

3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

Инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации

№ _____

от « _____ » _____ 2017г.

На 5 листах, лист 1

Область аккредитации лаборатории неразрушающего контроля (НК)

Общества с ограниченной ответственностью «Транспортная Промышленная Экспертиза» (ООО «ТрансПромЭкспертиза»)

Наименование испытательной лаборатории (центра) юридического лица

109316, Москва, Волгоградский проспект, д.23 стр.7

Адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории (центра)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний) и измерений	Наименование объекта диагностирования	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03 «Методика проведения работ по техническому диагностированию грузовых вагонов с целью продления срока службы» «Методика проведения работ по установлению нового назначенного срока службы специального подвижного состава» №ТПЭ-003-13ПМ	Рама, кузов вагонов изотермических	30.20.33.121	-	Визуально-измерительный контроль: - наличия деформаций элементов рамы и кузова; - прогибов в верт. и горизонт. плоскостях, пропеллерности; - участков коррозии; - наличия поверхностных дефектов Ультразвуковая толщинометрия несущих элементов рамы и кузова	От 1,0 мм до 30 мм

1	2	3	4	5	6	7
2	<p>«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03 «Методика проведения работ по техническому диагностированию грузовых вагонов с целью продления срока службы» «Методика проведения работ по установлению нового назначенного срока службы специального подвижного состава» №ТПЭ-003-13ПМ</p>	Рама, кузов вагонов бункерного типа, в т.ч. вагоны-хопперы	30.20.33.121 Хопперы: 30.20.33.116	-	<p>Визуально-измерительный контроль: - наличия деформаций элементов рамы; - прогибов в верт. и горизонт. плоскостях, пропеллерности; - участков коррозии; - наличия поверхностных дефектов</p> <p>Ультразвуковая толщинометрия несущих элементов рамы и кузова</p>	От 0,7 мм до 30 мм
3		Рама, кузов вагонов крытых:	30.20.33.111			
4		Рама, кузов вагонов-самосвалов широкой колеи	30.20.33.115			
5		Рама платформ железнодорожных	30.20.33.118			
6		Рама, кузов полувагонов	30.20.33.112			
7	<p>«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03 «Методика проведения работ по техническому диагностированию грузовых вагонов с целью продления срока службы»</p>	Несущая и концевая балки рамы транспортеров	30.20.33.117	-	<p>Визуально-измерительный контроль наличия деформаций балок рамы; пробоин; участков коррозионных поражений; - поверхностных дефектов</p> <p>Ультразвуковая толщинометрия профилей несущих и концевых балок</p>	От 5,0 мм до 50 мм
8	<p>«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03 «Методика проведения работ по техническому диагностированию грузовых вагонов с целью продления срока службы» «Методика проведения работ по установлению нового назначенного срока службы специального подвижного состава» №ТПЭ-003-13ПМ</p>	Рама и котел вагонов-цистерн модели 15-1443	30.20.33.113	-	<p>Визуально-измерительный контроль наличия деформаций рамы и котла; прогибов, пропеллерности рамы; участков коррозии; - наличия поверхностных дефектов</p> <p>Ультразвуковая толщинометрия элементов рамы и стенок котла</p>	От 0,7 мм до 30 мм

1	2	3	4	5	6	7
9	<p>«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03 «Методика проведения работ по установлению нового назначенного срока службы вагонам пассажирского типа» № ТПЭ-002-13 ПМ «Методика проведения работ по установлению нового назначенного срока службы специального подвижного состава» № ТПЭ-003-13 ПМ</p>	<p>Рама и несущие элементы кузова вагонов пассажирских локомотивной тяги</p>	30.20.32.111	-	<p>Визуально-измерительный контроль: - наличия деформаций элементов рамы; - прогибов в верт. и горизонт. плоскостях, пропеллерности; - участков коррозии; - наличия поверхностных дефектов</p> <p>Ультразвуковая толщинометрия несущих элементов рамы и кузова</p>	От 0,7 мм до 30 мм
10	<p>«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03 «Методика проведения работ по оценке технического состояния и определению возможности продления срока безопасной эксплуатации локомотивов на железных дорогах общего и необщего пользования Российской Федерации» № ТПЭ 009 13 ПМ</p>	<p>Рама кузова, несущие элементы кузова, рамы тележек электровозов постоянного, переменного тока: Магистральные пост. тока Магистральные перем. тока Маневровые Промышленные Рудничные</p>	<p>30.20.11.111 30.20.11.112 30.20.11.120 30.20.11.130 30.20.11.140</p>	-	<p>Визуально-измерительный контроль наличия деформаций рамы, лобовых листов; - прогибов балок рамы, спирального искривления полок; выпучивания рамы; - участков коррозии; - наличия поверхностных дефектов</p> <p>Ультразвуковая толщинометрия профилей рамы кузова, несущих элементов кузова, рам тележек</p>	От 0,7 мм до 30 мм

1	2	3	4	5	6	7
11	<p>«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03</p> <p>«Методика проведения работ по оценке технического состояния и определению возможности продления срока безопасной эксплуатации локомотивов на железных дорогах общего и необщего пользования Российской Федерации» № ТПЭ 009 13ПМ</p>	<p>Рама кузова, несущие элементы кузова, рамы тележек тепловозов: - магистральные; - маневровые и промышленные; - узкой колеи</p>	<p>30.20.12.110 30.20.12.120 30.20.12.130</p>	-	<p>Визуально-измерительный контроль наличия деформаций рамы, лобовых листов; - прогибов балок рамы, спирального искривления полок; выпучивания рамы; - участков коррозии; - наличия поверхностных дефектов</p> <p>Ультразвуковая толщинометрия профилей рамы кузова, несущих элементов кузова, рам тележек</p>	От 0,7 мм до 40 мм
12	<p>«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03</p> <p>«Методика проведения работ по установлению нового назначенного срока службы специального подвижного состава» № ТПЭ-003-13ПМ</p> <p>«Методика проведения работ по оценке технического состояния и определению возможности продления срока безопасной эксплуатации локомотивов на железных дорогах общего и необщего пользования Российской Федерации» № ТПЭ 009 13ПМ</p>	<p>Рама кузова, несущие элементы кузова, рамы тележек: - вагонов пассажирских самоходных; - вагонов пассажирских электропоездов самоходных (моторных); - дизель-поездов; - вагонов товарных (багажных) и платформ открытых</p>	<p>30.20.20.110 30.20.20.111 30.20.20.112 30.20.20.130</p>	-	<p>Визуально-измерительный контроль наличия деформаций рамы, лобовых листов; - прогибов балок рамы, спирального искривления полок; выпучивания рамы; - участков коррозии; - наличия поверхностных дефектов</p> <p>Ультразвуковая толщинометрия профилей рамы кузова, несущих элементов кузова, рам тележек</p>	От 0,7 мм до 30 мм
13	<p>«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03</p> <p>«Методика проведения работ по установлению нового назначенного срока службы специального подвижного состава» № ТПЭ-003-13ПМ</p> <p>«Методика проведения работ по оценке технического состояния и определению возможности продления срока безопасной эксплуатации локомотивов на железных дорогах общего и необщего пользования Российской Федерации» № ТПЭ 009 13ПМ</p>	<p>Рама автотрис</p>	30.20.20.113	-	<p>Ультразвуковая толщинометрия профилей рамы кузова, несущих элементов кузова, рам тележек</p>	

1	2	3	4	5	6	7
14	«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03 «Методика проведения работ по установлению нового назначенного срока службы специального подвижного состава» №ТПЭ-003-13ПМ	Подвижная и неподвижная части рамы машины для оздоровления земляного полотна	30.20.31.111	-	Визуально-измерительный контроль наличия деформаций рамы; - прогибов балок рамы, пропеллерности; выпучивания рамы; - участков коррозии; - наличия поверхностных дефектов Ультразвуковая толщинометрия профилей несущих элементов рамы	От 0,7 мм до 30 мм
15		Подвижная и неподвижная части рамы машины для очистки и дозирования балласта	30.20.31.112			
16		Рама машины для сборки, укладки и разборки путевой решетки	30.20.31.113			
17		Подвижная и неподвижная части рамы машины для уплотнения, выправки, подбивки и рихтовки путей	30.20.31.114			
18		Рама машины для очистки путей от снега, мусора и растительности	30.20.31.115			
19		Рама машины для погрузки и транспортирования звеньев путей, материалов и людей	30.20.31.116			
20	«Инструкция по визуальному и измерительному контролю» РД 03-606-03 «Методика проведения работ по установлению нового назначенного срока службы специального подвижного состава» №ТПЭ-003-13ПМ	Рама машины ремонтной рельсошлифовальной	30.20.31.123	-	Визуально-измерительный контроль наличия деформаций рамы; - прогибов балок рамы, пропеллерности; - участков коррозии; - поверхностных дефектов Ультразвуковая толщинометрия профилей несущих элементов рамы	От 0,7 мм до 30 мм
21		Рама машины шпалоремонтной	30.20.31.124			
22		Рама машины для перевозки ремонтных бригад	30.20.31.125			

Генеральный директор
ООО «ТрансПромЭкспертиза»

Начальник лаборатории НК



Мугунов А.Л.

Ильющенко Н.Ю.

« ____ » _____ 2017г.