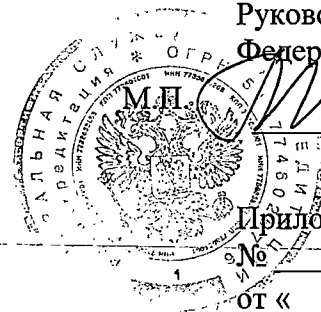


3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации



подпись

**ЛИТВАК А.Г.**  
инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации

от « 24 08 18 » 20 г.

На 4 листах, лист 1

### ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Лаборатория обособленного структурного подразделения в г. Камбарка  
Общества с ограниченной ответственностью «НИКА-ПЕТРОТЭК» (Лаборатория ОП г. Камбарка ООО «НИКА-ПЕТРОТЭК»)  
*наименование испытательной лаборатории (центра)*

396901, Российская Федерация, Удмуртская республика, г. Камбарка, ул. Советская, д. 23, литер Н2,  
помещения № 16, № 17 (1 этаж), № 13 (3 этаж)  
*адрес места осуществления деятельности*

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе документы, устанавливающие правила и методы отбора образцов (проб)	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ТУ 20.59.42-001-29191682-2017, п. 5.2 Руководство по эксплуатации.	Гелеобразующие агенты РТ WG	20.59.42.140	1302 32 900 0	Массовая доля влаги	(2,0-10,0) %
2	Технический паспорт. Влагомер весовой серии МХ-50					
3	ТУ 20.59.42-001-29191682-2017, п. 5.4				Вязкость раствора концентрацией 3,0 г на 1 дм <sup>3</sup> воды (по OFITE M900, 300 RPM)	(18,0-20,0) сП
4	Методика М-Л-III-01-17					
5	ТУ 20.59.42-001-29191682-2017, п. 5.4					
6	Методика М-Л-III-04-17				Показатель концентрации водородных ионов (рН) водного раствора	(5,0-8,0) ед. рН
7	ТУ 20.59.42-001-29191682-2017, п. 5.6				Угол естественного откоса	(38-45)°

1	2	3	4	5	6	7		
8	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Гелеобразующие агенты на дизельной основе PT GS	20.59.42.140	1302 32 900 0	Плотность при 20 °С	(0,90-1,10) г/см <sup>3</sup>		
9	ГОСТ 20287, метод Б				Температура застывания	от минус 15 до минус 30 °С		
10	ТУ 20.59.42-002-29191682-2017, п. 5.2 Методика М-Л-Ш-01-17				Вязкость раствора концентрацией 3,0 г на 1 дм <sup>3</sup> воды (по OFITE M900, 300 RPM)	(18,0-25,0) сП		
11					Показатель концентрации водородных ионов (рН)	(6,5-7,5) ед. рН		
12	ТУ 20.59.42-002-29191682-2017, п. 5.3	Сшиватели PT BCD	20.59.42.140	2840 19	Вязкость (по ОПТЕ M900, 300 RPM)	(60-150) сП		
13	Методика М-Л-Ш-04-17							
14	ТУ 20.59.42-003-29191682-2017, п. 5.2							
15	Методика М-Л-Ш-01-17							
16	ГОСТ 18995.1, раздел 1							
17	ГОСТ 20287, метод Б							
18	ТУ 20.59.42-003-29191682-2017, п. 5.3							
19	Методика М-Л-Ш-04-17	Плотность при 20 °С	(1,20-1,25) г/см <sup>3</sup>					
20	ТУ 20.59.42-003-29191682-2017, п. 5.4	Температура застывания	от минус 15 до минус 30 °С					
21	Методика М-Л-Ш-03-17	Показатель концентрации водородных ионов сшитого геля (рН)	(9,1-9,6) ед. рН					
22	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Брейкеры PT OBP	20.59.42.140	2909 43 000 0	Плотность при 20 °С	(0,80-1,10) г/см <sup>3</sup>		
23	ГОСТ 20287, метод Б						Температура застывания	от минус 25 до минус 50 °С
24	ТУ 20.59.42-005-29191682-2017, п. 5.2	Сшиватели PT LTC	20.59.42.140	2840 20 900 0	Показатель концентрации водородных ионов (рН)	(6,0-10,0) ед рН		
25	Методика М-Л-Ш-04-17							
26	ГОСТ 18995.1, раздел 1						Плотность при 20 °С	(0,950-1,255) г/см <sup>3</sup>
27	ГОСТ 20287, метод Б						Температура застывания	от минус 15 до минус 30 °С
28	ТУ 20.59.42-006-29191682-2017, п. 5.2	Сшиватели PT BCF-9	20.59.42.140	2840 20 900 0	Показатель концентрации водородных ионов (рН)	(12,0-14,0) ед. рН		
29	Методика М-Л-Ш-04-17							
30	ГОСТ 18995.1, раздел 1						Плотность при 20 °С	(1,280-1,320) г/см <sup>3</sup>
31	ГОСТ 20287, метод Б						Температура застывания	от минус 18 до минус 40 °С

1	2	3	4	5	6	7
32	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Активаторы брейкера PT OBA	20.59.42.140	3825 90 900 0	Плотность при 20 °С	(1,0-1,1) г/см <sup>3</sup>
33	ГОСТ 20287, метод Б				Температура застывания	от минус 25 до минус 50 °С
34	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Дезэмульгаторы PT NE	20.59.42.140	3811 90 000 0	Плотность при 20 °С	(0,90-1,00) г/см <sup>3</sup>
35	ГОСТ 20287, метод Б				Температура застывания	от минус 35 до минус 50 °С
36 37	ТУ 20.59.42-008-29191682-2017, п. 5.2 Методика М-Л-Ш-04-17				Показатель концентрации водородных ионов (рН)	(7,7-9,5) ед. рН
38	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Стабилизаторы глин PT CS-13	20.59.42.140	3811 90 000 0	Плотность при 20 °С	(0,900-1,110) г/см <sup>3</sup>
39	ГОСТ 20287, метод Б				Температура застывания	от минус 35 до минус 50 °С
40 41	ТУ 20.59.42-009-29191682-2017, п. 5.2 Методика М-Л-Ш-04-17				Показатель концентрации водородных ионов (рН)	(5,0-8,0) ед. рН
42	ТУ 20.59.42-010-29191682-2017, п. 5.4 Руководство по эксплуатации. Технический паспорт. Влагомер весовой серии МХ-50	Биоциды PT Bio	20.59.42.140	3825 90 900 0	Массовая доля влаги	(0,5-2) %
43						
44	ГОСТ 18995.1, раздел 1				Плотность при 20 °С	(0,80-1,00) г/см <sup>3</sup>
45	ГОСТ 20287, метод Б				Температура застывания	от минус 30 до минус 50 °С
46 47	ТУ 20.59.42-010-29191682-2017, п. 5.3 Методика М-Л-Ш-04-17				Показатель концентрации водородных ионов (рН)	(5,5-8,5) ед. рН
48	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Ингибиторы и растворители асфальтосмолопара- финоотложений PT Libre	20.59.42.140	3811 90 000 0	Плотность при 20 °С	(0,70-1,00) г/см <sup>3</sup>
49	ГОСТ 20287, метод Б				Температура застывания	от минус 30 до минус 50 °С
50	ГОСТ 6356				Температура вспышки в закрытом тигле	от минус 23 до плюс 360 °С
51	ТУ 20.59.42-026-29191682-2017, п. 5.3	Сшиватели PT DCL	20.59.42.140	3825 90 900 0	Показатель концентрации водородных ионов (рН) водного раствора	(5,0-9,0) ед. рН
52	Методика М-Л-Ш-04-17					
53	ТУ 20.59.42-021-29191682-2017, п. 5.4	Брейкеры PT AP	20.59.42.140	2833 40 000 0	Показатель концентрации водородных ионов (рН) водного раствора	(3,6-7,0) ед. рН
54	Методика М-Л-Ш-04-17					

1	2	3	4	5	6	7
55	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Присадки противотурбулентные PT FLYDE	20.59.42.140	3902 90 900 0	Плотность при 20 °С	(0,800-1,200) г/см <sup>3</sup>
56	ГОСТ 20287, метод Б				Температура застывания	от минус 5 до минус 50 °С
57	ГОСТ 6356				Температура вспышки в закрытом тигле	(12-90) °С
58	ГОСТ 3900, п.1	Дизельное топливо	19.20.21.310	2710 19 421 0	Плотность при 20 °С	(0,837-0,860) г/см <sup>3</sup>
59	ГОСТ 6356				Температура вспышки в закрытом тигле	(55-90) °С
60	Руководство по эксплуатации. Технический паспорт. Влагомер весовой серии МХ-50	Гуаровая камедь	20.59.42.140	1301 90 000 0	Массовая доля влаги	(2,0-10,0) %

Директор ООО «НИКА-ПЕТРОТЭК»  
должность уполномоченного лица



П.Г. Русинов  
инициалы, фамилия уполномоченного лица

Начальник лаборатории ОП г. Камбарка  
ООО «НИКА-ПЕТРОТЭК»  
должность уполномоченного лица

*Кузнецова*  
подпись уполномоченного лица

О.Ю. Кузнецова  
инициалы, фамилия уполномоченного лица

Пронумеровано, пронумеровано  
л. 4 (ов) 10

Подпись руководителя экспертной группы



Руководитель экспертной группы:

Эксперт по аккредитации испытательных лабораторий (центров)  
(свидетельство об аттестации № 00229 от 19.10.2012)

Е.Н. Шеина

Члены экспертной группы:

Технический эксперт

О.С. Суслова