## ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Публичное акционерное общество «Челябинский трубопрокатный завод» (ПАО «ЧТПЗ») наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае, если имеется) индивидуального предпринимателя

## 454129, Россия, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Машиностроителей, дом 21 адрес места осуществления деятельности

## Поверка средств измерений

шифр поверительного клейма

		Метрологические требования		
No	Измерения, тип (группа)	диапазон	погрешность и (или)	Примечание
п/п	средств измерений	измерений	неопределенность	примечание
	измерении		(класс, разряд)	
1	2	3	4	5
	ИЗМЕРЕНИЯ ГЕ	ЕОМЕТРИЧЕСКИХ :	ВЕЛИЧИН	
1	Рулетки измерительные	(0-20)  M	KT 2; KT 3	
	металлические			
2	Микрометры типов МТ,	(0-25) MM	KT 1; KT 2	
	MK	(0-600) mm	KT 1; KT 2	
3	Микрометры цифровые	(0-25)  MM	$\Pi\Gamma \pm (2-5)$ MKM	
4	Стенкомеры индикаторные	(0-50) MM	$\Pi\Gamma \pm (0.015 - 0.1) \text{ MM}$	
5	Толщиномеры индикаторные	(0-50)  MM	$\Pi\Gamma \pm (0.08 - 0.15) \text{ MM}$	
6	Головки измерительные цифровые	(0-12,7) MM	$\Pi\Gamma \pm (0.005 - 0.015) \text{ MM}$	
7	Индикаторы часового типа	(0-25) mm	KT 0; KT 1	
8	Штангенциркули	(0 - 1000) mm	KT 1; KT 2	
	- '	( )	$\Pi\Gamma \pm (0.05-0.1)$ mm	
9	Штангенциркули ABSOLUTE DIGIMATIC	(0 - 200) mm	$\Pi\Gamma \pm (0.03 - 0.04)$ мм	
10	Штангенглубиномеры	(0 - 400) mm	$\Pi\Gamma\pm(0.05-0.1)$ мм	
11	Штангенрейсмасы	(0-400)  mm	$\Pi\Gamma\pm0,05$ мм	
12	Линейки поверочные типов ЛД, ЛТ, ЛЧ	(50 - 320) mm	KT 1	
13	Линейки поверочные типа ШП	(0-630) mm	KT 2	
14	Линейки поверочные типа ШД	(0-1600) mm	KT 2	
15	Угломеры с нониусом типов 1, 3, 4	(0 – 360)°	$\Pi\Gamma \pm (2'-10')$	
16	Угольники поверочные 90° типов УП и УШ	(60 - 250) mm	KT 2	
17	Метры складные металлические	(0-1000) mm	$\Pi\Gamma\pm 1$ mm	
18	Нутромеры индикаторные	(6-250) mm	KT 1; KT 2	
19	Нутромеры микрометрические	(50 - 600) mm	$\Pi\Gamma \pm (0,003 - 0,015) \text{ mm}$	
20	Линейки измерительные	(0. 500) xes	$\Pi\Gamma + (0.1 - 0.15) \text{ and}$	
20	металлические	(0 – 300) MM	$(0-500) \text{ mm} \qquad \Pi\Gamma \pm (0,1-0,15) \text{ mm}$	
21	Линейки охватывающие (циркометры) ЛИОД	(940 – 4720) мм	$\Pi\Gamma \pm (1,2-2,0)$ мм	
22	Эталоны чувствительности	(0,1-4,0) mm	$\Pi\Gamma \pm (0.05 - 0.3) \text{ mm}$	
	канавочные	· 		
23	Толщиномеры ультразвуковые	(0,5-500) mm	$\Pi\Gamma \pm (1-5)\%$	

1	2	3	Λ	5
24	Толщиномеры покрытий, приборы для измерения геометрических параметров многофункциональные	(0 – 5) мм	$\Pi\Gamma \pm (1-5) \%$	3
25	Дефектоскопы ультразвуковые	(0-7500) мкс $(1-300)$ мм $(0-110)$ дБ $(0,2-25)$ МГц	$\Pi\Gamma \pm (0,01-20)$ мкс $\Pi\Gamma \pm (0,33-11)$ мм $\Pi\Gamma \pm (0,1-3)$ дБ $\Pi\Gamma \pm (1-15)$ %	
	Мера «СОП-UК-1» из комплекта мер моделей дефектов «УКМ-УЛЬТРА»	Длина фрезерованной проточки: 30 мм Глубина фрезерованной проточки: 6,0 мм	$\Pi\Gamma\pm0,\!08$ мм $\Pi\Gamma\pm0,\!03$ мм	
26		Ширина фрезерованной проточки: 2,5 мм 5,0 мм 10,0 мм	$\Pi\Gamma\pm0,04$ мм $\Pi\Gamma\pm0,04$ мм $\Pi\Gamma\pm0,03$ мм	
		фрезерованной проточки: 68 мм	$\Pi\Gamma\pm0,\!08$ мм	
		Глубина фрезерованной проточки: 6,0 мм	$\Pi\Gamma\pm0,\!04$ мм	
		Ширина фрезерованной проточки: 0,7 мм 2,7 мм 5,0 мм	$\Pi\Gamma\pm0,06$ мм $\Pi\Gamma\pm0,03$ мм $\Pi\Gamma\pm0,04$ мм	
	ИЗМЕРЕНИЯ М	<u>МЕХАНИЧЕСКИХ В</u>	ЕЛИЧИН	1
27	Машины испытательные универсальные	(0 – 2000) кН	$\Pi\Gamma \pm (0.5 - 1) \%$	
28	Копры маятниковые	(0 – 750) Дж	$\Pi\Gamma \pm (0,5-7,5)$ Дж	
29	Средства измерений твердости по шкалам Бринелля	(8 – 450) HB	$\Pi\Gamma \pm (3-5)\%$	
30	Средства измерений твердости по шкалам Виккерса	(8 – 2000) HV	$\Pi\Gamma \pm (3-4)\%$	
31	Средства измерений твердости по шкалам Роквелла	(70 – 93) HRA (25 – 100) HRB (20 – 70) HRC	$\Pi\Gamma \pm (1-3) \text{ HRA}$ $\Pi\Gamma \pm (1-3) \text{ HRB}$ $\Pi\Gamma \pm (1-3) \text{ HRC}$	
32	Измерители твердости динамические и ультразвуковые	(8 – 450) HB (20 – 70) HRC	$\Pi\Gamma \pm (10 - 15) \text{ HB}$ $\Pi\Gamma \pm 2 \text{ HRC}$	
33	Весы лабораторные	$(1 \cdot 10^{-6} - 1) \text{ Kr}$ $(1 \cdot 10^{-4} - 1) \text{ Kr}$ $(1 \cdot 10^{-3} - 1) \text{ Kr}$	КТ Специальный КТ Высокий КТ Средний	
34	Весы для статического взвешивания	$(1\cdot10^{-3}-1\cdot10^4)$ кг	КТ Средний	
35	Адгезиметры электронные	(0,02-70,0) кгс	$\Pi\Gamma \pm (1-3)\%$	

1	2	3	Δ	5
ИЗМЕРЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ ПОТОКА, РАСХОДА, УРОВНЯ, ОБЪЕМА ВЕЩЕСТВ				
	Расходомеры-счетчики жидкости	ота, глолода, У	. CDIDI, ODDEMA DEIQI	,C1D
	ультразвуковые			Ду
	US 800	$(0.3 - 21760) \text{ m}^3/\text{y}$	$\Pi\Gamma \pm (0.75 - 3) \%$	(32 - 800) mm
36	03 800	(0.5 - 21700)  M / 9	$111 \pm (0,73-3) \%$	(32 - 800)  MM
30				Пу
	UFM 001	$(1,3-1360) \text{ m}^3/\text{q}$	$\Pi\Gamma \pm (1 - 3.5) \%$	Ду (50 – 200) мм
	(имитационный метод)	(1,3-1300)  M  /  4	$111 \pm (1 - 3,3) \%$	(30-200)  MM
	ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛІ	HIND DARAAMILI	Е ИЗМЕРЕНИЯ	
	1	[(-630) –	KT 1,5; KT 2,5	
37	Напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры, дифманометры-	[(-030) — 4000] кгс/м <sup>2</sup>	K1 1,3, K1 2,3	
37	напоромеры	[(-6,3) – 40] кПа		
	напоромеры	[(-1,0) -	KT 1; KT 1,5; KT 2,5;	
38	Down March 1 Mono Down March 1	[(-1,0) — 25)] кгс/см <sup>2</sup>	KT 1, KT 1,3, KT 2,3, KT 4	
36	Вакуумметры, мановакууметры	/ <del>-</del>	K1 4	
		[(-0,1)-2,5] МПа $(0-1000)$ кгс/см <sup>2</sup>	WT 1. WT 1 5. WT 2 5.	
39	Манометры	(0-1000) kTC/CM	KT 1; KT 1,5; KT 2,5; KT 4	
39	манометры	(0 – 100) МПа	K1 4	
		$(0-600) \text{ krc/cm}^2$	KT 1; KT 1,5; KT 2,5;	
40	Манометры кислородные	(0 – 000) KIC/CM	KT 4	
40	іманометры кислородные	(0 60) MII a	K1 4	
		(0 – 60) МПа	ТЕ ИЗМЕРЕПИ <b>С</b>	
	1	ri i ElvillEPA I YPHI	КИЛПЭЛЯІМСИ ЭІС	
41	Инфракрасные пирометры,	[(-40) – 1100] °C	$\Pi\Gamma \pm (1 - 20) {}^{\circ}\text{C}$	
42	термометры радиационные	(0 − 1200) °C	ин э	
42	Преобразователи термоэлектрические	(0 – 1200) C	КД 2	
12	Термопреобразователи	r(50) 2001.9C	HF + (0.15 2.6) 9C	
43	сопротивления, в том числе с	[(-50) - 300] °C	$\Pi\Gamma \pm (0,15-3,6) {}^{\circ}\text{C}$	
	унифицированными сигналами		ICT 1. ICT 1.5. ICT 2.5.	
44	Термометры биметаллические	[(-40) - 300] °C	KT 1; KT 1,5; KT 2,5;	
45	Tonsoscomers scores and a service	(0 − 120) °C	KT 4 KT1; KT 2,5	
43	Термометры манометрические ИЗМЕРЕНИЯ ЭЛЕКТРИ	,		
	ИЗМЕРЕПИЯ ЭЛЕКТРИ	ЧЕСКИЛ И МАГПИ		
16	D	$(1 \cdot 10^{-5} - 1000) \text{ B}$	KT 0,1; KT 0,2; KT 0,5;	
46	Вольтметры постоянного тока	$(1.10_{\circ} - 1000) B$	KT 1,0; KT 1,5; KT 2,5;	
		(1 10-4 1000) D	KT 4	
47	D	(1·10 <sup>-4</sup> – 1000) B	KT 0,5; KT 1,0; KT 1,5;	
47	Вольтметры переменного тока	(40 1000) E	KT 2,5; KT 4	
		(40 – 1000) Гц	ICT O 1, ICT O 2, ICT O 7	
		$(15 \cdot 10^{-5} - 10) \text{ A}$	KT 0,1; KT 0,2; KT 0,5;	
48	Амперметры постоянного тока		KT 1,0	
		(0.015 20) 4	ICT 15, ICT 05, ICT 4	
		(0.015 - 30) A	KT 1,5; KT 2,5; KT 4	
49	AMHODMOTRIA HOROMOVIOTO TOVO	(0,1-50) A	KT 1,0; KT 1,5; KT 2,5; KT 4	
49	Амперметры переменного тока	50 E	K1 4	
	Down my omey v was a service as	50 Гц		
50	Вольтметры постоянного тока	$(1\cdot10^{-5} - 1000)$ B	$\Pi\Gamma \pm (0,1-3) \%$	
	пифровые	(1.10-3 1000) D		
51	Вольтметры переменного тока	$(1.10^{-3} - 1000) B$	$\Pi\Gamma \pm (0,3-3) \%$	
	цифровые	(20 – 100000) Гц	` ' '	
50	Power commercial reservations and a second	(0.025 - 750) BT	KT 0,2; KT 0,5; KT 1,0;	
52	Ваттметры переменного тока	(15 (5)	KT 1,5; KT 2,5	
(45 - 65) Гц Измерители электринеского				
53	Измерители электрического	$(1.10^{-2} - 1.10^{8})$ Om	$\Pi\Gamma \pm (1 - 25) \%$	
	сопротивления, омметры	`	` .	
54	Счетчики электрической энергии	(0.01 - 100)  A	KT 0,5; KT 1,0; KT 2	
34	трехфазные	(40 – 250) B		
	<u>L</u>	(45 – 65) Гц	1	

1	2	3	4	5		
55	Меры электрического сопротивления многозначные	(1·10 <sup>-3</sup> – 1·10 <sup>8</sup> ) Ом	$\Pi\Gamma \pm (0.05 - 2) \%$			
	ЭЛЕМЕНТЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ					
56	Измерители-регуляторы микропроцессорные, приборы для измерения и регулирования температуры многоканальные, преобразователи измерительные модульные, приборы регистрирующие	(0 - 500)  Om (0 - 5)  MA (4 - 20)  MA (0 - 100)  MB	$\Pi\Gamma \pm (0,25-1) \%$ $\Pi\Gamma \pm (0,25-1) \%$ $\Pi\Gamma \pm (0,2-1) \%$ $\Pi\Gamma \pm (0,2-1) \%$			
	СИСТЕМЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ					
		Внешний диаметр объекта контроля (для модификации 2): (410 – 1520) мм	$\Pi\Gamma\pm0,1$ мм			
		Овальность объекта контроля: (0 – 60) мм	$\Pi\Gamma\pm(0.06-0.2)$ мм			
		Длина объекта контроля: (4000 – 18500) мм Толщина стенки	$\Pi\Gamma\pm 1$ мм			
		объекта контроля: (1 – 100) мм	$\Pi\Gamma\pm0,\!07$ мм			
		Угол фаски объекта контроля: $(0-60)^{\circ}$	$\Pi\Gamma \pm 0.5^{\circ}$			
57	Комплексы автоматического контроля геометрических параметров	Ширина притупления объекта контроля: (0 – 35) мм	$\Pi\Gamma\pm0,15$ мм			
		Отклонение от прямолинейности (кривизны) объекта контроля: (0 – 40) мм	$\Pi\Gamma\pm(0.1-0.5)$ мм			
		перпендикулярности (косины реза) объекта контроля: (0 – 20) мм	$\Pi\Gamma\pm0,1$ мм			
		Высота усиления сварного шва объекта контроля: (0 – 5) мм	$\Pi\Gamma\pm0,1$ мм			
		Ширина усиления сварного шва объекта контроля: (5 – 60) мм	$\Pi\Gamma\pm0,3$ мм			

1	2	3	4	5
	Система «CHECK-SOFT Plate-TLWF»	Толщина листов: $(6,4-45,0)$ мм	$\Pi\Gamma\pm0,4$ мм	
		Ширина листов: (1500 – 4500) мм	$\Pi\Gamma\pm2$ мм	
		Длина листов: (10 – 18) м	$\Pi\Gamma\pm0,1~\%$	
58		Отклонение от плоскостности (на длину листа): $(0-20)$ мм	ПГ ± 1 мм	
		Серповидность (на длину листа): $(0-30)$ мм	$\Pi\Gamma$ $\pm$ 2,5 мм	
59	Измерители длины и массы труб	(4000 – 12000) мм (0 – 99,999) т	$\Pi\Gamma\pm10$ мм $\Pi\Gamma\pm0,4$ %	
60	Установки и системы ультразвукового контроля автоматизированные	(1 – 50) мм (1 – 10) МГц	$\Pi\Gamma\pm (0,064-0,1)$ мм $\Pi\Gamma\pm (0,1-1,0)$ М $\Gamma$ ц	

Начальник службы –		
главный метролог ПАО «ЧТПЗ»		А.В. Жилкин
должность уполномоченного	подпись уполномоченного	инициалы, фамилия
лица	лица	уполномоченного лица

Руководитель экспертной группы _	 И.В. Гончарова
Технический эксперт	 С.Ю. Колташев
Технический эксперт	Р.М. Галимарданов
Технический эксперт	 А.А. Фомин