; железа; марганца; кремния; алюминия;	0,03-15,0 0,02-10,0 0,03-20,0 0,01-5,00 0,03-15,00 0,10-3,00 0,50-12,00
108	ГОСТ 9716.2-79				массовая доля, %: железа; свинца; никеля; олова; алюминия; кремния; сурьмы; висмута; фосфора;	0,01-0,8 0,008-3,2 0,05-1,1 0,06-1,6 0,025-0,2 0,01-0,6 0,001-0,03 0,001-0,008 0,006-0,03
109	ГОСТ 20068.2-79				массовая доля, %: кремния; железа; олова; мышьяка; свинца; цинка; никеля; марганца;	0,06-4,0 0,05-4,5 0,03-0,4 0,003-0,15 0,015-0,25 0,2-2,0 0,1-4,0 0,2-2,9

1	2	3	4	5	6	7
110	ГОСТ 30608-98				массовая доля, %: олова; железа; фосфора; сурьмы; свинца; цинка; никеля; алюминия; кремния; серы; марганца;	1,0-15,0 0,01-1,0 0,01-2,0 0,01-0,5 0,01-15,0 0,1-16,0 0,1-4,0 0,01-0,1 0,01-0,1 0,01-0,1 0,01-0,5
111	РД5.9291-91				массовая доля, %: алюминия; железа; ванадия; кремния; углерода; циркония;	0,5-7,0 0,02-0,5 0,5-3,0 0,02-0,2 0,01-0,2 0,3-7,0
112	ГОСТ 17261-2008				массовая доля, %: алюминия; железа; меди; олова; сурьмы; свинца;	0,001-0,05 0,001-0,2 0,0005-0,1 0,0007-0,05 0,001-0,4 0,001-3,0

1	2	3	4	5	6	7
113	ГОСТ 30609-98				массовая доля, %: меди; висмута; свинца; железа; олова; никеля; сурьмы; фосфора;	50,0-85,0 0,002-0,01 0,02-5,0 0,02-5,0 0,02-2,0 0,02-2,0 0,02-0,5 0,02-0,2
114	ГОСТ 9466-75 п.5.5	Электроды	25.93.15.120		Содержание влаги в покрытии электродов, %	0,005-3,0

Механические измерения и испытания

115	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 10006-80	Черные и цветные металлы Поковки, листовой, сортовой и профильный прокат, трубы, проволока, крепеж			растяжение, кН	2 - 1000
116	ГОСТ 8817-82				осадка, мм	ø3 - 30
117	ГОСТ 8818-73				расплющивание, мм	ø3 - 18
118	ГОСТ 1579-93				перегиб, мм	ø1 - 4
119	ГОСТ 9454-78				ударный изгиб, Дж	15 - 240
120	ГОСТ 14019-2003				изгиб, ° R, мм	90 - 180 10-40
121	ГОСТ 8694-75 ГОСТ 11706-78				раздача, мм	ø30 - 90
122	ГОСТ 8695-75				сплющивание, мм	ø8 - 200
123	ГОСТ 9012-59				твердость по Бринеллю, НВ	4-450
124	ГОСТ 9013-59				твердость по Роквеллу, HRC	20-70

1	2	3	4	5	6	7
125	ГОСТ 8233-56				оценка микроструктуры : карбидная сетка, балл карбидная неоднородность, балл	1-6 1-6
126	ГОСТ 10243-75				оценка макроструктуры: центральная пористость, балл точечная неоднородность, балл общая пятнистая ликвация, балл краевая пятнистая ликвация, балл ликвационный квадрат, балл подсадочная ликвация, балл подкорковые пузыри, балл межкристаллитные трещины, балл послойная кристаллизация, балл светлая полоска (контур), балл	1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5 1-5
127	ГОСТ 5639-82				определение величины зерна, балл	1-10
128	ГОСТ 6032-2003				стойкость против межкристаллитной коррозии	стойкие/склонны к МКК
129	ГОСТ 10446-80	Канаты стальные	25.93.11.120		растяжение проволок, кН	1,0 - 20
Неразрушающие испытания						
130	ГОСТ 20415-82 ГОСТ 22727-88 ГОСТ Р 56542-2015 ГОСТ 12503-75 ГОСТ 21120-75 ГОСТ 17410-78 ГОСТ 24507-80 РД5.9292-78	Черные и цветные металлы Поковки, листовой, сортовой и профильный прокат, трубы			ультразвуковой контроль сплошности материала: при диаметре объекта испытания, мм при толщине объекта испытания, мм	50-500 4-150

1	2	3	4	5	6	7
131	ГОСТ Р 56512-2015 РД 5P.9851-81				магнитопорошковый контроль наличие дефектов поверхности	наличие/отсутствие
132	ГОСТ 18442-80 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011				капиллярный контроль наличие дефектов поверхности	наличие/отсутствие
133	ОСТ 5P.5550-85				измерение толщины ультразвуковым методом, мм	1-200
6. Суда Механические измерения и испытания						
134	ГОСТ 6996-66	Сварные соединения и наплавленный металл	30.1		растяжение, кН	2 - 1000
135	ГОСТ 1497-84				предел текучести, кН	2 - 1000
136					временное сопротивление, кН	2 - 1000
137					относительное удлинение и сужение, %	0 - 200
138	ГОСТ 9454-78				ударный изгиб, Дж	15 - 240
139	ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59				твердость, HB HRC	4-450 20-70
140	ГОСТ 6996-66				статический изгиб, ° R, мм	90 - 180 10-40
141	ГОСТ 2999-75				твердость, HV	8-2000
Неразрушающие испытания						
142	ГОСТ 7512-82 ОСТ 5P.9095-93				радиографический контроль толщина сварного шва, мм	1-100
143	ГОСТ Р 55724-2013 ОСТ 5P.9768-89 РД5.УЕИА 2603-88				ультразвуковой контроль толщина сварного шва, мм	1-400
144	ГОСТ 21105-87				магнитопорошковый контроль наличие дефектов поверхности	наличие/отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
145	ГОСТ 18442-80 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 РД 5P.9537-80 ОСТ 5.0170-81				капиллярный контроль наличие дефектов поверхности	наличие/отсутствие
7. Вода Физико-химические измерения						
146	ГОСТ 31861-2012 ПНД Ф 12.15.1-08 изд.2016 г.	Вода природная поверхностная Вода сточная Вода ливневая, талая	36.00.1		Отбор проб	
147	ПНД Ф 14.1:2:4.262-10		36.00.12		Ионы аммония, мг/дм³	0,05-4
148	ПНД Ф 14.1:2:4.202-03 изд.2011 г.				Никель, мг/дм³	0,01-4
149	ПНД Ф 14.1:2.48-96 изд.2011 г.				Медь, мг/дм³	0,001-1,0
150	ПНД Ф 14.1:2.50-96 изд.2011 г.				Железо общ., мг/дм³	0,05-10
151	ПНД Ф 14.1:2.52-96 изд.2016 г.				Хром, мг/дм³	0,010-3,0
152	ПНД Ф 14.1:2:4.183-02 изд.2014 г.				Цинк, мг/дм³	0,005-2,0
153	ПНД Ф 14.1:2:4.188-02 изд.2011 г.				Марганец, мг/дм³	0,01-2,5
154	ПНД Ф 14.1:2:4.111-97 изд.2011 г.				Хлорид-ионы, мг/дм³	10-10000
155	ПНД Ф 14.1:2:4.112-97 изд.2011 г.				Фосфат-ионы, мг/дм³	0,05-80
156	ПНД Ф 14.1:2.159-2000 изд.2005 г.				Сульфат-ионы, мг/дм³	10-1000

Страница 10 из 10						
1	2	3	4	5	6	7
157	ПНД Ф14.1:2:4.182-02 изд.2010 г.				Фенолы, мг/дм³	0,0005-25
158	ПНД Ф14.1:2:4.128-98 изд.2012 г.				Нефтепродукты, мг/дм³	0,005-50
159	ПНД Ф14.1:2:4.158-2000 изд.2014 г.				АПАВ, мг/дм³	0,025-100
160	ПНД Ф14.1:2:4.254-2009 изд. 2013 г.				Взвешенные вещества, мг/дм³	0,5-5000
161	ПНД Ф14.1:2.114-97 изд.2011 г.				Сухой остаток, мг/дм³	50-25000
162	ПНД Ф14.1:2.275-2012				БПК, мг O₂/дм³	2- 4000
163	ПНД Ф14.1:2:3:4.121-97 изд.2004,2016 г.				рН, ед. рН	1-14
164	ПНД Ф12.16.1-10				Температура °С	0-50
165	изд.2015 г.				Запах, баллы	0 - 5
166					Окраска (цвет)	визуально
8. Воздух Физико-химические измерения и испытания:						
166	ГОСТ 12.1.005-88 ПНД Ф 12.1.1-100 ПНД Ф 12.1.2-99	Воздух рабочей зоны Воздух населенных мест Выбросы стационарных источников			Отбор проб	
167	ГОСТ 12.1.014-84				Ацетон, мг/м³	0-2000
168					Бензин, мг/м³	0-2000
169					Бензол, мг/м³	0-2000
170					Дизельное топливо, мг/м³	0-2000
171					Керосин, мг/м³	0-2000
172					Кислород, % об.	0-30
173					Ксилол, мг/м³	0-2000

1	2	3	4	5	6	7
174					Метан, % об	0-0,25
175					Стирол, мг/м³	0-2000
176					Толуол, мг/м³	0-2000
177					Уайт-спирит, мг/м³	0-2000
178					Углеводороды нефти, мг/м³	0-2000
179					Этанол, мг/м³	0-2000
180	ГОСТ 12.1.005-87 РД 52.04.186-89 ГОСТ 17.2.4.07-90				Температура °С	-25 - +50
181	ГОСТ 12.1.005-87 РД 52.04.186-89 ГОСТ 17.2.4.08-90				Влажность %	10-100
182	РД 52.04.186-89				Оксид железа (Fe ₂ O ₃), мкг/м³	0,01-15
183	М 02-01-2005				Фенол, мг/м³	0,004-0,20
184	РД 52.04.186-89 МВИ 1-06				Углерода оксид, мг/м³	0-60 10-1000
185	РД 52.04.186-2014 МВИ 1-06				Азота диоксид, мг/м³	0,021-4,3 2-200
186	РД 52.04.794-89 ПНД Ф13.1.3-97				Серы диоксид, мг/м³	0,03-5,0 4-10000
187	РД 52.04.186-89				Углеводороды предельные, мг/м³	0-50
188	РД 52.04.186-89				Скорость ветра, м/с	январь.20
189	ПНД Ф 13.1.31-02				Хром, мг/м³	0,08-100
190	ПНД Ф 13.1.47-04				Марганец, % массовой доли в пыли	0,02 - 0,2
191	ГОСТ 33007-2014				Взвешенные вещества, г/м³	0-0,02
192	ГОСТ 17.2.4.06-90				Скорость потока, м/с	0-50

1	2	3	4	5	6	7
9. Почвы Физико-химические измерения и испытания:						
193	ГОСТ 17.4.3.01-83 ПНД Ф 12.1:2.2.2:2.3:3.2-03 изд.2014 г.				Отбор проб	
194	ГОСТ 17.5.4.01-84				pH, ед.pH	1-14
195	ПНД Ф 16.1.2.21-98 изд.2012				Нефтепродукты, мг/г	0,005-20

Генеральный директор

м.п.



В.В.Кулаков