

ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

Литвак А.Г.
инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации

251217

от « _____ » _____ 2017 г

на 3 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ
(службы ракетного топлива и горючего) войсковой части 55443 Министерства обороны Российской Федерации
195043, г. Санкт-Петербург, ул. Ковалёвская д.20, корп. 2 лит.Б
адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории (центра)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 1012-2013 п.9.5	Бензины авиационные	19.20.21	2710 12 31	Цвет и прозрачность	---
2	ГОСТ 2177-99				Фракционный состав:	
					- температура начала перегонки	(0-60) °С
					- 10% отгоняется при температуре	(30-90) °С
					- 50% отгоняется при температуре	(30-110) °С
					- 90% отгоняется при температуре	(30-155) °С
					- 97,5% отгоняется при температуре	(30-220) °С
					- остаток	(0-3)%
					- потери	(0-3)%
3	ГОСТ 1567-97					
4	ГОСТ 1012-2013 п.9.5			Содержание механических примесей и воды	Наличие/ отсутствие	
5	ГОСТ Р 3900-85			Плотность при 20 °С	(700-780) кг/м ³	

1	2	3	4	5	6	7
6	ГОСТ Р 51069-97	Бензины автомобильные	19.20.21	2710 12 41	Плотность при 15 °С	(700-780) кг/м ³
7	ГОСТ Р 51105-97 п.7.3 ГОСТ Р 51866 -2002 ГОСТ 32513-2013 п.8.2				Внешний вид	---
8	ГОСТ 2177-99				Фракционный состав:	
					- температура начала перегонки	(0-60) °С
					- 10% отгоняется при температуре	(30-90) °С
					- 50% отгоняется при температуре	(30-130) °С
					- 90% отгоняется при температуре	(30-200) °С
					- 97,5% отгоняется при температуре	(30-220) °С
		- остаток	(0-5)%			
	- потери	(0-5)%				
9	ГОСТ 1567-97				Концентрация фактических смол	(0 – 5) мг/100см ³
10	ГОСТ Р 3900-85	Топливо для реактивных двигателей	19.20.25	2710 19 21	Плотность при 20 °С	(775-800) кг/м ³
11	ГОСТ 10227-86 п.4.5				Содержание механических примесей и воды	Наличие/ отсутствие
12	ГОСТ 33-2000				Кинематическая вязкость при 20 °С	(1,25-4,0) мм ² /с
13	ГОСТ 8489-85 ГОСТ 1567-97				Концентрация фактических смол	(0 – 5) мг на 100см ³
14	ГОСТ 2177-99				Фракционный состав:	
					- температура начала перегонки	(0-170) °С
					- 10% отгоняется при температуре	(30-200) °С
					- 50% отгоняется при температуре	(30-240) °С
		- 90% отгоняется при температуре	(30-300) °С			
		- 98% отгоняется при температуре	(30-330) °С			
15	ГОСТ 5066-91 метод Б	Температура начала кристаллизации	(минус 55 – 70) °С			
16	ГОСТ Р 51069-97	Топливо дизельное	19.20.21	2710 19 42	Плотность при 15 °С	(800-870) кг/м ³
17	ГОСТ 33-2000				Кинематическая вязкость при 20 °С	(1,5 - 6,0) мм ² /с
18	ГОСТ 33-2000				Кинематическая вязкость при 40°С	(1,2 - 4,5) мм ² /с
19	ГОСТ 2177-99				Фракционный состав	
					50% отгоняется при температуре	(0-330)°С
		95% отгоняется при температуре	(0-400)°С			

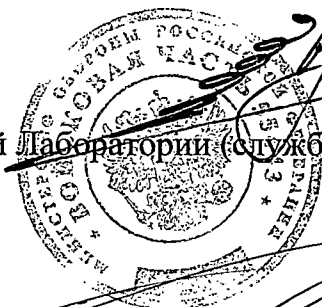
1	2	3	4	5	6	7
20	ГОСТ 5066-91	Топливо дизельное	19.20.21	2710 19 42	Температура помутнения	(минус 40-0)°С
21	ГОСТ 22254-92 ГОСТ Р 54269-2010				Предельная температура фильтруемости на холодном фильтре	(минус 50-0)°С
22	ГОСТ 2517-2012	Бензины авиационные. Бензины автомобильные.	19.20.21 19.20.25	2710 12 31 2710 12 41 2710 19 21 2710 19 42	Отбор проб	—
23	ГОСТ 31873-2012	Топливо для реактивных двигателей Топливо дизельное			Отбор проб	—

Командир войсковой части 55443

Р.В. Тарубаров

Начальник Испытательной Лаборатории (службы ракетного топлива и горючего) войсковой части 55443

С.А. Семиков



Проинформировано
пронумеровано
3 (три) листа



Руководитель экспертной группы

Технический эксперт

И.В. Бердникова
Е.В. Александрова
И.В. Бердникова

И.В. Бердникова
ДОРОЖНИКО А.А.
Дорожников