

1	2	3	4	5	6	7
4	ГОСТ 3900 раздел 1	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно- охлаждающие, Материалы смазочные	19.20.29 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0	Плотность при 20 °С	(0,8000-1,070) г/см ³
5	ГОСТ 3900 раздел 2	Воски нефтяные прочие, Масла нефтяные смазочные	19.20.41.190 19.20.29	2712 10 900 0 2712 20 900 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Плотность при 20 °С	(0,8000-1,160) г/см ³
6	ГОСТ 1431	Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно- охлаждающие, Масла нефтяные смазочные, Материалы смазочные	20.59.42.130 19.20.29.230 19.20.29 20.59.41	3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 99 000 0	Массовая доля серы	(0,5-20) %

1	2	3	4	5	6	7
7	ГОСТ 4333 метод Кливленда	Масла нефтяные смазочные, Воски нефтяные прочие, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные	19.20.29 19.20.41.190 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0	Температура вспышки в открытом тигле	(79-360) °С
8	ГОСТ 20287 метод Б	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные	19.20.29 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0	Температура застывания	(минус 70 – плюс 10) °С
9	ГОСТ 5985	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные	19.20.29 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0	Кислотное число	Отсутствие (0,003-1,5) мг КОН/г

1	2	3	4	5	6	7
10	ГОСТ 2477	<p>Масла нефтяные смазочные, Смазки пластичные, Воски нефтяные прочие, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные</p>	<p>19.20.29 19.20.29.210 19.20.41.190 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41</p>	<p>2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 19 900 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0</p>	<p>Массовая доля воды</p>	<p>Отсутствие/следы (0,03-10,0) %</p>
11	ГОСТ 17362	<p>Масла нефтяные смазочные</p>	<p>19.20.29</p>	<p>2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0</p>	<p>Число омыления</p>	<p>(0,5-3,0) мг КОН/1 г</p>
12	ГОСТ 6370	<p>Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные</p>	<p>19.20.29 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41</p>	<p>2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0</p>	<p>Массовая доля механических примесей</p>	<p>Отсутствие (0,005-1,0) %</p>

1	2	3	4	5	6	7
13	ГОСТ 9490	Смазки пластичные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно- охлаждающие, Материалы смазочные, Масла нефтяные смазочные	19.20.29.210 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41 19.20.29	3403 19 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Критическая нагрузка (Рк)	(294-2940) Н
		Смазки пластичные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно- охлаждающие, Материалы смазочные, Масла растительные, Масла нефтяные смазочные	19.20.29.210 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41 10.41.5 10.41.2 19.20.29	3403 19 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0 1516 20 950 0 1516 20 100 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Нагрузка сваривания (Рс) Индекс задира (Из) (расчетный показатель) Диаметр пятна износа (Ди)	(588-6860) Н (59-9800) Н (0,2-1,3) мм
14	ГОСТ 12417	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Зольность сульфатная	(0,005-40) %

1	2	3	4	5	6	7
15	ГОСТ 2917	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Масла растительные	19.20.29 20.59.42.130 10.41.5 10.41.2	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0	Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из меди)	Выдерживает/ не выдерживает (1а-1в) балл (2а-2е) балл (3а-3в) балл (4а-4с) балл
16	ГОСТ 11362	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам	19.20.29 20.59.42.130	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 1516 20 950 0 1516 20 100 0	Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из стали) Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из лагуни) Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из алюминия) Щелочное число Кислотное число	Выдерживает/ не выдерживает Выдерживает/ не выдерживает Выдерживает/ не выдерживает Выдерживает/ не выдерживает (0,05-250) мг КОН/1 г масла (0,05-5,0) мг КОН/1 г масла
17	ГОСТ 13538	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам	19.20.29 20.59.42.130	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0	Содержание кальция Содержание цинка	(0,1-6,0) % (0,1-6,0) %
18	ГОСТ 20284	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Цвет на колориметре ЦНТ	(0,5-8,0) ед. ЦНТ

1	2	3	4	5	6	7
19	ГОСТ 5346 метод А	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Пенетрация при температуре 20 °С	(0-400) мм ⁻¹
20	ГОСТ 5346 метод Б				Пенетрация при температуре 25 °С	(0-400) мм ⁻¹
21	ГОСТ 5346 метод В				Пенетрация при температуре 20 °С	(0-475) мм ⁻¹
22	ГОСТ ISO 2137 раздел 7				Пенетрация при температуре 25 °С	(0-475) мм ⁻¹
23	ГОСТ 9.054 метод I				Пенетрация при температуре 20 °С	(0-400) мм ⁻¹
					Пенетрация при температуре 25 °С	(0-400) мм ⁻¹
					Пенетрация при температуре 75 °С	(0-400) мм ⁻¹
					Пенетрация при температуре 25 °С	(20-475) мм ⁻¹
24	ГОСТ 6479				Защитная способность (пластинка из стали)	Выдерживает/не выдерживает
					Защитная способность (пластинка из меди)	Выдерживает/не выдерживает
					Защитная способность (пластинка из латуни)	Выдерживает/не выдерживает
					Содержание механических примесей	Отсутствие (0,02-1,00) %
25	ГОСТ 9.080				Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из меди)	Выдерживает/не выдерживает
					Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из стали)	Выдерживает/не выдерживает
					Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из латуни)	Выдерживает/не выдерживает
					Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из алюминия)	Выдерживает/не выдерживает
					Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из цинка)	Выдерживает/не выдерживает
26	ГОСТ 6307				Смазки пластичные, Воски нефтяные прочие, Масла нефтяные смазочные	19.20.29.210 19.20.41.190 19.20.29

1	2	3	4	5	6	7
27	ГОСТ 5734	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Стабильность против окисления	(0,03-5,0) мг КОН/ 1 г
28	ГОСТ 6707	Смазки пластичные, Масла нефтяные смазочные	19.20.29.210 19.20.29	3403 19 900 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Массовая доля свободных органических кислот	(0,02-3,0) мг КОН/ 1 г
29	ГОСТ 7142 метод А	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Массовая доля свободных щелочей	(0,02-0,7) %
30	ГОСТ 7142 метод Б	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Коллоидная стабильность	(1,0-30,0) %
31	ГОСТ 7143 метод Б	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Коллоидная стабильность	(1,0-30,0) %
32	ГОСТ 1547	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Предел прочности при температуре 20 °С	(20-1568) Па
		Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Предел прочности при температуре 50 °С	(20-1568) Па
33	ГОСТ 6793	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Предел прочности при температуре 80 °С	(20-1568) Па
34	ГОСТ ISO 2176				Наличие воды	Отсутствие/наличие
35	ГОСТ 6037				Температура каплепадения	(50-250) °С
36	ГОСТ 7163				Температура каплепадения	(100-250) °С
37	ГОСТ 9566				Склонность к сползанию (пластинка из стали)	Выдерживает/ не выдерживает (50-100) °С
					Вязкость эффективная при температуре испытания	(2-5500) Па·с
					Испаряемость при температуре испытания	(1,0-20,0) %

1	2	3	4	5	6	7
38	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение D	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Испаряемость при температуре 100 °С	(0,1-20,0) %
39	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение E				Выделение масла при температуре 100 °С	(0,1-20,0) %
40	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение F				Способность к нанесению кистью/ Наносимость при температуре минус 7 °С	Наносится/ не наносится
41	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение G				Адгезия при температуре 66 °С	(0,1-30,0) %
42	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение H				Объем газа, выделившегося при температуре 66 °С/ Выделение газа при температуре 66 °С	(0,1-30,0) см ³
43	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение M				Выщелачивание водой при температуре 66 °С	(0,1-30,0) %
44	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение C				Объёмная доля потерь/ Стабильность при температуре 138 °С	(0,1-30,0) %
45	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение L				Пенетрация при температуре 25 °С	(20-400) мм ⁻¹
46	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение I				Пенетрация при температуре минус 7 °С	(20-400) мм ⁻¹
47	ГОСТ 9.030 метод А	Резины	22.19	4005	Площадь коррозии поверхности/ Ингибирование коррозии при температуре 38 °С	(0-30,0) %
48	ГОСТ 20458 п. 3.2				Трибологический коэффициент	(0,3 - 2,5)
49	ГОСТ 20458 п. 3.3				Изменение объёма образца	(0-30) %
50	ГОСТ 20458 п. 3.5	Смазка Торсиол-55	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
51	ГОСТ 20458 п. 3.6				Термическая стабильность:	
52	ГОСТ 20458 п. 3.7				Испаряемость	(0,2-1,0) %
53	ГОСТ 20458 п. 3.8				Однородность	Выдерживает / не выдерживает
					Низкотемпературные свойства при температуре минус 50 °С	Выдерживает / не выдерживает
					Адгезионная способность	Выдерживает / не выдерживает
					Время застывания смазки	(5-15) с
					Содержание абразивных механических примесей	Отсутствие/ наличие

1	2	3	4	5	6	7
54	ГОСТ 7171 п. 3.2	Смазка	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
55	ГОСТ 7171 п. 3.7	бензиноупорная			Растворимость смазки в смеси нефраса и бензола	(1-30) %
56	ГОСТ ИЕС 60811-5-1-2011 п. 5	Воски нефтяные	19.20.41.190	2712 10 900 0 2712 20 900 0	Количество масла выделившегося при температуре 50 °С/ Масловыделение	Отсутствие/ наличие
57	ГОСТ 6243 п. 1	Эмульсолы	19.20.29.230	3403 99 000 0	Внешний вид	-
58	ГОСТ 6243 п. 3.1				Объём масла и сливок/ Стабильность эмульсии	(0-20) см ³
59	ГОСТ 6243 п. 4				pH-эмульсии	(1,00-12,00) ед. рН
60	ГОСТ 6243 п. 5				Стабильность при низких температурах	Выдерживает/ не выдерживает
61	ГОСТ 6243 п. 6				Стабильность при хранении	Выдерживает/ не выдерживает
62	ГОСТ 12.1.044 раздел 31	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Температура самовоспламенения	(100-400) °С
63	ГОСТ 2517 п. 4.11	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Отбор проб из железнодорожных и автомобильных цистерн	-
64	ГОСТ 2517 п. 4.14	Масла нефтяные смазочные, Смазки пластичные, Воски нефтяные прочие Присадки к смазочным материалам,	19.20.29 19.20.29.210 19.20.41.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 19 900 0 2712 10 900 0 2712.20 900 0	Отбор проб нефтепродуктов из бочек, бидонов, канистр и другой транспортной тары	-

1	2	3	4	5	6	7
64	ГОСТ 2517 п. 4.14	Нефтепродукты смазочно- охлаждающие, Материалы смазочные	20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0	Отбор проб нефтепродуктов из бочек, бидонов, канистр и другой транспортной тары	-
65	ГОСТ 32190 п. 6.4	Масла растительные	10.41.5 10.41.2	1516 20 950 0 1516 20 100 0	Отбор проб из бочек фляг и контейнеров	-
66	ISO 2137 раздел 7	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Пенетрация при температуре 25 °С	(20-475) мм ¹
67	ISO 2176	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Температура каплепадения	(100-250) °С
68	API 5A3 приложение D	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Потеря летучих веществ в статических условиях при температуре 100 °С/ Испаряемость при температуре 100 °С	(0,1-20,0) %
69	API 5A3 приложение E				Выделение масла в статических условиях при температуре плюс 100 °С/ Выделение масла при температуре плюс 100 °С	(0,1-20,0) %
70	API 5A3 приложение F				Способность к нанесению кистью/ Наносимость при температуре минус 7 °С	Наносится/ не наносится
71	API 5A3 приложение G				Адгезия при температуре 66 °С	(0,1-30,0) %
72	API 5A3 приложение H				Объем газа, выделившегося при температуре 66 °С/ Выделение газа при температуре 66 °С	(0,1-30,0) см ³
73	API 5A3 приложение M				Массовая доля потерь/ Выщелачивание водой при температуре 66 °С	(0,1-30,0) %
74	API 5A3 приложение C				Стабильность смазки при температуре 138 °С	(0,1-30,0) %
75	API 5A3 приложение I				Пенетрация при температуре 25 °С	(20-400) мм ¹
76	API 5A3 приложение L				Пенетрация при температуре минус 7 °С	(20-400) мм ¹
					Коэффициент трения/ Фрикционный коэффициент	(0,3 - 2,5)
					Доля площади, затронутой коррозией/ Ингибирование коррозии при температуре 38 °С	(0-30,0) %

1	2	3	4	5	6	7
77	ISO 13678 приложение D	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Потеря летучих веществ в статических условиях при температуре 100 °С/Испаряемость при температуре 100 °С	(0,1-20,0) %
78	ISO 13678 приложение E				Выделение масла в статических условиях при температуре 100 °С/ Выделение масла при температуре 100 °С	(0,1-20,0) %
79	ISO 13678 приложение F				Наносимость при температуре минус 7 °С	Наносится/ не наносится
80	ISO 13678 приложение G				Адгезия при температуре 66 °С	(0,1-30,0) %
81	ISO 13678 приложение H				Объем газа, выделившегося при температуре 66 °С/ Выделение газа при температуре испытания 66 °С	(0,1-30,0) см ³
82	ISO 13678 приложение M				Выщелачивание водой при температуре испытания 66 °С	(0,1-30,0) %
83	ISO 13678 приложение C				Стабильность смазки при температуре 138 °С	(0,1-30,0) %
84	ISO 13678 приложение I				Пенетрация при температуре 25 °С	(20-400) мм ⁻¹
85	ISO 13678 приложение L				Пенетрация при температуре минус 7 °С	(20-400) мм ⁻¹
86	ASTM D 4048				Коэффициент трения/ Фрикционный коэффициент	(0,3 - 2,5)
					Ингибирование коррозии при температуре 38 °С	(0-30,0) %
87	ASTM B 117				Коррозионная активность/ Коррозия меди	(1а-1в) класс (2а-2е) класс (3а-3в) класс (4а-4с) класс
					Потеря массы при воздействии агрессивной среды/ Ингибирование коррозии	(0-30,0) %

1	2	3	4	5	6	7
88	ГОСТ 1957 п. 4.2	Смазка консталин	19.20.29.2.10	3403 19 900 0	Внешний вид	-
89	ГОСТ 2712 п. 3.2	Смазка АМС			Внешний вид	-
90	ГОСТ 19538 п. 3.2	Замазка ЗЗК-3у			Внешний вид	-
91	ГОСТ 19774 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-207			Внешний вид	-
92	ГОСТ 21150 п. 7.2	Водостойкая смазка Литол-24			Внешний вид	-
93	ГОСТ 1033 п. 4.2	Смазка солидол жировой			Внешний вид	-
94	ГОСТ 3276 п. 3.2	Смазка пластичная			Внешний вид	-
95	ГОСТ 3276 п. 3.6	ГОИ-54п			Массовая доля механических примесей	(0,005-0,05) %
96	ГОСТ 3333 п. 4.2	Смазка графитная			Внешний вид	-
97	ГОСТ 4366 п. 3.2	Смазка солидол синтетический			Внешний вид	-
98	ГОСТ 6267 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-201			Внешний вид	-
99	ГОСТ 8551 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-205			Внешний вид	-
100	ГОСТ 8773 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-203			Внешний вид	-
101	ГОСТ 9433 п. 4.3	Смазка ЦИАТИМ-221			Внешний вид	-
102	ГОСТ 11110 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-202			Внешний вид	-
103	ГОСТ 14296 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-279			Внешний вид	-
104	ГОСТ 16105 п. 2.3	Смазка ВНИИ НП-257			Внешний вид	-
105	ГОСТ 18852 п. 2.5	Смазка ВНИИ НП-246			Внешний вид	-
106	ГОСТ 19337 п. 4.2	Смазка ВНИИ НП-274			Внешний вид	-
107	ГОСТ 19537 п. 4.2	Смазка пушечная (ПВК)			Внешний вид	-
108	ГОСТ 19782 п. 3.2	Паста ВНИИ НП-225			Внешний вид	-
109	ГОСТ 19832 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-260			Внешний вид	-
110	ГОСТ 19791 п. 3.2	Смазка железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ			Внешний вид	-
111	ГОСТ 23510 п. 4.4	Смазка УНИОЛ-2			Внешний вид	-
112	ГОСТ 9432 п. 4	Смазка автомобильная			Внешний вид	-
113	ГОСТ 14068 п. 4.2	Паста ВНИИ НП-232			Внешний вид	-
114	ГОСТ 16862 п. 2.2	Смазка ВНИИ НП-263			Внешний вид	-
115	ГОСТ 18179 п. 3.2	Смазка ОКБ-122-7			Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
116	ГОСТ 15171 п. 4.2	Присадка АКОР-1	20.59.42.130	3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0	Внешний вид	-
117	ГОСТ 3260 п. 3.2	Смазка снарядная ВС	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
118	ГОСТ 5702 п. 3.2	Смазка технологическая СП-3			Внешний вид	-
119	ГОСТ 9762 п. 3.2	Смазка МС-70			Внешний вид	-
120	ГОСТ 16422 п. 4.2	Смазка трансмиссионная полужидкая ЦИАТИМ-208			Внешний вид	-
121	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1, п.1	Масла нефтяные смазочные, Смазки пластичные, Воски нефтяные прочие, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные	19.20.29 19.20.29.210 19.20.41.190 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 19 900 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0	Внешний вид	-
122	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.2	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Плотность смазки	(1,00 – 2,00) г/см ³
123	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1, п.3				Наносимость смазки лопаткой при низких температурах	Наносится/ не наносится
124	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.6				Стойкость компонента «1» смазки в 3%-ном водном растворе NaCl	Выдерживает / не выдерживает
125	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.7				Водостойкость смазки	(0-3) балла
126	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.8				Время застывания смазки	(0 – 60) с

1	2	3	4	5	6	7
127	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.9	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Отверждающая способность компонента смазки	(0 – 10) ч
128	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.10				Термическая стабильность	(0,2-1,0) %
129	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.11				Испаряемость	Выдерживает/ не выдерживает
130	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.12				Однородность	Выдерживает/ не выдерживает
131	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.13				Низкотемпературные свойства смазки	Выдерживает/ не выдерживает
132	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.14				Содержание абразивных механических примесей в смазке	Отсутствие/ наличие
133	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.15	Нефтепродукты смазочно-охлаждающие	19.20.29.230	3403 99 000 0	Адгезионная способность смазки	Выдерживает/ не выдерживает
134	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.16	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Пенетрация смазки при температуре минус 60 °С	(80 – 220) мм ⁻¹
135	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 от 14.05.2019 п.19	Масла нефтяные смазочные, Масла растительные	19.20.29 10.41.5 10.41.2	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 1516 20 950 0 1516 20 100 0	Стабильность при хранении	(0 – 1,0) %
136	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 п.20	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Массовая доля азота титруемого кислотой	(10 – 50) %
137	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 п.21	Масла нефтяные Масла растительные	19.20.29 10.41.5 10.41.2	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 1516 20 950 0 1516 20 100 0	Смываемость масла под струей воды	(0 – 50) %
138	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 п.22	Воски нефтяные прочие	19.20.41.190	2712 10 900 0 2712 20 900 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0	Морозостойкость при температуре минус 50 °С	Выдерживает / не выдерживает
					Набухание полиэтилена	(0 – 10) %
					Усадка	(0 – 10) %

1	2	3	4	5	6	7
139	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 п.24	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Кислотное число разделительной жидкости	(0,1 – 10,0) мг КОН/г
140	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 п.25	Нефтепродукты смазочно- охлаждающие	19.20.29.230	3403 99 000 0	Скорость эмульгирования	(0 – 200) см ³
141	СТО 46977243.025.01-2019 издание 1 п.28				Коррозионная агрессивность эмульсии на пластинках из латуни	Выдерживает / не выдерживает

Начальник ЦХИ ООО «ЦХИ»

должность уполномоченного лица



И.А. Коннова

подпись уполномоченного лица, фамилия уполномоченного лица



По доверенности от 05 сентября 2019 года № 02/19