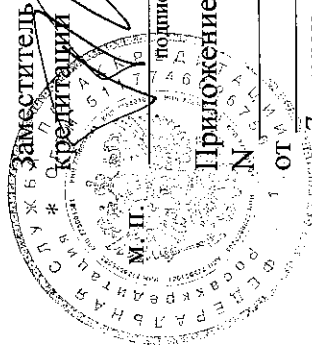


Заместитель руководителя Федеральной службы по ак-



ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

ЛИТВАК А. Г.

инициалы, фамилия

подпись

Приложение к аттестату аккредитации

№ _____ от _____ 20__ г.
на 7 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Испытательная лаборатория Санкт-Петербургское государственное учреждение «Центр энергосбережения»
197349, г. Санкт-Петербург, Автобусная ул., д. 9, лит. И, пом. 1-Н
197349, г. Санкт-Петербург, Автобусная ул., д. 9, литера М

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	ГОСТ 30732, п. 9.3 Таблица 5	Стальные и фасонные изделия с тепловой изоляцией из пенополиуретана в полиэтиленовой оболочке	42.21.11.120 42.21.12.000 42.21.11.110 22.21.21.121 22.21.21.122 22.21.21.129 20.16.10.113	3917 390120 7207 7209 7304 7305 7306	Качество поверхности Маркировка	Соответствует/не соответствует Табл. 5 ГОСТ 30732 Соответствует/не соответствует п. 5.3 ГОСТ 30732	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
2.	ГОСТ 30732, п. 9.3						
3.	ГОСТ 30732 п. 9.4 – п.9.7				Основные размеры: длина труб-оболочки длина неизолированных концов труб с тепловой изоляцией	(1 - 20000) мм (1 – 1000) мм	

1	2	3	4	5	6	7	8
3	ГОСТ 30732 п. 9.4 – п.9.7	Стальные и фасонные изделия с тепловой изоляцией из пенополиуретана в полиэтиленовой оболочке или стальным защитным покрытием	42.21.11.120 42.21.12.000 42.21.11.110 27.32.13.111 27.32.13.143	3917 390120 7207 7209 7304 7305 7306 8544 7408 392113 392190	Основные размеры: разность длины трубы-оболочки и длины слоя пенополиуретана длина стальной трубы средний наружный диаметр изолированных труб с полиэтиленовой оболочкой толщина полиэтиленовой трубы-оболочки	(1 – 100) мм (1 - 20000) мм (1 – 1500) мм (0,01 – 300) мм	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
4.	ГОСТ 30732, п. 9.8				Отклонение осевых линий трубы от оси оболочки	(0,1 - 150) мм	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
5.	ГОСТ 30732 п. 9.23, 5.1.10				Электрическое сопротивление между стальной трубой и проводниками-индикаторами и между стальной оболочкой и проводниками	(0,0001 - 19,9) ГОм	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
6.	ГОСТ 30732 п. 9.17				Прочность на сдвиг в осевом направлении при температуре (23±2) °С: для труб диаметром 57 мм: для труб диаметром 76 мм для труб диаметром 89 мм для труб диаметром 108 мм для труб диаметром 133 мм для труб диаметром 159 мм для труб диаметром 219 мм для труб диаметром 273 мм для труб диаметром 325 мм для труб диаметром 426 мм для труб диаметром 530 мм	(0,09 – 0,93) МПа (0,07 – 0,70) МПа (0,06 – 0,60) МПа (0,05 – 0,49) МПа (0,04 – 0,40) МПа (0,05 – 0,50) МПа (0,04 – 0,36) МПа (0,02 – 0,23) МПа (0,02 – 0,20) МПа (0,12 – 0,62) МПа (0,10 – 0,50) МПа	

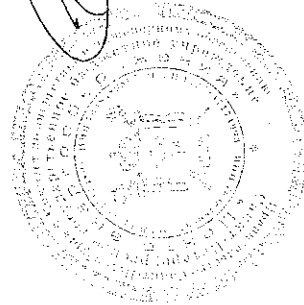
1	2	3	4	5	6	7	8
6	ГОСТ 30732 п. 9.17	Стальные и фасонные изделия с тепловой изоляцией из пенополиуретана в полиэтиленовой оболочке или стальным защитным покрытием	42.21.11.120 42.21.12.000 42.21.11.110 22.21.21.121 22.21.21.122 22.21.21.129 23.99.19.111 23.99.19.190 20.16.10.113	3917 390120 7207 7209 7304 7305 7306 8544 7408	Прочность на сдвиг в осевом направлении при температуре (23±2) °С: для труб диаметром 630 мм для труб диаметром 720 мм для труб диаметром 820 мм для труб диаметром 920 мм для труб диаметром 1020 мм	(0,07 - 0,36) МПа (0,06 - 0,32) МПа (0,06 - 0,28) МПа (0,05 - 0,25) МПа (0,04 - 0,22) МПа	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
7.	ГОСТ 30732, п. 9.19			392113 392190	Прочность на сдвиг в тангенциальном направлении при температуре (23±2) °С: для труб диаметром 219 мм для труб диаметром 273 мм для труб диаметром 325 мм для труб диаметром 426 мм для труб диаметром 426 мм для труб диаметром 530 мм для труб диаметром 630 мм для труб диаметром 720 мм для труб диаметром 820 мм для труб диаметром 920 мм для труб диаметром 1020 мм	(0,16 - 1,62) МПа (0,08 - 0,83) МПа (0,05 - 0,49) МПа (0,11 - 1,10) МПа (0,11 - 1,10) МПа (0,06 - 0,57) МПа (0,03 - 0,34) МПа (0,09 - 0,68) МПа (0,06 - 0,46) МПа (0,04 - 0,33) МПа (0,03 - 0,24) МПа	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
8.	ГОСТ 17177, п. 5	Строительные теплоизоляционные материалы и изделия	23.99.19.111 23.99.19.190 22.21.41.110 20.16.56.190 22.21.41.110 20.16.56.190	392113 392190 392113 392190	Внешний вид: глубина впадины высота выпуклости	(1-300) мм (1-300) мм	ГОСТ 30732 ГОСТ 17177 ТУ на конкретные виды изделий
9.	ГОСТ 17177 п. 4.4 п. 4.5 п. 4.6				Линейные размеры: длина (высота) ширина диаметр толщина	(1 - 20000) мм (1 - 20000) мм (1 - 1000) мм (1 - 1000) мм	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
10.	ГОСТ 30732, п. 9.10, п. 9.12, п. 9.13 ГОСТ 17177, п. 7.2				Плотность среднего слоя пенополиуретана	(10 - 300) кг/м ³	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий

1	2	3	4	5	6	7	8
11.	ГОСТ 30732, п. 9.14 п. 9.12, п. 9.13 ГОСТ 17177, п. 3.5	Строительные тепло- изоляционные материа- лы и изделия	23.99.19.111 23.99.19.190 22.21.41.110 20.16.56.190 22.21.41.110 20.16.56.190	392113 392190 392113 392190	Водопоглощение пенополи- уретана (при кипячении)	(0,004 - 99,999) %	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
12.	ГОСТ 30732, п. 9.10, п. 9.12, п. 9.13 ГОСТ 17177, п. 13				Прочность пенополиуретана на сжатие при 10%-ной де- формации в радиальном направлении	(0,005 - 14,0) МПа	ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
13.	ГОСТ 18599, п. 8.2				Внешний вид	Соответствует/не соответствует п. 1 таблицы 5	ГОСТ 18599; ТУ на конкретные виды изделий
14.	ГОСТ Р ИСО 3126 п. 5.2 п. 5.3.3 п. 5.5	Элементы пластмассо- вых трубопроводов: трубы	22.21.21.121 22.21.21.122 22.21.21.123 22.21.21.129 22.21.29.110 20.16.10.113	3917 390120	Линейные размеры: длина средний наружный диаметр толщина стенки	(1 - 20000) мм (1 - 1500) мм (0,01 - 300) мм	ГОСТ 18599, ГОСТ 30732 ТУ на конкретные виды изделий
15.	ГОСТ 30732, п. 9.15	Трубы напорные из по- лиэтилена, предназна- ченные для трубопро- водов, транспортирую- щих воду, в том числе для хозяйственно- питьевого водоснабже- ния, при температуре от 0 до 40 °С, а также дру- гие жидкие и газооб- разные вещества			Относительное удлинение при разрыве	(2 - 500) %	ГОСТ 30732, ГОСТ 18599 ТУ на конкретные виды изделий
16.	ГОСТ 30732, п. 9.16. ГОСТ 18599, п. 8.5 ГОСТ 27078				Изменения длины трубы- оболочки после прогрева	(1 - 30) %	
17.	ГОСТ Р 54153	Изделия стальные	24.20 24.20.11.000 24.20.12.110 24.20.12.120 24.20.12.130 24.20.13.110 24.20.13.130	7304 7305 7306 7206 7207 7208 7209	Массовая доля: - углерода в стали - серы в стали - фосфора в стали - кремния в стали - марганца в стали	(0,002- 3,0) %; (0,001 - 0,20) % (0,001 - 0,20) % (0,002 - 5,0) % (0,0005 - 35,0) %	ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 4543, ГОСТ 5520, ГОСТ 5781, ГОСТ 9045, ГОСТ 10705, ГОСТ 14637, ГОСТ 14959, ГОСТ 19281, ГОСТ 20072, ГОСТ 20295 ГОСТ 801 ГОСТ 977

1	2	3	4	5	6	7	8
	ГОСТ Р 54153	Изделия стальные	24.20.13.150 24.20.13.190 24.20.21 24.20.22 24.20.23 24.20.31 24.20.32 24.20.33 42.21.1 42.21.11.120 42.21.12.000 24.10.31.000 24.10.32.000 24.10.35.000 24.10.36.000 24.3, 28.14.1 28.14.11 28.14.13	7210 7211 7212 7216 7218 7219 7220 7224 7225 7226	- хрома в стали Массовая доля: - никеля в стали - меди в стали - алюминия в стали - молибдена в стали - вольфрама в стали - ванадия в стали - титана в стали - ниобия в стали - олова в стали	(0,001 - 35,0) % (0,001 - 45,0) % (0,001 - 5,0) %; (0,001 - 10,0) % (0,0002 - 10,0) % (0,002 - 20,0) % (0,001 - 10,0) % (0,001 до 5,0) % (0,001 - 3,0) % (0,0005 - 0,25) %	ГОСТ 1414 ГОСТ 1435 ГОСТ 4041 ГОСТ 5950 ГОСТ 19265 ГОСТ 33259 ГОСТ 12816
18.	ГОСТ 33257 п. 4.5; 6.1; 8.3.2	Арматура трубопроводная Присоединительные фланцы трубопроводной арматуры, соединительных частей и трубопроводов, а также присоединительные фланцы машин, оборудования, приборов, аппаратов и резервуаров на номинальное давление до PN 250	28.14.1 28.14.11 28.14.13 28.14.20.000	8481 7307	Габаритные и присоединительные размеры: длина строительная внешний диаметр фланца ширина квадратного фланца диаметр крепежного отверстия межосевое расстояние между крепежными отверстиями фланца диаметр выступа внутренний диаметр фланца высота выступа фланца толщина фланца внешний диаметр патрубка приварного фланца длина приварного фланца	(0,1 - 2000) мм (0,1 - 2000) мм (0,1 - 2000) мм (0,1 - 500) мм (0,1 - 500) мм (0,1 - 500) мм (0,1 - 300) мм (0,01 - 2000) мм (0,1 - 2000) мм (0,1 - 300) мм	ГОСТ 33257, ГОСТ Р 53402, ГОСТ 5762, ГОСТ Р 55020, ГОСТ 5761, ГОСТ 33423, ГОСТ Р 55018, ГОСТ 31901, ГОСТ Р 53671, ГОСТ 28308, ГОСТ 9698, ГОСТ 22445, ГОСТ 27477, ГОСТ Р 52760, ГОСТ 3706, ГОСТ Р 54432, ГОСТ 33259, ГОСТ 12815, ГОСТ 12816, ГОСТ 12817, ГОСТ 12818, ГОСТ 12819, ГОСТ 12820, ГОСТ 12821, ГОСТ 12822

1	2	3	4	5	6	7	8
19.	ГОСТ 33257, п. 6; 8.3	Арматура трубопроводная	28.14.1 28.14.11 28.14.13	8481	Масса арматуры	(50 – 3000) кг	ГОСТ 33257, ГОСТ Р 53402, ГОСТ 5762, ГОСТ Р 55020, ГОСТ 5761, ГОСТ 33423, ГОСТ Р 55018, ГОСТ 31901, ГОСТ Р 53671, ГОСТ 28308, ГОСТ 9698, ГОСТ 22445, ГОСТ 27477, ГОСТ Р 52760, ГОСТ 33259, ГОСТ Р 54432, ГОСТ 12815, ГОСТ 12816, ГОСТ 12817, ГОСТ 12818, ГОСТ 12819, ГОСТ 12820, ГОСТ 12821, ГОСТ 12822
20.	ГОСТ 33257 п. 8.5						
21.	ГОСТ Р 55020 п. 7.5	Задвижки шиберные с ручным приводом номинальных диаметров от DN 100 до DN 600 на номинальное давление от PN 16 до PN 125 (от 1,6 до 12,5 МПа), предназначенные для эксплуатации на магистральных нефтепроводах, нефтепродуктопроводах, перекачивающих станциях и других объектах магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	28.14.1 28.14.11 28.14.13	8481	Прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов	Наличие/ отсутствие протечек	ГОСТ Р 55020, ГОСТ 356 ГОСТ Р 54808, ГОСТ 9544
22.	ГОСТ Р 55020 п. 7.9						
23.	ГОСТ 5762, п. 8.8	Задвижки общепромышленного назначения с ручным приводом на номинальное давление не более PN 250	28.14.1 28.14.11 28.14.13	8481	Герметичность затвора: для трубопроводной арматуры класса герметичности «А» для трубопроводной арматуры остальных классов герметичности	Наличие/ отсутствие протечек	ГОСТ 5762 ГОСТ Р 54808 ГОСТ 9544

1	2	3	4	5	6	7	8
24.	ГОСТ 5762 п. 8.6	Задвижки общепромышленного назначения с ручным приводом на номинальное давление не более PN 250	28.14.1 28.14.11 28.14.13	8481	Прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды	Наличие/ отсутствие протечек	ГОСТ 5762 ГОСТ 356
25.	ГОСТ 5762 п. 8.7					Герметичность относительно внешней среды соединений	Наличие/ отсутствие протечек
26.	ГОСТ 33257 п. 8.6	Арматура трубопроводная с ручным приводом	28.14.1 28.14.11 28.14.13	8481	Герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	Наличие/ отсутствие протечек	ГОСТ 33257, ГОСТ Р 53402 ГОСТ 5762, ГОСТ Р 55020 ГОСТ 5761, ГОСТ 33423 ГОСТ Р 55018, ГОСТ 31901 ГОСТ Р 53671, ГОСТ 28308 ГОСТ 9698, ГОСТ 22445 ГОСТ 27477, ГОСТ Р 52760 ГОСТ 356
27.	ГОСТ 33257 п. 8.7	Арматура трубопроводная с ручным приводом	28.14.1 28.14.11 28.14.13	8481	Герметичность заговора: для трубопроводной арматуры класса герметичности «А» для трубопроводной арматуры остальных классов герметичности	Наличие/ отсутствие протечек	ГОСТ 33257, ГОСТ Р 53402 ГОСТ 5762, ГОСТ Р 55020 ГОСТ 5761, ГОСТ 33423 ГОСТ Р 55018, ГОСТ 31901 ГОСТ Р 53671, ГОСТ 28308 ГОСТ 9698, ГОСТ 22445 ГОСТ 27477, ГОСТ Р 52760 ГОСТ Р 54808, ГОСТ 9544
						(0,018 -- 72) см ³ /мин	



Исполняющий обязанности директора
СПбГУ «Центр энергосбережения»

Е.Н Синкевич