

Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации  
ИТВАК А.С.

подпись инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации

№

17 ИЮЛ 2019

от

на 6 листах, лист 1

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ испытательной лаборатории (центра)  
Открытого акционерного общества «Инженерно-диагностический центр»  
454080, г. Челябинск, ул. Энгельса, 43, к.102, 201а, 202, 203, 214, 220**

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7

**Лаборатория топлива, масел, газа**

1	ГОСТ 5985-79	Масло трансформаторное	-	-		(0,01 – 2,0) мгКОН/г
		Масло турбинное				
		Масло компрессорное				
2	ГОСТ 6307-75	Масло трансформаторное	-	-	Наличие водорастворимых кислот и щелочей	(1,0 – 13,0) ед.рН Отсутствие - наличие
		Масло турбинное				
3	СТО 70238424-27.100.053-2013, приложение Н	Масло трансформаторное	-	-	Содержание водорастворимых кислот в трансформаторном масле	(0,001 – 0,200) мгКОН/г

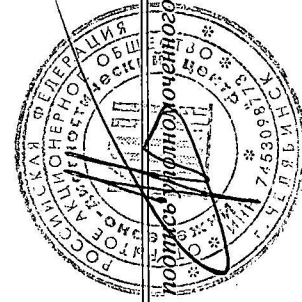
1	2	3	4	5	6	7
4	ГОСТ 33-2016, п.10	Масло трансформаторное	-	-	<p>Вязкость кинематическая при 40 °С</p> <p>Вязкость кинематическая при 50 °С</p> <p>Вязкость кинематическая при 100 °С</p>	(8,0 – 51,0) мм <sup>2</sup> /с
		Масло турбинное				(5,0 – 25,0) мм <sup>2</sup> /с
		Масло компрессорное				(2,0 – 24,0) мм <sup>2</sup> /с
5	ГОСТ 6356-75	Масло трансформаторное	-	-	Температура вспышки в закрытом тигле	(104 – 200) °С
6	ГОСТ 981-75	Масло трансформаторное	-	-	<p>Стабильность против окисления:</p> <p>кислотное число окисленного масла;</p> <p>массовая доля осадка;</p> <p>содержания летучих низкомолекулярных кислот</p>	(0,01 – 1,0) мгКОН/г
		Масло турбинное				(0,005 – 0,25) %
		Масло компрессорное				(0,005 – 0,20) мгКОН/г
7	ГОСТ 6370-83	Масло трансформаторное	-	-	Массовая доля механических примесей	(0,005 – 0,2) %
8	ГОСТ 3900-85, п.1	Масло турбинное	-	-	Плотность при 20 °С	(820 – 1000) кг/м <sup>3</sup>
		Масло трансформаторное				
		Масло турбинное				
9	ГОСТ 12068-66	Мазут	-	-	Время дезмульсации	(50 – 1200) с
10	ГОСТ 4333-2014, п.10	Масло турбинное	-	-	Температура вспышки в открытом тигле	(80 – 275) °С
		Масло компрессорное				
		Мазут				

1	2	3	4	5	6	7
11	ГОСТ 2477-2014	Масло турбинное Масло компрессорное Мазут	-	-	Массовая доля воды	(0,03 – 40,0) %
12	МВИ 60-09 Методика выполнения изменений антикоррозионной характеристики проб минеральных и огнестойких (типа ОМТИ) турбинных масел. Свидетельство об аттестации № 60-09 от 17.11.2009, ФГУП «ВНИИМС»	Масло турбинное	-	-	Антикоррозионная характеристика на стальных пластинах	(2,00 – 16,00) г/м <sup>2</sup>
13	ГОСТ 19199-73	Масло турбинное	-	-	Антикоррозионные свойства: степень коррозии стального стержня	Отсутствие - сильная
14	ГОСТ 17216-2001	Масло трансформаторное Масло турбинное	-	-	Число частиц загрязнителя и волокон в 100 см <sup>3</sup> масла (класс промышленной чистоты)	1 – 125000 (1 – 15) класс
15	ГОСТ 6581-75, п.2	Масло трансформаторное	-	-	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 <sup>0</sup> С	0,0001 – 1,0000 (0,01 - 100) %
16	ГОСТ Р 54331-2011, п. 6.6	Масло трансформаторное	-	-	Внешний вид	Прозрачное – непрозрачное без осадка – с осадком без взвешенных веществ – с взвешенными веществами

1	2	3	4	5	6	7
17	ГОСТ 1547-84, п.1	<p>Масло трансформаторное</p> <p>Масло турбинное</p> <p>Масло компрессорное</p>	-	-	Наличие воды	Отсутствие - присутствие
18	Методика измерений массовой доли воды, растворенной в маслах силовых трансформаторов и высоковольтных вводов, газохромографическим методом. Свидетельство об аттестации № 222.0088/01.00258/2014 от 11.02.2014, ФГУП «УНИИМ»	Масло трансформаторное	-	-	Массовая доля растворенной воды (H <sub>2</sub> O)	(2,0 – 100) г/т
19	ГОСТ 7822-75	Масло трансформаторное	-	-	Массовая доля растворенной воды	(2,0 – 100) г/т
20	ГОСТ 18995.1-73	Электролит для аккумуляторных батарей	-	-	Плотность при 20 °С	(1,12 – 1,30) г/см <sup>3</sup>
21	ГОСТ 667-73, п.3.4	Электролит для аккумуляторных батарей	-	-	Массовая доля железа	(0,001 – 0,010) %
22	ГОСТ 667-73, п.3.8	Электролит для аккумуляторных батарей	-	-	Массовая доля хлористых соединений	(0,0001 – 0,0005) %

1	2	3	4	5	6	7
<b>Цех наладки тепломеханического оборудования</b>						
23	СО 34.27.301-2001 (РД 153-34.1-27.301-2001), п. 3.2	Промышленные выбросы	-	-	Азота оксид	(1,34 – 2680) мг/м <sup>3</sup>
					Азота диоксид	(2,05 – 1025) мг/м <sup>3</sup>
					Углерод оксид	(1,25- 2500) мг/м <sup>3</sup>
					Сера диоксид	(2,93 – 5860) мг/м <sup>3</sup>
24	СО 34.27.301-2001 (РД 153-34.1-27.301-2001), п. 5.1	Запыленный газ	-	-	Отбор проб	
25	ГОСТ 33007-2014	Газопылевые потоки	-	-	Запыленность (массовое содержание взвешенных частиц)	(0,01 – 100) г/м <sup>3</sup>
					Отбор проб	
26	ГОСТ 17.2.4.07-90	Газопылевые потоки	-	-	Температура	(20,0 – 600,0) °С
					Давление	(0,01-5,00) кПа
27	ГОСТ 17.2.4.06-90	Газопылевые потоки	-	-	Скорость	(4,0 -50,0) м/с

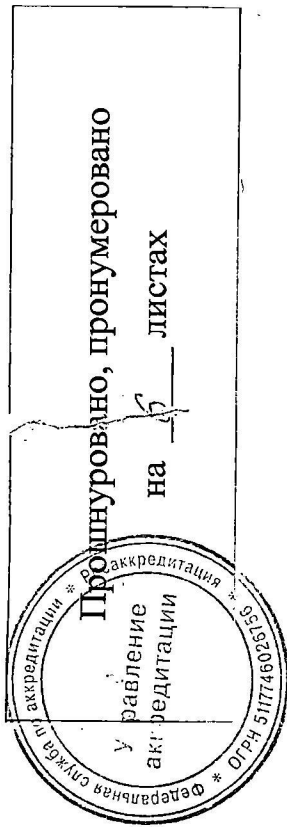
28	МУ 34-70-184-87, п.5.2	Оборудование и трубопроводы тепловых электростанций	-	-	Температура поверхности тепловой изоляции	(10,0 – 500,0) °С
29	МУ 34-70-184-87, п. 5.4	Оборудование и трубопроводы тепловых электростанций	-	-	Температура окружающего воздуха	(1,0 – 80,0) °С
30	МУ 34-70-184-87, п.8.1	Оборудование и трубопроводы тепловых электростанций	-	-	Удельные потери тепла с поверхности тепловой изоляции	(2,0 – 500) Вт/м <sup>2</sup>
31	МУ 34-70-184-87, п. 5.6	Оборудование и трубопроводы тепловых электростанций	-	-	Линейные размеры тепловой изоляции:	
					- толщина	(1,0-500) мм
					- периметр поверхности	(1,0-100) м
					- общая длина всей поверхности	(0,5-500) м



*Генеральный директор*  
 должность уполномоченного лица

*С.Н. Шванов*

инициалы, фамилия уполномоченного лица



Руководитель экспертной группы \_\_\_\_\_ Е. В. Ахтемирова

Технический эксперт \_\_\_\_\_ И. В. Бердникова

Соборский И.А.