

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

УПРАВЛЕНИЕ АККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации

Д.А. МАКАРЕНКО

подпись инициалы, фамилия

11 ФЕВ 2019

Приложение  
к аттестату аккредитации

N \_\_\_\_\_  
от "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
на 4 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью  
Производственная Компания «Универсальные Металлические Системы»  
454079, Челябинская область, город Челябинск, улица Линейная, дом 98, офис 2,3.

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 3242	Сварные соединения металлов и сплавов	31.01.11.130 31.0911.120	9403109809	Поверхностные дефекты методом внешнего осмотра и измерений: - несплошность - отклонения размера и формы сварного соединения от заданных величин более 0,1 мм - поверхностное окисление сварного соединения	отсутствие/наличие

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
2	РД 03-606-03 п.6.8.1; п.6.8.2; п.6.8.3	Основной материал, сварные соединения (наплавки)	31.01.11.1 30 31.0911.12 0	9403 10 980 9	<p>Механические повреждения поверхностей</p> <p>Формоизменение элементов конструкции</p> <p>Трещины и другие поверхностные дефекты, образовавшиеся в процессе эксплуатации</p> <p>Коррозионные и механический износ поверхностей</p> <p>Размеры механических повреждений</p> <p>Размеры деформированных участков, в том числе длина, ширина и глубина. Вмятины, выпучины, отдулины.</p> <p>Прямолинейность (прогиб) образующей конструкции (элемента)</p>	<p>отсутствие / наличие</p> <p>(0,1-500) мм</p> <p>(0,1-500) мм</p> <p>(0,1-500) мм</p>

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
2	РД 03-606-03 п.6.8.1; п.6.8.2; п.6.8.3	Основной материал, сварные соединения (наплавки)	31.01.11.1 30 31.0911.12 0	9403 10 980 9	фактическая толщина стенки материала (при возможности проведения прямых измерений)	(0,1 - 500) мм
3	ГОСТ Р 55525 п. 6.1.2, 6.2.2, 6.3	Складское оборудование. Стальные стеллажи сборно- разборные высотой до 16м	31.01.11.1 30 31.0911.12 0	9403 10 980 9	Допуски, отклонения и деформации	( 0,1 - 500) мм
4	ГОСТ Р 55525 п. 10.3.2				Контроль наличия фиксаторов	отсутствие / наличие
					Отклонение от плоскости YOZ в направлении X (Cx)	( 0,1 - 500) мм
					Отклонение от плоскости XOZ в направлении Y (Cy)	( 0,1 - 500) мм
		Расстояние от верхней плоскости балок последнего уровня до верхнего края стойки (Yh)	( 0,1 - 300) мм			

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
3	ГОСТ Р 55525 п. 10.3.2	Складское оборудование. Стальные стеллажи сборно- разборные высотой до 16м	31.01.11.1 30 31.0911.12 0	9403 10 980 9	Статистические испытания стеллажей на воздействие вертикальной нагрузки	
					момент затяжки болтовых соединений и анкеров	(5 – 250) Нм
					Остаточный прогиб	( 0,1 - 500) мм
					Упругий прогиб	( 0,1 - 500) мм
	ГОСТ Р 55525, приложение Б				Повреждения и деформации	отсутствие / наличие
					Деформация раскосной системы	( 0,1 – 500) мм
					Деформация стойки стеллажа	( 0,1 – 500) мм
					Деформация балки стеллажа	( 0,1 – 500) мм
	Вращение стойки в месте крепления	отсутствие / наличие				

