



## ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Публичное акционерное общество «Уральский завод тяжелого машиностроения»  
(ПАО «Уралмашзавод»)

наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае если имеется)  
индивидуального предпринимателя  
620012, г. Екатеринбург, площадь 1-й Пятилетки  
адрес места осуществления деятельности

### Поверка средств измерений

условный шифр знака поверки

N п/п	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Приме- чание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
1	2	3	4	5	6
1	Измерения геометрических величин	Головки МГ	от 0 до 150 мм	Погрешность $\pm (1,5 - 3)$ мкм КТ 1; КТ 2	
2	Измерения геометрических величин	Глубиномеры микрометрические и индикаторные	от 0 до 150 мм; от 0 до 100 мм	Погрешность $\pm (3 - 20)$ мкм КТ 1; КТ 2	
3	Измерения геометрических величин	Зубомеры смещения	Модуль от 2 до 50 мм	Погрешность $\pm (0,009 - 0,050)$ мм	
4	Измерения геометрических величин	Индикаторы часового типа и рычажно-зубчатые	от 0 до 25 мм от минус 40 до 40 мкм	Погрешность $\pm (10 - 30)$ мкм	
5	Измерения геометрических величин	Линейки измерительные металлические	от 0 до 1000 мм	Погрешность $\pm (0,1 - 0,2)$ мм	
6	Измерения геометрических величин	Линейки поверочные тип ШМ, ШП, ШД	от 400 до 3000 мм	Погрешность $\pm (2,5 - 60)$ мкм	
7	Измерения геометрических величин	Микрометры	от 0 до 600 мм	Погрешность $\pm (2 - 10)$ мкм КТ 1; КТ 2	
8	Измерения геометрических величин	Микрометры рычажные	от 0 до 2000 мм	Погрешность $\pm (0,003 - 0,036)$ мм	
9	Измерения геометрических величин	Микрометры со вставками	от 0 до 350 мм	Погрешность $\pm (0,003 - 0,008)$ мм	
10	Измерения геометрических величин	Наборы принадлежностей к концевым мерам длины (боковики радиусные и плоскопараллельные)	10 x 9 x 75 мм (плоскопараллель- ные); R 2;5;10;15 мм (радиусные)	Погрешность $\pm (0,001 - 0,002)$ мм	

1	2	3	4	5	6
11	Измерения геометрических величин	Нормалемеры	от 0 до 300 мм	Погрешность $\pm (0,005 - 0,016)$ мм	
12	Измерения геометрических величин	Нутромеры индикаторные	от 6 до 250 мм	Погрешность $\pm (0,005 - 0,022)$ мм	
13	Измерения геометрических величин	Нутромеры микрометрические	от 50 до 2000 мм	Погрешность $\pm (0,004 - 0,04)$ мм	
14	Измерения геометрических величин	Плиты поверочные и разметочные	от 250 до 2500 мм	Погрешность $\pm (8 - 120)$ мкм КТ 1; КТ 2; КТ 3	
15	Измерения геометрических величин	Призмы поверочные и разметочные	От 35x40x30 до 200x100x120 мм	КТ 1; КТ 2	
16	Измерения геометрических величин	Проволочки, ролики	Диаметр от 0,101 до 35,0 мм	КТ 0; КТ 1	
17	Измерения геометрических величин	Рулетки измерительные	от 0 до 20 м	Погрешность от $\pm (0,3 + 0,15 L - 1)$ до $\pm (0,4 + 0,2 \cdot (L - 1))$ мм где L - число полных и неполных метров в отрезке. КТ 2; КТ 3	
18	Измерения геометрических величин	Скобы рычажные и индикаторные	от 0 до 1000 мм	Погрешность $\pm (0,002 - 0,010)$ мм	
19	Измерения геометрических величин	Штангензубомеры с нониусом	Модуль от 1 до 40 мм	Погрешность $\pm 0,05$ мм	
20	Измерения геометрических величин	Угломеры с нониусом	от 0 до 360°	Погрешность $\pm (2 - 10)'$	
21	Измерения геометрических величин	Щупы	от 0,02 до 1,0 мм	КТ 1; КТ 2	
22	Измерения геометрических величин	Шаблоны сварщика	от 0 до 50 мм от 0 до 45°	Погрешность $\pm (0,1 - 0,5)$ мм; $\pm 2,5^\circ$	
23	Измерения геометрических величин	Штангенциркули Штангенрейсмасы Штангенглубиномеры	от 0 до 2500 мм; от 0 до 630 мм	Погрешность $\pm (0,03 - 0,20)$ мм	
24	Измерения геометрических величин	Длиномеры вертикальные	От 0 до 250 мм	Погрешность $\pm (0,0015 + L/140)$ мм	

1	2	3	4	5	6
25	Измерения геометрических величин	Меры длины концевые	от 0,1 до 1000 мм	Погрешность $\pm (2 - 40)$ мкм; КТ 4; КТ5	
26	Измерения геометрических величин	Оптиметры вертикальные и горизонтальные	от 0 до 500 мм	Погрешность $\pm 0,0003$ мм	

Первый заместитель  
Генерального директора  
ПАО «Уралмашзавод»

\_\_\_\_\_  
Должность уполномоченного лица

\_\_\_\_\_  
подпись уполномоченного  
лица

Кожемяко А.П.

\_\_\_\_\_  
Фамилия, инициалы  
уполномоченного лица