

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Акционерное общество «Машиностроительный завод «Армалит» (АО «Армалит»)
наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае, если имеется) индивидуального предпринимателя

198097, г. Санкт-Петербург ул. Трефолева, дом 2, литера АЦ

адрес места осуществления деятельности

Поверка средств измерений

условный шифр знака поверки

№ п/п	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
1	2	3	4	5	6
1	Измерения геометрических величин	Меры длины концевые плоскопараллельные	(0,5...100) мм	КТ 2; 3; 4; 5	
2	Измерения геометрических величин	Скобы с отсчетным устройством	(0...700) мм	ПГ± (0,7...20) мкм	
3	Измерения геометрических величин	Микрометры	(0...600) мм	ПГ± (2...10) мкм	
4	Измерения геометрических величин	Глубиномеры микрометрические	(0...100) мм	ПГ± (2...5) мкм	
5	Измерения геометрических величин	Штангенциркули	(0...1600) мм	ПГ± (0,02...0,2) мм	
6	Измерения геометрических величин	Штангенрейсмасы	(0...1000) мм	ПГ± (0,03...0,1) мм	
7	Измерения геометрических величин	Штангенглубиномеры	(0...500) мм	ПГ± (0,03...0,1) мм	
8	Измерения геометрических величин	Угломеры с нониусом	(0...360)°	ПГ± (2...10)′	
9	Измерения геометрических величин	Щупы	(0,2...1,0) мм	КТ 1; 2	
10	Измерения геометрических величин	Линейки измерительные металлические	(0...1000) мм	ПГ± (0,1...0,2) мм	

Главный метролог АО «Армалит»
должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

Н.В. Громова
инициалы, фамилия
уполномоченного лица

Эксперт по аккредитации:

В.И. Круглов

Технический эксперт:

И.И. Кобзарева

Технический эксперт:

А.А. Фомин

Технический эксперт:

О.В. Тудоровская