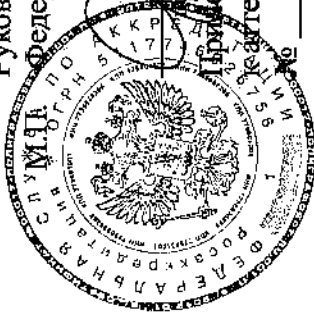


ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации



*Симоньяк И.В.*  
инициалы, фамилия

фамилия

инициалы

подпись

от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г.  
на 266 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории  
Акционерного общества «СпецПромЭкспертиза»  
452680, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Магистральная, д. 19  
453102, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Олега Кошевого, д. 2.

Раздел 1. Проведение испытаний на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011  
«О безопасности машин и оборудования» (далее - ТР ТС 010/2011), г. Нефтекамск.

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.1	Визуальный и измерительный контроль:						
1.1.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 15547-1-	Оборудование химическое, нефтегазоперер	36 1000 36 8000 36 9500	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9	Геометрические размеры, масса, качество		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 2

1	2	3	4	5	6	7	8
	2009 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 22734-1- 2013 (разд. 10) ГОСТ 20680-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 31385-2008 (разд. 10) ГОСТ 31827-2012 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 4) ГОСТ 31833-2012 (разд. 6) ГОСТ 31836-2012 (разд. 4) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4) ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 53681-2009 ГОСТ Р 54110-2010 (разд. 5) ГОСТ Р 54114-2010 (разд. 6) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8 и 9) РД 03-606-03	абатывающее	36 9900	7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0	поверхностей и покрытий, сварных соединений, наличие защитных ограждений, предохранительных устройств, работа системы управления, воздух рабочей зоны, цвета сигнальные, комплектность, маркировка, упаковка, температура наружных поверхностей, электробезопасность, взрывобезопасность, пожаробезопасность (визуально)		стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.1.2	ГОСТ 12.2.036-78 (разд. 3)	Оборудование	36 2000	7309 00 900 0	Геометрические		ТР ТС 010/2011,

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 3

1	2	3	4	5	6	7	8
	<p>ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 14333-79 (разд. 5, 6) ГОСТ 11996-79 (разд. 5, 6) ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ 15940-84 ГОСТ 31733-2012 (приложение А – G) РД 03-606-03</p>	<p>для переработки полимерных материалов</p>		<p>7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0</p>	<p>размеры, масса, качество поверхностей и покрытий, сварных соединений, наличие защитных ограждений, предохранительных устройств, работа системы управления, воздух рабочей зоны, цвета сигнальные, комплектность, маркировка, упаковка, температура наружных поверхностей, электробезопасность, взрывобезопасность, пожаробезопасность (визуально)</p>		<p>Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»</p>
1.1.3	<p>ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 6) ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 14658-86 (разд. 1, 2) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 31839-2012</p>	<p>Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)</p>	<p>36 3000 36 4800</p>	<p>8413 00 000 0 8414 10 000 0</p>	<p>Габаритные и присоединительные размеры, толщина стенки, зазоры, шероховатость, радиальное биение, масса, качество</p>		<p>ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается</p>

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 4

1	2	3	4	5	6	7	8
	(EN 809:1998) (разд. 6) ГОСТ 31840-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 54804-2011 (ИСО 9908:1993) (разд. 6) ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) СТБ 1831-2008 ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) РД 03-606-03				сборки, покрытий, дефекты литых корпусов и крышек насосов, сварных соединений, температура поверхностей, наличие защитных ограждений, предохранительных устройств, эргономические требования, устойчивость, комплектность, маркировка, окраска, условия окружающей среды, электробезопасность, взрывобезопасность, пожаробезопасность (визуально)		соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.1.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20) ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8) ГОСТ 23467-79 ГОСТ 30829-2002	Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9	Геометрические размеры, качество сборки, монтажа, сварных соединений комплектность, маркировка, упаковка,		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 5

1	2	3	4	5	6	7	8
	(разд. 6, 7) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 7) РД 03-606-03			8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	температура рабочих поверхностей, температура рабочего агента, масса, осмотр отдельных узлов и деталей, окраска, наличие предупредительных надписей, состояние теплоизоляции и антикоррозионных покрытий, наличие защитных ограждений, устойчивость, электробезопасность эргономические требования		соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
I.1.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) РД 03-606-03	Оборудование газоочистное и пылеулавливающее	36 4600	8421 39 000 0	Качество сварных швов, маркировка, комплектность, качество сборки, монтажа, габаритные размеры, масса		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 6

1	2	3	4	5	6	7	8
1.1.6	ГОСТ 12.1.005-88 (разд. 2, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 РД 03-606-03	Оборудование целлюлозно- бумажное	36 5100	7309 00 590 0 7322 00 000 0 8108 90 900 9 8419 32 000 0 8420 10 300 0 8421 19 700 9 8439 10 000 0 8479 82 000 0	Воздух рабочей зоны, электробезопасность (визуально)		Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.1.7	ГОСТ 12.1.005-88 (разд. 2, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 РД 03-606-03	Оборудование бумагодела- тельное	36 5200	8419 32 000 0 8420 10 300 0 8439 20 000 0 8439 30 000 0 8441 00 000 0 8441 30 000 0 8441 40 000 0	Воздух рабочей зоны, электробезопасность (визуально)		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.1.8	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000)	Оборудование нефтепромыс-	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0	Габаритные и присоединительные		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 7

1	2	3	4	5	6	7	8
	(разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 4) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 3) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4) ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 ГОСТ 7360-82 (разд. 3, 4) ГОСТ 15880-83 (разд. 8, 9) ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6) ГОСТ 21210-75 ГОСТ 23979-80 (разд. 3, 4) ГОСТ 26474-85 ГОСТ 26698.1-93 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 27834-95 (разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ 31835-2012 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 51365-2009 (подразд. 4.15) ГОСТ Р 53366-2009	ловое, буровое, геологоразведочное		7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1	размеры, параметры и качество резьбы, радиальное биение, толщина стенок, предельные отклонения, шероховатость, масса, дефекты узлов и деталей, дефекты труб и заготовок, качество материалов, качество сборки, покрытий, сварных соединений, отливки, качество поверхностей, контроль зазоров, температура и влажность воздуха на рабочем месте оператора, работа системы управления, наличие защитных ограждений, цвета сигнальные и знаки безопасности, эргономические требования, взрывобезопасность,		согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 8

1	2	3	4	5	6	7	8	
	(подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55141-2012 ГОСТ Р 55288-2012 ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7) ГОСТ 12.2.125-91 РД 03-606-03			8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0		электробезопасность (визуально), воздух рабочей зоны, освещенность, комплектность, маркировка, упаковка, окраска, климатическое исполнение		



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 9

1	2	3	4	5	6	7	8
1.1.9	ГОСТ 12.3.008-75 (разд. 8) ГОСТ 12.1.010-76 (разд. 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 РД 03-606-03	Оборудование технологическое и аппарата для нанесения лакокрасочных покрытий на изделия машиностроения	36 7000	8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9	Воздух рабочей зоны, взрывобезопасность, электробезопасность (визуально)		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.1.10	ГОСТ 12.1.005-88 (разд. 2, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007	Оборудование для жидкого аммиака	36 9300	7311 00 000 0 8481 00 000 0 9026 00 000 0	Воздух рабочей зоны, электробезопасность (визуально)		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 10

1	2	3	4	5	6	7	8
	РД 03-606-03						применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.1.11	ГОСТ 28343-89 (ИСО 7121-86) (разд. 11) ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 9) ГОСТ 5762-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12893-2005 (разд. 8, 9) ГОСТ 13252-91 (разд. 5) ГОСТ 21345-2005 (разд. 7, 8) ГОСТ 31294-2005 (разд. 8, 9) ГОСТ 31901-2013 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 52543-2006 (разд. 6) ГОСТ Р 52869-2007 (разд. 6) ГОСТ Р 53402-2009	Арматура промышленная трубопроводная	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Соответствие сборочному чертежу, спецификации, габаритные и присоединительные размеры, геометрические размеры и их предельные отклонения, перпендикулярность, параллельность, шероховатость, толщина стенок, качество и параметры резьбы, масса, отсутствие повреждений, качество покрытия, материалов и сварных швов,		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 11

1	2	3	4	5	6	7	8
	(разд. 8) ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 8) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 55018-2012 ГОСТ Р 55019-2012 ГОСТ Р 55020-2012 ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 10, 11) ГОСТ Р 55429-2013 ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 7) ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) РД 03-606-03				отсутствие вмятин, задиrow, коррозии, наличие дефектов литых детали и поковок, штамповок и заготовок из проката, присоединительные концы патрубков к трубопроводу, комплектность изделия, маркировка, упаковка, электробезопасность пожаробезопасность (визуально)		
1.2	Ультразвуковой контроль						
1.2.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ 31827-2012 (разд. 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ Р 55601-2013	Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7311 00 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов основных деталей, заготовок		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 12

1	2	3	4	5	6	7	8	
	(разд. 11) ГОСТ Р 55724-2013			8421 00 000 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 9 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8417 80 850 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0				безопасности машин и оборудования»
1.2.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ Р 55724-2013	Оборудование для	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 13

1	2	3	4	5	6	7	8
		переработки полимерных материалов		8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0			согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.2.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 55724-2013	Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие дефектов поверхностей, дефектов литых корпусов и крышек насосов, сварных соединений		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.2.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ 31824-2012 (разд. 7)	Оборудование криогенное, компрессорное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0	Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 14

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 55724-2013	холодильное, газоочистное		8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	крышек насосов, толщина стенок		стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.2.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ Р 55724-2013	Оборудование газоочистное и пылеулавли- вающее	36 4600	8421 39 000 0	Дефекты сварных швов		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 15

1	2	3	4	5	6	7	8
1.2.6	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55724-2013	Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0	Наличие дефектов поверхностей, сварных швов узлов и деталей, отливок, поковок, труб и трубных заготовок		технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 16

1	2	3	4	5	6	7	8
				8413 60 690 0			
				8413 70 210 0			
				8413 70 290 0			
				8413 81 000 9			
				8413 82 001 1			
				8413 82 009 1			
				8419 89 989 0			
				8425 11 000 0			
				8425 19 800 9			
				8425 31 000 0			
				8425 39 300 0			
				8425 39 900 9			
				8425 42 000 0			
				8426 99 000 0			
				8428 90 950 0			
				8430 41 000 0			
				8430 49 000 0			
				8431 10 000 0			
				8431 43 000 0			
				8474 39 000 0			
				8479 82 000 0			
				8479 89 970 9			
				8479 90 960 0			
				8481 10 990 0			
				8481 40 000 0			
				8481 80 190 0			
				8481 80 590 0			
				8481 80 610 0			
				8481 80 630 0			



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 17

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				
1.2.7	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55724-2013	Арматура промышленная трубопровод- ная	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, присоединительных концы патрубков к трубопроводу,		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 18

1	2	3	4	5	6	7	8
					качество сварных соединений		безопасности машин и оборудования»
1.3	Рентгенографический контроль						
1.3.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 11) ГОСТ 7512-82	Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов, основных деталей, заготовок		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 19

1	2	3	4	5	6	7	8
1.3.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 7512-82	Оборудование для переработки полимерных материалов	36 2000	8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0 7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0	Наличие дефектов сварных соединений	ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»	
1.3.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ 7512-82	Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных соединений	ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 20

1	2	3	4	5	6	7	8
1.3.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20) ГОСТ 31824-2012 (разд. 7) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 7512-82	Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок, отливки		соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 21

1	2	3	4	5	6	7	8
1.3.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 7512-82	Оборудование газоочистное и пылеулавли- вающее	36 4600	8421 39 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.3.6	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ 7512-82	Оборудование нефтепромыс- ловое, буровое, геологоразве- дочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8	Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, узлов и деталей, отливков, поковок		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 22

1	2	3	4	5	6	7	8			
				8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0						

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 23

1	2	3	4	5	6	7	8			
				8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9						
1.3.7	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8)	Арматура промышленная	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Наличие дефектов литых деталей и		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С			

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 7512-82	трубопроводная			кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, присоединительных концы патрубков к трубопроводу, качество сварных соединений		согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.4	Капиллярный метод (цветная дефектоскопия)						
1.4.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ 31827-2012 (разд. 4) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10) ГОСТ 18442-80	Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9	Наличие дефектов сварных швов, основных деталей контактных поверхностей, заготовок		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 25

1	2	3	4	5	6	7	8
1.4.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 18442-80	Оборудование для переработки полимерных материалов	36 2000	8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0	Наличие дефектов сварных соединений		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечиваются соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
				7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 26

1	2	3	4	5	6	7	8
1.4.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ 18442-80	Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)	36 3000 36 4800	9031 000 00 0 8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных соединений		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.4.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 18442-80	Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0	Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок, отливок		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 27

1	2	3	4	5	6	7	8
				8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0			
1.4.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 18442-80	Оборудование газоочистное и пылеулавли- вающее	36 4600	8421 39 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.4.6	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 20692-2003	Оборудование нефтепромыс- ловое, буровое, геологоразве- дочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0	Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, узлов и деталей, отливков, поковок		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 28

1	2	3	4	5	6	7	8	
	(разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7) ГОСТ 18442-80			8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0				Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 29

1	2	3	4	5	6	7	8
				8426 99 000 0			
				8428 90 950 0			
				8430 41 000 0			
				8430 49 000 0			
				8431 10 000 0			
				8431 43 000 0			
				8474 39 000 0			
				8479 82 000 0			
				8479 89 970 9			
				8479 90 960 0			
				8481 10 990 0			
				8481 40 000 0			
				8481 80 190 0			
				8481 80 590 0			
				8481 80 610 0			
				8481 80 630 0			
				8481 80 690 0			
				8481 80 710 0			
				8481 80 730 0			
				8481 80 790 0			
				8481 80 810 0			
				8481 80 870 0			
				8481 80 990 9			
				8483 10 950 0			
				8483 40 900 0			
				8483 40 590 0			
				8501 52 900 2			
				8501 53 940 0			
				8502 11 800 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 30

1	2	3	4	5	6	7	8
1.4.7	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ 18442-80	Арматура промышленная трубопровод- ная	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, сварных соединений		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.5	Магнитопорошковый метод						
1.5.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ 21105-87	Оборудование химическое, нефтегазоперер- абагывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов, основных деталей контактных поверхностей, заготовок		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 31

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0				Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.5.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 21105-87	Оборудование для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0	Наличие дефектов сварных соединений		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается»	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 32

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0				соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.5.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ 21105-87	Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных соединений		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»	
1.5.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 21105-87	Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9	Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок, отливок		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований	



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 33

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0				технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.5.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 21105-87	Оборудование газоочистное и пылеулавли- вающее	36 4600	8421 39 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»	
1.5.6	ГОСТ 31844-2012 (ISO	Оборудование	36 6000	7304 22 000 0	Наличие дефектов		ТР ТС 010/2011,	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 34

1	2	3	4	5	6	7	8
	13535:2000 (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7) ГОСТ 21105-87	нефтепромыс- ловое, буровое, геологоразве- дочное		7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1	поверхностей, сварных швов, узлов и деталей, отливок, поковок		Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 35

1	2	3	4	5	6	7	8
				8413 82 009 1			
				8419 89 989 0			
				8425 11 000 0			
				8425 19 800 9			
				8425 31 000 0			
				8425 39 300 0			
				8425 39 900 9			
				8425 42 000 0			
				8426 99 000 0			
				8428 90 950 0			
				8430 41 000 0			
				8430 49 000 0			
				8431 10 000 0			
				8431 43 000 0			
				8474 39 000 0			
				8479 82 000 0			
				8479 89 970 9			
				8479 90 960 0			
				8481 10 990 0			
				8481 40 000 0			
				8481 80 190 0			
				8481 80 590 0			
				8481 80 610 0			
				8481 80 630 0			
				8481 80 690 0			
				8481 80 710 0			
				8481 80 730 0			
				8481 80 790 0			
				8481 80 810 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 36

1	2	3	4	5	6	7	8
1.5.7	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ 21105-87	Арматура промышленная трубопровод- ная	37 0000	8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9	Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, сварных соединений		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.6	Спектральный анализ						
1.6.1	ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)	Оборудование химическое,	36 1000 36 8000	7309 00 000 0 7310 00 000 0	Наличие элементов (хрома, молибдена и		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 37

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04- 2010	нефтегазопере- рабатывающее	36 9500 36 9900	7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0	пр.), химический состав		согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечиваются соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 38

1	2	3	4	5	6	7	8
1.6.2	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-2010	Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.6.3	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-	Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8	Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 39

1	2	3	4	5	6	7	8
	2010			8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 40

1	2	3	4	5	6	7	8			
				8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9						
1.7	Измерение твердости									
1.7.1	ГОСТ ISO 13706-2011	Оборудование	36 1000	7309 00 000 0	Твердость		ТР ТС 010/2011,			



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 41

1	2	3	4	5	6	7	8
	(разд. 10) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	химическое, нефтегазоперер абатывающее	36 8000 36 9500 36 9900	7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0			Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 42

1	2	3	4	5	6	7	8
1.7.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 14333-79 (разд. 5, 6) ГОСТ 11996-79 (разд. 5, 6) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	Оборудование для переработки полимерных материалов	36 2000	9032 00 000 0 7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0	Твердость рабочей поверхности валков, твердость гребней роторов и внутренней поверхности смесительной камеры		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.7.3	ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9	Твердость		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 43

1	2	3	4	5	6	7	8
1.7.4	ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	Оборудование газоочистное и пылеулавли- вающее	36 4600	8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0 8421 39 000 0	Твердость		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.7.5	ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4) ГОСТ 7360-82 (разд. 3, 4) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5)	Оборудование нефтепромыс- ловое, буровое, геологоразве- дочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0	Твердость		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 44

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77			7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9				добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 45

1	2	3	4	5	6	7	8
				8425 31 000 0			
				8425 39 300 0			
				8425 39 900 9			
				8425 42 000 0			
				8426 99 000 0			
				8428 90 950 0			
				8430 41 000 0			
				8430 49 000 0			
				8431 10 000 0			
				8431 43 000 0			
				8474 39 000 0			
				8479 82 000 0			
				8479 89 970 9			
				8479 90 960 0			
				8481 10 990 0			
				8481 40 000 0			
				8481 80 190 0			
				8481 80 590 0			
				8481 80 610 0			
				8481 80 630 0			
				8481 80 690 0			
				8481 80 710 0			
				8481 80 730 0			
				8481 80 790 0			
				8481 80 810 0			
				8481 80 870 0			
				8481 80 990 9			
				8483 10 950 0			
				8483 40 900 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 46

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				
1.7.6	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	Арматура промышленная трубопровод- ная	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Твердость		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»	
1.8	Механические статические и динамические испытания							
1.8.1	ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9)	Оборудование химическое, нефтегазопере- рабатывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение,		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 47

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78			7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0	ударная вязкость		применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.8.2	ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ 1497-84	Оборудование для	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0	Предел прочности, предел текучести,		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 48

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	переработки полимерных материалов		8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0	относительное удлинение, сужение, ударная вязкость		согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.8.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.8.4	ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)	Оборудование криогенное, компрессорное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 49

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	холодильное, газоочистное		8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	удлинение, сужение, ударная вязкость		стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.8.5	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4) ГОСТ 7360-82 (разд. 3, 4) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)	Оборудование нефтепромыс- ловое, буровое, геологоразве- дочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость	ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 50

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10, 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ 27834-95 (разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78			7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9				технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 51

1	2	3	4	5	6	7	8
				8425 42 000 0			
				8426 99 000 0			
				8428 90 950 0			
				8430 41 000 0			
				8430 49 000 0			
				8431 10 000 0			
				8431 43 000 0			
				8474 39 000 0			
				8479 82 000 0			
				8479 89 970 9			
				8479 90 960 0			
				8481 10 990 0			
				8481 40 000 0			
				8481 80 190 0			
				8481 80 590 0			
				8481 80 610 0			
				8481 80 630 0			
				8481 80 690 0			
				8481 80 710 0			
				8481 80 730 0			
				8481 80 790 0			
				8481 80 810 0			
				8481 80 870 0			
				8481 80 990 9			
				8483 10 950 0			
				8483 40 900 0			
				8483 40 590 0			
				8501 52 900 2			
				8501 53 940 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 52

1	2	3	4	5	6	7	8
1.8.6	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	Арматура промышленная трубопровод- ная	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость,	ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»	
1.9	Металлографический анализ						
1.9.1	ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9)	Оборудование химическое, нефтегазоперер- абагывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0	Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов	ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 53

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75			8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0				технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.9.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75	Оборудование для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0	Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 54

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75			8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0				обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.9.3	ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0	Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 55

1	2	3	4	5	6	7	8
1.9.4	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Оборудование газоочистное и пылеулавли- вающее	36 4600	8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0 8421 39 000 0	Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных соединений		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.9.5	ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10, 9.14, разд. 10) ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Оборудование нефтепромыс- ловое, буровое, геологоразве- дочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9	Структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных соединений		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 56

1	2	3	4	5	6	7	8		
				8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0					



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 57

1	2	3	4	5	6	7	8
				8430 49 000 0			
				8431 10 000 0			
				8431 43 000 0			
				8474 39 000 0			
				8479 82 000 0			
				8479 89 970 9			
				8479 90 960 0			
				8481 10 990 0			
				8481 40 000 0			
				8481 80 190 0			
				8481 80 590 0			
				8481 80 610 0			
				8481 80 630 0			
				8481 80 690 0			
				8481 80 710 0			
				8481 80 730 0			
				8481 80 790 0			
				8481 80 810 0			
				8481 80 870 0			
				8481 80 990 9			
				8483 10 950 0			
				8483 40 900 0			
				8483 40 590 0			
				8501 52 900 2			
				8501 53 940 0			
				8502 11 800 0			
				8502 12 000 0			
				8701 90 900 0			
				8708 40 800 9			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 58

1	2	3	4	5	6	7	8
1.10	Гидравлические испытания						
1.10.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10) ГОСТ 20680-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 31385-2008 (разд. 10) ГОСТ 31827-2012 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 4) ГОСТ 31833-2012 (разд. 6) ГОСТ 31836-2012 (разд. 4) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4) ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54110-2010 (разд. 5)	Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9 7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0	Прочность, герметичность сварных соединений, сосудов		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 59

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 54114-2010 (разд. 6) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8 и 9) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 11) Нормативно-техническая документация изготовителя			8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0			
1.10.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) Нормативно-техническая документация изготовителя	Оборудование для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0	Прочность, герметичность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.10.3	ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 6) ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4)	Оборудование насосное (насосы, агрегаты и	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Прочность и герметичность полостей, деталей насосов,		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 60

1	2	3	4	5	6	7	8
	<p>ГОСТ 14658-86 (разд. 1, 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) (разд. 6) ГОСТ 31840-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) Нормативно-техническая документация изготовителя</p>	установки насосные)			вспомогательного оборудования, сварных и фланцевых соединений, работающих под давлением, утечки		применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.10.4	<p>ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20) ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8) ГОСТ 31824-2012 (разд. 7) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) Нормативно-техническая документация изготовителя</p>	Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0	Прочность, герметичность, плотность сосудов, соединений и арматуры, кожухов, гидравлическое сопротивление		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 61

1	2	3	4	5	6	7	8
				8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0			
I.10.5	ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) Нормативно-техническая документация изготовителя	Оборудование газоочистное и пылеулавливающее	36 4600	8421 39 000 0	Герметичность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
I.10.6	ГОСТ 31841-2012 (ISO 14693:2003) (разд. 5) ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013	Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0	Прочность, герметичность, качество узлов и сварных швов,		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 62

1	2	3	4	5	6	7	8	
	(разд. 11) ГОСТ Р ИСО 13628-3- 2013 (подразд. 5.8, 6.4 и 7.7) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 4) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 3) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 5) ГОСТ 12.2.232-2012 ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6) ГОСТ 26698.1-93 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 6, 7) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ 31835-2012 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 51365-2009 (подразд. 4.15) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55288-2012 ГОСТ 12.2.125-91 ГОСТ Р 55430-2013			8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0				Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 63

1	2	3	4	5	6	7	8	
	(разд. 5, 7) Нормативно-техническая документация изготовителя			8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0				

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 64

1	2	3	4	5	6	7	8
1.10.7	ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ Р 52543-2006 (разд. 6) ГОСТ Р 54808-2011 ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 10, 11) Нормативно-техническая документация изготовителя	Арматура промышленная трубопровод- ная	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Прочность узлов работающих под давлением, герметичность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.11	Метод керосиновой пробы						
1.11.1	ГОСТ 31828-2012 (разд. 4) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 11) ГОСТ 18442-80	Оборудование химическое, нефтегазоперер- абагывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0	Герметичность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 65

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0				безопасности машин и оборудования»
1.11.2	ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 18442-80	Оборудование криогенное, компрессорное холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9	Прочность, герметичность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 66

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0				технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.11.3	ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 18442-80	Оборудование газоочистное и пылеулавли- вающее	36 4600	8421 39 000 0	Герметичность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»	
1.12	Пневматические							

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 67

1	2	3	4	5	6	7	8
1.12.1	испытания ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10) ГОСТ 31833-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 54110-2010 (разд. 5) ГОСТ Р 54114-2010 (разд. 6) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8 и 9) Нормативно-техническая документация изготовителя	Оборудование химическое, нефтегазоперер абатывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9	Герметичность, прочность, плотность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 68

1	2	3	4	5	6	7	8
1.12.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) Нормативно-техническая документация изготовителя	Оборудование для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0	Прочность, герметичность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.12.3	ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8) Нормативно-техническая документация изготовителя	Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Герметичность	ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 69

1	2	3	4	5	6	7	8
1.12.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20) ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) Нормативно-техническая документация изготовителя	Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	Прочность, герметичность, плотность		безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.12.5	ГОСТ Р 50820-95 (разд. 5, 6) ГОСТ 33007-2014	Оборудование газоочистное и пылеулавли-	36 4600	8421 39 000 0	Герметичность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 70

1	2	3	4	5	6	7	8
	Нормативно-техническая документация изготовителя	ващее					стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.12.6	ГОСТ 15880-83 (разд. 8, 9) ГОСТ 26698.1-93 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7) Нормативно-техническая документация изготовителя	Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0	Герметичность пневматической системы, прочность, плотность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 71

1	2	3	4	5	6	7	8
				8413 50 200 0			
				8413 50 610 0			
				8413 50 690 0			
				8413 50 800 0			
				8413 60 800 0			
				8413 60 690 0			
				8413 70 210 0			
				8413 70 290 0			
				8413 81 000 9			
				8413 82 001 1			
				8413 82 009 1			
				8419 89 989 0			
				8425 11 000 0			
				8425 19 800 9			
				8425 31 000 0			
				8425 39 300 0			
				8425 39 900 9			
				8425 42 000 0			
				8426 99 000 0			
				8428 90 950 0			
				8430 41 000 0			
				8430 49 000 0			
				8431 10 000 0			
				8431 43 000 0			
				8474 39 000 0			
				8479 82 000 0			
				8479 89 970 9			
				8479 90 960 0			
				8481 10 990 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 72

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				
1.12.7	ГОСТ 9887-70 (разд. 3а, 3) ГОСТ 18460-91 ГОСТ 24856-2014 ГОСТ Р 54808-2011 ГОСТ Р 56001-2014	Арматура промышленная трубопровод- ная	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Герметичность камеры, прочность, плотность, герметичность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на	



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 73

1	2	3	4	5	6	7	8
	(разд. 7, 8) Нормативно-техническая документация изготовителя				затвора		добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
I.13	Функциональные испытания						
I.13.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54110-2010 ГОСТ Р 54114-2010 (разд. 6) Нормативно-техническая документация изготовителя	Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0	Работоспособность, эксплуатационные характеристики		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 74

1	2	3	4	5	6	7	8
1.13.2	<p>ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 14658-86 (разд. 1, 2) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) СТБ 1831-2008 ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) Нормативно-техническая документация изготовителя</p>	<p>Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)</p>	<p>36 3000 36 4800</p>	<p>8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0</p>	<p>Работоспособность, параметрические испытания (напор, подача, частота вращения, мощность насоса, температура перекачиваемой среды)</p>		<p>ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»</p>

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 75

1	2	3	4	5	6	7	8
1.13.3	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20) ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8) ГОСТ 30829-2002 (разд. 6, 7) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 7) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) Нормативно-техническая документация изготовителя	Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, газоочистное	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	Работоспособность, эксплуатационные характеристики, холодопроизводительность		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.13.4	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ Р 50820-95 (разд. 5, 6) ГОСТ 33007-2014 Нормативно-техническая	Оборудование газоочистное и пылеулавливающее	36 4600	8421 39 000 0	Работоспособность, эксплуатационные характеристики		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 76

1	2	3	4	5	6	7	8
	документация изготовителя						добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»
1.13.5	ГОСТ 31841-2012 (ISO 14693:2003) (разд. 5) ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13628-2- 2013 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 13628-3- 2013 ГОСТ Р ИСО 17078-3- 2013 (разд. 6 и 7) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4) ГОСТ 15880-83 (разд. 8, 9) ГОСТ 26698.1-93 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 6, 7) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)	Оборудование нефтепромыс- ловое, буровое, геологоразве- дочное	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0	Грузоподъемность, работоспособность, эксплуатационные характеристики		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 77

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 31835-2012 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 51365-2009 (подразд. 4.15) Нормативно-техническая документация изготовителя			8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 78

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				
1.13.6	ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 9887-70 (разд. 3а, 3) ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ Р 52543-2006 (разд. 6) ГОСТ Р 54086-2010	Арматура промышленная трубопровод- ная	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Работоспособность, эксплуатационные характеристики		ТР ТС 010/2011, Стандарты группы А, В, С согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечиваются	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 79

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 7, 8) Нормативно-техническая документация изготовителя						соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 80

Раздел 2. Проведение испытаний на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 028/2012 «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (далее - ТР ТС 028/2012), г. Стерлитамак.

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
2.1	ГОСТ 14839-0-91 ГОСТ Р 50843-95	Взрывчатые вещества; Пороха; Изделия на основе взрывчатых веществ; Эмульсии и матрицы на основе нитрата аммония; Средства инициирования Упаковка взрывчатых веществ и изделий на их	72 7600 72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800 21 8111	3601 00 000 0 3602 00 000 0 3603 00 000 0 2904 20 000 0 3102 40 000 0	Отбор образцов (проб)	-	ТР ТС 028/2012



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 81

1	2	3	4	5	6	7	8
2.2	ГОСТ 26319-84 ГОСТ Р 51615-2000	основе Взрывчатые вещества; Пороха; Изделия на основе взрывчатых веществ; Эмульсии и матрицы на основе нитрата аммония; Средства иницирования Упаковка взрывчатых веществ и изделий на их основе	72 7600 72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800 21 8111	3601 00 000 0 3602 00 000 0 3603 00 000 0 2904 20 000 0 3102 40 000 0	Маркировка упаковки ВВ и изделий на основе ВВ	Опреде- ление наличия соответс твую- щей инфор- мации	ТР ТС 028/2012, ст. 4 п. 3 ГОСТ Р 51615-2000 ГОСТ 4117-78 ГОСТ 9089-75 ГОСТ 6254-85 ГОСТ 21982-76 ГОСТ 21983-76 ГОСТ 21984-76 ГОСТ 21985-76 ГОСТ 21986-76 ГОСТ 21987-76 ГОСТ 21988-76 ГОСТ 25857-83 ГОСТ 19433-88 ГОСТ Р 52035-2003 ГОСТ Р 52036-2003 ГОСТ 21806-76 ГОСТ 26319-84 Нормативно-техническая документация изготовителя
2.3	Нормативно-техническая документация изготовителя	Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства иницирования	72 7600 72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800	3602 00 000 0 3603 00 000 0	Геометрические параметры изделий на основе взрывчатых веществ, мм	0-2000	ТР ТС 028/2012, ст. 5, п. 2.6 Нормативно-техническая документация изготовителя
2.4	ГОСТ 9142-2014	Взрывчатые	72 7600	3602 00 000 0	Геометрические	0-2000	ТР ТС 028/2012, ст. 5, п. 4

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 82

1	2	3	4	5	6	7	8
	Нормативно-техническая документация изготовителя	вещества; Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства инициирования	72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800 21 8111	3603 00 000 0 2904 20 000 0 3102 40 000 0	размеры упаковок взрывчатых веществ и изделий на их основе, мм		Нормативно-техническая документация изготовителя
2.5	Нормативно-техническая документация изготовителя	Взрывчатые вещества и изделия на основе взрывчатых веществ	72 7600 72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800 21 8111	3602 00 000 0 3603 00 000 0 3603 00 000 0 2904 20 000 0	Масса взрывчатых веществ в упаковке и изделий на основе взрывчатых веществ без упаковки и в упаковке, г	0-100000	ТР ТС 028/2012, ст. 5, п. 2.6 Нормативно-техническая документация изготовителя
2.6	ГОСТ 4545-88	Взрывчатые вещества	72 7600	3602 00 000 0 2904 20 000 0	Чувствительность к удару, нижний предел, мм	50-500	ТР ТС 028/2012, ст.5 п. 2.4, Приложение 4
2.7	ГОСТ Р 50835-95	Взрывчатые вещества	72 7600	3602 00 000 0 2904 20 000 0	Чувствительность к трению, нижний предел, МПа	29-1200	ТР ТС 028/2012, ст.5 п. 2.4, Приложение 4
2.8	ГОСТ 14839.19-69	Взрывчатые вещества; Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства инициирования	72 7600 72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800	3602 00 000 0 3603 00 000 0 2904 20 000 0	Полнота детонации	Взрыв/отсутствии взрыва	ТР ТС 028/2012, ст. 5 п. 2.6, Приложение 4 Нормативно-техническая документация изготовителя
2.9	ГОСТ 14839.13-2013	Изделия на инициирования	72 7600	3602 00 000 0	Водоустойчивость,	Значе-	ТР ТС 028/2012, ст. 5 п.

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 83

1	2	3	4	5	6	7	8
	Нормативно-техническая документация изготовителя	основе взрывчатых веществ; Средства инициирования	72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800	3603 00 000 0	часов	ния, указанные в НД	2.6, Приложение 4 Нормативно-техническая документация изготовителя
2.10	Нормативно-техническая документация изготовителя	Изделия на основе взрывчатых веществ; Средства инициирования	72 7600 72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800	3602 00 000 0 3603 00 000 0	Термостойкость, градусов °С/часов	Значения, указанные в НД	ТР ТС 028/2012, ст. 5 п. 2.6, Приложение 4 Нормативно-техническая документация изготовителя
2.11	ГОСТ 32411-2013	Эмульсия нитрата аммония	21 8111	3102 40 000 0	Плотность эмульсии нитрата аммония, г/см <sup>3</sup>	0-10	ТР ТС 028/2012, ст. 5, п. 2.5
2.12	ГОСТ 26319-84 (п. 31-35; 38, 39) ГОСТ 18425-73	Упаковка взрывчатых веществ и изделий на их основе	72 7600 72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800 21 8111	3601 00 000 0 3602 00 000 0 3603 00 000 0 2904 20 000 0 3102 40 000 0	Испытание упаковок на удар при свободном падении	Выдерживает/не выдерживает	ТР ТС 028/2012, ст. 5, п. 4
2.13	ГОСТ 25014-81 ГОСТ 26319-84 (п. 31-33, 38, 39)	Упаковка взрывчатых веществ и изделий на их основе	72 7600 72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800 21 8111	3602 00 000 0 3603 00 000 0	Испытание прочности упаковок при штабелировании	Выдерживает/не выдерживает	ТР ТС 028/2012, ст. 5, п. 4 Нормативно-техническая документация изготовителя
2.14	Нормативно-техническая	Изделия на	72 7600 21 8111	3602 00 000 0	Передача детонации	Выполн	ТР ТС 028/2012, ст. 5, п.

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 84

1	2	3	4	5	6	7	8
	документация изготовителя	основе взрывчатых веществ; Средства инициирования	72 7700 72 8000 72 8400 72 8700 72 8800	3603 00 000 0	от изделия к изделию.	ено/не выполне но	2.6 Нормативно-техническая документация изготовителя
2.15	Нормативно-техническая документация изготовителя	Средства инициирования , трубки волоноводов	72 8700	3603 00 100 1	Возбуждение детонации боковой поверхностью волоновода	Выполн ено/не выполне но	ТР ТС 028/2012, ст. 5, п. 2.7 б) Нормативно-техническая документация изготовителя

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 85

Раздел 3. Проведение испытаний на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (далее - ТР ТС 032/2013), г. Нефтекамск.

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
3.1	Визуальный и измерительный контроль:						
3.1.1	ГОСТ 949-73 (разд. 4) ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ 15860-84 (разд. 6) ГОСТ 9731-79 (разд. 4) ГОСТ 21561-76 (разд. 5) ГОСТ 10674-82 (разд. 6) ГОСТ Р 51659-2000 ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ 12247-80 (разд. 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ 31838-2012	Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп I и 2 (максимальное рабочее давление,	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000 36 6000	7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 31 000 9	Геометрические размеры, перпендикулярность, параллельность, масса, объем, параметры и качество резьбы, качество сварных швов, поверхностей качество сборки, установки, обвязки, дефекты листовой стали, поковок, штамповок габаритность,		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 86

1	2	3	4	5	6	7	8
	РД 03-606-03	вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 8000 36 9000	8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0	внешний осмотр, окраска, маркировка, система управления, электробезопасность (визуально)		
3.1.2	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ 10674-82 (разд. 6) ГОСТ Р 51659-2000 ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ 16860-88 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ 20680-2002 ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ 31838-2012 РД 03-606-03	Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость –	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 300 0 7309 00 510 0 7309 00 590 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 8108 90 900 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 0 8421 31 000 9 8430 41 000 0	Геометрические размеры, перпендикулярность, параллельность, масса, объем, параметры и качество резьбы, качество сварных швов, поверхностей качество сборки, устанoвки, обвязки, дефекты листовой стали, поковок, штамповок габаритность, внешний осмотр, окраска, маркировка,		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 87

1	2	3	4	5	6	7	8
		в соответствии с ТР ТС 032/2013)		8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0	система управления, электробезопасность (визуально)		
3.1.3	ГОСТ 30735-2001 (разд. 8) ГОСТ 10617-83 (разд. 6) РД 03-606-03	Котлы вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup> , предназначенные для получения горячей воды с температурой выше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуда с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup>	31 1200 36 6342 36 6662 36 6670 36 6934	8402 11 000 9 8402 12 000 9 8402 19 000 0 8402 20 000 9 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8419 89 989 0	Геометрические размеры деталей и сборочных единиц, внешний вид, качество сборки, плоскостность, зазоры, комплектность, маркировка, упаковка, работа системы управления		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.1.4	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2)	Трубопроводы, предназначен-	14 6000 36 1000	7303 00 100 0 7303 00 900 0	Качество сварных соединений, наличие		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно

1	2	3	4	5	6	7	8
	РД 03-606-03	ные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 2000 36 4200 36 6000 36 8000	7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0	предохранительных устройств, наличие коррозии		«Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.1.5	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) РД 03-606-03	Трубопроводы, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2	14 6000 31 1300 36 1000 36 4200 36 6000 36 8000	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0	Качество сварных соединений, наличие предохранительных устройств, наличие коррозии		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента



1	2	3	4	5	6	7	8
		(максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)		7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8413 82 001 9 8413 92 000 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0			Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.1.6	ГОСТ 5762-2002 (разд. 8) ГОСТ 5761-2005 (разд. 9) ГОСТ 21345-2005 (разд. 8) ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ 13547-79 (разд. 4) ГОСТ 13252-91 (разд. 5) ГОСТ 11823-91 (разд. 5) ГОСТ 28343-89 (разд. 11) ГОСТ 12893-2005 ГОСТ 31901-2013 ГОСТ Р 53402-2009 ГОСТ Р 53671-2009 ГОСТ Р 53673-2009 ГОСТ Р 55018-2012	Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 32/2013)	36 4280 36 4887 36 6000 37 0000	8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0	Соответствие арматуры спецификации и сборочному чертежу, комплектность изделия, масса, габаритные и присоединительные размеры, толщина стенок, перпендикулярность, параллельность, качество покрытий, сварных швов,		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 90

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 55019-2012 ГОСТ Р 55020-2012 ГОСТ Р 52869-2007 РД 03-606-03				поверхности, комплектность изделия, маркировка, упаковка, отсутствие вмятин, задиrow, механических повреждений, коррозии, электробезопасность пожаробезопасность привода (визуально)		
3.1.7	ГОСТ 12893-2005 ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 5761-2005 (разд. 9) ГОСТ 11823-91 (разд. 5) РД 03-606-03	Показывающие и предохранительные устройства	36 2650 36 5280 36 6515 36 6517 36 8912 37 1250 37 2250 37 3250 37 4250 37 6500	8402 90 000 9 8431 43 000 0 8481 00 000 0 9025 00 000 0 9026 00 000 0 9028 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0	Соответствие спецификации и сборочному чертежу, отсутствие повреждений на наружных поверхностях, масса		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.1.8	ГОСТ 21804-94 (разд. 5) ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 31294-2005 (разд. 9)	Устройства и приборы безопасности	36 1290 36 1490 36 1590	8431 43 000 0 8479 89 970 8 8481 00 000 0	Соответствие спецификации и сборочному чертежу,		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 91

1	2	3	4	5	6	7	8
	РД 03-606-03		36 1900 36 2900 36 4290 36 4690 36 5190 36 5290 36 6370 36 6900 36 8390 37 9180 42 1860	8487 90 000 0 9025 00 000 0 9026 00 000 0 9028 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0	отсутствие повреждений на наружных поверхностях, масса		результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.1.9	ГОСТ Р 50599-93 (разд. 6-8) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) РД 03-606-03	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления	14 6200 14 6800 36 1190 36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 4290 36 4690 36 5190 36 5290 36 6900 36 8390 37 9900 41 9310	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7419 00 000 0 7507 00 000 0 7508 900 00 9 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8414 90 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0	Геометрические размеры, форма и качество поверхностей, качество сварных соединений		Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 92

1	2	3	4	5	6	7	8
3.2	Ультразвуковой контроль						
3.2.1	ГОСТ 10674-82 (разд. 6) ГОСТ Р 51659-2000 ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ Р 55724-2013	Сосуды, предназначен- ные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	8481 00 000 0 8484 00 000 0 8487 90 000 0 7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 31 000 9 8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0	Наличие дефектов сварных швов, листовой стали, поковок, штамповок		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 93

1	2	3	4	5	6	7	8
3.2.2	ГОСТ 10674-82 (разд. 6) ГОСТ Р 51659-2000 ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 55724-2013	Сосуды, предназначен- ные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, производство максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	8716 31 000 0 9617 00 000 0 7309 00 300 0 7309 00 510 0 7309 00 590 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 8108 90 900 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 0 8421 31 000 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.2.3	ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ Р 55724-2013	Котлы вместимостью	31 1200 36 6342	8402 11 000 9 8402 12 000 9	Качество сварных соединений,		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 94

1	2	3	4	5	6	7	8
		более 0,002 м <sup>2</sup> , предназначен- ные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup>	36 6662 36 6670 36 6934	8402 19 000 0 8402 20 000 9 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8419 89 989 0	листовой стали, поковок, штамповок		«Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.2.4	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) ГОСТ Р 55724-2013	Трубопроводы, предназначен- ные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный	14 6000 36 1000 36 2000 36 4200 36 6000 36 8000	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0	Качество сварных соединений		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 95

1	2	3	4	5	6	7	8
		диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)		8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0			избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.2.5	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) ГОСТ Р 55724-2013	Трубопроводы, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на	14 6000 31 1300 36 1000 36 4200 36 6000 36 8000	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8413 82 001 9 8413 92 000 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0	Качество сварных соединений		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 96

1	2	3	4	5	6	7	8
		номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)					
3.2.6	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) ГОСТ Р 55724-2013	Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 4280 36 4887 36 6000 37 0000	8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0			ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.2.7	ГОСТ Р 50599-93 (разд. 6-8) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 55724-2013	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления	14 6200 14 6800 36 1190 36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 4290 36 4690 36 5190	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7419 00 000 0 7507 00 000 0			ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 97

1	2	3	4	5	6	7	8
			36 5290 36 6900 36 8390 37 9900 41 9310	7508 900 00 9 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8414 90 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8481 00 000 0 8484 00 000 0 8487 90 000 0			оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.3	Рентгенографический контроль						
3.3.1	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ 15860-84 (разд. 6) ГОСТ 10674-82 (разд. 6) ГОСТ Р 51659-2000 ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ 7512-82	Сосуды, предназначен- ные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость,	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000 36 6000 36 8000	7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 31 000 9 8421 39 200 8	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 98

1	2	3	4	5	6	7	8
		произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 9000	8421 39 600 9 8421 39 800 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0			
3.3.2	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ 10674-82 (разд. 6) ГОСТ Р 51659-2000 ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ 7512-82	Сосуды, предназначен- ные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 300 0 7309 00 510 0 7309 00 590 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 8108 90 900 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 0 8421 31 000 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перенно стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 99

1	2	3	4	5	6	7	8
		с ТР ТС 032/2013)		8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0			
3.3.3	ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ 7512-82	Котлы емкостью более 0,002 м <sup>3</sup> , предназначен- ные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом емкостью более 0,002 м <sup>3</sup>	31 1200 36 6342 36 6662 36 6670 36 6934	8402 11 000 9 8402 12 000 9 8402 19 000 0 8402 20 000 9 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8419 89 989 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.3.4	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) ГОСТ 7512-82	Трубопроводы, предназначен- ные для газов и	14 6000 36 1000 36 2000	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 100

1	2	3	4	5	6	7	8
		паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 4200 36 6000 36 8000	7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0			результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.3.5	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) ГОСТ 7512-82	Трубопроводы, предназначен- ные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное	14 6000 36 1000 36 2000 36 4200 36 6000 36 8000	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О

1	2	3	4	5	6	7	8
		рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)		7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0			безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.3.6	ГОСТ Р 50599-93 (разд. 6-8) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ 7512-82	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления	14 6200 14 6800 36 1190 36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 4290 36 4690 36 5190 36 5290 36 6900 36 8390 37 9900 41 9310	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7419 00 000 0 7507 00 000 0 7508 900 00 9 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8402 90 000 9 8404 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 102

1	2	3	4	5	6	7	8
3.4	Капиллярный метод (цветная дефектоскопия)						
3.4.1	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ 18442-80	Сосуды, предназначен- ные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость —	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	8414 90 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8481 00 000 0 8484 00 000 0 8487 90 000 0 7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 31 000 9 8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 103

1	2	3	4	5	6	7	8
		в соответствии с ТР ТС 032/2013)		8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0			
3.4.2	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ 18442-80	Сосуды, предназначенные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, производство максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 300 0 7309 00 510 0 7309 00 590 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 8108 90 900 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 0 8421 31 000 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 104

1	2	3	4	5	6	7	8
3.4.3	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ 18442-80	Котлы вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup> , предназначен- ные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup>	31 1200 36 6342 36 6662 36 6670 36 6934	8716 31 000 0 9617 00 000 0 8402 11 000 9 8402 12 000 9 8402 19 000 0 8402 20 000 9 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8419 89 989 0	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.4.4	ГОСТ Р 50599-93 (разд. 6-8) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011 ГОСТ 18442-80	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектую- щие к нему, выдерживаю- щие	14 6200 14 6800 36 1190 36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 4290	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7411 00 000 0 7412 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 105

1	2	3	4	5	6	7	8
		воздействие давления	36 4690 36 5190 36 5290 36 6900 36 8390 37 9900 41 9310	7419 00 000 0 7507 00 000 0 7508 900 00 9 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8414 90 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8481 00 000 0 8484 00 000 0 8487 90 000 0			Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.5	Магнитопорошковый метод						
3.5.1	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 ГОСТ 21105-87	Сосуды, предназначен- ные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000	7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

1	2	3	4	5	6	7	8
3.5.2	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 ГОСТ 21105-87	Сосуды, предназначен- ные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на	36 6000 36 8000 36 9000	8421 31 000 9 8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 107

1	2	3	4	5	6	7	8	
		вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)		8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0				
3.5.3	ГОСТ Р 50599-93 ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 ГОСТ 21105-87	Котлы вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup> , предназначен- ные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup>	31 1200 36 6342 36 6662 36 6670 36 6934	8402 11 000 9 8402 12 000 9 8402 19 000 0 8402 20 000 9 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8419 89 989 0	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»	
3.5.4	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011	Трубопроводы,	14 6000	7303 00 100 0	Наличие дефектов		ТР ТС 032/2013,	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 108

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 21105-87	предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 1000 36 2000 36 4200 36 6000 36 8000	7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0	сварных швов		Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.5.5	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 ГОСТ 21105-87	Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и	14 6000 36 1000 36 2000 36 4200 36 6000 36 8000	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8	Наличие дефектов сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 109

1	2	3	4	5	6	7	8	
		2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)		7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0				технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.5.6	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 ГОСТ 21105-87	Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 4280 36 4887 36 6000 37 0000	8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 110

1	2	3	4	5	6	7	8
3.5.7	ГОСТ Р 50599-93 (разд. 6-8) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011 ГОСТ 21105-87	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектую- щие к нему, выдерживаю- щие воздействие давления	14 6200 14 6800 36 1190 36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 4290 36 4690 36 5190 36 5290 36 6900 36 8390 37 9900 41 9310	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7419 00 000 0 7507 00 000 0 7508 900 00 9 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8414 90 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8481 00 000 0 8484 00 000 0 8487 90 000 0	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		(ТР ТС 032/2013)» ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.6	Механические статические и динамические испытания, измерение твердости, металлографические исследования, спектральный анализ						

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 111

1	2	3	4	5	6	7	8
3.6.1	ГОСТ 949-73 (разд. 4) ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ 15860-84 (разд. 6) ГОСТ 9731-79 (разд. 4) ГОСТ 21561-76 (разд. 5) ГОСТ 10674-82 (разд. 6) ГОСТ Р 51659-2000 ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ 12247-80 (разд. 4) ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 17641-1- 2011 (разд. 7) ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04- 2010 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 9012-59	Сосуды, предназначен- ные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 31 000 9 8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 112

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75						
3.6.2	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ 10674-82 (разд. 6) ГОСТ Р 51659-2000 ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 17641-1- 2011 (разд. 7) ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04- 2010 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80	Сосуды, предназначен- ные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 300 0 7309 00 510 0 7309 00 590 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 8108 90 900 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 0 8421 31 000 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 113

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	с ТР ТС 032/2013)		8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0			
3.6.3	ГОСТ Р ИСО 17641-1- 2011 (разд. 7) ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04- 2010 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84	Котлы вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup> , предназначен- ные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05	31 1200 36 6342 36 6662 36 6670 36 6934	8402 11 000 9 8402 12 000 9 8402 19 000 0 8402 20 000 9 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8419 89 989 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 114

1	2	3	4	5	6	7	8
	<p>ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75</p>	<p>Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³</p>					(ТР ТС 032/2013)»
3.6.4	<p>ГОСТ Р ИСО 17641-1- 2011 (разд. 7) ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04- 2010 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66</p>	<p>Трубопроводы, предназначен- ные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение</p>	<p>14 6000 36 1000 36 2000 36 4200 36 6000 36 8000</p>	<p>7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0</p>	<p>Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов</p>		<p>ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»</p>

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 115

1	2	3	4	5	6	7	8
	<p>ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75</p>	<p>максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)</p>		<p>8430 49 000 0 8431 43 000 0</p>			
3.6.5	<p>ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 (разд. 7) ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-2010 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003</p>	<p>Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально</p>	<p>14 6000 36 1000 36 2000 36 4200 36 6000 36 8000</p>	<p>7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0</p>	<p>Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов</p>		<p>ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»</p>

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 116

1	2	3	4	5	6	7	8
	<p>ГОСТ 9454-78 ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75</p>	<p>допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)</p>		8431 43 000 0			
3.6.6	<p>ГОСТ 13547-79 (разд. 4) ГОСТ Р ИСО 17641-1- 2011 (разд. 7) ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04- 2010 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003</p>	<p>Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013)</p>	<p>36 4280 36 4887 36 6000 37 0000</p>	<p>8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0</p>	<p>Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов</p>		<p>ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»</p>

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 117

1	2	3	4	5	6	7	8
3.6.7	<p>ГОСТ 9454-78</p> <p>ГОСТ 9012-59</p> <p>ГОСТ 9013-59</p> <p>ГОСТ 22975-78</p> <p>ГОСТ 22761-77</p> <p>ГОСТ 1778-70</p> <p>ГОСТ 5639-82</p> <p>ГОСТ 1763-68</p> <p>ГОСТ 11878-66</p> <p>ГОСТ 10243-75</p> <p>ГОСТ 8233-56</p> <p>ГОСТ 3443-87</p> <p>ГОСТ 21073.0-75</p> <p>ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011 (разд. 7)</p> <p>ГОСТ Р 54790-2011 (разд. 6)</p> <p>ГОСТ 18895-97</p> <p>ГОСТ Р 54153-2010</p> <p>ГОСТ 7727-81</p> <p>ГОСТ 9716.2-79</p> <p>МВИ № НДИ 02.01.04-2010</p> <p>ГОСТ 1497-84</p> <p>ГОСТ 10446-80</p> <p>ГОСТ 11701-84</p> <p>ГОСТ 6996-66</p> <p>ГОСТ 14019-2003</p> <p>ГОСТ 9454-78</p>	<p>Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления</p>	<p>14 6200</p> <p>14 6800</p> <p>36 1190</p> <p>36 1290</p> <p>36 1490</p> <p>36 1590</p> <p>36 1900</p> <p>36 4290</p> <p>36 4690</p> <p>36 5190</p> <p>36 5290</p> <p>36 6900</p> <p>36 8390</p> <p>37 9900</p> <p>41 9310</p>	<p>7303 00 100 0</p> <p>7303 00 900 0</p> <p>7304 00 000 0</p> <p>7305 00 000 0</p> <p>7306 00 000 0</p> <p>7307 00 000 0</p> <p>7411 00 000 0</p> <p>7412 00 000 0</p> <p>7419 00 000 0</p> <p>7507 00 000 0</p> <p>7508 900 00 9</p> <p>7609 00 000 0</p> <p>8108 90 600 0</p> <p>8402 90 000 9</p> <p>8404 00 000 0</p> <p>8414 90 000 0</p>	<p>Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость, твердость, наличие элементов, химсостав, структура металлов и сплавов элементов конструкции и зоны сварных швов</p>		<p>ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»</p>

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 118

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75			8431 43 000 0 8439 00 000 0 8481 00 000 0 8484 00 000 0 8487 90 000 0			
3.7	Гидравлические испытания						
3.7.1	ГОСТ 949-73 (разд. 4) ГОСТ 15860-84 (разд. 6) ГОСТ 9731-79 (разд. 4) ГОСТ 21561-76 (разд. 5) ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ 12247-80 (разд. 4) ГОСТ 16860-88 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ 20680-2002 ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ 31838-2012 Нормативно-техническая документация	Сосуды, предназначен- ные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление,	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000 36 6000	7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 31 000 9	Герметичность, прочность, плотность, качество сварных соединений,		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

1	2	3	4	5	6	7	8
	изготовителя	вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 8000 36 9000	8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0			
3.7.2	ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ 16860-88 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ 20680-2002 ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ 31838-2012 Нормативно-техническая документация изготовителя	Сосуды, предназначен- ные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость –	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 300 0 7309 00 510 0 7309 00 590 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 8108 90 900 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 0 8421 31 000 9 8430 41 000 0	Герметичность, прочность, плотность, качество сварных соединений,		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 120

1	2	3	4	5	6	7	8
		в соответствии с ТР ТС 032/2013)		8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0			
3.7.3	ГОСТ 30735-2001 (разд. 8) ГОСТ 10617-83 (разд. 6) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) Нормативно-техническая документация изготовителя	Котлы вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup> , предназначенные для получения горячей воды с температурой выше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup>	31 1200 36 6342 36 6662 36 6670 36 6934	8402 11 000 9 8402 12 000 9 8402 19 000 0 8402 20 000 9 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8419 89 989 0	Герметичность, прочность, плотность, качество сварных соединений		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.7.4	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2)	Трубопроводы, предназначенные	14 6000 36 1000	7303 00 100 0 7303 00 900 0	Герметичность, прочность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 121

1	2	3	4	5	6	7	8
	Нормативно-техническая документация изготовителя	ные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 2000 36 4200 36 6000 36 8000	7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0	плотность, качество сварных соединений		«Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.7.5	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) Нормативно-техническая документация изготовителя	Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2	14 6000 36 1000 36 2000 36 4200 36 6000 36 8000	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0	Герметичность, прочность, плотность, качество сварных соединений		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 122

1	2	3	4	5	6	7	8
		(максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)		7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0			Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.7.6	ГОСТ 21804-94 (разд. 5) ГОСТ 5762-2002 (разд. 8) ГОСТ 5761-2005 (разд. 9) ГОСТ 21345-2005 (разд. 8) ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ 11871-88 (разд. 4) ГОСТ 13547-79 (разд. 4) ГОСТ 13252-91 (разд. 5) ГОСТ 11823-91 (разд. 5) ГОСТ 28343-89 (разд. 11) ГОСТ 12893-2005 ГОСТ 31901-2013 ГОСТ Р 53402-2009 ГОСТ Р 53671-2009	Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 32/2013)	36 4280 36 4887 36 6000 37 0000	8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0	Герметичность, прочность, плотность, качество сварных соединений		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СНЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 123

1	2	3	4	5	6	7	8
3.7.7	<p>ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ Р 53673-2009 ГОСТ Р 55018-2012 ГОСТ Р 55019-2012 ГОСТ Р 55020-2012 ГОСТ 31838-2012 Нормативно-техническая документация изготовителя</p> <p>ГОСТ 12893-2005 ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 5761-2005 (разд. 9) ГОСТ 11823-91 (разд. 5) Нормативно-техническая документация изготовителя</p>	<p>Показываю- щие и предохраните- льные устройства</p>	<p>36 2650 36 5280 36 6515 36 6517 36 8912 37 1250 37 2250 37 3250 37 4250 37 6500</p>	<p>8402 90 000 9 8431 43 000 0 8481 00 000 0 9025 00 000 0 9026 00 000 0 9028 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0</p>	<p>Плотность и прочность деталей и сварных швов, клапана в сборе, герметичность</p>		<p>ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»</p>
3.7.8	<p>ГОСТ 21804-94 (разд. 5) ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ Р 53402-2009 Нормативно-техническая документация</p>	<p>Устройства и приборы безопасности</p>	<p>36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 2900 36 4290</p>	<p>8431 43 000 0 8479 89 970 8 8481 00 000 0 8487 90 000 0 9025 00 000 0 9026 00 000 0</p>	<p>Плотность и прочность деталей и сварных швов, клапана в сборе, герметичность</p>		<p>ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается</p>

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 124

1	2	3	4	5	6	7	8
	изготовителя		36 4690 36 5190 36 5290 36 6370 36 6900 36 8390 37 9180 42 1860	9028 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0			соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.7.9	ТР ТС 028/2013 (Приложение № 2) Нормативно-техническая документация изготовителя	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектую- щие к нему, выдерживаю- щие воздействие давления	14 6200 14 6800 36 1190 36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 4290 36 4690 36 5190 36 5290 36 6900 36 8390 37 9900 41 9310	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7419 00 000 0 7507 00 000 0 7508 900 00 9 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8414 90 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8481 00 000 0 8484 00 000 0 8487 90 000 0	Плотность и прочность деталей и сварных швов,		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 125

1	2	3	4	5	6	7	8
3.8	Метод керосиновой пробы ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) ГОСТ 18442-80	Сосуды, предназначен- ные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость -- в соответствии с ТР ТС 032/2013)	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 31 000 9 8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0	Герметичность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.8.2	ТР ТС 032/2013	Сосуды,	14 0801	7309 00 300 0	Герметичность		ТР ТС 032/2013,

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 126

1	2	3	4	5	6	7	8
	(Приложение № 2) ГОСТ 18442-80	предназначен- ные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2	14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 510 0 7309 00 590 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 8108 90 900 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 0 8421 31 000 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0			Стандарты согласно «Перечню стандартов, в которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.8.3	ГОСТ 5762-2002 (разд. 8) ГОСТ 13547-79 (разд. 4) ГОСТ 13252-91 (разд. 5) ГОСТ 11823-91 (разд. 5) ГОСТ 28343-89 (разд. 11)	Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в	36 4280 36 4887 36 6000 37 0000	8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0	Герметичность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 127

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 18442-80	соответствии с ТР ТС 032/2013)					основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.9	Пневматические испытания						
3.9.1	ГОСТ 949-73 (разд. 4) ГОСТ 15860-84 (разд. 6) ГОСТ 9731-79 (разд. 4) ГОСТ 21561-76 (разд. 5) ГОСТ 12247-80 (разд. 4) Нормативно-техническая документация изготовителя	Сосуды, предназначен- ные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 31 000 9 8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9	Плотность, герметичность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 128

1	2	3	4	5	6	7	8	
		рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)		8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0				
3.9.2	ГОСТ 30735-2001 (разд. 8) ГОСТ 10617-83 (разд. 6) Нормативно-техническая документация изготовителя	Котлы вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup> , предназначенные для получения горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 Мпа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup>	31 1200 36 6342 36 6662 36 6670 36 6934	8402 11 000 9 8402 12 000 9 8402 19 000 0 8402 20 000 9 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8419 89 989 0	Плотность, герметичность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»	
3.9.3	ТР ТС 032/2013	Трубопроводы,	14 6000	7303 00 100 0	Плотность,		ТР ТС 032/2013,	



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 129

1	2	3	4	5	6	7	8
	(Приложение № 2) Нормативно-техническая документация изготовителя	предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 1000 36 2000 36 4200 36 6000 36 8000	7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0	герметичность		Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.9.4	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) Нормативно-техническая документация изготовителя	Трубопроводы, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2	14 6000 36 1000 36 2000 36 4200 36 6000 36 8000	7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7326 90 980 8	Плотность, герметичность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 130

1	2	3	4	5	6	7	8	
		2 (максимальное рабочее давление, номинальный диаметр, произведение максимально допустимого рабочего давления на номинальный диаметр – в соответствии с ТР ТС 032/2013)		7411 00 000 0 7412 00 000 0 7507 00 000 0 7608 00 000 0 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0				технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.9.5	ГОСТ 21804-94 (разд. 5) ГОСТ 5762-2002 (разд. 8) ГОСТ 5761-2005 (разд. 9) ГОСТ 21345-2005 (разд. 8) ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ 11871-88 (разд. 4) ГОСТ 13547-79 (разд. 4) ГОСТ 13252-91 (разд. 5) ГОСТ 11823-91 (разд. 5) ГОСТ 28343-89 (разд. 11) ГОСТ 31901-2013 ГОСТ Р 53402-2009 ГОСТ Р 53671-2009	Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с (номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 4280 36 4887 36 6000 37 0000	8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0	Плотность, герметичность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 131

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 53673-2009 ГОСТ Р 55018-2012 ГОСТ Р 55019-2012 ГОСТ Р 55020-2012 Нормативно-техническая документация изготовителя						(ТР ТС 032/2013)»
3.9.6	ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 11823-91 (разд. 5) Нормативно-техническая документация изготовителя	Показывающие и предохранительные устройства	36 2650 36 5280 36 6515 36 6517 36 8912 37 1250 37 2250 37 3250 37 4250 37 6500	8402 90 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0 9025 00 000 0 9026 00 000 0 9028 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0	Плотность, герметичность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.9.7	ГОСТ 21804-94 (разд. 5) ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ Р 53402-2009 Нормативно-техническая документация изготовителя	Устройства и приборы безопасности	36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 2900 36 4290 36 4690 36 5190	8431 43 000 0 8479 89 970 8 8481 00 000 0 8487 90 000 0 9025 00 000 0 9026 00 000 0 9028 00 000 0 9031 00 000 0	Плотность, герметичность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 132

1	2	3	4	5	6	7	8
3.9.8	ТР ТС 032/2013 (Приложение № 2) Нормативно-техническая документация изготовителя	Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектую- щие к нему, выдерживаю- щие воздействие давления	36 5290 36 6370 36 6900 36 8390 37 9180 42 1860 14 6200 14 6800 36 1190 36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 4290 36 4690 36 5190 36 5290 36 6900 36 8390 37 9900 41 9310	9032 00 000 0      7303 00 100 0 7303 00 900 0 7304 00 000 0 7305 00 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7411 00 000 0 7412 00 000 0 7419 00 000 0 7507 00 000 0 7508 900 00 9 7609 00 000 0 8108 90 600 0 8402 90 000 9 8404 00 000 0 8414 90 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8481 00 000 0 8484 00 000 0 8487 90 000 0	Плотность, герметичность		Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»  ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.10	Функциональные испытания						

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 133

1	2	3	4	5	6	7	8
3.10.1	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ 21561-76 (разд. 5) ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ 20680-2002 Нормативно-техническая документация изготовителя	Сосуды, предназначен- ные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред групп I и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость — в соответствии с ТР ТС 032/2013)	14 0801 14 0802 14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 4600 36 4800 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 100 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7311 00 000 0 7419 99 990 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8405 10 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 31 000 9 8421 39 200 8 8421 39 600 9 8421 39 800 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0	Работоспособность, эксплуатационные характеристики		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.10.2	ГОСТ 13716-73 (разд. 4) ГОСТ 20680-2002	Сосуды, предназначен-	14 0801 14 0802	7309 00 300 0 7309 00 510 0	Работоспособность, эксплуатационные		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 134

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) Нормативно-техническая документация изготовителя	ные для жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2 (максимальное рабочее давление, вместимость, произведение максимального рабочего давления на вместимость – в соответствии с ТР ТС 032/2013)	14 1100 14 1200 14 1300 14 1400 22 9650 36 1000 36 2000 36 4100 36 4200 36 5000 36 6000 36 8000 36 9000	7309 00 590 0 7310 10 000 0 7310 29 000 0 7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 8108 90 900 9 8419 40 000 9 8419 50 000 9 8419 89 989 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 0 8421 31 000 9 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8439 00 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 8 8609 00 900 0 8716 31 000 0 9617 00 000 0	характеристики		«Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.10.3	ГОСТ 28269-89 (разд. 4) Нормативно-техническая документация изготовителя	Котлы вместимостью более 0,002 м <sup>3</sup> , предназначен- ные для получения	31 1200 36 6342 36 6662 36 6670 36 6934	8402 11 000 9 8402 12 000 9 8402 19 000 0 8402 20 000 9 8402 90 000 9 8404 00 000 0	Работоспособность, эксплуатационные характеристики		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 135

1	2	3	4	5	6	7	8
		горячей воды с температурой свыше 110° С или пара с избыточным давлением свыше 0,05 МПа, а также сосуды с огневым обогревом вместимостью более 0,002 м³		8419 89 989 0			соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.10.4	ГОСТ 21804-94 (разд. 5) ГОСТ 5762-2002 (разд. 8) ГОСТ 5761-2005 (разд. 9) ГОСТ 21345-2005 (разд. 8) ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ 11871-88 (разд. 4) ГОСТ 13547-79 (разд. 4) ГОСТ 11823-91 (разд. 5) ГОСТ 12893-2005 ГОСТ 31901-2013 ГОСТ Р 53402-2009 ГОСТ Р 53671-2009 ГОСТ Р 53673-2009 ГОСТ Р 55018-2012 ГОСТ Р 55019-2012 ГОСТ Р 55020-2012	Арматура для рабочих сред групп 1 и 2 с номинальный диаметр в соответствии с ТР ТС 032/2013)	36 4280 36 4887 36 6000 37 0000	8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0	Работоспособность, эксплуатационные характеристики (расход, пропускная способность, диапазон настройки и пр.)		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 136

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 52869-2007 Нормативно-техническая документация изготовителя						
3.10.5	ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 11823-91 (разд. 5) Нормативно-техническая документация изготовителя	Показывающие и предохранительные устройства	36 2650 36 5280 36 6515 36 6517 36 8912 37 1250 37 2250 37 3250 37 4250 37 6500	8402 90 000 0 8431 43 000 0 8481 00 000 0 9025 00 000 0 9026 00 000 0 9028 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0	Работоспособность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»
3.10.6	ГОСТ 21804-94 (разд. 5) ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 31294-2005 (разд. 9) ГОСТ Р 53402-2009 Нормативно-техническая документация изготовителя	Устройства и приборы безопасности	36 1290 36 1490 36 1590 36 1900 36 2900 36 4290 36 4690 36 5190 36 5290 36 6370 36 6900	8431 43 000 0 8479 89 970 8 8481 00 000 0 8487 90 000 0 9025 00 000 0 9026 00 000 0 9028 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0	Работоспособность		ТР ТС 032/2013, Стандарты согласно «Перечню стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования,



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 137

1	2	3	4	5	6	7	8
			36 8390 37 9180 42 1860				работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)»

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 138

Раздел 4. Проведение испытаний продукции «Приборы и средства автоматизации специального назначения» в Системе сертификации  
ГОСТ Р, г. Нефтекамск.

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
4.1	ГОСТ 4.379-85 ГОСТ 4.378-85 ГОСТ 25360-82 ГОСТ 27.410-87 ГОСТ Р 51369-99 РД 03-606-03	Преобразователи сейсмических записей аналогового типа; Аппаратура для сейсмических исследований; Аппаратура для полевых геофизических исследований комплексная; Оборудование для полевых геофизических	43 1402 43 1410 43 1460 43 1480 43 1500 43 1600 43 1710 43 1730 43 1740 43 1780 43 1900	9015 80 110 0 9015 80 930 0 9026 10 210 1 9026 10 210 9 9027 10 100 0 9027 10 900 0 9027 20 000 0 9027 30 000 0 9027 50 000 0 9029 10 000 9 9030 10 000 0 9031 80 380 0 8430 69 000 8	Геометрические размеры, качество сборки, монтажа, комплектность, маркировка, упаковка, масса, осмотр отдельных узлов и деталей, окраска, наличие предупредительных надписей, эргономические требования	-	ГОСТ 22609-77 ГОСТ Р 15.000-94 ГОСТ Р 51978-2002 ГОСТ 12.2.091-83 ГОСТ 26116-84 ГОСТ 27.002-89 ГОСТ 27.204-83

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 139

1	2	3	4	5	6	7	8
		<p>исследований; Аппаратура и оборудование для геофизических исследований в скважинах; Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в скважинах и изучения петрофизическ их свойств; Приборы и аппаратура инженерно- геологические; Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации процесса бурения</p>					

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 140

1	2	3	4	5	6	7	8
4.2	ГОСТ 30630.2.6-2013 ГОСТ 30630.2.7-2013 ГОСТ Р 51908-2002 ГОСТ Р 51369-99 ГОСТ Р 51368-2011 ГОСТ 4.379-85 ГОСТ 4.378-85 РД 03-606-03	геолого-разведочных скважин; Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые; Оборудование вспомогательное геологическое и гидрогеологическое; Запасные части к приборам для физических исследований	43 1402 43 1410 43 1460 43 1480 43 1500 43 1600 43 1710 43 1730 43 1740 43 1780 43 1900	9015 80 110 0 9015 80 930 0 9026 10 210 1 9026 10 210 9 9027 10 100 0 9027 10 900 0 9027 20 000 0 9027 30 000 0 9027 50 000 0 9029 10 000 9 9030 10 000 0	Присоединительные размеры, параметры и качество резьбы, толщина стенок, предельные отклонения, шероховатость, дефекты узлов и деталей, дефекты труб и заготовок, качество материалов,		ГОСТ 22609-77 ГОСТ Р 15.000-94 ГОСТ Р 51978-2002 ГОСТ 12.2.091-83 ГОСТ 26116-84 ГОСТ 27.002-89 ГОСТ 27.204-83

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 141

1	2	3	4	5	6	7	8
		<p>геофизических исследований комплексная; Оборудование для полевых геофизических исследований; Аппаратура и оборудование для геофизических исследований в скважинах; Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в скважинах и изучения петрофизических свойств; Приборы и аппаратура инженерно-геологические;</p>		<p>9031 80 380 0 8430 69 000 8</p>	<p>поверхностей, контроль зазоров, температура и влажность воздуха на рабочем месте оператора, работа системы управления, взрывобезопасность, маркировка, улаковка, климатическое исполнение.</p>		

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 142

1	2	3	4	5	6	7	8
4.3	ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-	Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации процесса бурения геолого-разведочных скважин; Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые; Оборудование вспомогательное геологическое и гидрогеологическое; Запасные части к приборам для физических; Исследований	43 1480 43 1500 43 1600 43 1710 43 1730	9026 10 210 1 9026 10 210 9 9027 10 100 0 9027 10 900 0 9027 20 000 0	Химический состав металлов по результатам спектрального анализа		ГОСТ Р 15.000-94 ГОСТ Р 51978-2002 ГОСТ 12.2.091-83 ГОСТ 26116-84 ГОСТ 27.002-89

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 143

1	2	3	4	5	6	7	8
2010		оборудование для геофизических исследований в скважинах; Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в скважинах и изучения петрофизических свойств;	43 1740 43 1780 43 1900	9027 30 000 0 9027 50 000 0 9029 10 000 9 9030 10 000 0 9031 80 380 0 8430 69 000 8			ГОСТ 27.204-83
		Приборы и аппаратура инженерно-геологические; Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации процесса бурения геолого-разведочных					

1	2	3	4	5	6	7	8
4.4	ГОСТ 9012-59	скважин; Приборы и аппаратура гидрогеологиче- ские полевые; Оборудование вспомогатель- ное геологическое и гидрогеологи- ческое; Запасные части к приборам для физических исследований	43 1480 43 1500 43 1600 43 1710 43 1730 43 1740 43 1780 43 1900	9026 10 210 1 9026 10 210 9 9027 10 100 0 9027 10 900 0 9027 20 000 0 9027 30 000 0 9027 50 000 0 9029 10 000 9 9030 10 000 0 9031 80 380 0 8430 69 000 8	Твердость металлов		ГОСТ Р 15.000-94 ГОСТ Р 51978-2002 ГОСТ 12.2.091-83 ГОСТ 26116-84 ГОСТ 27.002-89 ГОСТ 27.204-83



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 145

1	2	3	4	5	6	7	8
		<p>прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в скважинах и изучения петрофизических свойств;</p> <p>Приборы и аппаратура инженерно-геологические;</p> <p>Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации процесса бурения геолого-разведочных скважин;</p> <p>Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые;</p> <p>Оборудование вспомогатель-</p>					

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 146

1	2	3	4	5	6	7	8
4.5	ГОСТ 8462-85	ное геологическое и гидрогеологи- ческое; Запасные части к приборам для физических исследований	43 1480 43 1500 43 1600 43 1710 43 1730 43 1740 43 1780 43 1900	9026 10 210 1 9026 10 210 9 9027 10 100 0 9027 10 900 0 9027 20 000 0 9027 30 000 0 9027 50 000 0 9029 10 000 9 9030 10 000 0 9031 80 380 0 8430 69 000 8	Предел прочности, относительное удлинение, сужение		ГОСТ Р 15.000-94 ГОСТ Р 51978-2002 ГОСТ 12.2.091-83 ГОСТ 26116-84 ГОСТ 27.002-89 ГОСТ 27.204-83

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 147

1	2	3	4	5	6	7	8
		<p>петрофизичес- их свойств; Приборы и аппаратура инженерно- геологические; Приборы и аппаратура для контроля и автоматизации процесса бурения геолого- разведочных скважин; Приборы и аппаратура гидрогеологиче- ские полевые; Оборудование вспомогатель- ное геологическое и гидрогеологи- ческое; Запасные части к приборам для физических</p>					

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 148

1	2	3	4	5	6	7	8
4.6	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 18442-80	исследований Оборудование для полевых геофизических исследований; Аппаратура и оборудование для геофизических исследований в скважинах; Аппаратура и оборудование для прострелочных и взрывных работ, бокового отбора пород и флюидов в скважинах и изучения петрофизическ их свойств; Приборы и аппаратура инженерно- геологические; Приборы и аппаратура для	43 1480 43 1500 43 1600 43 1710 43 1730 43 1740 43 1780 43 1900	9026 10 210 1 9026 10 210 9 9027 10 100 0 9027 10 900 0 9027 20 000 0 9027 30 000 0 9027 50 000 0 9029 10 000 9 9030 10 000 0 9031 80 380 0 8430 69 000 8	Керосиновая проба на герметичность		ГОСТ Р 15.000-94 ГОСТ Р 51978-2002 ГОСТ 12.2.091-83 ГОСТ 26116-84 ГОСТ 27.002-89 ГОСТ 27.204-83

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 149

1	2	3	4	5	6	7	8
		контроля и автоматизации процесса бурения геолого-разведочных скважин; Приборы и аппаратура гидрогеологические полевые; Оборудование вспомогательное геологическое и гидрогеологическое; Запасные части к приборам для физических исследований					

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 150

Раздел 5. Проведение испытаний продукции «Запасные части продукции нефтяного и химического машиностроения» в Системе сертификации ГОСТ Р, г. Нефтекамск.

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
5.1	Визуальный и измерительный контроль:						
5.1.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10) ГОСТ 20680-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 31385-2008 (разд. 10) ГОСТ 31827-2012 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 4) ГОСТ 31833-2012 (разд. 6) ГОСТ 31836-2012 (разд. 4)	Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9	Геометрические размеры, масса, качество поверхностей и покрытий, сварных соединений, маркировка, упаковка		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 151

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4) ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 53681-2009 ГОСТ Р 54110-2010 (разд. 5) ГОСТ Р 54114-2010 (разд. 6) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8 и 9) ГОСТ 26646-90 РД 03-606-03			8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0			ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89 ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 51273-99 ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12011-76 ГОСТ 21944-76 ГОСТ 11875-88 ГОСТ 15518-77 ГОСТ 27134-76 ГОСТ 26646-90 ГОСТ 25297-82 ГОСТ 25298-82 ГОСТ 21329-75 ГОСТ 28912-91 ГОСТ 8340-84 ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 4-7)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 152

1	2	3	4	5	6	7	8
5.1.2	ГОСТ 12.2.036-78 (разд.3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 14333-79 (разд. 5, 6) ГОСТ 11996-79 (разд. 5, 6) ГОСТ 14106-80 (разд. 5, 6) ГОСТ 15940-84 ГОСТ 31733-2012 (приложения А – G) РД 03-606-03	Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0	Геометрические размеры, масса, качество поверхностей и покрытий, сварных соединений, маркировка, упаковка		ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7) ГОСТ 14333-79(разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 31733-2012 (EN 693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ И441-93 ГОСТ И1973-88 ГОСТ И197-89
5.1.3	ГОСТ 22247-96 ИСО 2858-75) (разд. 6) ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 14658-86 (разд. 1, 2) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) (разд. 6) ГОСТ 31840-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 54804-2011 ИСО 9908:1993) (разд. 6)	Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Геометрические размеры, масса, толщина стенки, шероховатость, радиальное биение, качество покрытий, дефекты литых корпусов и крышек насосов, сварных соединений, маркировка, окраска		ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 3, 5) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809-2004 (разд. 5.8) ГОСТ 31840-2012



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 153

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) СТБ 1831-2008 ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) РД 03-606-03						(разд. 5-8) ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 5) ГОСТ 12.2.133-94 ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 5, 6)
5.1.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20) ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8) ГОСТ 23467-79 ГОСТ 30829-2002 (разд. 6, 7) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 7) ГОСТ 20073-81 ГОСТ 28563-90 ГОСТ 12.2.016.1-91	Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0	Геометрические размеры, масса, температура рабочих поверхностей, качество сварных соединений, маркировка, упаковка, окраска		ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013 (ISO 13707:2000) ГОСТ 12.4.026-2001 ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6) ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 4-11, 13-16) ГОСТ 12.2.133-94

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 154

1	2	3	4	5	6	7	8
	(разд. 2) РД 03-606-03			8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0			
5.1.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) РД 03-606-03	Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего	36 4600	8421 39 000 0	Качество сварных швов, маркировка, геометрические размеры, масса		ГОСТ 25747-82 ГОСТ 25757 ГОСТ 31824-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 51125-98 ГОСТ 31826-2012 (разд. 4) ГОСТ 31831-2012 (разд. 4) ГОСТ 31834-2012 (разд. 4) ГОСТ 31837-2012 (разд. 4) ГОСТ 12.2.003-91
5.1.6	ГОСТ 25166-82 РД 03-606-03	Составные и запасные части оборудования целлюлозно-бумажного	36 5100	7309 00 590 0 7322 00 000 0 8108 90 900 9 8419 32 000 0 8420 10 300 0 8421 19 700 9 8439 10 000 0 8479 82 000 0	Геометрические размеры, масса		ГОСТ 25166-82 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9)
5.1.7	ГОСТ Р ЕН 1034-1-2012 ГОСТ 25166-82 РД 03-606-03	Составные и запасные части бумагоделательного	36 5200	8419 32 000 0 8420 10 300 0 8439 20 000 0 8439 30 000 0 8441 00 000 0 8441 30 000 0 8441 40 000 0	Геометрические размеры, масса		ГОСТ 12.2.003-91(разд. 2) ГОСТ 25166-82 ГОСТ Р ЕН 1034-1-2012 ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.005-88 (разд. 2-5)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 155

1	2	3	4	5	6	7	8
5.1.8	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 4) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 3) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4) ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 ГОСТ 7360-82 (разд. 3, 4) ГОСТ 15880-83 (разд. 8, 9) ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6) ГОСТ 21210-75 ГОСТ 23979-80 (разд. 3, 4) ГОСТ 26474-85 ГОСТ 26698.1-93	Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9	Геометрические размеры, параметры и качество резьбы, толщина стенок, шероховатость, масса, качество материалов, качество покрытий, сварных соединений, отливок, качество поверхностей, маркировка		ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 ГОСТ 12.4.026-200 (разд. 5-9) ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ ЕН 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 156

1	2	3	4	5	6	7	8	
	(разд. 6, 7) ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 27834-95 (разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ 31835-2012 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 51365-2009 (подразд. 4.15) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55141-2012 ГОСТ Р 55288-2012 ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7) ГОСТ 12.2.125-91 ГОСТ 12.2.228-2004 (п. 4.9) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 5) ГОСТ 12.2.136-98 (подразд. 4.7) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809- 2004 (разд. 6) ГОСТ 31840-2012 (разд. 6)			8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8479 90 960 0				ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 12.2.064-81 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 1, 3) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 6, 7) ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 26698.1-93 ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5) ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 157

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013 (разд.6 и 7) РД 03-606-03			8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				ГОСТ 30315-95 ГОСТ 30894-2003 ГОСТ 31841-2012 ГОСТ 12.1.010-76 (разд. 2-6) ГОСТ 13846-2003 ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 5-9) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 4) ГОСТ Р ИСО 13626-2013(разд. 4-10) ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд. 5, 6, 8) ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013 (разд. 2, 3) ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013 (разд. 5-8) ГОСТ Р ИСО 17776-2012 ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО 19900:2002) (разд. 5) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2) ГОСТ 7360-82 (разд. 2) ГОСТ 20692-2003 (разд. 4) ГОСТ 8467-83 (разд. 2) ГОСТ 23979-80 (разд. 2) ГОСТ 27834-95 (разд. 4) ГОСТ 31446-2012 ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 158

1	2	3	4	5	6	7	8
5.1.9	ГОСТ 12.3.008-75 (разд. 8) РД 03-606-03	Составные и запасные части оборудования технологического и аппаратуры для нанесения лакокрасочных покрытий	36 7000	8414 60 000 0 8419 89 989 0 8424 20 000 0 8424 89 000 9 8479 89 970 8	Геометрические размеры, масса, качество материалов, качество покрытий, сварных соединений		ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013
5.1.10	ГОСТ 12.2.003-91 РД 03-606-03	Составные и запасные части оборудования для жидкого аммиака	36 9300	7311 00 000 0 8481 00 000 0 9026 00 000 0	Геометрические размеры, масса, качество материалов, качество покрытий, сварных соединений		ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ ИСО 4254-2-2002
5.1.11	ГОСТ 28343-89 (ИСО 7121-86) (разд. 11)	Составные и запасные части	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Геометрические размеры,		ГОСТ 12.2.063-81 (разд. 1-3)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 159

1	2	3	4	5	6	7	8
	<p>ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 9) ГОСТ 5762-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12893-2005 (разд. 8, 9) ГОСТ 13252-91 (разд. 5) ГОСТ 21345-2005 (разд. 7, 8) ГОСТ 31294-2005 (разд. 8, 9) ГОСТ 31901-2013 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 52543-2006 (разд. 6) ГОСТ Р 52869-2007 (разд. 6) ГОСТ Р 53402-2009 (разд. 8) ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 8) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 55018-2012 ГОСТ Р 55019-2012 ГОСТ Р 55020-2012 ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 10, 11)</p>	<p>арматуры промышленной трубопровод- ной</p>			<p>перпендикулярность, параллельность, шероховатость, толщина стенок, качество и параметры резьбы, масса, отсутствие повреждений, качество покрытия, материалов и сварных швов, отсутствие вмятин, задиrow, коррозии, наличие дефектов литья, поковок, штамповок и заготовок из проката</p>		<p>ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 9544-2005 ГОСТ Р 54808-2011 (разд. 4, 6, 7) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ 356-80 ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 9544-2005 ГОСТ 9887-70 (разд. 2) ГОСТ 11881-76 (разд. 2) ГОСТ 12893-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 13252-91 ГОСТ 21345-2005 (разд. 5, 6) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ 28343-89</p>

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 160

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 55429-2013 ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 7) ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ 18460-91 ГОСТ 9887-70 (разд. 3а и 3) РД 03-606-03						ГОСТ 31294-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 52543-2006 ГОСТ Р 52760-2007 ГОСТ Р 52869-2007 ГОСТ Р 53674-2009 ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 53402-2009 (разд. 4, 7) ГОСТ Р 54432-2011 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р 55019-2012 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 55020-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55508-2013 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 56001-2014
5.2	Ультразвуковой контроль						
5.2.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ 31827-2012 (разд. 4)	Составные и запасные части химического и	36 1000 36 8000 36 9500	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7311 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3)



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 161

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 11) ГОСТ Р 55724-2013	нефтегазоперер абатывающего оборудования	36 9900	7419 99 900 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8421 19 700 9 8421 21 000 9 8421 29 000 9 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8417 80 850 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0				ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97 ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89 ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 51273-99 ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12011-76 ГОСТ 21944-76 ГОСТ 11875-88 ГОСТ 15518-77 ГОСТ 27134-76 ГОСТ 26646-90 ГОСТ 25297-82 ГОСТ 25298-82 ГОСТ 21329-75

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СИЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 162

1	2	3	4	5	6	7	8	
5.2.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ Р 55724-2013	Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0	Наличие дефектов сварных швов, поверхностей		ГОСТ 28912-91 ГОСТ 8340-84 ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 4-7) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7)	ГОСТ 14333-79(разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 31733-2012 (EN 693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ 11441-93 ГОСТ 11973-88 ГОСТ 1197-89

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 163

1	2	3	4	5	6	7	8
5.2.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 55724-2013	Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов	36 3000 36 4800	9031 000 00 0 8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие дефектов поверхностной, дефектов литых корпусов и крышек насосов, сварных соединений		ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 3, 5) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809-2004 (разд. 5.8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 5) ГОСТ 12.2.133-94 ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 5, 6)
5.2.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ 31824-2012 (разд. 7) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8)	Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9	Наличие дефектов сварных швов, толщина стенок		ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013 (ISO 13707:2000) ГОСТ 12.4.026-2001 ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 164

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ 20073-81 ГОСТ 28563-90 ГОСТ Р 55724-2013			8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0				ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд.4-11, 13-16) ГОСТ 12.2.133-94
5.2.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ Р 55724-2013	Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего	36 4600	8421 39 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ГОСТ 25747-82 ГОСТ 25757 ГОСТ 31824-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 51125-98 ГОСТ 31826-2012 (разд. 4) ГОСТ 31831-2012 (разд. 4) ГОСТ 31834-2012 (разд. 4) ГОСТ 31837-2012 (разд. 4) ГОСТ 12.2.003-91	
5.2.6	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)	Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0	Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, отливок, поковок,		ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4)	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 165

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55724-2013	и геологоразвед- очного оборудования, нефтеаппара- туры		7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0	труб и трубных заготовок		ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) =СТБ ЕН 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 166

1	2	3	4	5	6	7	8
				8425 19 800 9			ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007
				8425 31 000 0			ГОСТ 12.2.064-81
				8425 39 300 0			(разд. 2, 3)
				8425 39 900 9			ГОСТ 12.2.041-79
				8425 42 000 0			(разд. 1, 3)
				8426 99 000 0			ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2)
				8428 90 950 0			ГОСТ 31844-2012 (ISO
				8430 41 000 0			13535:2000) (разд. 6, 7)
				8430 49 000 0			ГОСТ 12.2.007.0-75
				8431 10 000 0			(разд. 3)
				8431 43 000 0			ГОСТ 26698.1-93
				8474 39 000 0			ГОСТ Р 55736-2013
				8479 82 000 0			ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5)
				8479 89 970 9			ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7)
				8479 90 960 0			ГОСТ 30315-95
				8481 10 990 0			ГОСТ 30894-2003
				8481 40 000 0			ГОСТ 31841-2012
				8481 80 190 0			ГОСТ 12.1.010-76
				8481 80 590 0			(разд. 2-6)
				8481 80 610 0			ГОСТ 13846-2003
				8481 80 630 0			ГОСТ Р ИСО 13533-2013
				8481 80 690 0			(разд. 5-9)
				8481 80 710 0			ГОСТ Р ИСО 13534-2013
				8481 80 730 0			(разд. 4)
				8481 80 790 0			ГОСТ Р ИСО 13626-2013
				8481 80 810 0			(разд. 4-10)
				8481 80 870 0			ГОСТ Р ИСО 13628-2-
				8481 80 990 9			2013 (разд. 5, 6, 8)
				8483 10 950 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 167

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013 (разд. 2, 3) ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013 (разд. 5-8) ГОСТ Р ИСО 17776-2012 ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО 19900:2002) (разд. 5) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2) ГОСТ 7360-82 (разд. 2) ГОСТ 20692-2003 (разд. 4) ГОСТ 8467-83 (разд. 2) ГОСТ 23979-80 (разд. 2) ГОСТ 27834-95 (разд. 4) ГОСТ 31446-2012 ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2) ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ 12.2.063-81
5.2.7	ГОСТ Р 56001-2014	Составные и	37 0000	7307 00 000 0	Наличие дефектов			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ ПП-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 168

1	2	3	4	5	6	7	8
	(разд. 7, 8) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55724-2013	запасные части арматуры промышленной трубопровод- ной		8481 00 000 0	литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, качество сварных соединений		(разд. 1-3) ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 9544-2005 ГОСТ Р 54808-2011 (разд. 4, 6, 7) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ 356-80 ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 9544-2005 ГОСТ 9887-70 (разд. 2) ГОСТ 11881-76 (разд. 2) ГОСТ 12893-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 13252-91 ГОСТ 21345-2005 (разд. 5, 6) ГОСТ 24856-2014



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 169

1	2	3	4	5	6	7	8
							ГОСТ 28343-89 ГОСТ 31294-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 52543-2006 ГОСТ Р 52760-2007 ГОСТ Р 52869-2007 ГОСТ Р 53674-2009 ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 53402-2009 (разд. 4, 7) ГОСТ Р 54432-2011 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р 55019-2012 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 55020-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55508-2013 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 56001-2014
5.3	Рентгенографический контроль						
5.3.1	ГОСТ ISO 13706-2011	Составные и	36 1000	7309 00 000 0	Наличие дефектов		ГОСТ ISO 13706-2011

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 170

1	2	3	4	5	6	7	8
	(разд. 10) ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 11) ГОСТ 7512-82	запасные части химического и нефтегазоперер абатгвающего оборудования	36 8000 36 9500 36 9900	7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0	сварных швов, заготовок		(разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97 ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89 ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 51273-99 ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12011-76 ГОСТ 21944-76 ГОСТ 11875-88 ГОСТ 15518-77 ГОСТ 27134-76 ГОСТ 26646-90 ГОСТ 25297-82

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 171

1	2	3	4	5	6	7	8
5.3.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 7512-82	Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0	Наличие дефектов сварных швов		ГОСТ 25298-82 ГОСТ 21329-75 ГОСТ 28912-91 ГОСТ 8340-84 ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 4-7) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7) ГОСТ 14333-79(разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 31733-2012 (EN 693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ 11441-93 ГОСТ 11973-88

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 172

1	2	3	4	5	6	7	8
				8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0			ГОСТ 1197-89
5.3.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ 7512-82	Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных швов		ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 3, 5) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809-2004 (разд. 5.8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 5) ГОСТ 12.2.133-94 ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 5, 6)
5.3.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20)	Составные и запасные части систем и оборудования	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9	Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов,		ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013 (ISO 13707:2000) ГОСТ 12.4.026-2001

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 173

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 31824-2012 (разд. 7) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 20073-81 ГОСТ 28563-90 ГОСТ 7512-82	криогенного, холодильного, компрессорно- го		8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	толщина стенок		ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6) ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд.4-11, 13-16) ГОСТ 12.2.133-94
5.3.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 7512-82	Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавли- вающего	36 4600	8421 39 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ГОСТ 25747-82 ГОСТ 25757-83 ГОСТ 31824-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 51125-98 ГОСТ 31826-2012 (разд. 4) ГОСТ 31831-2012 (разд. 4) ГОСТ 31834-2012 (разд. 4) ГОСТ 31837-2012 (разд. 4) ГОСТ 12.2.003-91

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 174

1	2	3	4	5	6	7	8
5.3.6	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ 7512-82	Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9	Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, отливок, поковок		ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) =СТБ EN 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 175

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0				ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 12.2.064-81 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 1, 3) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 6, 7) ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 26698.1-93 ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5) ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7) ГОСТ 30315-95 ГОСТ 30894-2003 ГОСТ 31841-2012 ГОСТ 12.1.010-76 (разд. 2-6) ГОСТ 13846-2003 ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 5-9) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 4)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 176

1	2	3	4	5	6	7	8
				8481 80 8100 8481 80 8700 8481 80 9909 8483 10 9500 8483 40 9000 8483 40 5900 8501 52 9002 8501 53 9400 8502 11 8000 8502 12 0000 8701 90 9000 8708 40 8009 9028 20 0000 9032 81 0009 9032 89 0009			ГОСТ Р ИСО 13626-2013(разд. 4-10) ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд. 5, 6, 8) ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013 (разд. 2, 3) ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013 (разд. 5-8) ГОСТ Р ИСО 17776-2012 ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО 19900:2002) (разд. 5) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2) ГОСТ 7360-82 (разд. 2) ГОСТ 20692-2003 (разд. 4) ГОСТ 8467-83 (разд. 2) ГОСТ 23979-80 (разд. 2) ГОСТ 27834-95 (разд. 4) ГОСТ 31446-2012 ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2) ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4)



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 177

1	2	3	4	5	6	7	8
5.3.7	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ 7512-82	Составные и запасные части арматуры промышленной трубопровод- ной	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, качество сварных швов		ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ 12.2.063-81 (разд. 1-3) ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 9544-2005 ГОСТ Р 54808-2011 (разд. 4, 6, 7) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ 356-80 ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 9544-2005 ГОСТ 9887-70 (разд. 2) ГОСТ 11881-76 (разд. 2) ГОСТ 12893-2005 (разд. 6, 7)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 178

1	2	3	4	5	6	7	8
							ГОСТ 13252-91 ГОСТ 21345-2005 (разд. 5, 6) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ 28343-89 ГОСТ 31294-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 52543-2006 ГОСТ Р 52760-2007 ГОСТ Р 52869-2007 ГОСТ Р 53674-2009 ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 53402-2009 (разд. 4, 7) ГОСТ Р 54432-2011 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р 55019-2012 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 55020-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55508-2013 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 5, 6)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 179

1	2	3	4	5	6	7	8
5.4	Капиллярный метод (цветная дефектоскопия)						ГОСТ Р 56001-2014
5.4.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ 31827-2012 (разд. 4) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ Р ИСО 15547-1- 2009 (разд. 10) ГОСТ 18442-80	Составные и запасные части химического и нефтегазоперер- абатывающего оборудования	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов, контактных поверхностей, заготовок		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97 ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89 ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 51273-99 ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12011-76 ГОСТ 21944-76 ГОСТ 11875-88

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 180

1	2	3	4	5	6	7	8
				8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0			ГОСТ 15518-77 ГОСТ 27134-76 ГОСТ 26646-90 ГОСТ 25297-82 ГОСТ 25298-82 ГОСТ 21329-75 ГОСТ 28912-91 ГОСТ 8340-84 ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 4-7) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7)
5.4.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 18442-80	Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0	Наличие дефектов сварных швов		ГОСТ 14333-79(разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91(разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 181

1	2	3	4	5	6	7	8
				8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0			ГОСТ 31733-2012 (EN 693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ 11441-93 ГОСТ 11973-88 ГОСТ 1197-89
5.4.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ 18442-80	Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие дефектов поверхностной, дефектов отливок, сварных швов		ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 3, 5) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809-2004 (разд. 5.8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ Р 52615-2006 (EN 1012-2:1996) (разд. 5) ГОСТ 12.2.133-94 ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 5, 6)
5.4.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17)	Составные и запасные части	36 4100 36 4200	7311 00 000 0 7613 00 000 0	Наличие дефектов сварных швов,		ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 182

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 20073-81 ГОСТ 28563-90 ГОСТ 18442-80	систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорно- го	36 4300	8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок		(ISO 13707:2000) ГОСТ 12.4.026-2001 ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6) ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 4- 11, 13-16) ГОСТ 12.2.133-94
5.4.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 18442-80	Составные и запасные части оборудования газочистного и пылеулавли- вающего	36 4600	8421 39 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ГОСТ 25747-82 ГОСТ 25757 ГОСТ 31824-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 51125-98 ГОСТ 31826-2012 (разд. 4) ГОСТ 31831-2012 (разд. 4) ГОСТ 31834-2012 (разд. 4)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 183

1	2	3	4	5	6	7	8
5.4.6	ГОСТ 31844-2012 (ISO 15535:2000)(разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7) ГОСТ 18442-80	Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0	Наличие дефектов поверхностностей, сварных швов, отливок, поковок		ГОСТ 31837-2012 (разд. 4) ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) =СТБ ЕН 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 184

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0				ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 12.2.064-81 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 1, 3) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 6, 7) ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 26698.1-93 ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5) ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7) ГОСТ 30315-95 ГОСТ 30894-2003 ГОСТ 31841-2012 ГОСТ 12.1.010-76 (разд. 2-6) ГОСТ 13846-2003 ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 5-9)



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 185

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 4) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 4-10) ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд. 5, 6, 8) ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013 (разд. 2, 3) ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013 (разд. 5-8) ГОСТ Р ИСО 17776-2012 ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО 1990:2002) (разд. 5) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2) ГОСТ 7360-82 (разд. 2) ГОСТ 20692-2003 (разд. 4) ГОСТ 8467-83 (разд. 2) ГОСТ 23979-80 (разд. 2) ГОСТ 27834-95 (разд. 4) ГОСТ 31446-2012 ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2) ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 186

1	2	3	4	5	6	7	8
5.4.7	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ 18442-80	Составные и запасные части арматуры промышленной трубопровод- ной	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, сварных соединений		ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ 12.2.063-81 (разд. 1-3) ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 9544-2005 ГОСТ Р 54808-2011 (разд. 4, 6, 7) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ 356-80 ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 9544-2005 ГОСТ 9887-70 (разд. 2) ГОСТ 11881-76 (разд. 2)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 187

1	2	3	4	5	6	7	8
							ГОСТ 12893-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 13252-91 ГОСТ 21345-2005 (разд. 5, 6) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ 28343-89 ГОСТ 31294-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 52543-2006 ГОСТ Р 52760-2007 ГОСТ Р 52869-2007 ГОСТ Р 53674-2009 ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 53402-2009 (разд. 4, 7) ГОСТ Р 54432-2011 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р 55019-2012 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 55020-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55508-2013 (разд. 4, 5)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 188

1	2	3	4	5	6	7	8
5.5	Магнитопорошковый метод						ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 56001-2014
5.5.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ 21105-87	Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0	Наличие дефектов сварных швов, контактных поверхностей		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97 ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89 ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 51273-99 ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12011-76

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 189

1	2	3	4	5	6	7	8
				8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0			ГОСТ 21944-76 ГОСТ 11875-88 ГОСТ 15518-77 ГОСТ 27134-76 ГОСТ 26646-90 ГОСТ 25297-82 ГОСТ 25298-82 ГОСТ 21329-75 ГОСТ 28912-91 ГОСТ 8340-84 ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 4-7) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7)
5.5.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 21105-87	Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0	Наличие дефектов сварных соединений		ГОСТ 14333-79(разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 190

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0				ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 31733-2012 (EN 693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ 11441-93 ГОСТ 11973-88 ГОСТ 1197-89
5.5.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ 21105-87	Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие дефектов поверхностей, дефектов отливок, сварных соединений		ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 3, 5) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809-2004 (разд. 5.8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ Р 52615-2006 (EN 1012-2:1996) (разд. 5) ГОСТ 12.2.133-94 ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 5, 6)	

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 191

1	2	3	4	5	6	7	8
5.5.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 20073-81 ГОСТ 28563-90 ГОСТ 21105-87	Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	Наличие дефектов сварных швов, литых корпусов и крышек насосов, толщина стенок		ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013 (ISO 13707:2000) ГОСТ 12.4.026-2001 ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6) ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд.4-11, 13-16) ГОСТ 12.2.133-94
5.5.5	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 21105-87	Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавли-	36 4600	8421 39 000 0	Наличие дефектов сварных швов		ГОСТ 25747-82 ГОСТ 25757 ГОСТ 31824-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 51125-98 ГОСТ 31826-2012 (разд. 4)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 192

1	2	3	4	5	6	7	8
		вающего					
5.5.6	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5,8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7) ГОСТ 21105-87	Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0	Наличие дефектов поверхностей, сварных швов, отливок, поковок		ГОСТ 31831-2012 (разд. 4) ГОСТ 31834-2012 (разд. 4) ГОСТ 31837-2012 (разд. 4) ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ ЕН 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6)



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 193

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0 8481 80 630 0				ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 12.2.064-81 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 1, 3) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31844-2012 (ISO 1335:2000) (разд. 6, 7) ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 26698.1-93 ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5) ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7) ГОСТ 30315-95 ГОСТ 30894-2003 ГОСТ 31841-2012 ГОСТ 12.1.010-76 (разд. 2-6) ГОСТ 13846-2003

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 194

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 5-9) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 4) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 4-10) ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд. 5, 6, 8) ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013 (разд. 2, 3) ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013 (разд. 5-8) ГОСТ Р ИСО 17776-2012 ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО 19900:2002) (разд. 5) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2) ГОСТ 7360-82 (разд. 2) ГОСТ 20692-2003 (разд. 4) ГОСТ 8467-83 (разд. 2) ГОСТ 23979-80 (разд. 2) ГОСТ 27834-95 (разд. 4) ГОСТ 31446-2012 ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2) ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 195

1	2	3	4	5	6	7	8
5.5.7	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ 21105-87	Составные и запасные части арматуры промышленной трубопровод- ной	37 0000	7307 00 0000 0 8481 00 0000 0	Наличие дефектов литых деталей и кромки литых деталей под приварку, поковок, штамповок и заготовок из проката, сварных швов		(разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ 12.2.063-81 (разд. 1-3) ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд.2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 9544-2005 ГОСТ Р 54808-2011 (разд. 4, 6, 7) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ 356-80 ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 9544-2005

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 196

1	2	3	4	5	6	7	8
							ГОСТ 9887-70 (разд. 2) ГОСТ 11881-76 (разд. 2) ГОСТ 12893-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 13252-91 ГОСТ 21345-2005 (разд. 5, 6) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ 28343-89 ГОСТ 31294-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 52543-2006 ГОСТ Р 52760-2007 ГОСТ Р 52869-2007 ГОСТ Р 53674-2009 ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 53402-2009 (разд. 4, 7) ГОСТ Р 54432-2011 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р 55019-2012 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 55020-2012 (разд. 4, 5)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 197

1	2	3	4	5	6	7	8
5.6	Спектральный анализ						ГОСТ Р 55508-2013 (разд.4, 5) ГОСТ Р 55511-2013 (разд.5, 6) ГОСТ Р 56001-2014
5.6.1	ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04- 2010	Составные и запасные части химического и нефтегазоперер абагывающего оборудования	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0	Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97 ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89 ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 51273-99 ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 198

1	2	3	4	5	6	7	8
				8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0			ГОСТ 12011-76 ГОСТ 21944-76 ГОСТ 11875-88 ГОСТ 15518-77 ГОСТ 27134-76 ГОСТ 26646-90 ГОСТ 25297-82 ГОСТ 25298-82 ГОСТ 21329-75 ГОСТ 28912-91 ГОСТ 8340-84 ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 4-7) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7)
5.6.2	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010	Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав		ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 3, 5) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 12.2.003-91

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 199

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-2010						(разд. 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809-2004 (разд. 5.8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ Р 52615-2006 (EN 1012-2:1996) (разд. 5) ГОСТ 12.2.133-94 ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 5, 6)
5.6.3	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010	Составные и запасные части нефтепромыслов, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0	Наличие элементов (хрома, молибдена и пр.), химический состав		ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 200

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-2010			8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0				ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) =СТБ ЕН 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 ГОСТ 12.2.064-81 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 1, 3) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 6, 7) ГОСТ 12.2.007-0-75



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 201

1	2	3	4	5	6	7	8
				8431 43 000 0			(разд. 3) ГОСТ 26698.1-93
				8474 39 000 0			ГОСТ Р 55736-2013
				8479 82 000 0			ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5)
				8479 89 970 9			ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7)
				8479 90 960 0			ГОСТ 30315-95
				8481 10 990 0			ГОСТ 30894-2003
				8481 40 000 0			ГОСТ 31841-2012
				8481 80 190 0			ГОСТ 12.1.010-76
				8481 80 590 0			(разд. 2-6)
				8481 80 610 0			ГОСТ 13846-2003
				8481 80 630 0			ГОСТ Р ИСО 13533-2013
				8481 80 690 0			(разд. 5-9)
				8481 80 710 0			ГОСТ Р ИСО 13534-2013
				8481 80 730 0			(разд. 4)
				8481 80 790 0			ГОСТ Р ИСО 13626-2013
				8481 80 810 0			(разд. 4-10)
				8481 80 870 0			ГОСТ Р ИСО 13628-2-
				8481 80 990 9			2013 (разд. 5, 6, 8)
				8483 10 950 0			ГОСТ Р ИСО 13628-3-
				8483 40 900 0			2013 (разд. 2, 3)
				8483 40 590 0			ГОСТ Р ИСО 17078-3-
				8501 52 900 2			2013 (разд. 5-8)
				8501 53 940 0			ГОСТ Р ИСО 17776-2012
				8502 11 800 0			ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО
				8502 12 000 0			1990:2002) (разд. 5)
				8701 90 900 0			ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2)
				8708 40 800 9			ГОСТ 7360-82 (разд. 2)
				9028 20 000 0			ГОСТ 20692-2003 (разд. 4)
				9032 81 000 9			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 202

1	2	3	4	5	6	7	8
				9032 89 000 9			ГОСТ 8467-83 (разд. 2) ГОСТ 23979-80 (разд. 2) ГОСТ 27834-95 (разд. 4) ГОСТ 31446-2012 ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2) ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013
5.7	Измерение твердости						
5.7.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	Составные и запасные части химического и нефтегазоперер абатывающего оборудования	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0	Твердость		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 203

1	2	3	4	5	6	7	8
				8474 20 00 00			ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9)
				8474 39 000 0			ГОСТ 27120-86 (разд. 5)
				8479 82 000 0			ГОСТ 30872-2002
				8479 89 970 9			ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7)
				8405 10 000 9			ГОСТ 24000-97
				8417 80 000 0			ГОСТ Р 51274-99
				8418 69 000 9			ГОСТ 14249-89
				8419 40 000 9			ГОСТ 24755-89
				8419 50 000 0			ГОСТ Р 51273-99
				8419 60 000 0			ГОСТ Р 51364-99
				8421 21 000 0			ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2)
				8421 19 000 0			ГОСТ 12.4.026-2001
				8421 29 000 0			(разд. 5-9)
				8421 39 000 0			ГОСТ 12011-76
				8468 00 000 0			ГОСТ 21944-76
				8481 00 000 0			ГОСТ 11875-88
				8514 00 000 0			ГОСТ 15518-77
				8543 70 900 9			ГОСТ 27134-76
				9026 00 000 0			ГОСТ 26646-90
				9031 00 000 0			ГОСТ 25297-82
				9032 00 000 0			ГОСТ 25298-82
							ГОСТ 21329-75
							ГОСТ 28912-91
							ГОСТ 8340-84
							ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3)
							ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3)
							ГОСТ Р 52630-2012
							(разд. 4, 5)
							ГОСТ Р 53676-2009

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 204

1	2	3	4	5	6	7	8
5.7.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 14333-79 (разд. 5, 6) ГОСТ 11996-79 (разд. 5, 6) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0	Твердость рабочей поверхности валков, твердость гребней роторов и внутренней поверхности смесительной камеры		(разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 4-7) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7) ГОСТ 14333-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 31733-2012 (EN 693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ 11441-93 ГОСТ 11973-88 ГОСТ 1197-89
5.7.3	ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 20073-81 ГОСТ 28563-90 ГОСТ 9012-59	Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного,	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9	Твердость		ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013 (ISO 13707:2000) ГОСТ 12.4.026-2001 ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 205

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	компрессорно-го		8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0			ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6) ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 4-11, 13-16) ГОСТ 12.2.133-94
5.7.4	ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего	36 4600	8421 39 000 0	Твердость		ГОСТ 25747-82 ГОСТ 25757 ГОСТ 31824-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 51125-98 ГОСТ 31826-2012 (разд. 4) ГОСТ 31831-2012 (разд. 4) ГОСТ 31834-2012 (разд. 4) ГОСТ 31837-2012 (разд. 4) ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3)
5.7.5	ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8)	Составные и запасные части	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0	Твердость		

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 206

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4) ГОСТ 7360-82 (разд. 3, 4) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	нефтепромысл ового, бурового и геологоразве- дочного оборудования, нефтеаппара- туры		7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1				ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 207

1	2	3	4	5	6	7	8
				8419 89 989 0			ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5)
				8425 11 000 0			ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007
				8425 19 800 9			ГОСТ 12.2.064-81 (разд. 2, 3)
				8425 31 000 0			ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 1, 3)
				8425 39 300 0			ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2)
				8425 39 900 9			ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 6, 7)
				8425 42 000 0			ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3)
				8426 99 000 0			ГОСТ 26698.1-93
				8428 90 950 0			ГОСТ Р 55736-2013
				8430 41 000 0			ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5)
				8430 49 000 0			ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7)
				8431 10 000 0			ГОСТ 30315-95
				8431 43 000 0			ГОСТ 30894-2003
				8474 39 000 0			ГОСТ 31841-2012
				8479 82 000 0			ГОСТ 12.1.010-76 (разд. 2-6)
				8479 89 970 9			ГОСТ 13846-2003
				8479 90 960 0			ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 5-9)
				8481 10 990 0			ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 4)
				8481 40 000 0			ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 4-10)
				8481 80 190 0			
				8481 80 590 0			
				8481 80 610 0			
				8481 80 630 0			
				8481 80 690 0			
				8481 80 710 0			
				8481 80 730 0			
				8481 80 790 0			
				8481 80 810 0			
				8481 80 870 0			

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 208

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд. 5, 6, 8) ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013 (разд. 2, 3) ГОСТ Р ИСО 17078-3-2013 (разд. 5-8) ГОСТ Р ИСО 17776-2012 ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО 19900:2002) (разд. 5) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2) ГОСТ 7360-82 (разд. 2) ГОСТ 20692-2003 (разд. 4) ГОСТ 8467-83 (разд. 2) ГОСТ 23979-80 (разд. 2) ГОСТ 27834-95 (разд. 4) ГОСТ 31446-2012 ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2) ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5)



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 209

1	2	3	4	5	6	7	8
5.7.6	ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77	Составные и запасные части арматуры промышленной трубопровод- ной	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Твердость		ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ 12.2.063-81 (разд. 1-3) ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 9544-2005 ГОСТ Р 54808-2011 (разд. 4, 6, 7) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ 356-80 ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 9544-2005 ГОСТ 9887-70 (разд. 2) ГОСТ 11881-76 (разд. 2) ГОСТ 12893-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 13252-91 ГОСТ 21345-2005

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 210

1	2	3	4	5	6	7	8
							(разд. 5, 6) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ 28343-89 ГОСТ 31294-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 52543-2006 ГОСТ Р 52760-2007 ГОСТ Р 52869-2007 ГОСТ Р 53674-2009 ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 53402-2009 (разд. 4,7) ГОСТ Р 54432-2011 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р 55019-2012 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 55020-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55508-2013 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 56001-2014
5.8	Механические						

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 211

1	2	3	4	5	6	7	8
	статические и динамические испытания						
5.8.1	ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97 ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89 ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 51273-99 ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12011-76 ГОСТ 21944-76 ГОСТ 11875-88 ГОСТ 15518-77

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 212

1	2	3	4	5	6	7	8
				8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0			ГОСТ 27134-76 ГОСТ 26646-90 ГОСТ 25297-82 ГОСТ 25298-82 ГОСТ 21329-75 ГОСТ 28912-91 ГОСТ 8340-84 ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд.4-7) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7)
5.8.2	ГОСТ 14106-80 (разд. 5) ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость		ГОСТ 14333-79(разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 31733-2012 (EN)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 213

1	2	3	4	5	6	7	8
				8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0			693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ 11441-93 ГОСТ 11973-88 ГОСТ 1197-89
5.8.3	ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость		ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 3, 5) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809-2004 (разд. 5.8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ Р 52615-2006 (EN 1012-2:1996) (разд. 5) ГОСТ 12.2.133-94 ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 5, 6)
5.8.4	ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5)	Составные и запасные части систем и	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное		ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013 (ISO 13707:2000)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 214

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	оборудования криогенного, холодильного, компрессорно- го		8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	удлинение, сужение, ударная вязкость		ГОСТ 12.4.026-2001 ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6) ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд.4-11, 13- 16) ГОСТ 12.2.133-94
5.8.5	ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5, 8) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ 5286-75 (разд. 3, 4) ГОСТ 7360-82 (разд. 3, 4) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8)	Составные и запасные части нефтепромыс- лового, бурового и геологоразве- дочного оборудования,	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение, ударная вязкость		ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 215

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10, 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 6, 7) ГОСТ 27834-95 (разд. 5, 6) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	нефтеаппаратуры		7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9				(разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) =СТБ EN 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 12.2.064-81 (разд.2, 3)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 216

1	2	3	4	5	6	7	8
				8425 42 000 0			ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 1, 3)
				8426 99 000 0			ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2)
				8428 90 950 0			ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 6, 7)
				8430 41 000 0			ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3)
				8430 49 000 0			ГОСТ 26698.1-93
				8431 10 000 0			ГОСТ Р 55736-2013
				8431 43 000 0			ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5)
				8474 39 000 0			ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7)
				8479 82 000 0			ГОСТ 30315-95
				8479 89 970 9			ГОСТ 30894-2003
				8479 90 960 0			ГОСТ 31841-2012
				8481 10 990 0			ГОСТ 12.1.010-76 (разд. 2-6)
				8481 40 000 0			ГОСТ 13846-2003
				8481 80 190 0			ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 5-9)
				8481 80 590 0			ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 4)
				8481 80 610 0			ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 4-10)
				8481 80 630 0			ГОСТ Р ИСО 13628-2- 2013 (разд. 5, 6, 8)
				8481 80 690 0			ГОСТ Р ИСО 13628-3- 2013 (разд. 2, 3)
				8481 80 710 0			ГОСТ Р ИСО 17078-3-
				8481 80 730 0			
				8481 80 790 0			
				8481 80 810 0			
				8481 80 870 0			
				8481 80 990 9			
				8483 10 950 0			
				8483 40 900 0			
				8483 40 590 0			
				8501 52 900 2			
				8501 53 940 0			



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 217

1	2	3	4	5	6	7	8
				8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9			2013 (разд. 5-8) ГОСТ Р ИСО 17776-2012 ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО 19900:2002) (разд. 5) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2) ГОСТ 7360-82 (разд. 2) ГОСТ 20692-2003 (разд. 4) ГОСТ 8467-83 (разд. 2) ГОСТ 23979-80 (разд. 2) ГОСТ 27834-95 (разд. 4) ГОСТ 31446-2012 ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2) ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013
5.8.6	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66	Составные и запасные части арматуры промышленной	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, сужение,		ГОСТ 12.2.063-81 (разд. 1-3) ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ 18460-91

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 218

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78	трубопровод- ной			ударная вязкость,		ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 9544-2005 ГОСТ Р 54808-2011 (разд. 4, 6, 7) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ 356-80 ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 9544-2005 ГОСТ 9887-70 (разд. 2) ГОСТ 11881-76 (разд. 2) ГОСТ 12893-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 13252-91 ГОСТ 21345-2005 (разд. 5, 6) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ 28343-89 ГОСТ 31294-2005 (разд. 6, 7)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 219

1	2	3	4	5	6	7	8
							ГОСТ Р 52543-2006 ГОСТ Р 52760-2007 ГОСТ Р 52869-2007 ГОСТ Р 53674-2009 ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 53402-2009 (разд. 4, 7) ГОСТ Р 54432-2011 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р 55019-2012 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 55020-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55508-2013 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 56001-2014
5.9	Металлографический анализ						
5.9.1	ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 8)	Составные и запасные части химического и нефтегазоперер	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 220

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8, 9) ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	абатывающего оборудования		7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0 8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0				(разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97 ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89 ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 51273-99 ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12011-76 ГОСТ 21944-76 ГОСТ 11875-88 ГОСТ 15518-77 ГОСТ 27134-76 ГОСТ 26646-90 ГОСТ 25297-82 ГОСТ 25298-82 ГОСТ 21329-75 ГОСТ 28912-91

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 221

1	2	3	4	5	6	7	8
5.9.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 000 00 0 9031 000 00 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов		ГОСТ 8340-84 ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 4-7) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7) ГОСТ 14333-79(разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91(разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 31733-2012 (EN 693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ 11441-93 ГОСТ 11973-88 ГОСТ 1197-89

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 222

1	2	3	4	5	6	7	8
5.9.3	ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 20073-81 ГОСТ 28563-90 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов		ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013 (ISO 13707:2000) ГОСТ 12.4.026-2001 ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6) ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 4-11, 13-16) ГОСТ 12.2.133-94
5.9.4	ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68	Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавли-	36 4600	8421 39 000 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных соединений		ГОСТ 25747-82 ГОСТ 25757 ГОСТ 31824-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 51125-98 ГОСТ 31826-2012 (разд. 4)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 223

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	вагоного					ГОСТ 31831-2012 (разд. 4) ГОСТ 31834-2012 (разд. 4) ГОСТ 31837-2012 (разд. 4) ГОСТ 12.2.003-91
5.9.5	ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10, 9.14, разд. 10) ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Составные и запасные части нефтепромыс- лового, бурового и геологоразве- лочного оборудования, нефтеаппара- туры	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0 8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных соединений		ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) =СТБ ЕН 809-2004 (разд.5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 224

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0 8481 40 000 0 8481 80 190 0 8481 80 590 0 8481 80 610 0				(разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 ГОСТ 12.2.064-81 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 1, 3) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 6, 7) ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 26698.1-93 ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5) ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7) ГОСТ 30315-95 ГОСТ 30894-2003 ГОСТ 31841-2012 ГОСТ 12.1.010-76 (разд. 2-6)



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 225

1	2	3	4	5	6	7	8	
				8481 80 630 0 8481 80 690 0 8481 80 710 0 8481 80 730 0 8481 80 790 0 8481 80 810 0 8481 80 870 0 8481 80 990 9 8483 10 950 0 8483 40 900 0 8483 40 590 0 8501 52 900 2 8501 53 940 0 8502 11 800 0 8502 12 000 0 8701 90 900 0 8708 40 800 9 9028 20 000 0 9032 81 000 9 9032 89 000 9				ГОСТ 13846-2003 ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 5-9) ГОСТ Р ИСО 13534-2013 (разд. 4) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 4-10) ГОСТ Р ИСО 13628-2- 2013 (разд. 5, 6, 8) ГОСТ Р ИСО 13628-3- 2013 (разд. 2, 3) ГОСТ Р ИСО 17078-3- 2013 (разд. 5-8) ГОСТ Р ИСО 17776-2012 ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО 19900:2002) (разд. 5) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2) ГОСТ 7360-82 (разд. 2) ГОСТ 20692-2003 (разд. 4) ГОСТ 8467-83 (разд. 2) ГОСТ 23979-80 (разд. 2) ГОСТ 27834-95 (разд. 4) ГОСТ 31446-2012 ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2) ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4)

1	2	3	4	5	6	7	8
5.10	Гидравлические испытания						ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013
5.10.1	ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 (разд. 10) ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10) ГОСТ 20680-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 31385-2008 (разд. 10) ГОСТ 31827-2012 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 4) ГОСТ 31833-2012 (разд. 6) ГОСТ 31836-2012 (разд. 4) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 4) ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3, 4) ГОСТ Р 52630-2012	Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9 8419 40 000 9 8419 50 000 0	Прочность, герметичность		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97 ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89 ГОСТ 24755-89 ГОСТ Р 51273-99

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 227

1	2	3	4	5	6	7	8
	(разд. 8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 54110-2010 (разд. 5) ГОСТ Р 54114-2010 (разд. 6) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8 и 9) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 11) Нормативно-техническая документация изготовителя			8419 60 000 0 8421 21 000 0 8421 19 000 0 8421 29 000 0 8421 39 000 0 8468 00 000 0 8481 00 000 0 8514 00 000 0 8543 70 900 9 9026 00 000 0 9031 00 000 0 9032 00 000 0			ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12011-76 ГОСТ 21944-76 ГОСТ 11875-88 ГОСТ 15518-77 ГОСТ 27134-76 ГОСТ 26646-90 ГОСТ 25297-82 ГОСТ 25298-82 ГОСТ 21329-75 ГОСТ 28912-91 ГОСТ 8340-84 ГОСТ Р 51127-98 (разд. 3) ГОСТ Р 51126-98 (разд. 3) ГОСТ Р 52630-2012 (разд. 4,5) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 53676-2009 (разд. 6-8) ГОСТ Р 54803-2011 (разд.4-7) ГОСТ Р 55601-2013 (разд. 7)
5.10.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 12.2.003-91	Составные и запасные части	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0	Прочность, герметичность		ГОСТ 14333-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 228

1	2	3	4	5	6	7	8
	Нормативно-техническая документация изготовителя	оборудования для переработки полимерных материалов		8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 00 000 0 9031 00 000 0			ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 31733-2012 (EN 693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ 11441-93 ГОСТ 11973-88 ГОСТ 1197-89
5.10.3	ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 6) ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 14658-86 (разд. 1,2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) (разд. 6) ГОСТ 31840-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 6) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 6) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 7, 8) Нормативно-техническая	Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Прочность и герметичность		ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд.3, 5) ГОСТ 17335-79 (разд.1, 2) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ EN 809-2004 (разд. 5.8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ Р 52615-2006 (EN 1012-2:1996) (разд. 5) ГОСТ 12.2.133-94 ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО

1	2	3	4	5	6	7	8
	документация изготовителя						
5.10.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20) ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8) ГОСТ 31824-2012 (разд.7) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 20073-81 ГОСТ 28563-90 Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорно- го	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9 8481 80 790 0 8609 00 900 0	Прочность, герметичность, плотность сосудов, соединений и арматуры, кожухов,		5199:2002) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013 (ISO 13707:2000) ГОСТ 12.4.026-2001 ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6) ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд.4-11, 13-16) ГОСТ 12.2.133-94

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 230

1	2	3	4	5	6	7	8
5.10.5	ГОСТ 31831-2012 (разд. 5) ГОСТ 31826-2012 (разд. 5) Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавливающего	36 4600	8421 39 000 0	Герметичность		ГОСТ 25747-82 ГОСТ 25757 ГОСТ 31824-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 51125-98 ГОСТ 31826-2012 (разд. 4) ГОСТ 31831-2012 (разд. 4) ГОСТ 31834-2012 (разд. 4) ГОСТ 31837-2012 (разд. 4) ГОСТ 12.2.003-91
5.10.6	ГОСТ 31841-2012 (ISO 14693:2003) (разд.5) ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 5,8) ГОСТ Р ИСО 13628-2-2013 (разд.10) ГОСТ Р ИСО 13533-2013 (разд. 8) ГОСТ Р ИСО 13626-2013 (разд. 11) ГОСТ Р ИСО 13628-3-2013 (подразд. 5.8, 6.4 и 7.7) ГОСТ 12.2.041-79 (разд. 4) ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 3) ГОСТ 12.2.088-83 (разд. 4) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 5) ГОСТ 12.2.232-2012	Составные и запасные части нефтепромыслового, бурового и геологоразведочного оборудования, нефтеаппаратуры	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9 8412 29 890 9 8413 82 000 0	Прочность, герметичность, качество узлов и сварных швов		ГОСТ 12.2.108-85 (разд.1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002(разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) =СТБ ЕН 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83

1	2	3	4	5	6	7	8	
	ГОСТ 20692-2003 (разд. 5, 6) ГОСТ 26698.1-93 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 6, 7) ГОСТ 30767-2002 (разд. 5) ГОСТ 30776-2002 (разд. 7, 8) ГОСТ 31835-2012 (разд. 9, 10) ГОСТ Р 51365-2009 (подразд. 4.15) ГОСТ Р 53366-2009 (подразд. 7.3-7.14, 8.10 и 9.14, разд. 10) ГОСТ Р 55288-2012 ГОСТ 12.2.125-91 ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7) Нормативно-техническая документация изготовителя			8413 50 200 0 8413 50 610 0 8413 50 690 0 8413 50 800 0 8413 60 800 0 8413 60 690 0 8413 70 210 0 8413 70 290 0 8413 81 000 9 8413 82 001 1 8413 82 009 1 8419 89 989 0 8425 11 000 0 8425 19 800 9 8425 31 000 0 8425 39 300 0 8425 39 900 9 8425 42 000 0 8426 99 000 0 8428 90 950 0 8430 41 000 0 8430 49 000 0 8431 10 000 0 8431 43 000 0 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8479 90 960 0 8481 10 990 0				(разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91 (разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80 (разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014 (разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004 (разд. 4, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 12.2.064-81 (разд.2, 3) ГОСТ 12.2.041-79 (разд.1, 3) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 6, 7) ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 26698.1-93 ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5) ГОСТ 15880-83 (разд.5-7) ГОСТ 30315-95

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 232

1	2	3	4	5	6	7	8
				8481 40 000 0			ГОСТ 30894-2003
				8481 80 190 0			ГОСТ 31841-2012
				8481 80 590 0			ГОСТ 12.1.010-76
				8481 80 610 0			(разд. 2-6)
				8481 80 630 0			ГОСТ 13846-2003
				8481 80 690 0			ГОСТ Р ИСО 13533-2013
				8481 80 710 0			(разд. 5-9)
				8481 80 730 0			ГОСТ Р ИСО 13534-2013
				8481 80 790 0			(разд. 4)
				8481 80 810 0			ГОСТ Р ИСО 13626-2013
				8481 80 870 0			(разд. 4-10)
				8481 80 990 9			ГОСТ Р ИСО 13628-2-
				8483 10 950 0			2013 (разд. 5, 6,8)
				8483 40 900 0			ГОСТ Р ИСО 13628-3-
				8483 40 590 0			2013 (разд. 2,3)
				8501 52 900 2			ГОСТ Р ИСО 17078-3-
				8501 53 940 0			2013 (разд. 5-8)
				8502 11 800 0			ГОСТ Р ИСО 17776-2012
				8502 12 000 0			ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО
				8701 90 900 0			19900:2002) (разд. 5)
				8708 40 800 9			ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2)
				9028 20 000 0			ГОСТ 7360-82 (разд. 2)
				9032 81 000 9			ГОСТ 20692-2003 (разд. 4)
				9032 89 000 9			ГОСТ 8467-83 (разд. 2)
							ГОСТ 23979-80 (разд. 2)
							ГОСТ 27834-95 (разд. 4)
							ГОСТ 31446-2012
							ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2)
							ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4)



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 233

1	2	3	4	5	6	7	8
5.10.7	ГОСТ 11881-76 (разд. 3, 4) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ Р 52543-2006 (разд. 6) ГОСТ Р 54808-2011 ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 10, 11) Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части арматуры промышленной трубопровод- ной	37 0000	7307 00 000 0 8481 00 000 0	Прочность узлов работающих под давлением, герметичность		ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013  ГОСТ 12.2.063-81 (разд. 1-3) ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1- 2007 ГОСТ 9544-2005 ГОСТ Р 54808-2011 (разд. 4, 6, 7) ГОСТ Р 55429- 2013(разд.5) ГОСТ 356-80 ГОСТ 12.2.085-2002

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 234

1	2	3	4	5	6	7	8
							ГОСТ 5761-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 9544-2005 ГОСТ 9887-70 (разд. 2) ГОСТ 11881-76 (разд. 2) ГОСТ 12893-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 13252-91 ГОСТ 21345-2005 (разд. 5, 6) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ 28343-89 ГОСТ 31294-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 52543-2006 ГОСТ Р 52760-2007 ГОСТ Р 52869-2007 ГОСТ Р 53674-2009 ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 53402-2009 (разд. 4, 7) ГОСТ Р 54432-2011

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 235

1	2	3	4	5	6	7	8
5.11	Пневматические испытания						ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р 55019-2012 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 55020-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55508-2013 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 56001-2014
5.11.1	ГОСТ Р ИСО 22734-1-2013 (разд. 10) ГОСТ 31833-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 54110-2010 (разд. 5) ГОСТ Р 54114-2010 (разд. 6) ГОСТ Р 54803-2011 (разд. 8 и 9) Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части химического и нефтегазоперерабатывающего оборудования	36 1000 36 8000 36 9500 36 9900	7309 00 000 0 7310 00 000 0 7508 90 000 9 7611 00 000 0 7613 00 000 0 8108 90 900 9 8416 00 000 0 8419 00 000 0 8421 00 000 0 8474 10 000 0 8474 20 00 00 8474 39 000 0 8479 82 000 0 8479 89 970 9 8405 10 000 9 8417 80 000 0 8418 69 000 9	Герметичность, прочность, плотность		ГОСТ ISO 13706-2011 (разд. 4) ГОСТ 31828-2012 (разд. 3) ГОСТ 31829-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ 31833-2012 (разд. 3, 4, 5) ГОСТ 20680-2002 (разд. 4) ГОСТ 31827-2012 (разд. 3) ГОСТ 31836-2012 (разд. 3) ГОСТ 28705-90 (разд. 1-9) ГОСТ 27120-86 (разд. 5) ГОСТ 30872-2002 ГОСТ 27468-92 (разд. 1-7) ГОСТ 24000-97 ГОСТ Р 51274-99 ГОСТ 14249-89



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 237

1	2	3	4	5	6	7	8
5.11.2	ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 6) ГОСТ 12.2.003-91 Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части оборудования для переработки полимерных материалов	36 2000	7309 00 900 0 7310 10 000 0 8420 10 500 0 8420 10 800 0 8420 91 000 0 8465 94 000 0 8465 99 900 0 8466 92 200 0 8466 92 800 0 8477 00 000 0 8479 82 000 0 8480 71 000 0 8417 80 200 0 8514 30 000 0 9027 00 000 0 9031 000 00 0	Прочность, герметичность		ГОСТ 14333-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 11996-79 (разд. 2, 3) ГОСТ 14106-80 (разд. 2, 3) ГОСТ 15940-84 (разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.045-94 (разд. 4, 5) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 12.4.026-2001 (разд. 5-9) ГОСТ 31733-2012 (EN 693:2001) (разд. 5, 6) ГОСТ 11441-93 ГОСТ 11973-88 ГОСТ 1197-89
5.11.3	ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 8) ГОСТ 12.2.003-91 Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части насосов и насосных агрегатов	36 3000 36 4800	8413 00 000 0 8414 10 000 0	Герметичность		ГОСТ 6134-2007 (разд. 2, 4) ГОСТ 22247-96 (ИСО 2858-75) (разд. 3, 5) ГОСТ 17335-79 (разд. 1, 2) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) = СТБ ЕН 809-2004 (разд. 5.8) ГОСТ 31840-2012 (разд. 5-8) ГОСТ Р 52615-2006 (ЕН 1012-2:1996) (разд. 5)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 238

1	2	3	4	5	6	7	8
5.11.4	ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 17) ГОСТ Р 54892-2012 (разд. 14-16, 20) ГОСТ 19663-90 (разд. 7, 8) ГОСТ 31830-2012 (разд. 5) ГОСТ 31834-2012 (разд. 5) ГОСТ 31837-2012 (разд. 5) ГОСТ 20073-81 ГОСТ 28563-90 Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части систем и оборудования криогенного, холодильного, компрессорного	36 4100 36 4200 36 4300	7311 00 000 0 7613 00 000 0 8414 40 000 0 8414 80 110 9 8414 80 190 9 8414 80 220 9 8414 80 280 9 8414 80 510 9 8414 80 590 0 8414 80 730 0 8414 80 750 9 8414 80 780 9 8414 80 800 9 8419 50 000 0 8419 40 000 9 8419 60 000 0 8421 19 700 0 8421 39 000 0 8481 80 610 0 8481 80 739 9 8481 80 819 0 8481 80 990 9	Прочность, герметичность, плотность		ГОСТ 12.2.133-94 ГОСТ Р 54805-2011 (ИСО 5199:2002) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 54806-2011 (ИСО 9905:1994) (разд. 4, 5) ГОСТ Р 53675-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2) ГОСТ 31843-2013 (ISO 13707:2000) ГОСТ 12.4.026-2001 ГОСТ 12.2.016.1-91 (разд. 2) ГОСТ Р 51360-99 (разд. 5, 6) ГОСТ 30176-95 ГОСТ 30938-2002 ГОСТ 12.2.233-2012 (ISO 5149:1993) ГОСТ Р 54802-2011 (ИСО 13631:2002) (разд. 4-11, 13-16) ГОСТ 12.2.133-94

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 239

1	2	3	4	5	6	7	8
5.11.5	ГОСТ Р 50820-95 (разд. 5, 6) ГОСТ 33007-2014 Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части оборудования газоочистного и пылеулавли- вающего	36 4600	8481 80 790 0 8609 00 900 0 8421 39 000 0	Герметичность		ГОСТ 25747-82 ГОСТ 25757 ГОСТ 31824-2012 (разд. 6) ГОСТ Р 51125-98 ГОСТ 31826-2012 (разд. 4) ГОСТ 31831-2012 (разд. 4) ГОСТ 31834-2012 (разд. 4) ГОСТ 31837-2012 (разд. 4) ГОСТ 12.2.2003-91
5.11.6	ГОСТ 15880-83 (разд. 8, 9) ГОСТ 26698.1-93 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55736-2013 ГОСТ 26698.2-93 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 55430-2013 (разд. 5, 7) Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части нефтепромысл ового, бурового и геологоразве- дочного оборудования, нефтеаппара- туры	36 6000	7304 22 000 0 7304 23 000 0 7305 20 000 0 7306 00 000 0 7307 00 000 0 7308 90 990 0 7309 00 510 0 7309 00 300 0 7309 00 590 0 8207 13 000 0 8207 19 000 0 8402 19 900 9 8407 90 800 0 8408 90 000 0 8411 81 000 9 8411 82 600 9 8412 21 800 8 8412 29 810 9	Герметичность пневматической системы, прочность, плотность		ГОСТ 12.2.108-85 (разд. 1-3) ГОСТ 12.2.228-2004 (разд. 4) ГОСТ 12.2.232-2012 (разд. 4-6) ГОСТ 12.2.115-86 (разд. 4) ГОСТ 12.2.132-93 (разд. 3-5) ГОСТ 30767-2002 (разд. 4) ГОСТ Р 51365-2009 (разд. 4) ГОСТ 12.2.136-98 (разд. 4) ГОСТ 30776-2002 (п. 4-6) ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) =СТБ EN 809-2004 (разд. 5-8) ГОСТ 31840-2012

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 240

1	2	3	4	5	6	7	8
				8412 29 890 9			(разд. 5-8) ГОСТ 12.2.088-83
				8413 82 000 0			(разд. 1-3) ГОСТ 12.2.125-91
				8413 50 200 0			(разд. 1-3) ГОСТ 12.1.030-81
				8413 50 610 0			(разд. 2-6) ГОСТ 12.2.049-80
				8413 50 690 0			(разд. 3-5) ГОСТ 12.4.026-2001
				8413 50 800 0			(разд. 5-9) ГОСТ 12.1.003-2014
				8413 60 800 0			(разд. 2-4) ГОСТ 12.1.012-2004
				8413 60 690 0			(разд. 4, 5) ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007
				8413 70 210 0			ГОСТ 12.2.064-81
				8413 70 290 0			(разд. 2, 3) ГОСТ 12.2.041-79
				8413 81 000 9			(разд. 1, 3) ГОСТ 12.2.003-91 (разд. 2)
				8413 82 001 1			ГОСТ 31844-2012 (ISO 13535:2000) (разд. 6, 7)
				8413 82 009 1			ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3)
				8419 89 989 0			ГОСТ 26698.1-93
				8425 11 000 0			ГОСТ Р 55736-2013
				8425 19 800 9			ГОСТ 26698.2-93 (разд. 5)
				8425 31 000 0			
				8425 39 300 0			
				8425 39 900 9			
				8425 42 000 0			
				8426 99 000 0			
				8428 90 950 0			
				8430 41 000 0			
				8430 49 000 0			
				8431 10 000 0			
				8431 43 000 0			
				8474 39 000 0			
				8479 82 000 0			
				8479 89 970 9			



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 241

1	2	3	4	5	6	7	8
				8479 90 960 0			ГОСТ 15880-83 (разд. 5-7)
				8481 10 990 0			ГОСТ 30315-95
				8481 40 000 0			ГОСТ 30894-2003
				8481 80 190 0			ГОСТ 31841-2012
				8481 80 590 0			ГОСТ 12.1.010-76
				8481 80 610 0			(разд. 2-6)
				8481 80 630 0			ГОСТ 13846-2003
				8481 80 690 0			ГОСТ Р ИСО 13533-2013
				8481 80 710 0			(разд. 5-9)
				8481 80 730 0			ГОСТ Р ИСО 13534-2013
				8481 80 790 0			(разд. 4)
				8481 80 810 0			ГОСТ Р ИСО 13626-2013
				8481 80 870 0			(разд. 4-10)
				8481 80 990 9			ГОСТ Р ИСО 13628-2-
				8483 10 950 0			2013 (разд. 5, 6, 8)
				8483 40 900 0			ГОСТ Р ИСО 13628-3-
				8483 40 590 0			2013 (разд. 2, 3)
				8501 52 900 2			ГОСТ Р ИСО 17078-3-
				8501 53 940 0			2013 (разд. 5-8)
				8502 11 800 0			ГОСТ Р ИСО 17776-2012
				8502 12 000 0			ГОСТ Р 54483-2011 (ИСО
				8701 90 900 0			1990:2002) (разд. 5)
				8708 40 800 9			ГОСТ 12.2.044-80 (разд. 2)
				9028 20 000 0			ГОСТ 7360-82 (разд. 2)
				9032 81 000 9			ГОСТ 20692-2003 (разд. 4)
				9032 89 000 9			ГОСТ 8467-83 (разд. 2)
							ГОСТ 23979-80 (разд. 2)
							ГОСТ 27834-95 (разд. 4)
							ГОСТ 31446-2012

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 242

1	2	3	4	5	6	7	8
5.11.7	ГОСТ 9887-70 (разд. 3а, 3) ГОСТ 18460-91 ГОСТ 24856-2014 ГОСТ Р 54808-2011 ГОСТ Р 56001-2014 (разд. 7, 8) Нормативно-техническая документация изготовителя	Составные и запасные части арматуры промышленной трубопроводной	37 0000	7307 00 0000 0 8481 00 0000 0	Герметичность, прочность, плотность		ГОСТ Р 50278-92 (разд. 2) ГОСТ Р 51245-99 (разд. 4) ГОСТ Р 51906-2002 (разд. 4-7) ГОСТ Р 53365-2009 (разд. 4) ГОСТ Р 53366-2009 (разд. 5, 11, подразд. 7.1, 7.2 и 9.1, приложение А) ГОСТ Р 54382-2011 (разд. 4) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5) ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ 12.2.063-81 (разд. 1-3) ГОСТ Р 53672-2009 ГОСТ 18460-91 ГОСТ 12.2.007.0-75 (разд. 3) ГОСТ 12.1.030-81 (разд. 2-6) ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 ГОСТ 9544-2005 ГОСТ Р 54808-2011 (разд. 4, 6, 7) ГОСТ Р 55429-2013 (разд. 5)

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 243

1	2	3	4	5	6	7	8
							ГОСТ 356-80 ГОСТ 12.2.085-2002 ГОСТ 5761-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 5762-2002 (разд. 5, 6) ГОСТ 9544-2005 ГОСТ 9887-70 (разд. 2) ГОСТ 11881-76 (разд. 2) ГОСТ 12893-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ 13252-91 ГОСТ 21345-2005 (разд. 5, 6) ГОСТ 24856-2014 ГОСТ 28343-89 ГОСТ 31294-2005 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 52543-2006 ГОСТ Р 52760-2007 ГОСТ Р 52869-2007 ГОСТ Р 53674-2009 ГОСТ Р 53671-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 53673-2009 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 54086-2010 (разд. 6, 7) ГОСТ Р 53402-2009

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 244

1	2	3	4	5	6	7	8
							(разд. 4, 7) ГОСТ Р 54432-2011 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р 55019-2012 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 55020-2012 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55508-2013 (разд. 4, 5) ГОСТ Р 55511-2013 (разд. 5, 6) ГОСТ Р 56001-2014

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 245

Раздел 6. Проведение испытаний продукции «Трубы обсадные, бурильные и насосно-компрессорные» в Системе сертификации  
ГОСТ Р, г. Нефтекамск

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
6.1	Визуальный и измерительный контроль:						
6.1.1	ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 632-80 ГОСТ 6238-77 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 РД 03-606-03	Трубы обсадные	13 2100 13 0813 13 0814 13 0815	7304 20 000 0 7305 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Геометрические размеры, кривизна, качество и параметры резьбы, допуски, качество поверхности, маркировка упаковки		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 3262-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 632-80 ГОСТ 6238-77 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ 8734-75 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.1.2	ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75	Трубы бурильные	13 2400 13 0816	7304 20 000 0 7306 21 000 0	Геометрические размеры, кривизна,		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 246

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 8467-83 ГОСТ 7360-82 ГОСТ Р 51245-99 ГОСТ Р 50864-96 ГОСТ 631-75 ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 32696-2014 РД 03-606-03		13 0817 13 0818	7306 29 000 0	качество и параметры резьбы, допуски, качество поверхностей, маркировка упаковка		ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7360-82 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 51245-99 ГОСТ Р 51510-99 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ Р 51776-2001 ГОСТ Р 50864-96 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 631-75 ГОСТ 23786-79 ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 8467-83 ГОСТ 32696-2014
6.1.3	ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 23979-80 ГОСТ 633-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 РД 03-606-03	Трубы насосно-компрессорные	13 2700 13 2780 13 0819 13 0820 13 0821	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Геометрические размеры, соосность, качество и параметры резьбы, маркировка, упаковка		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 23979-80 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 633-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.1.4	ГОСТ 550-75 ГОСТ 20295-85 ГОСТ 31443-2012	Трубы для нефти- и газопроводов	13 1700 13 8300 13 9200	7304 10 000 0 7306 11 000 0	Геометрические размеры, кривизна, овальность торцов		ГОСТ 550-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 20295-85

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 247

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 31447-2012 ГОСТ 31448-2012 ГОСТ ISO 3183-2012 РД 03-606-03				труб, маркировка, упаковка,		ГОСТ 31443-2012 ГОСТ 31447-2012 ГОСТ 31448-2012 ГОСТ ISO 3183-2012
6.1.5	ГОСТ 10692-80 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ Р 55429-2013 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ 8733-74 ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10498-82 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 10707-80 ГОСТ 11068-81 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 РД 03-606-03	Детали соединитель- ные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Внешний вид, качество и параметры резьбы, качество поверхности, размеры шпилек, гаек		ГОСТ 356-80 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85 ГОСТ 8733-74 ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10498-82 ГОСТ 10707-80 ГОСТ 11068-81 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 248

1	2	3	4	5	6	7	8
6.2	Ультразвуковой контроль						
6.2.1	ГОСТ 17410-78 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ Р 55724-2013	Трубы обсадные	13 2100 13 0813 13 0814 13 0815	7304 20 000 0 7305 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Наличие дефектов		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 3262-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 632-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.2.2	ГОСТ 17410-78 ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 32696-2014 ГОСТ Р 55724-2013	Трубы бурильные	13 2400 13 0816 13 0817 13 0818	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Наличие дефектов		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7360-82 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 51245-99 ГОСТ Р 51510-99 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ Р 51776-2001 ГОСТ Р 50864-96 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 631-75 ГОСТ 23786-79 ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 8467-83 ГОСТ 32696-2014



1	2	3	4	5	6	7	8
6.2.3	ГОСТ 17410-78 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ Р 55724-2013	Трубы насосно-компрессорные	13 2700 13 2780 13 0819 13 0820 13 0821	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Наличие дефектов		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 23979-80 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 633-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.2.4	ГОСТ 17410-78 ГОСТ 31443-2012 ГОСТ 31447-2012 ГОСТ 31448-2012 ГОСТ 550-75 ГОСТ Р 55724-2013	Трубы для нефте- и газопроводов	13 1700 13 8300 13 9200	7304 10 000 0 7306 11 000 0	Наличие дефектов		ГОСТ 550-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 20295-85 ГОСТ 31443-2012 ГОСТ 31447-2012 ГОСТ 31448-2012
6.2.5	ГОСТ 17410-78 ГОСТ Р 55429-2013 ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 8731-74 ГОСТ Р 55724-2013	Детали соединительные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Наличие дефектов		ГОСТ 356-80 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 250

1	2	3	4	5	6	7	8
6.3	Рентгенографический контроль						ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.3.1	ГОСТ 10706-76 ГОСТ 7512-82	Трубы обсадные	13 2100 13 0813 13 0814 13 0815	7304 20 000 0 7305 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Наличие дефектов		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 3262-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 632-80
6.3.2	ГОСТ 31443-2012 ГОСТ 31447-2012 ГОСТ 7512-82	Трубы для нефте- и газопроводов	13 1700 13 8300 13 9200	7304 10 000 0 7306 11 000 0	Наличие дефектов		ГОСТ 550-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 20295-85 ГОСТ 31443-2012 ГОСТ 31447-2012
6.3.3	ГОСТ 33228-2015 ГОСТ 7512-82	Детали соединитель- ные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Наличие дефектов		ГОСТ 356-80 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80

1	2	3	4	5	6	7	8
6.4	Капиллярный метод (цветная дефектоскопия)						ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85 ГОСТ 33228-2015
6.4.1	ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 18442-80	Детали соединитель- ные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Наличие дефектов		ГОСТ 356-80 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.4.2	ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 18442-80	Трубы обсадные			Наличие дефектов		ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.4.3	ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 18442-80	Трубы насосно- компрессорные			Наличие дефектов		ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.5	Магнитопорошковый метод						
6.5.1	ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 21105-87	Трубы обсадные			Наличие дефектов		ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 252

1	2	3	4	5	6	7	8
6.5.2	ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 21105-87	Трубы бурильные			Наличие дефектов		ГОСТ Р 50278-92
6.5.3	ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 21105-87	Трубы насосно-компрессорные			Наличие дефектов		ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.5.4	ГОСТ 31443-2012 ГОСТ 31447-2012 ГОСТ 21105-87	Трубы для нефте- и газопроводов			Наличие дефектов		ГОСТ 31443-2012 ГОСТ 31447-2012
6.5.5	ГОСТ Р 55429-2013 ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 21105-87	Детали соединительные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Наличие дефектов		ГОСТ 356-80 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.6	Спектральный анализ						
6.6.1	ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 7565-81 ГОСТ 12344-2003 ГОСТ 12360-82 ГОСТ 12362-79 ГОСТ Р 53366-2009	Трубы обсадные	13 2100 13 0813 13 0814 13 0815	7304 20 000 0 7305 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Химический состав		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ Р 51682-2000

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 253

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-2010						ГОСТ 3262-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 632-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.6.2	ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7565-81 ГОСТ 12344-2003 ГОСТ 12360-82 ГОСТ 12362-79 ГОСТ Р 51245-99 ГОСТ 631-75 ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-2010	Трубы бурильные	13 2400 13 0816 13 0817 13 0818	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Химический состав		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7360-82 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 51245-99 ГОСТ Р 51510-99 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ Р 51776-2001 ГОСТ Р 50864-96 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 631-75 ГОСТ 23786-79 ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 8467-83
6.6.3	ГОСТ 7565-81 ГОСТ 12344-2003 ГОСТ 12360-82 ГОСТ 12362-79 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011	Трубы насосно-компрессорные	13 2700 13 2780 13 0819 13 0820 13 0821	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Химический состав		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 23979-80 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 8732-78

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-2010						ГОСТ 633-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.6.4	ГОСТ 7565-81 ГОСТ 12344-2003 ГОСТ 12360-82 ГОСТ 12362-79 ГОСТ 550-75 ГОСТ 20295-85 ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-2010	Трубы для нефте- и газопроводов	13 1700 13 8300 13 9200	7304 10 000 0 7306 11 000 0	Химический состав		ГОСТ 550-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 20295-85
6.6.5	ГОСТ 7565-81 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 12344-2003 ГОСТ 12360-82 ГОСТ 12362-79 ГОСТ Р 55429-2013 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011	Детали соединитель- ные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Химический состав		ГОСТ 356-80 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ П-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 255

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 18895-97 ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 7727-81 ГОСТ 9716.2-79 МВИ № НДИ 02.01.04-2010						ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.7	Измерение твердости						
6.7.1	ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 9012-59 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Трубы обсадные	13 2100 13 0813 13 0814 13 0815	7304 20 000 0 7305 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Твердость		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 3262-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 632-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.7.2	ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7360-82 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 9012-59 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 32696-2014	Трубы бурильные	13 2400 13 0816 13 0817 13 0818	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Твердость		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7360-82 ГОСТ Р 51906-2015

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 256

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75						ГОСТ 51245-99 ГОСТ Р 51510-99 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ Р 51776-2001 ГОСТ Р 50864-96 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 631-75 ГОСТ 23786-79 ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 8467-83 ГОСТ 32696-2014
6.7.3	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 9012-59 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Трубы насосно-компрессорные	13 2700 13 2780 13 0819 13 0820 13 0821	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Твердость		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 23979-80 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 633-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.7.4	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 9012-59	Трубы для нефте- и	13 1700 13 8300	7304 10 000 0 7306 11 000 0	Твердость		ГОСТ 550-75 ГОСТ 8732-78



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 257

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 550-75 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	газопроводов.	13 9200				ГОСТ 20295-85
6.7.5	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 9012-59 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ Р 55429-2013 ГОСТ 8733-74 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78 ГОСТ 22761-77 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68	Детали соединитель- ные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Твердость		ГОСТ 356-80 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85 ГОСТ 8733-74 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ Р ИСО 13680-2011

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 258

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75						
6.8	Механические статические и динамические испытания						
6.8.1	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 632-80 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 10006-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 8695-75 ГОСТ 10006-80	Трубы обсадные	13 2100 13 0813 13 0814 13 0815	7304 20 000 0 7305 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Растяжение, ударная вязкость, статический изгиб, склонность к механическому старению, сплющивание		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 3262-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 632-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.8.2	ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7360-82 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 8467-83 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 7268-82 ГОСТ 9454-78	Трубы бурильные	13 2400 13 0816 13 0817 13 0818	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Растяжение, ударная вязкость, статический изгиб, сплющивание		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7360-82 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 51245-99 ГОСТ Р 51510-99

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 259

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 10006-80 ГОСТ Р 51245-99 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 32696-2014 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 8695-75 ГОСТ 10006-80						ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ Р 51776-2001 ГОСТ Р 50864-96 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 631-75 ГОСТ 23786-79 ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 8467-83 ГОСТ 32696-2014
6.8.3	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 7268-82 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 10006-80 ГОСТ 631-75 ГОСТ 633-80 ГОСТ 23979-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 8695-75 ГОСТ 10006-80	Трубы насосно-компрессорные	13 2700 13 2780 13 0819 13 0820 13 0821	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Растяжение, статический изгиб, ударная вязкость, сплющивание		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 23979-80 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 633-80 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.8.4	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66.	Трубы для нефти - и	13 1700 13 8300	7304 10 000 0 7306 11 000 0	Растяжение, ударный изгиб, статический		ГОСТ 550-75 ГОСТ 8732-78

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 260

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 7268-82 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 10006-80 ГОСТ 550-75 ГОСТ 20295-85 ГОСТ ISO 3183-2012 ГОСТ 10446-80 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 8695-75 ГОСТ 10006-80	газопроводов	13 9200		изгиб, сплющивание		ГОСТ 20295-85 ГОСТ ISO 3183-2012
6.8.5	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 7268-82 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 10006-80 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ Р 55429-2013 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 ГОСТ 10446-80	Детали соединитель- ные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Растяжение, ударный изгиб, статический изгиб, сплющивание		ГОСТ 356-80 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 32678-2014 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 261

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 8695-75 ГОСТ 10006-80						
6.9	Металлографический анализ						
6.9.1	ГОСТ 10243-75 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Трубы обсадные	13 2100 13 0813 13 0814 13 0815	7304 20 000 0 7305 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 3262-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 632-80 ГОСТ 31443-2012 ГОСТ Р 53366-2009
6.9.2	ГОСТ 10243-75 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Трубы буральные	13 2400 13 0816 13 0817 13 0818	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7360-82 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 51245-99 ГОСТ Р 51510-99 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ Р 51776-2001 ГОСТ Р 50864-96

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 262

1	2	3	4	5	6	7	8
6.9.3	ГОСТ 10243-75 ГОСТ Р 53366-2009 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Трубы насосно-компрессорные	13 2700 13 2780 13 0819 13 0820 13 0821	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных швов		ГОСТ 8732-78 ГОСТ 631-75 ГОСТ 23786-79 ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 8467-83 ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 23979-80 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 633-80 ГОСТ Р 53366-2009
6.9.4	ГОСТ 10243-75 ГОСТ 550-75 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75	Трубы для нефте- и газопроводов	13 1700 13 8300 13 9200	7304 10 000 0 7306 11 000 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных соединений		ГОСТ 550-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 20295-85
6.9.5	ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82	Детали соединительные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Структура металлов и сплавов элементов и зоны сварных соединений		ГОСТ 356-80 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 263

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ 1763-68 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 21073.0-75						ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85
6.10	Гидравлические испытания						
6.10.1	ГОСТ 3845-75 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 Нормативно-техническая документация изготовителя	Трубы обсадные	13 2100 13 0813 13 0814 13 0815	7304 20 000 0 7305 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Давление		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 3262-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 632-80 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.10.2	ГОСТ 3845-75 Нормативно-техническая документация изготовителя	Трубы бурильные	13 2400 13 0816 13 0817 13 0818	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Давление		ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 7918-75 ГОСТ 7360-82 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 51245-99 ГОСТ Р 51510-99

1	2	3	4	5	6	7	8
6.10.3	ГОСТ 3845-75 ГОСТ 633-80 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 Нормативно-техническая документация изготовителя	Трубы насосно-компрессорные	13 2700 13 2780 13 0819 13 0820 13 0821	7304 20 000 0 7306 21 000 0 7306 29 000 0	Давление		ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ Р 51776-2001 ГОСТ Р 50864-96 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 631-75 ГОСТ 23786-79 ГОСТ Р 50278-92 ГОСТ 8467-83 ГОСТ 28487-90 ГОСТ 5286-75 ГОСТ 7909-56 ГОСТ 23979-80 ГОСТ Р 51906-2015 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 633-80 ГОСТ Р 52203-2004 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.10.4	ГОСТ 3845-75 ГОСТ 550-75 ГОСТ 20295-85 ГОСТ 31447-2012 ГОСТ ISO 3183-2012 Нормативно-техническая документация изготовителя	Трубы для нефте- и газопроводов	13 1700 13 8300 13 9200	7304 10 000 0 7306 11 000 0	Давление		ГОСТ 550-75 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 20295-85 ГОСТ 31447-2012 ГОСТ ISO 3183-2012
6.10.5	ГОСТ 356-80 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 25136-82	Детали соединительные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Давление		ГОСТ 356-80 ГОСТ 8731-74 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76



Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 265

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 55430-2013 ГОСТ 8733-74 ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10498-82 ГОСТ 10707-80 ГОСТ 11068-81 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011 Нормативно-техническая документация изготовителя						ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005 ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85 ГОСТ 8733-74 ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81 ГОСТ 10498-82 ГОСТ 10707-80 ГОСТ 11068-81 ГОСТ 32528-2013 ГОСТ 33228-2015 ГОСТ Р ИСО 13680-2011
6.11	Пневматические испытания						
6.11.1	ГОСТ Р 55430-2013 Нормативно-техническая документация изготовителя	Детали соединительные трубопроводов	14 6000 (кроме 14 6100)	7307 000 00 0	Давление		ГОСТ 356-80 ГОСТ 10692-80 ГОСТ 10706-76 ГОСТ 8944-75 ГОСТ 8965-75 ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 11447-80 ГОСТ 15763-2005

Продолжение Приложения  
к заявлению об аккредитации  
№ 11-СПЭ/16  
от «15» февраля 2016 г.  
на 266 листах, лист 266

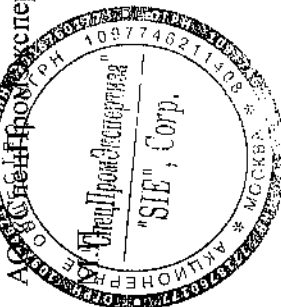
1	2	3	4	5	6	7	8
							ГОСТ 19334-73 ГОСТ 17380-2001 ГОСТ 26526-85

Генеральный директор  
АО СпецПромЭкспертиза»

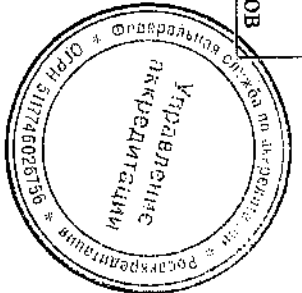
Н.Э. Ибрагимова

Начальник испытательной лаборатории  
АО СпецПромЭкспертиза»

А.Н. Хайрисламов



Прошито,  
протумеровано  
и скреплено  
печатью  
266 ЛИСТОВ



Эксперт по аккредитации

*С.Н. Арзамасов*  
С.Н. Арзамасов

Технический эксперт

*Д.Н. Мемжанов*  
Д.Н. Мемжанов

Технический эксперт

*В.Н. Челенко*  
В.Н. Челенко

ДЕРЕЖЕВА А.В.

*А.В. Дерезева*  
(А.В. Дерезева)