

3 КЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИИ

МП
Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
ЛИТВАК А. Г.
инициалы, фамилия
Приложение
к аттестату об аккредитации
19 СЕН 2018
от «___» _____ 201_ г.
на 4 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории
Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ВИК Нейт»

наименование испытательной лаборатории (центра)
109341, г. Москва, ул. Братиславская, д.6, офис 3
адрес места осуществления деятельности

| N п/ п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКП Д2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика (показатель) | Диапазон определения |
|--------------|---|---------------------------|------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | ГОСТ Р 55525-2017, Раздел 8, п. 10.2, п. 10.3 | стеллажи сборно-разборные | - | 7308 90 980 9 7308 40 000 9 9403 20 800 9 | Отклонение от номинального расстояния между двумя стойками на каждом из уровней хранения Отклонение от номинальной общей длины ряда стеллажа в зависимости от числа секций измеренное на расстоянии 200 мм от уровня пола Смещение торцев рам ряда стеллажей от «базовой» линии, связанной с монтажными реперными точками, измеренное на расстоянии 200 мм от уровня пола Смещение стоек в направлении X (стойки разных рядов стеллажей) в зависимости от числа секций измеренное на расстоянии 200 мм от уровня пола Смещение двух стоек одной рамы относительно друг друга Отклонение от плоскости YOZ в направлении X, Y Отклонение от номинальной глубины рамы Отклонение от номинального размера рабочего коридора, измеренное на расстоянии 200 мм от уровня пола Отклонение от номинального размера расстояния между рельсовыми направляющими | 0-20000 кг (статическая нагрузка) 0,0001 м – 200 м (геометрические размеры, прогибы, отклонения стоек, размеры дефектов сварки) |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|-------------------|-------------------|---|--|--|--|
| | | | | | <p>Отклонение от параллельности боковой поверхности балки относительно плоскости X02 Отклонение от параллельности опорной поверхности балки относительно плоскости XOY Отклонение от прямолинейности стойки между двумя соседними балками в направлении X Отклонение от прямолинейности стойки в направлении Y Отклонение от номинального значения расстояния от верхней плоскости нижней балки до пола Отклонение расстояния от верхней плоскости любой балки до верхней плоскости любой другой балки от номинального значения в одной секции Перепад уровня между двумя соседними балками одной секции от горизонтальной плоскости Прогиб балок; Прогиб консолей; Неперпендикулярность стоек; Наличие/отсутствие повреждений после снятия статической нагрузки; Геометрические размеры; Прочность креплений отдельных элементов; Отклонение от плоскости; Надежность затяжки разъемных соединений; Контроль наличия фиксаторов; Прочность при вертикальной и горизонтальной нагрузке; Устойчивость при вертикальной и горизонтальной нагрузке; Осмотр и общий анализ технического состояния стеллажей.</p> | |
| 2 | ГОСТ Р 57381-2017 | стеллажи полочные | - | 7308 90 980 9 7308 40 000 9 9403 20 800 9 9403 10 980 9 940 310 930 0 940 310 910 0 | <p>Смещение торцев рам ряда стеллажей от «базовой» линии, связанной с Монтажными реперными точками, измеренное на расстоянии 200 мм от пола; Смещение стоек а направлении x измеренное на расстоянии 200 мм от пола; Смещение двух стоек одной рамы относительно друг друга; Отклонение от плоскости у02 в направлении x,y; Отклонение от номинальной глубины рамы; смещение рамы в направлении у; Отклонение от номинального размера рабочего коридора, измеренное на Расстоянии 200 мм от уровня пола; Отклонение от номинального расстояния между рельсовыми направляющими; Смещение первых рам в ряду стеллажей от оси рабочего коридора; Отклонение от параллельности боковой поверхности балки относительно плоскости x02, хоу Отклонение от прямолинейности стойки между двумя соседними балками в направлении x; Отклонение от прямолинейности стойки в направлении у;</p> | 0-20000 кг (статическая нагрузка) 0,0001 м – 200 м (геометрические размеры, прогибы, отклонения стоек, размеры дефектов сварки) |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|--|----------------------------------|---|---|--|----------------|
| | | | | | Отклонение номинального расстояния от верхней плоскости нижней балки до пола; Отклонение расстояния от верхней плоскости любой балки до верхней плоскости любой другой балки от номинального значения; Перепад уровня между соседними балками секции от горизонтальной плоскости Прогиб балок; Прогиб консолей; Неперпендикулярность стоек; Наличие/отсутствие повреждений после снятия статической нагрузки; Геометрические размеры; Прочность креплений отдельных элементов; Отклонение от плоскости; Надежность затяжки разъемных соединений; Контроль наличия фиксаторов; Прочность при вертикальной и горизонтальной нагрузке; Устойчивость при вертикальной и горизонтальной нагрузке; Осмотр и общий анализ технического состояния стеллажей. | |
| 3 | ГОСТ 26433.0-85 п. 5, 6, 7 | стеллажи сборно- разборные | - | 7308 90 980 9 7308 40 000 9 9403 20 800 9 | линейные измерения при контроле точности геометрических параметров конструкций; | 0,001 м – 200м |
| 4 | ГОСТ 26433.1-89 П. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 | | геометрические размеры, линейные размеры, отклонения формы и взаимного положения поверхностей деталей, изделий, конструкций и технологической оснастки; | 0,001 м – 200 м | | |
| 5 | ГОСТ 26433.2-94, п. 4, Приложение А | | геометрические параметры при выполнении и приемке строительных и монтажных работ, законченных строительством зданий, сооружений и их частей; | 0,001 м – 200 м | | |
| 6 | ГОСТ Р 8.736-2011, раздел 6, п. 9.1 | | геометрические размеры, линейные размеры, отклонения формы и взаимного положения поверхностей деталей, изделий, конструкций и технологической оснастки | 0,001 м – 200 м | | |
| 7 | ГОСТ 9.302-88, раздел 2 | | внешний осмотр покрытий деталей; | наличие/отсутствие дефектов | | |
| 8 | ГОСТ 9.032-74, раздел 2 | | состояние лакокрасочного покрытия; | наличие/отсутствие дефектов | | |
| 9 | ГОСТ Р ИСО 17637-2014 | | качество сварных соединений; | Соответствует/не соответствует | | |
| | | | наличие/отсутствие дефектов сварки, различных типов; | наличие/отсутствие дефектов | | |
| | | | размеры дефектов сварных соединений; | 0,1-500мм (геометрические параметры дефекта) | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|--|
| | | | | | геометрические параметры несплошности сварных соединений; | 0,1-500мм (геометрические параметры дефекта) |

Генеральный директор ООО «ВИК Нейт»

должность уполномоченного лица

М.П.



подпись уполномоченного лица

А. П. Голованов

инициалы, фамилия уполномоченного лица