

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель Руководителя)

М.П.

Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.



подпись

инициалы, фамилия...

Приложение
к аттестату аккредитации

№

от «__» _____ 20__ г.

На 4 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Лаборатория коррозии (химических методов анализа, коррозионных исследований, разработок и применения химических реагентов и смазок)

(наименование испытательной лаборатории (центра))

Самарская обл., Муниципальный район Волжский, п.г.т. Смышляевка, ул. Набережная, д.25

(адрес места осуществления деятельности)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 2517 п 4.14	Нефтепродукты	19.20.29	2710 19	Отбор проб нефтепродуктов	-
2	ГОСТ 3900 п 1.4; п 2.2	Жидкие нефтепродукты	19.20.29	2710 19	Плотность при 20 °С	-
3	ГОСТ 33 (ИСО 3104-94)	Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости (ньютоновские жидкости)	19.20.29	2710 19	Вязкость кинематическая	(2-300) мм ² /с
4	ГОСТ 33768	Прозрачные и непрозрачные нефтепродукты (ньютоновские жидкости)	19.20.29	2710 19	Вязкость кинематическая	(2-300) мм ² /с
5	ГОСТ 2477	Жидкие нефтепродукты, пластичные смазки	19.20.29	2710 19	Массовая доля воды в нефтепродуктах	(0-30) %

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
6	ASTM B 117-16	Масла нефтяные смазочные Смазки пластичные Присадки к смазочным материалам и ингибиторы противокоррозионные Покрытия защитные для борьбы с коррозией нефтепромышленного оборудования	19.20.29 19.20.29.211 20.59.42.130 20.59.42.140 20.30.1	2710 19 2710 19 - -	Ингибирование коррозии в соляном тумане	-
7	ГОСТ Р ИСО 13678 (ISO 13678:2010) Приложение С	Смазки резьбовые	19.20.29.211	2710 19	Пенетрация конусом	(85-400) 0,1 мм
8	ГОСТ Р ИСО 13678 (ISO 13678:2010) Приложение D	Смазки резьбовые	19.20.29.211	2710 19	Испаряемость, объемная доля потерь	(0,1 - 30) об. %
9	ГОСТ Р ИСО 13678 (ISO 13678:2010) Приложение E	Смазки резьбовые	19.20.29.211	2710 19	Выделение масла, объемная доля потерь	-
10	ГОСТ Р ИСО 13678 (ISO 13678:2010) Приложение F.3.2	Смазки резьбовые	19.20.29.211	2710 19	Адгезия при повышенной температуре, массовая доля потерь	-
11	ГОСТ Р ИСО 13678 (ISO 13678:2010) Приложение F.3.1	Смазки резьбовые	19.20.29.211	2710 19	Способность к нанесению в холодном состоянии и адгезия	-
12	ГОСТ Р ИСО 13678 (ISO 13678:2010) Приложение G	Смазки резьбовые	19.20.29.211	2710 19	Выделение газа, объем выделившегося газа, при заданной температуре	(0,8 - 20) см ³

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
13	ГОСТ Р ИСО 13678 (ISO 13678:2010) Приложение Н	Смазки резьбовые	19.20.29.211	2710 19	Выщелачивание водой, массовая доля потерь	-
14	ГОСТ Р ИСО 13678 (ISO 13678:2010) Приложение L.1	Смазки резьбовые	19.20.29.211	2710 19	Испытание свойств по замедлению коррозии	-
15	ГОСТ Р ИСО 13678 (ISO 13678:2010) Приложение М	Смазки резьбовые	19.20.29.211	2710 19	Стабильность смазки при высоких температурах, объёмная доля потерь	-
16	ГОСТ ISO 2137 п 7.1; п 7.2; п 7.3	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19	Пенетрация конусом	(85-400) 0,1 мм
17	ISO 2137:2007 п 7.1; п 7.2; п 7.3	Смазки консистентные	19.20.29.211	2710 19	Пенетрация конусом	(85-400) 0,1 мм
18	ГОСТ 5346 1а.2; 1а.3; 1а.4; 1а.5; 1б.2; 1б.3; 1б.4; 1б.5; метод В	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19	Пенетрация конусом	(85-400) 0,1 мм
19	ГОСТ Р ISO 13737 п 5.1; п 6;	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19	Пенетрация конусом при температурах от 0 ⁰ С до минус 30 ⁰ С	(85-400) 0,1 мм
20	ГОСТ 7142	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19	Коллоидная стабильность, (массовая доля масла, отпрессованного из смазки)	(0-30) масс.%
21	ГОСТ 6793	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19	Температура каплепадения	(40 - 300) °С
22	ГОСТ ISO 2176 (ISO 2176:1995)	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19	Температура каплепадения	(40 - 300) °С
23	ГОСТ 6707	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19	Массовая доля свободных щелочей в пересчете на гидроокиси натрия	-
24	ГОСТ 6707	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19	Массовая доля свободных органических кислот	-

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
25	ASTM D 4048-16	Смазки консистентные	19.20.29.211	2710 19	Коррозионное воздействие консистентной смазки на медь	-
26	ГОСТ 9.080	Смазки пластичные	19.20.29.211	2710 19	Коррозионное воздействие пластичных смазок на металлы	-
27	ГОСТ 9.054 п. 3	Консервационные масла, смазки и ингибированные пленкообразующие нефтяные составы	19.20.29.190	2710 19	Оценка защитной способности	-
28	ГОСТ 9.308 п.2	Покрyтия металлические и неметаллические неорганические	-	-	Коррозионная стойкость и защитная способность покрытий	-

И.о. начальника Лаборатории коррозии (химических методов анализа, коррозионных исследований, разработки и применения химических реагентов и смазок)
ООО НИПП «Вальма»

Исполнительный директор
ООО НИПП «Вальма»


О.В. Былина


М.М. Блажнов

