УТВЕРЖДЕНА ПРИКАЗОМ
от « 12 » апреля 20 22 г.
№ Аа-101

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
RA.RU.21ОМ94

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПАРАМЕТР»

наименование испытательной лаборатории (центра)

142290, Московская область, г. Пущино, ул. Грузовая, д.2/4, помещения: № 41, № 42, № 43, № 44, №45, № 46, № 49, №55, №56, №57

адрес места осуществления деятельности

На соответствие требованиям

ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»

№ пп	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ Р 50444 п.4	Изделия медицинской техники	13.10, 13.20, 13.91, 13.92, 13.93, 13.94, 13.95, 13.96, 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.14, 14.19, 14.20, 14.22, 14.31, 14.39, 15.11, 15.12, 15.20, 17.11, 17.21, 17.22, 17.29, 19.20, 20.13, 20.16, 20.17, 20.20, 20.30, 20.41, 20.42, 20.52, 20.59, 21.20, 21.23, 22.19, 22.21, 22.22, 22.23, 22.29, 23.13, 23.19, 23.41, 23.42, 23.49, 23.52, 23.91, 24.10, 24.45, 25.71,	19, 2101, 2102, 2513, 2520, 2710, 2804, 2811, 2844, 2845, 29, 3004, 3005, 3006, 3007, 3304, 3307, 3402, 3407, 3506, 3701, 3702, 3808, 3821, 3822, 3824, 3901-3914, 3902, 3903, 3904, 3905, 3906, 3907, 3908, 3909, 3910, 3911, 3912, 3913, 3914, 3915-3926, 3916, 3917, 3918, 3919, 3920, 3921, 3922, 3923, 3924,	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2.	ГОСТ Р 50444 п.10.2				- работоспособность при отклонении напряжения питания ±10% номинального значения	Работоспособны/не работоспособны
3.	ГОСТ Р 50444 п.6.6, 10.6				Технические требования:	
					- максимально-допустимое время установления рабочего режима	(1 – 7200) с (0,016-120) мин (1 – 24) ч
4.	ГОСТ Р 50444 п.6.3, 10.3				- масса переносных изделий, используемых не только в пределах медицинского учреждения, но и вне его	(0.1 – 25,0) кг
5.	ГОСТ Р 50444 п.6.3, 10.3				- масса, приходящаяся на одну ручку для переноса	(0,1-12,5) кг
6.	ГОСТ Р 50444 п.7				Безопасность (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- наличие блокировки и ограждения	Наличие/отсутствие блокировки Наличие/отсутствие ограждения
7.	ГОСТ Р 50444				- температура наружных частей изделий	(0 – 85) °С

1	2	3	4	5	6	7
8.	ГОСТ Р 50444 п.8		25.92, 25.99, 26.20, 26.51, 26.60, 26.70, 27.10, 27.40, 27.51, 27.90, 28.14, 28.21, 28.25, 28.29, 28.94, 28.99, 29.10, 29.20, 30.92, 30.99, 31.12, 31.09, 32.13, 32.30, 32.40, 32.50, 32.91, 32.99, 35.42, 58.29, 62.01,	3925, 3926, 4001-4016, 4104-4107, 4112-4115, 4202, 4203, 4302, 4303, 4304, 44, 4602, 4803, 4804, 4806, 4807, 4808, 4810, 4811, 4818, 4819, 4821, 4823, 5002, 5004, 5006, 5007, 5111-5113, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5517, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6217, 6301-6305, 6307, 6401-6406, 6501, 6504-6506, 6602, 6717, 68, 6909, 6910, 6911, 6912, 6914, 7010, 7012, 7013, 7017, 7018, 7117,	Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
9.	ГОСТ Р 50444 п.11				Маркировка, упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
10.	ГОСТ Р 50444 п.12				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
				7219, 7220, 7221, 7222, 7223, 7225, 7226, 7227, 7228, 7229, 7318, 7323, 7324, 7326, 7418, 7502, 7615, 7616, 8108, 8127, 8128, 8211, 8212, 8213, 8214, 8215, 8309, 8415, 8419, 8421, 8422, 8423, 8428, 8431, 8443, 8450, 8451, 8470, 8471, 8473, 8477, 8479, 8504, 8507, 8518, 8519, 8521, 8523, 8539, 8541, 8542, 8543, 8544, 8609, 8703, 8705, 8712, 8713, 8714, 8715, 8716, 9001, 9002, 9004, 9011, 9013, 9018, 9019, 9021, 9022, 9025, 9026, 9027, 9028, 9029, 9030,		

1	2	3	4	5	6	7
				9031, 9032, 9033, 9106, 9113, 9401, 9402, 9403, 9404, 9405, 9503, 9506, 9603, 9605, 9615, 9619		
11.	ГОСТ Р 50267.0	Изделия медицинские электрические	26.60; 27.51; 32.50 20.13; 22.29; 26.60; 26.70; 27.11; 27.40; 27.51; 27.90; 28.21; 28.99; 29.10; 32.50	85, 90; 6301; 8423; 8428; 8518; 8519; 8713; 9002; 9013, 9018; 9019; 9021; 9022; 9025; 9027; 9030; 9031; 9106; 9402; 9404; 9405 81, 84, 84, 85, 90, 91 2804; 2811; 2844; 3821; 3822; 3917; 4001, 4811; 6301; 8127; 8128; 8415; 8419; 8421; 8422; 8423; 8428; 8431; 8443; 8470; 8471; 8473; 8479; 8504; 8507; 8518; 8519; 8521; 8539; 8541; 8542; 8544;	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка и документация	Наличие/отсутствие маркировок на упаковке (в документации)
					Прочность корпуса	Выдерживает/не выдерживает
					Устойчивость к воздействиям, вызванным грубым обращением	Устойчиво/не устойчиво
					Устойчивость	Устойчиво/не устойчиво
					Поверхности, углы и кромки	Фактическое описание
					Температура доступных частей	(0 – 180) °С
					Пути утечки и воздушные зазоры	(0,1 – 32,0) мм
12.	ГОСТ Р МЭК 60601-1 п.6.1	Изделия медицинские электрические			классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
13.	ГОСТ Р МЭК 60601-1 п.7				Маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
14.	ГОСТ Р МЭК 60601-1 п.7.2.7				Потребляемая мощность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
15.	ГОСТ Р МЭК 60601-1 п.8.11				Площадь поперечного сечения жил проводов шнура питания	(0,1 – 50,0) мм^2
16.	ГОСТ Р МЭК 60601-1 п.9.4.2				Неустойчивость в положении транспортирования	Устойчиво/не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
				8703; 8705; 8713; 8714; 9002; 9004; 9011; 9018; 9019; 9021; 9022; 9025; 9026; 9027; 9028; 9029; 9030; 9031; 9032; 9033; 9106; 9401; 9402; 9403; 9404; 9405	Неустойчивость в других положениях, исключая положение транспортирования	Устойчиво/не устойчиво
					Неустойчивость при действии горизонтальных и вертикальных сил	Устойчиво/не устойчиво
					Усилие перемещения	(1 – 200) Н
17.	ГОСТ Р МЭК 60601-1 п.9.8				Устойчивость к статическим усилиям и нагрузкам, создаваемых оператором или пациентом	Устойчиво/не устойчиво
18.	ГОСТ Р МЭК 60601-1 п.11				Максимальная температура при нормальной эксплуатации	(20 – 180) °С
					Жесткость корпуса	Выдерживает/не выдерживает
19.	ГОСТ IEC 60601-1-1 п.6	Изделия медицинские электрические			Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
20.	ГОСТ IEC 60601-1-1 п.17, 57.10				Воздушные зазоры	0,4 – 12 мм
					Пути утечки	(0,1 – 32,0) мм
21.	ГОСТ IEC 60601-1-6 п. 4.2	Изделия медицинские электрические	20.13; 22.29; 26.60; 26.70; 27.11; 27.40; 27.51; 27.90; 28.21; 28.99; 29.10; 32.50	81, 84, 84, 85, 90, 91 2804; 2811; 3821; 3822; 3917; 4811; 8127; 8128; 8415; 8419; 8421; 8422; 8423; 8428; 8431; 8443; 8470; 8471; 8473; 8479; 8504; 8507; 8518; 8519; 8521; 8539; 8541; 8542;	Процесс проектирования эксплуатационной пригодности	Наличие/отсутствие требований в документации
22.	ГОСТ IEC 60601-1-6 п.5				Идентификация, маркировка и документация	Наличие/отсутствие требований в документации
23.	ГОСТ Р МЭК 60601-1-6 п.4	Изделия медицинские электрические			Идентификация: общие требования- процесс проектирования с учетом эксплуатационной пригодности	Наличие/отсутствие требований в документации
24.	ГОСТ IEC 60601-1-8				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
25.	ГОСТ 30324.0.4	Изделия медицинские электрические			Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
				8544; 8703; 8705; 8713; 8714; 9002; 9004; 9011; 9018; 9019; 9021; 9022; 9025; 9026; 9027; 9028; 9029; 9030; 9031; 9032; 9033; 9106; 9401; 9402; 9403; 9405		
26.	ГОСТ ISO 11607-1 п. 5.1.	Медицинские изделия в стерильной упаковке	13.20, 13.99, 14.31, 17.22, 17.21, 19.20, 20.13, 20.20, 20.59, 20.42, 21.20, 22.19, 22.29, 22.19, 23.13, 23.42, 23.49, 23.52, 23.91, 24.10, 24.45, 25.99, 26.60, 26.70, 27.10, 27.11, 27.40; 27.51, 27.90, 28.14, 28.21, 28.99, 29.10, 32.50, 32.91, 32.99	2710; 2804, 2811, 3005; 3006; 3007; 3304; 3407; 3506; 3701, 3702, 3808; 3821; 3822; 3824; 3901; 3902; 3903; 3904; 3905; 3906; 3907; 3908; 3909; 3910; 3911; 3912; 3913; 3914; 3915; 3916; 3917; 3918; 3919; 3920; 3921; 3922; 3923; 3924; 3925; 3926; 4001; 4002; 4003; 4004; 4005; 4006; 4007; 4008; 4009;	Дыры, трещины, разрывы, морщины, складки или локализованные утолщения и/или утончения	Наличие/отсутствие
27.	ГОСТ ISO 11607-1 п.5.1.9				Ширина клеевого слоя	(0,1-100,0) мм
28.	ГОСТ ISO 11607-1 п.5.1.10				Внешний вид упаковки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
29.	ГОСТ ISO 11607-1 п.5.1.8				Структура адгезионного слоя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
30.	ГОСТ Р ИСО 15223-1	Медицинские изделия – символы			Идентификация символов	Соответствие/несоответствие/неприменимо/наличие/отсутствие сведений

1	2	3	4	5	6	7
				4010; 4011; 4012; 4013; 4014; 4015; 4016; 4803; 4811; 4818; 4819; 4823; 5208; 5601; 5906; 6115; 6117; 6212; 6301; 6909, 6910, 7010; 7017; 7219; 7220; 7221; 7222; 7223; 7225; 7226; 7227; 7228; 7229; 7318; 8108; 8127; 8128; 8415; 8419; 8421; 8422; 8423; 8428; 8431; 8443; 8470; 8471; 8473; 8477, 8479; 8504; 8507; 8518; 8519; 8521; 8539; 8541; 8542; 8544; 8703; 8705; 8713; 8714; 9002; 9004; 9011; 9018; 9019; 9021; 9022; 9025; 9026; 9027; 9028; 9029; 9030;		

1	2	3	4	5	6	7
				9031; 9032; 9033; 9106; 9401; 9402; 9403; 9404; 9405; 19,29, 44, 68,71,73, 74,76; 9619		
31.	ГОСТ 30324.0 п.5,	Изделия медицинские электрические	20.13; 22.29; 26.60; 26.70; 27.11; 27.40; 27.51; 27.90; 28.21; 28.99 29.10; 32.50	81, 84, 84, 85, 90, 91 2804; 2811; 3821; 3822; 3917; 4811; 8127; 8128; 8415; 8419; 8421; 8422; 8423; 8428; 8431; 8443; 8470; 8471; 8473; 8479; 8504; 8507; 8518; 8519; 8521; 8539; 8541; 8542; 8544; 8703; 8705; 8713; 8714; 9002; 9004; 9011; 9018; 9019; 9021; 9022; 9025; 9026; 9027; 9028; 9029; 9030; 9031; 9032; 9033; 9106; 9401; 9402; 9403; 9405	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
32.	ГОСТ 50267.0 п 14				Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
33.	ГОСТ 30324.0 п.6, 38				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
34.	ГОСТ 30324.0 п.10				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
35.	ГОСТ 30324.0 п.10.2				Условия эксплуатации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
36.	ГОСТ 30324.0 п.23				Поверхности, углы и кромки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
37.	ГОСТ 30324.0 п.24				Устойчивость при нормальной эксплуатации	Устойчиво/не устойчиво
38.	ГОСТ 30324.0 п.42				Допустимые максимальные температуры	(0- 180) °С
39.	ГОСТ 30324.0 п.42.3				Температуры поверхностей рабочих частей, не предназначенных для передачи тепла	(0-180) °С
40.	ГОСТ 30324.0 п.56				Сечение жил шнуров питания	(0,75 – 25,00) мм2

1	2	3	4	5	6	7
41.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.4	Изделия медицинские	13.20, 13.99, 14.31, 17.22, 17.21, 19.20, 20.13, 20.20, 20.59, 20.42, 21.20, 22.19, 22.29, 22.19, 23.13, 23.42, 23.49, 23.52, 23.91, 24.10, 24.45, 25.99, 26.60, 26.70, 27.10, 27.11, 27.40; 27.51, 27.90, 28.14, 28.21, 28.99, 29.10, 32.50, 32.91, 32.99	2710; 2804, 2811, 3005; 3006; 3007; 3304; 3407; 3506; 3701, 3702, 3808; 3821; 3822; 3824; 3901; 3902; 3903; 3904; 3905; 3906; 3907; 3908; 3909; 3910; 3911; 3912; 3913; 3914; 3915; 3916; 3917; 3918; 3919; 3920; 3921; 3922; 3923; 3924; 3925; 3926; 4001; 4002; 4003; 4004; 4005; 4006; 4007; 4008; 4009; 4010; 4011; 4012; 4013; 4014; 4015; 4016; 4803; 4811; 4818; 4819; 4823; 5208; 5601; 5906; 6115; 6117; 6212; 6301; 6909, 6910, 7010; 7017; 7219;	Идентификация: Общие требования:	Наличие/отсутствие сведений в документации
42.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.4.1.1				- процессы проектирования с учетом эксплуатационной пригодности	Наличие/отсутствие сведений в документации
43.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.4.1.2				- остаточный риск	Наличие/отсутствие сведений в документации
44.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.4.1.3				- информация, касающаяся безопасности	Наличие/отсутствие сведений в документации
45.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.4.2				- файл проектирования с учетом эксплуатационной пригодности	Наличие/отсутствие сведений в документации
46.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.4.3				- изменение объема проектирования с учетом эксплуатационной пригодности	Наличие/отсутствие сведений в документации
47.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5				Процесс проектирования с учетом эксплуатационной пригодности:	Наличие/отсутствие сведений в документации
48.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5.1				- спецификация применения	Наличие/отсутствие сведений в документации
49.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5.2				- часто используемые функции	Наличие/отсутствие сведений в документации
50.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5.3				- идентификация опасностей и опасных ситуаций, связанных с эксплуатационной пригодностью	Наличие/отсутствие сведений в документации
51.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5.4				- основная рабочая функция	Наличие/отсутствие сведений в документации
52.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5.5				- спецификация эксплуатационной пригодности	Наличие/отсутствие сведений в документации
53.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5.6				- план валидации эксплуатационной пригодности	Наличие/отсутствие сведений в документации

1	2	3	4	5	6	7
54.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5.7			7220; 7221; 7222; 7223; 7225; 7226; 7227; 7228; 7229; 7318; 8108; 8127; 8128; 8415; 8419; 8421; 8422; 8423; 8428; 8431; 8443; 8470; 8471; 8473; 8477, 8479; 8504; 8507; 8518; 8519; 8521; 8539; 8541; 8542; 8544; 8703; 8705; 8713; 8714; 9002; 9004; 9011; 9018; 9019; 9021; 9022; 9025; 9026; 9027; 9028; 9029; 9030; 9031; 9032; 9033; 9106; 9401; 9402; 9403; 9404; 9405; 19,29, 44, 68,71,73, 74,76; 9619	- разработка и внедрение пользовательского интерфейса	Наличие/отсутствие сведений в документации
55.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5.8				- верификация эксплуатационной пригодности	Наличие/отсутствие сведений в документации
56.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.5.9				- валидация эксплуатационной пригодности	Наличие/отсутствие сведений в документации
57.	ГОСТ Р МЭК 62366 п.6				- эксплуатационный документ	Наличие/отсутствие сведений в документации
58.	ГОСТ 14254 п.4, 11	Технические средства	13.20, 13.99, 14.31, 17.22, 17.21, 19.20,	2710; 2804, 2811, 3005; 3006; 3007;	Обозначение	Соответствие/несоответствие/неприменимо /IP(0-6)(0-9)(A-D)(H,M,S,W)

1	2	3	4	5	6	7
59.	ГОСТ 14254 п.5, 12, 13		20.13, 20.20, 20.59, 20.42, 21.20, 22.19, 22.29, 22.19, 23.13, 23.42, 23.49, 23.52, 23.91, 24.10, 24.45, 25.99, 26.60, 26.70, 27.10, 27.11, 27.40; 27.51, 27.90, 28.14, 28.21, 28.99, 29.10, 32.50, 32.91, 32.99	3304; 3407; 3506; 3701, 3702, 3808; 3821; 3822; 3824; 3901; 3902; 3903; 3904; 3905; 3906; 3907; 3908; 3909; 3910; 3911; 3912; 3913; 3914; 3915; 3916; 3917; 3918; 3919; 3920; 3921; 3922; 3923; 3924; 3925; 3926; 4001; 4002; 4003; 4004; 4005; 4006; 4007; 4008; 4009; 4010; 4011; 4012; 4013; 4014; 4015; 4016; 4803; 4811; 4818; 4819; 4823; 5208; 5601; 5906; 6115; 6117; 6212; 6301; 6909, 6910, 7010; 7017; 7219; 7220; 7221; 7222; 7223; 7225; 7226; 7227; 7228;	Степени защиты	Наличие/отсутствие сведений в документации
60.	ГОСТ 14254 п.10				Маркировка	Наличие/отсутствие сведений в документации
61.	ГОСТ 14254 п. 5, 12				Защита от доступа к опасным частям оборудования, обозначаемой первой характеристической цифрой	Наличие/отсутствие сведений в документации /(0-6)
62.	ГОСТ 14254 п. 5, 12				Защита от попадания внешних предметов, обозначаемой первой характеристической цифрой	Наличие/отсутствие сведений в документации/(0-6)
63.	ГОСТ 14254 п.8, 15				Защита от доступа к опасным частям, обозначаемой дополнительной буквой	Наличие/отсутствие дефектов /(A-D)(H,M,S,W)

1	2	3	4	5	6	7
				7229; 7318; 8108; 8127; 8128; 8415; 8419; 8421; 8422; 8423; 8428; 8431; 8443; 8470; 8471; 8473; 8477, 8479; 8504; 8507; 8518; 8519; 8521; 8539; 8541; 8542; 8544; 8703; 8705; 8713; 8714; 9002; 9004; 9011; 9018; 9019; 9021; 9022; 9025; 9026; 9027; 9028; 9029; 9030; 9031; 9032; 9033; 9106; 9401; 9402; 9403; 9404; 9405; 19,29, 44, 68,71,73, 74,76; 9619		
64.	ГОСТ Р 52238 п.3	Перчатки хирургические	22.19; 22.29	4015; 3926	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
65.	ГОСТ Р 52238 п.4				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
66.	ГОСТ Р 52238 п.6.1				Размеры:	
					- размер	(0,1 – 9,5)
					- ширина W	(0 – 300) мм

1	2	3	4	5	6	7
					- длина l	(0 – 300) мм
					- толщина в местах измерения	(0,01-10,00) мм
67.	ГОСТ Р 52238 п.6.2 Приложение А				- герметичность	Герметично/не герметично
68.	ГОСТ Р 52238 п.6.3				Прочностные характеристики:	
					- усилие при разрыве до ускоренного старения	(0– 100) Н
					- удлинение при разрыве до ускоренного старения	(0 – 1000) %
					- усилие, необходимое для достижения удлинения на 300 % до ускоренного старения	(0 – 10) Н
					- усилие при разрыве после ускоренного старения	(0 – 20) Н
					- удлинение при разрыве после ускоренного старения	(0 – 1000)%
69.	ГОСТ Р 52238 п.7, 8				Упаковка Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
70.	ГОСТ 3 п.3.1	Перчатки хирургические	22.19; 22.29	4015; 3926	Ширина по пятому пястнофаланговому суставу	(0,1 – 300,0) мм
					Ширина запястья	(0,1 – 300,0) мм
					Длина среднего пальца	(0,1 – 300,0) мм
71.	ГОСТ 3 п 3.2				Толщина	(0,01-10,00) мм
72.	ГОСТ 3 п 3.6				Условная прочность при растяжении	(0 – 50) МПа
					Относительное удлинение при разрыве	(0 – 1000) %
					Относительное остаточное удлинение после разрыва	(0 – 100) %
73.	ГОСТ 12580				Условная прочность при растяжении	(0 – 50) МПа
					Относительное удлинение при разрыве	(0 – 1000) %

1	2	3	4	5	6	7
					Относительное остаточное удлинение после разрыва	(0 – 100) %
74.	ГОСТ 3 п 3.4				Герметичность	Герметично/не герметично
75.	ГОСТ 3 п 3.7				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
76.	ГОСТ Р 52239 п 3	Перчатки медицинские	22.19; 22.29	4015; 3926	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
77.	ГОСТ Р 52239 п 4				- материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
78.	ГОСТ Р 52239 п 6.1				Размеры:	
					- размер	(0 –15)
					- ширина W	(0,1 – 300,0) мм
					- длина l	(0,1-300,0) мм
					- толщина в местах измерения	(0,01-10,00) мм
79.	ГОСТ Р 52239 п 6.2				- герметичность	Герметично/не герметично
80.	ГОСТ Р 52239 п 7, 8				Упаковка Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
81.	ГОСТ Р 57396 п. 3	Перчатки хирургические	22.19; 22.29	4015; 3926	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
82.	ГОСТ Р 57396 п. 4				Материалы и изготовление	Соответствие/несоответствие/неприменимо
83.	ГОСТ Р 57396 п.8.3				Герметичность	Герметично/не герметично
84.	ГОСТ Р 57396 п. 8.4				Размеры:	
					- длина	(0-300) мм
					- ширина	(0-300) мм
					- толщина в точках измерения пальца, ладони, манжеты	(0,01-10,00) мм
85.	ГОСТ Р 57396 п. 8.5				Физико-механические свойства:	

1	2	3	4	5	6	7
					- прочность при растяжении	(0-100) МПа
					- удлинение при разрыве	(0-1000) %
					- напряжение при 500 %- ном удлинении	(0 – 50) МПа
86.	АСТМ Д 412				Физико-механические свойства:	
					- прочность при растяжении	(0-100) МПа
					- удлинение при разрыве	(0-1000) %
					- напряжение при 500 %- ном удлинении	(0 – 50) МПа
87.	ГОСТ Р 57396 п. 8.6				- масса остаточного опудривающего вещества для неопудренных перчаток	(0 – 100) мг
88.	АСТМ Д 6124				- масса остаточного опудривающего вещества для неопудренных перчаток	(0 – 100) мг
89.	ГОСТ Р 57396 п.8.8				- масса опудривающего вещества для опудренных перчаток	(0 – 100) мг
90.	АСТМ Д 6124				- масса опудривающего вещества для опудренных перчаток	(0 – 100) мг
91.	ГОСТ Р 57396 п. 10				Упаковка Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
92.	ГОСТ Р 57397 п. 3	Перчатки медицинские	22.19; 22.29	4015; 3926	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
93.	ГОСТ Р 57397 п. 4				Материалы и изготовление	Соответствие/несоответствие/неприменимо
94.	ГОСТ Р 57397 п. 8.3				Герметичность	Герметично/не герметично
95.	АСТМ Д 5151				Герметичность	Герметично/не герметично
96.	ГОСТ Р 57397 п. 8.4				Размеры:	
					- длина	(0-300) мм

1	2	3	4	5	6	7
					- ширина	(0-300) мм
					- ширина по маркировке	(0-300) мм
					- толщина в точках измерения пальца, ладони	(0,01-10,00) мм
97.	ГОСТ Р 57397 п. 8.5				Физико-механические свойства:	
					- прочность при растяжении	(0-100) МПа
					- удлинение при разрыве	(0-1000) %
					- напряжение при 500 %- ном удлинении	(0-50) МПа
98.	АСТМ Д 412				Физико-механические свойства:	
					- прочность при растяжении	(0-100) МПа
					- удлинение при разрыве	(0-1000) %
					- напряжение при 500 %- ном удлинении	(0-50) МПа
99.	ГОСТ Р 57397 п. 8.6				- масса остаточного опудривающего вещества для неопудренных перчаток	(0-100) мг
100.	АСТМ Д 6124				- масса остаточного опудривающего вещества для неопудренных перчаток	(0-100) мг
101.	ГОСТ Р 57397 п. 8.8				- масса опудривающего вещества для опудренных перчаток	(0-100) мг/дм2
102.	АСТМ Д 6124				- масса опудривающего вещества для опудренных перчаток	(0-100) мг/дм2
103.	ГОСТ Р 57397 п. 10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
104.	ГОСТ EN 455-1	Перчатки медицинские	22.19; 22.29	4015; 3926	Герметичность	Герметично/не герметично

1	2	3	4	5	6	7
105.	ГОСТ l5l50	Машины, приборы и другие технические изделия			Категории, условия эксплуатации, храненя и транспортирования.	Соответствие/несоответствие/неприменимо
106.	ГОСТ EN 455-2 п.4.2	Перчатки медицинские	22.19; 22.29	4015; 3926	Длина	(0-500) мм
107.	ГОСТ EN 455-2 п.4.3				Ширина	(0-300) мм
108.	ГОСТ EN 455-2 п.5				Прочность	(0-100) Н
109.	ГОСТ ISO 10282 п.3	Перчатки хирургические	22.19; 22.29	4015; 3926	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
110.	ГОСТ ISO 10282 п.4				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
111.	ГОСТ ISO 10282 п.6.1				Размеры:	
					- ширина W	(0-300) мм
					- длина l	(0-300) мм
					- толщина	(0,01-10,00) мм
112.	ГОСТ ISO 10282 п.6.2				- герметичность	Герметично/не герметично
113.	ГОСТ ISO 10282 п.6.3				Прочностные свойства:	
					- усилие при разрыве до ускоренного старения	(0-100) Н
					- относительное удлинение при разрыве до ускоренного старения	(0-1000) %
					- усилие при 300 %-ном удлинении до ускоренного старения	(0-100) Н
					- усилие при разрыве после ускоренного старения	(0-100) Н
					- относительное удлинение при разрыве после ускоренного старения	(0-1000) %
114.	ГОСТ ISO 10282 п.7				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
115.	ГОСТ ISO 10282 п.8				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
116.	ГОСТ Р 57402	Перчатки медицинские	22.19; 22.29	4015; 3926	Срок годности (маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
117.	ГОСТ Р 57403 п. 3	Перчатки медицинские	22.19; 22.29	4015; 3926	Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
118.	ГОСТ Р 57403 п 7.3				Герметичность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
119.	ГОСТ Р 57403 п7.4				Размеры:	
					- ширина по размеру	(0-300) мм
					- ширина по маркировке	(0-300) мм
					- длина	(0-300) мм
					- толщина в точках измерения пальца	(0,01-10,00) мм
					- толщина в точках измерения ладони	(0,01-10,00) мм
120.	ГОСТ Р 57403 п 7.5				Физико-механические свойства:	
					- прочность при растяжении	(0-100) МПа
					- относительное удлинение при разрыве	(0-1000) %
121.	АСТМ Д 412				Физико-механические свойства:	
					- прочность при растяжении	(0-100) МПа
					- относительное удлинение при разрыве	(0-1000) %
122.	ГОСТ Р 57403 п7.6				- масса остаточного опудривающего вещества для неопудренных перчаток	(0 – 100,0) мг
123.	АСТМ Д 6124				- масса остаточного опудривающего вещества для неопудренных перчаток	(0 – 100,0) мг

1	2	3	4	5	6	7
					- масса опудривающего вещества для опудренных перчаток	(0 – 100) мг/дм2
124.	ГОСТ Р 57403 п 7.7				- масса опудривающего вещества для опудренных перчаток	(0 – 100) мг/дм2
125.	ГОСТ Р 57403 п 9				Упаковка и маркировка упаковки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
126.	ГОСТ 33070	Перчатки медицинские	22.19; 22.29	4015; 3926	Остаточное опудривающее вещество	(0-100) мг
127.	ГОСТ 33076	Перчатки медицинские	22.19; 22.29	4015; 3926	Герметичность	Герметично/не герметично
128.	ГОСТ ISO 25518 п.3.1	Перчатки резиновые	22.19; 22.29	4015; 3926	Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
129.	ГОСТ ISO 25518 п.3.2				Размеры:	
					- ширина W	(0-300) мм
					- длина l	(0-300) мм
130.	ГОСТ ISO 25518 п.3.3				- герметичность	Герметично/не герметично
131.	ГОСТ ISO 25518 п.3.4 ISO 37				Прочностные свойства при растяжении:	
					- усилие при разрыве до ускоренного старения	(0-100) Н
					- относительное удлинение при разрыве до ускоренного старения	(0-1000) %
					- усилие при разрыве после ускоренного старения	(0-100) Н
					- относительное удлинение при разрыве после ускоренного старения	(0-1000) %
132.	ГОСТ ISO 25518 п.5				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
133.	ГОСТ 32337 п.4	Перчатки медицинские	22.19; 22.29	4015; 3926	Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
134.	ГОСТ 32337 п.7.3				- отверстия	Отсутствие/наличие
135.	ASTM D 5151				- отверстия	Отсутствие/наличие
136.	ГОСТ 32337 п.7.4				Размеры:	
					- ширина по размеру	(0-300) мм
					- ширина по маркировке	(0-300) мм
					- длина	(0-300) мм
					- толщина	(0,01-10,00) мм
137.	ГОСТ 32337 п.7.6				- масса опудривающего вещества	(0-100) мг
138.	ASTM D 6124				- масса опудривающего вещества	(0-100) мг
					- содержание опудривающего вещества	(0 – 100) мг/дм2
139.	ГОСТ 32337 п.7.7				- содержание опудривающего вещества	(0 – 100) мг/дм2
140.	ГОСТ 32337 п.9				Упаковка и маркировка упаковки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
141.	ГОСТ ISO 188	Резина и термоэластопласты	22.19 13.96	4014, 5903	Ускоренное старение	(0-100) %
142.	ГОСТ Р 51068 п. 3, 6.1	Соски латексные детские	22.19; 22.29	4014; 3926	Классификация и основные размеры:	
143.	ГОСТ Р 51068 п. 6.1				- диаметр сосковой части	(0-300,0) мм
					- диаметр баллончика	(0-300,0) мм
					- внутренний диаметр венчика	(0-300,0) мм
					- длина соски	(0-300,0) мм
					- толщина стенки баллончика соски	(0,01-10,00) мм
144.	ГОСТ Р 51068 п. 6.3				Технические требования:	
					- условная прочность при растяжении	(0-100) МПа (0-1000) (кгс/см2)

1	2	3	4	5	6	7
					- относительное удлинение при разрыве	(0-1000)%
					- относительное остаточное удлинение после разрыва	(0 – 100) %
145.	ГОСТ Р 51068 п. 4.3				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
146.	ГОСТ Р 51068 п. 4.4				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
147.	ГОСТ Р 51068 п. 7				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
148.	ГОСТ 4645 п.4.1	Презервативы резиновые	22.19	4014	Длина	(0-300) мм
					Ширина	(0-300,0) мм
					Толщина	(0,001-10,000) мм
					Толщина венчика	(0,001-10,000) мм
149.	ГОСТ 4645 п.4.5				Масса	(0,01-200,00) г
150.	ГОСТ 4645 п.4.6				Физико-механические показатели:	
					- условная прочность при растяжении	(0-100) (0-1000) МПа (кгс/см2)
					- относительное удлинение при разрыве	(0-1000)%
151.	ГОСТ 4645 п.4.3				- отсутствие отверстий и видимых дефектов	Отсутствие/наличие дефектов/отверстий
152.	ГОСТ 29102.1	Презервативы резиновые	22.19	4014	Длина	(0-200) мм
153.	ГОСТ 29102.2	Презервативы резиновые	22.19	4014	Ширина	(0-30,0) мм
154.	ГОСТ 29147	Презервативы резиновые	22.19	4014	Масса	(0,01-200,00) г
155.	ГОСТ ISO 8009 п.5	Диафрагмы многоразовые резиновые и силиконовые	22.19; 22.29	4014; 3926	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
156.	ГОСТ ISO 8009 п.6				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
157.	ГОСТ ISO 8009 п.7				Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
158.	ГОСТ ISO 8009 п.8				Размеры:	
					- диаметр	(0-300) мм
					- толщина куполообразного колпачка	(0,01-10,00) мм
159.	ГОСТ ISO 8009 п.9				Физико-механические свойства куполообразного колпачка:	
					- условная прочность при растяжении до теплового старения	(0-100) МПа
					- условная прочность при растяжении после теплового старения	(0-100) МПа
					- относительное удлинение при разрыве до теплового старения	(0-1000) %
					- относительное удлинение при разрыве после теплового старения	(0-1000) %
160.	ГОСТ ISO 8009 п.10				Физико-механические свойства ободка и пружины:	
161.	ГОСТ ISO 8009 п.11				- отсутствие видимых дефектов	Наличие/отсутствие дефектов
162.	ГОСТ ISO 8009 п.13				Упаковка, маркировка и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
163.	ГОСТ ISO 16037 п. 4	Презервативы резиновые	22.19	4014	Длина/длина накопителя	(0,1-2000,0) мм
164.	ГОСТ ISO 16037 п. 5				Ширина/ширина накопителя	(0,0-30,0) мм
165.	ГОСТ 29102.1(ИСО 4074-2)				Длина/длина накопителя	(0,1-2000,0) мм

1	2	3	4	5	6	7
166.	ГОСТ 29102.2 (ИСО 4074-3)				Ширина/ширина накопителя	(0,0-30,0) мм
167.	ГОСТ ISO 16037 п. 6				Толщина	(0,01-10,00) мм
168.	ГОСТ ISO 16037 п. 7				Венчик: Длина толщина	(0,1-100,0) мм (0,001-10,000) мм
169.	ГОСТ ISO 16037 п. 8				Разрывной объем давление	(0,1-100,0) л (0-20,0) кПа
170.	ГОСТ ISO 16037 п. 9				Физико-механические свойства при растяжении:	
					- модуль упругости	(0-50,0) МПа
					- усилие при разрыве	(0 – 100) Н
					- удлинение при разрыве	(0 – 1000) %
171.	ГОСТ ИСО 4074-9				Физико-механические свойства при растяжении:	
					- модуль упругости	(0-50,0) МПа
					- усилие при разрыве	(0 – 100) Н
					- удлинение при разрыве	(0 – 1000) %
172.	ГОСТ ISO 16037 п. 10				- масса смазки	(0,00 – 50,00) г
173.	ГОСТ ИСО 4074				Разрывной объем давление	(0,1-100,0) л (0-20,0) кПа
					- масса смазки	(0,00 – 50,00) г
174.	ISO 4074				Длина/длина накопителя	(0,1-2000,0) мм
					Ширина/ширина накопителя	(0,0-30,0) мм
					Толщина	(0,01-10,00) мм
					Венчик: Длина толщина	(0,1-100,0) мм (0,001-10,000) мм
					Разрывной объем давление	(0,1-100,0) л (0-20,0) кПа
					Физико-механические свойства при растяжении:	
					- модуль упругости	(0-50,0) МПа

1	2	3	4	5	6	7
					- усилие при разрыве	(0 – 100) Н
					- удлинение при разрыве	(0 – 1000) %
					- масса смазки	(0,00 – 50,00) г
					- отсутствие отверстий и видимых дефектов	Наличие/отсутствие дефектов
175.	ГОСТ ISO 16037 п. 11				- отсутствие отверстий и видимых дефектов	Наличие/отсутствие дефектов
176.	ГОСТ ИСО 4074-5				- отсутствие отверстий и видимых дефектов	Наличие/отсутствие дефектов
177.	ГОСТ ISO 23409 п. 8.2	Презервативы мужские	22.19; 22.29	4014; 3926	Масса смазки	(0,00-50,00) г
178.	ГОСТ ISO 23409 п. 8.3.1				Длина	(0,1-200,0) мм
179.	ГОСТ ISO 23409 п. 8.3.2				Ширина	(0,1-300,0) мм
180.	ГОСТ ISO 23409 п. 8.3.3				Толщина	(0,001-10,000) мм
181.	ГОСТ ISO 23409 п. 11				Разрывной объем давление	(0,1-100,0) л (0,1-20,0) кПа
182.	ГОСТ ISO 23409 п. 12				Герметичность	Герметично/не герметично
183.	ГОСТ ISO 23409 п. 14				Видимые дефекты	Наличие/отсутствие дефектов
184.	ГОСТ ISO 23409 п. 15				Целостность индивидуальной упаковки	Наличие/отсутствие дефектов
185.	ГОСТ ISO 23409 п. 16				Упаковка и маркировка Техническое описание	Соответствие/несоответствие/неприменимо
186.	ГОСТ ИСО 4074-5	Презервативы резиновые	22.19	4014	Отсутствие отверстий	Наличие/отсутствие дефектов
187.	ГОСТ ИСО 4074-9	Презервативы резиновые	22.19	4014	Растягивающая нагрузка Удлинение	(0-50) МПа (0-1000) %
188.	ГОСТ ИСО 4074-10	Презервативы резиновые	22.19	4014	Упаковка Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
189.	ГОСТ 3302 п. 3	Пузыри резиновые для льда	22.19	4014	Назначение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
190.	ГОСТ 3302 п. 7.1				Диаметр	(0-500) мм
					Толщина стенки	(0,01-25,00) мм
191.	ГОСТ 3302 п. 4.3,4.4				Упаковка, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
192.	ГОСТ 3303 п.3	Грелки резиновые	22.19	4014	Классификация, основные параметры и размеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо (0,1-5,0) л (1-500) мм (0,01-25,00) мм С выступающей петлей/с втянутой петлей
193.	ГОСТ 3303 п.4.4, 4.4, 4.5				Комплектность, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
194.	ГОСТ 3303 п.7.12				-условная прочность при растяжении	(0-10000) МПа
					- относительное удлинение	(0-1000) %
					- относительная остаточная деформация после разрыва	(0-1000) %
195.	ГОСТ 3303 п 7.9, 7.10				Внешневидовые отклонения на поверхности грелок	Наличие/отсутствие нечеткости отдельных элементов рисунка/деформированность рифов /литник/ разноцветсть в виде отдельных точек или разводов других цветов/выцветание/следы клея
					Включения	(1-300) мм (0-100) шт
					Недопрессовка на утолщенных частях	(1-300) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Срез на утолщенных частях Заделки поверхностных повреждений Местные утонения или утолщения Выпрессовка Наплывы в горловине над втулкой Недооформленность рифов	(0,1-300,0) мм (0,1-300,0) мм (0,1-300,0) мм ((0,1-300,0) мм 0,1-300,0) мм (0,1-300,0) мм
196.	ГОСТ 3399 п.4.1	Трубки медицинские резиновые	22.19	4014	Внутренний диаметр	(0,01-10,00) мм
					Толщина стенки	(0,1 – 100,0) мм
197.	ГОСТ 3399 п4.2				Условная прочность при растяжении	(0-30) МПа
					Относительное удлинение при разрыве	(0 – 1000) %
198.	ГОСТ Р 51854 п. 4.1	Линзы очковые солнцезащитные	32.50	9004	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
199.	ГОСТ Р 51854 п. 4.3				основные параметры и размеры линз	Соответствие/несоответствие/неприменимо
200.	ГОСТ Р 51854 п. 4.4				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
201.	ГОСТ Р 51044				Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					основные параметры и размеры линз	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
202.	ГОСТ Р 55038	Эндотампонады глазные	32.50	9021	Идентификация: информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
203.	ГОСТ Р 53950	Линзы очковые нефацетированные готовые	32.50	9001	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
204.	ГОСТ Р 53950 п.12				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
205.	ГОСТ 30808 п.4	Линзы очковые	32.50	9001	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
206.	ГОСТ 30808 п.7				Основные параметры и размеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- абсолютное номинальное значение задней вершинной рефракции	(0,0 – 50,0) дптр
					- допустимое значение астигматизма	0,06 – 0,12 дптр
					Технические требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
207.	ГОСТ 30808 п.7.13				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
208.	ГОСТ Р 55039 п.4	Линзы очковые нефацетированные готовые	32.50	9001	Классификация очковых линз по светопропусканию	Соответствие/несоответствие/неприменимо
209.	ГОСТ Р 56094	Линзы очковые нефацетированные готовые	32.50	9001	Стойкость к истиранию	Стойкие/не стойкие
210.	ГОСТ Р 51831 п.	Очки солнцезащитные	32.50	9004	Технические требования к фильтрам солнцезащитных очков:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
211.	ГОСТ Р 51831 п.4.1				- классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
212.	ГОСТ Р 51831 п.4.4				- оптическая сила	± (0,01-30,00) дптр
					- призматическое действие	(0,1-10) пдптр
213.	ГОСТ Р 51831 п.5				Требования к готовым солнцезащитным очкам:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- конструкция	
					- материалы	
214.	ГОСТ Р 51831 п.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
215.	ГОСТ 31589	Оправы корригирующих очков	32.50	9004	Конструкция Размеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо /ОП/ОППО/ОМ/ОМПО/ОК/ОКПО/ОБ/ПЖ/ПЭ/МЭ/

1	2	3	4	5	6	7
						МЖ/(34-60)/(10-28)/(55-115)/
216.	ГОСТ Р ИСО 10341 п. 6	Форопторы	32.50	9018	Проверка сопроводительной документации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
217.	ГОСТ Р ИСО 10341 п. 4.3				Предельные отклонения для опорного и межзрачкового расстояний	(0,1-1,0) мм
218.	ГОСТ Р ИСО 10341 п. 4.4				Конструктивные и функциональные требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
219.	ГОСТ Р ИСО 10341 п. 6				Информация, представляемая производителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
220.	ГОСТ Р 56169 п. 4.2	Микроскопы операционные	26.60	9018	Требования к оптико-механическим характеристикам	Соответствие/несоответствие/неприменимо
221.	ГОСТ Р 56169 п. 4.3, 5.3				устойчивость к внешним факторам	Устойчивы/не устойчивы описательно
222.	ГОСТ Р 56169 п. 4.4				Требования безопасности (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
223.	ГОСТ 53950	Линзы очковые полуготовые	32.50	9001	- требования к оценке качества поверхностей и материала	Соответствие/несоответствие/неприменимо
224.	ГОСТ Р 53939 п.5.4					
225.	ГОСТ Р 53939 п.8				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
226.	ГОСТ Р 53939 п.7				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
227.	ГОСТ Р 51193 п.4	Очки корригирующие	32.50	9004	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
228.	ГОСТ Р 51193 п.5, 7				призмы	±(0,0 -10,0) °
229.	ГОСТ Р 51193 п.8				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
					Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
230.	ГОСТ 12.4.253 п.4	Средства индивидуальной защиты глаз	32.50	9004	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
231.	ГОСТ 12.4.253 п.5.2.1				Требования к конструкции и применяемым материалам:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- ширина наголовной ленты	(0-20,0) мм
232.	ГОСТ 12.4.253 п.5.2.2				Требования к полю зрения:	
					- горизонтальная длина эллипсов	(0-50,0) мм
					- вертикальная ширина эллипсов	(0-50,0) мм
233.	ГОСТ 12.4.253 п.6				Маркировка	Наличие/отсутствие необходимой информации
234.	ГОСТ 12.4.253 п.7				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
235.	ГОСТ 12.4.253 п.9				Информация, поставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
236.	ГОСТ Р ИСО 14534 п.4	Контактные линзы и средства ухода за контактными линзами, увлажняющие средства для глаз	32.50 20.41 21.20	9001; 3808 3402 3307	Безопасность и эксплуатационные свойства (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
237.	ГОСТ Р ИСО 14534 п.6				конструкция	
238.	ГОСТ Р ИСО 14534 п.7				материалы	
239.	ГОСТ Р ИСО 14534 п.9				технология	
240.	ГОСТ Р ИСО 14534 п.11				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
241.	ГОСТ Р ИСО 14534 п.13				Этикетирование и информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
242.	ГОСТ 8778 п.5	Заготовки очковых линз	32.50	9001 9018	Упаковка, транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
243.	ГОСТ 31590.1 п. 4.2	Приборы офтальмологические	32.50; 26.70 26.60	9018	Требования к конструкции	Соответствие/несоответствие/неприменимо
244.	ГОСТ 31590.1 п.8.1				Требования к сопроводительным документам	Соответствие/несоответствие/неприменимо
245.	ГОСТ 31590.1 п.8.2				Требования к маркировке	Соответствие/несоответствие/неприменимо
246.	ГОСТ Р 56092 п.4,7	Приборы офтальмологические	32.50; 26.70 26.60	9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
247.	ГОСТ Р 53466 п.4.1	Тепловизоры медицинские	32.50; 26.60	9018	Общие требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
248.	ГОСТ Р 53466 п.4.2				назначения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
249.	ГОСТ Р 53466 п. 4.4				стойкости к внешним воздействующим факторам (маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
250.	ГОСТ Р 53466 п.4.5				эргономики и технической эстетики(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
251.	ГОСТ Р 53466 п.4.6				технического обслуживания и ремонта(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
252.	ГОСТ Р 53466 п.4.7				транспортированию, упаковке, хранению и маркировке	Соответствие/несоответствие/неприменимо
253.	ГОСТ Р ИСО 19980 п. 6,7, 5,,8	Приборы офтальмологические	32.50; 26.70 26.60	9018	Сопроводительные документы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
254.	ГОСТ Р 56673 п.6	Фундус-камеры	32.50 26.60	9018	Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
255.	ГОСТ Р 56673 п.4.2				Требования к оптическим характеристикам(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
256.	ГОСТ Р 56673 п.7				Маркировка (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
257.	ГОСТ Р ИСО 8612 п. п.3-8	Тонометры	32.50	9018	Безопасность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Функциональные характеристики (маркировка) (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
258.	ГОСТ Р 50606 п.4.1	Диоптриметры	32.50, 26.70 26.60	9018	Диапазон измерений вершинной рефракции	от - 20 до + 20 дптр
					Призматическое действие	от 0 до 5Δ
					Направление оси	0º - 360º
259.	ГОСТ Р 50606 п.4.2				Диоптриметры с аналоговым отсчетом:	
					- цена деления	0 - 0,25 дптр
					- цена деления шкалы направления оси	0 - 5º
260.	ГОСТ Р 50606 п.4.3				Диоптриметры с цифровым отсчетом:	
					- дискретность отсчета в интервале от минус 10 до плюс 10 дптр	0 - 0,125 дптр
					-дискретность отсчета в интервале за пределами ±10 дптр	0 - 0,25 дптр
					- дискретность отсчета для направления оси	1º
					- дискретность отсчета призматического действия	0 - 0,25Δ
261.	ГОСТ Р 50606 п.4.6				Конструкция	Должна обеспечивать измерение линз диаметром не менее 80 мм и толщиной не менее 20 мм

1	2	3	4	5	6	7
262.	ГОСТ Р 50606 п.5				Точностные требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
263.	ГОСТ 31586 п.4.1	Линзы контактные мягкие	32.50	9001	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
264.	ГОСТ 31586 п.4.2, 7.3				Основные параметры и размеры:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- основные размеры	(0,01-100,00) мм
265.	ГОСТ 31586 п.5.1				- требования к комплектности технической документации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
266.	ГОСТ 31586 п.7.13				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
267.	ГОСТ 31586 п.8				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
268.	ГОСТ 31587 п.4	Линзы контактные мягкие окрашенные	32.50	9001	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
269.	ГОСТ 31587 п.7.3				Основные параметры и размеры:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Номинальный диаметр зоны, маскирующей радужную оболочку глаза	(0,1-20,0) мм
270.	ГОСТ 31587				Диаметр зоны зрачка	(0,1-20,0) мм
271.	ГОСТ 31587 п.7.4				Световой коэффициент пропускания	(0 – 100) %
272.	ГОСТ 31587 п.7.6				Требования к материалу	Соответствие/несоответствие/неприменимо
273.	ГОСТ 31587 п.7.7				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
274.	ГОСТ 31587 п.8				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
275.	ГОСТ 31588.3 п. 4.1-4.2	Линзы контактные	32.50	9001	Радиус кривизны	(0,1 – 10,0) мм
276.	ГОСТ 31588.3 п. 5				Задняя вершинная рефракция	От - 30до + 25 дптр
277.	ГОСТ 31588.3 п. 6				Общий диаметр	(0,1 – 20,0) мм
278.	ГОСТ 31588.3 п. 9				Включения и поверхностные дефекты	Соответствие/несоответствие/неприменимо
279.	ГОСТ 23496 п.1	Эндоскопы медицинские и эндотерапевтические приборы	26.60 26.70 32.50	9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
280.	ГОСТ Р 58936 п.4				Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
281.	ГОСТ 23496 п.2				Технические требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Присоединительные размеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
282.	ГОСТ Р 58936 п. 5				Технические требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Присоединительные размеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
283.	ГОСТ 23496 п.3.27				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Транспортирование и хранение(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
284.	ГОСТ Р 58936 п. 7				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Транспортирование и хранение(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
285.	ГОСТ Р 53469 п.4.1	Эндоскопы и приборы эндотерапевтические	26.60 26.70 32.50	9018	Общие положения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
286.	ГОСТ Р 53469 п.5.2				поверхности и края	Наличие/отсутствие дефектов
287.	ГОСТ Р 53469 п.5.3				максимальная ширина рабочей части	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
288.	ГОСТ Р 53469 п.4.4				минимальная ширина инструментального канала	(0,01-300,00) мм
289.	ГОСТ Р 53469 п.5.5				Отклонение поля зрения	(0 – 180)°
					Отклонение направления наблюдения жесткого эндоскопа	(0 – 180)°
290.	ГОСТ Р 53469 п.4.9				Требования к соединителям и подключению	Соответствие/несоответствие/неприменимо
291.	ГОСТ Р 53469 п.6				Требования к маркировке	Соответствие/несоответствие/неприменимо
292.	ГОСТ Р 53469 п.7				Требования к инструкции по эксплуатации(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
293.	ГОСТ Р 53469 п.8				Требования к упаковке, транспортированию и хранению(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
294.	ГОСТ 26332 п.1	Эндоскопы медицинские	26.60 26.70 32.50	9018	Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
295.	ГОСТ 26332 п.2				Упаковка(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
296.	ГОСТ 26332 п.3				Транспортирование(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
297.	ГОСТ 26332 п.4				Хранение(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
298.	ГОСТ Р 55037 п.4.2.1	Эндоскопы и приборы эндотерапевтические	26.60 26.70 32.50	9018	Размеры	(0,01-1000,00) мм
299.	ГОСТ Р 55037 п.4				Частные технические требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
300.	ГОСТ 18305	Эндоскопы медицинские	26.60 32.50	9018	Термины и определения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
301.	ГОСТ 2О79О	Приборы, аппараты и оборудование медицинские			Общие технические условия	Соответствие/несоответствие/неприменимо
302.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-18	Эндоскопическая аппаратура	26.60	9018	Безопасность (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
			26.70 32.50		Функциональные характеристики(маркировка) (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Эксплуатационные документы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
303.	ГОСТ Р 57762 п.4	Белье, абсорбирующее для инвалидов	17.12; 17.22, 32.50; 13.99	3006; 4803; 4818; 5603; 6302; 6307; 9619	Технические требования	Размеры белья не менее/Абсорбционная способность: 400х600 мм/ 400-500 мл 600х600 мм/ 800-1200 мл 600х900 мм/ 1200-1900 мл
304.	ГОСТ Р 57762 п.5				Комплектность(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
305.	ГОСТ Р 57762 п.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
306.	ГОСТ Р 57762 п.7				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
307.	ГОСТ Р 57762 п.10				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
308.	ГОСТ Р ИСО 15621	Средства для впитывания мочи	17.12; 17.22, 32.50; 13.99	3006; 4803; 4818; 5603; 6302; 6307; 9619	Факторы, относящиеся к пользователям	Соответствие/несоответствие/неприменимо
309.	ГОСТ Р 57889 п.4	Средства для впитывания мочи	17.12; 17.22, 32.50; 13.99	3006; 4803; 4818; 5603; 6302; 6307; 9619	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
310.	ГОСТ Р 57889 п.5.2				Конструкция(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
311.	ГОСТ Р 57889 п.5.3				Исполнение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
312.	ГОСТ Р 57889 п.5.4				Внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
	ГОСТ Р 57889 п.7.3				Показатели качества:	

1	2	3	4	5	6	7
313.					- абсорбционная способность до момента протекания (ABL)	(300-1100) г
314.	ГОСТ Р 57889 п.7.4				- сорбционная способность после центрифугирования (влагоудерживающая способность)	(1 – 1500) г
315.	ГОСТ Р 57889 п.7.5				- распределение суперабсорбента в структуре абсорбирующего слоя -удельная удерживающая способность	(1-1110) г (0-1000)
316.	ГОСТ Р 57889 п.7.6				- обратная сорбция (повторное увлажнение)	(0, 01-600,00) г
					- время впитывания	(1-7200) с
317.	ГОСТ Р 57889 п.5.10, 5.11,				Маркировка Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
318.	ГОСТ Р ИСО 17190-5	Средства мочепоглощения при недержании	17.12; 17.22, 32.50; 13.99	3006; 4803; 4818; 5603; 6302; 6307; 9619	Способность к свободному набуханию в солевом растворе	(0,1-100,0) г/г
319.	ГОСТ Р ИСО 17190-6	Средства мочепоглощения при недержании	17.12; 17.22, 32.50; 13.99	3006; 4803; 4818; 5603; 6302; 6307; 9619	Способность задерживать жидкость в солевом растворе после центрифугирования	(0,1-100,0) г/г
320.	ГОСТ Р ИСО 17190-7	Средства мочепоглощения при недержании	17.12; 17.22, 32.50; 13.99	3006; 4803; 4818; 5603; 6302; 6307; 9619	Поглощение под давлением	(0,1-100,0) г/г
321.	ГОСТ Р ИСО 17190-8	Средства мочепоглощения при недержании	17.12; 17.22, 32.50; 13.99	3006; 4803; 4818; 5603; 6302; 6307; 9619	Скорость растекания	(0,1-100,0) г/с
322.	ГОСТ Р ИСО 17190-9	Средства мочепоглощения при недержании	17.12; 17.22, 32.50; 13.99	3006; 4803; 4818; 5603;	Плотность	(0,01-100,00) г/см3 (г/мл)

1	2	3	4	5	6	7
				6302; 6307; 9619		
323.	ГОСТ Р 52557 п.4	Подгузники детские бумажные	17.22	9619 4818	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
324.	ГОСТ Р 52557 п.5				Технические требования:	
325.	ГОСТ Р 52557 п.5.2, 7.1				- конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
326.	ГОСТ Р 52557 п.5.3, 7.1				- техническое исполнение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
327.	ГОСТ Р 52557 п.5.4, 7.1				- декоративное исполнение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
328.	ГОСТ Р 52557 п.5.5, 7.1				- внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
329.	ГОСТ Р 52557 п.5.11, 7.3				- полное влагопоглащение	(0,1-600,0) г
330.	ГОСТ Р 52557 п.5.11, 7.4				- обратная сорбция	(0, 01-600,00) г
331.	ГОСТ Р 52557 п.5.11, 7.5				- время впитывания	(0,1-7200, 0) с
332.	ГОСТ Р 52557 п.5.12				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
333.	ГОСТ Р 52557 п.5.13				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
334.	ГОСТ Р 52557 п.8				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
335.	ГОСТ Р 55082 п.4	Подгузники бумажные	17.12; 17.22, 32.50; 13.99	3006; 4803; 4818; 5603; 6302; 6307; 9619	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
336.	ГОСТ Р 55082 п.5.2, 7.1				- конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
337.	ГОСТ Р 55082 п.5.3, 7.1				- техническое исполнение	В виде готовых трусов или раскроя трусов с фиксирующими элементами, или прокладок-вкладышей

1	2	3	4	5	6	7
338.	ГОСТ Р 55082 п.5.4				- декоративное исполнение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
339.	ГОСТ Р 55082 п.5.5				- внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
340.	ГОСТ Р 55082 п.7.3				- полное влагопоглощение	(1 – 3000) г
341.	ГОСТ Р 55082 п.7.4				- сорбционная способность после центрифугирования	(1 – 3000) г
342.	ГОСТ Р 55082 п.7.5				- обратная сорбция	(0,1 – 600,0) г
343.	ГОСТ Р 55082 п.7.6				- скорость впитывания	(0,1-100,0) см3/с
344.	ГОСТ Р 55082 п.5.11				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
345.	ГОСТ Р 55082 п.5.12				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
346.	ГОСТ Р 55082 п.8				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
347.	ГОСТ Р 55370	Подгузники бумажные для взрослых	17.22 32.50; 17.12;	9619 3006; 4803; 4818; 5603; 6302; 6307;	Абсорбционная способность	(300-1100) г
348.	ГОСТ Р 52483 п.4.14.2, приложение А	Прокладки (пакеты) женские гигиенические	13.99 17.22, 17.12	3005 4818 9619	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
349.	ГОСТ Р 52483 п.4				Технические требования:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
350.	ГОСТ Р 52483 п.4.2				- конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
351.	ГОСТ Р 52483 п.4.3				- техническое исполнение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
352.	ГОСТ Р 52483 п.4.4				- декоративное исполнение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
353.	ГОСТ Р 52483 п.4.13				- внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
354.	ГОСТ Р 52483 п.6.4				- полное влагопоглощение	(0,1 – 200,0) г
355.	ГОСТ Р 52483 п.6.5				- время впитывания	(0,1 – 7200,0) с
356.	ГОСТ Р 52483 приложение А				- промокаемость верхнего покровного слоя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
357.	ГОСТ Р 52483 п.6.6				- pH водной вытяжки	(3,0 –14.0) ед pH
358.	ГОСТ 31620 п.4, 5.2	Материалы хирургические шовные	21.20; 32.50	5002; 5004; 5006; 3006	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
359.	ГОСТ 31620 п.5				Требования к хирургическим шовным материалам	Соответствие/несоответствие/неприменимо
360.	ГОСТ 31620 п.5.4, 5.7,				- метрические размеры	0,01 – 12,00 мм
361.	ГОСТ 31620 п.6.2				- диаметр	(0,002 – 10,000) мм
362.	ГОСТ 31620 п.6.5				- длина шовных материалов	(0-10 000) мм
363.	ГОСТ 396 п.1	Нитки хирургические	13.10	5004 5006	Условный номер нитки	000, 00, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8
364.	ГОСТ 396 п.1, 3.9				Длина нитки в бестарной бобине	(1– 10000) м
365.	ГОСТ 396 п.1.5,				Масса конической бобины	(0,1 – 600,0) г
366.	ГОСТ 396 п.1.6, 3.3				Результирующая линейная плотность нитки	(0,1 – 500,0) текс
					Коэффициент вариации линейной плотности	(0,1-100,0) %
367.	ГОСТ 6611.1				Результирующая линейная плотность нитки	(0,1 – 500,0) текс
					Коэффициент вариации линейной плотности	(0,1-100,0) %
368.	ГОСТ 396 п.1.6, 3.4				Отклонение от номинальной крутки	± (10 – 100) кр./м

1	2	3	4	5	6	7
					Коэффициент вариации крутки	(0,1-100,0) %
369.	ГОСТ 6611.3				Отклонение от номинальной крутки	± (10 – 100) кр./м
					Коэффициент вариации крутки	(0,1-100,0) %
370.	ГОСТ 396 п.1.8				Нормированная влажность хирургических ниток	Соответствие/несоответствие/неприменимо
371.	ГОСТ 396 п.1.10, 3.10				Количество узлов	(0-100)
372.	ГОСТ 396 п.4				Упаковка, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
373.	ГОСТ Р 53498 п.4	Средства перевязочные пластырного типа	21.20	3005; 3004; 3824;	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
374.	ГОСТ Р 53498 п.6.2.1				Линейные размеры	(0,1-1000,0) мм
375.	ГОСТ Р 53498 п.5.11, 6.2.2				Сопротивление отслаиванию липкого слоя	(0-10) кН/м
376.	ГОСТ Р 53498 п.5.11, 6.2.4				Сорбционная емкость функциональной подушечки	(0,01-100,00) см3/см2
377.	ГОСТ Р 53498 п.5.11, 6.2.3				Время смачивания функциональной подушечки	(1 – 7200) с
378.	ГОСТ Р 53498 п.5.11, 6.2.8				Паропроницаемость фиксирующего слоя	(1-50) мг/см2*ч
379.	ГОСТ Р 53498 п.6.2.11				Водостойкость фиксирующего слоя	(0-100) %
380.	ГОСТ Р 53498 п.6.2.7				Степень адгезии к модели раневой поверхности	(0 – 100) %
381.	ГОСТ Р 53498 п.5.8				Герметичность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
382.	ГОСТ 938.17	Кожа всех видов	14.1, 15.11, 15.20	3921, 3926, 4104-4107, 4112-4115,	Паропроницаемость	(0-50) мг/см2*ч

1	2	3	4	5	6	7
				4202, 4203, 5903, 6506, 9113		
383.	ГОСТ 3816 р 2	Полотна текстильные	13.20 13.99; 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 21.20	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5517, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 4203, 4303, 4602, 7323	Влажность	(0,1 – 100,0)%
384.	ГОСТ 3816 р 3				Гигроскопичность	(0,1 – 100,0) %
385.	ГОСТ 3816 р 4				Влагоотдача	(0,1 – 100,0) %
386.	ГОСТ 3816 р 5				Капиллярность	(1-300) мм
387.	ГОСТ 29104.11				Капиллярность	(1-300) мм
388.	ГОСТ 3816 п 7.3.1				Водопоглощение	(0-1000) %
389.	ГОСТ 1172 п. 3.2	Бинты марлевые медицинские	21.20	3005 3006	Длина	(0,1-20,0) м (1-20000) мм
					Толщина скатки бинта	(0,01-300,00) см
					Ширина	(0,1-100,0) см
390.	ГОСТ 1172 п. 3.6				Разрывная нагрузка	(0,01 – 10,00) кН (10,0 – 10000,0) Н
391.	ГОСТ 1172 п.1.2				Характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
392.	ГОСТ 1172 п. 3.5				Капиллярность	(0-300) мм
393.	ГОСТ 1172 п.1.3, 1. 4				Маркировка Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
394.	ГОСТ 9412 п.3.2.1, 5.3	Марля медицинская	13.20 21.20	3005	Ширина	10-300) мм
					Длина марли в куске	(1-10000) мм
					Длина марли в рулоне	(1-20000) мм
395.	ГОСТ 9412 п.3.2.4, 5.5				Разрывная нагрузка:	
					- по основе	(0,01 – 10,00) кН (10– 10000,0) (кгс)
					- по утку	(0,01 – 10,00) кН (10,0 – 10000,0) (кгс)
396.	ГОСТ 9412 п.3.2.4, 5.3				- поверхностная плотность	(1-100) г/м2
397.	ГОСТ 9412 п.3.2.7,				Физико-химические показатели	Соответствие/несоответствие/неприменимо
398.	ГОСТ 9412 п.5.17				- смачиваемость	(1-7200) с
399.	ГОСТ 9412 п.5.7				- капиллярность	(1-300) мм
					- влажность	(0,1 – 100,0)%
400.	ГОСТ 9412 п.5.16				- зольность	(0,01-100,00)%
401.	ГОСТ 9412 п.5.6				- белизна	(0-100) %
402.	ГОСТ 9412 п.3.3				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
403.	ГОСТ 9412 п.3.4				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
404.	ГОСТ 9412 п.6				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
405.	ГОСТ 3812 п.1.3, 3.6, 4.1	Материалы текстильные, кроме технических тканей	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 21.20	5208; 5007; 5111; 5112; 5113; 5309; 5310; 5209; 5210; 5211; 5212; 5407; 5603; 5903; 5907; 5908; 6001; 6002;	Плотность нитей	(0,1-1000) шт/10 см
406.	ГОСТ 3812 п.1.4, 3.7, 4.2				Плотность пучков ворса	(0,1-100) шт/см2

1	2	3	4	5	6	7
				6003; 6004; 6005;6006; 6302; 6307;		
407.	ГОСТ 16427 п.1.2, 3.1	Салфетки и отрезы марлевые медицинские	21.20	3006	Длина:	
					- салфетки, отреза	(0,1-100,0) см
					Ширина:	
					- салфетки, отрез	(0,1-100,0) см
408.	ГОСТ 16427 п.1.2.2				- количество изделий в комплекте	(0 – 200) шт
409.	ГОСТ 16427 п.1.3				- характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
410.	ГОСТ 16427 п.1.4				- упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
411.	ГОСТ 16427 п.1.4.4, 3				Размеры упакованных изделий:	
					- длина	(0,1-100,0) см
					- ширина	(0,1-100,0) см
					- толщина	(1,0 – 50,0) см
412.	ГОСТ 16427 п.1.5				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
413.	ГОСТ 16427 п.4				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
414.	ГОСТ 3813 п.2	Материалы текстильные	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 21.20	5208; 5007; 5111; 5112; 5113; 5309; 5310; 5209; 5210; 5211; 5212; 5407; 5603; 5903; 5907; 5908; 6001; 6002; 6003; 6004; 6005;6006; 6302; 6307;	Разрывная нагрузка	(0,01-10,00) кН
415.	ГОСТ 3813 п.2				Удлинение при разрыве	(0-1000) %
416.	ГОСТ 3813 п.3				Раздирающая нагрузка	(0,01 – 10,0) кН (10 – 10000,0) (кгс)

1	2	3	4	5	6	7
417.	ГОСТ 22380 п.3.1	Повязки фиксирующие контурные	21.20	3005	Внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
418.	ГОСТ 22380 п.3.2, 3.3				Размеры:	
					- общая длина L	(1-1000) мм
					- длина нижней части повязки l1	(1-1000) мм
					- длина верхней части повязки l2	(1-1000) мм
					- общая высота H	(1-1000) мм
					- высота между двумя верхними тесемками h1	(1-1000) мм
					- высота между двумя нижними тесемками h2	(1-1000) мм
419.	ГОСТ 22380 п. 1.4				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
420.	ГОСТ 5556 п.3.2	Вата медицинская гигроскопическая	13.99	3005 5601	- массовая доля плотных нерасчесанных скоплений волокон-узелков	(0 – 100) %
421.	ГОСТ 5556 п.3.3				- массовая доля коротких волокон (менее 5 мм) и хлопковой пыли	(0, 01 – 100,00) %
422.	ГОСТ 5556 п.3.4				- засоренность	(0, 01 – 100,00) %
					- отсутствие посторонних примесей: иголочек, щепочек и др.	Наличие/отсутствие
423.	ГОСТ 5556 п.3.5				- зольность	(0,01 – 100,00) %
424.	ГОСТ 3818.1				- зольность	(0,01 – 100,00) %
425.	ГОСТ 5556 п.3.7				- влажность	(0,01 – 100,00) %
426.	ГОСТ 3274.4				- влажность	(0,01 – 100,00) %

1	2	3	4	5	6	7
427.	ГОСТ 5556 п.3.8				- поглотительная способность	(0-100) %
428.	ГОСТ 5556 п.3.9				- капиллярность	(0-300) мм
429.	ГОСТ 5556 п.3.17				- отсутствие запаха	Соответствие/несоответствие/неприменимо
430.	ГОСТ 1207 п.2	Повязки медицинские стерильные	21.20	3005	Ватно-марлевая подушечка:	
					- длина	(0,1 – 300,0) мм
					- ширина	(0,1 – 300,0) мм
					Марлевый бинт:	
					- длина	(0,1 – 300,0) мм
					- ширина	(0,1 – 300,0) мм
					Марлевые тесемки:	
					- длина	(0,1 – 300,0) мм
					- ширина	(0,1 – 300,0) мм
					- масса ваты	(0-200) г
					- конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Размеры повязки:	
					- длина	(0,1 – 300,0) мм
					- ширина	(0,1 – 300,0) мм
					- толщина	(0,1 – 300,0) мм
431.	ГОСТ 1207 п.3				Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
432.	ГОСТ 12172 п.6.2	Клеи фенолополивинилацетальные	21.20, 20.52	3005 3006 3506	Внешний вид	Прозрачная или слегка мутная жидкость от светло-желтого до красноватого цвета
433.	ГОСТ 12172 п.6.3				Условная вязкость	(0-7200) с
434.	ГОСТ 12172 п.6.4				Массовая доля сухого остатка	(0,1-100,0) %

1	2	3	4	5	6	7
435.	ГОСТ 12172 п.6.6				Сопротивление расслаиванию	(0-10000) Н/м
436.	ГОСТ 12172 п.3.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
437.	ГОСТ 12172 п.3.7				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
438.	ГОСТ 12172 п.4				Требования безопасности и охраны окружающей среды	Соответствие/несоответствие/неприменимо
439.	ГОСТ 31509 п.4	Изделия медицинские эластичные фиксирующие и компрессионные	21.20 32.50 14.31	3005, 3006, 6107, 6115, 6717, 6203, 6212, 9506, 9021	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
440.	ГОСТ 31509 п.6.5				Растяжимость	(0 – 1000) %
441.	ГОСТ 31509 п.6.6				Рабочая растяжимость	(0 – 1000) %
442.	ГОСТ 31509 п.6.2				Поверхностная плотность	(1 – 15000) г/м2
443.	ГОСТ 31509 п.6.5				Разрывная нагрузка	(0,01-10,00) кН
444.	ГОСТ 31509 п.6.9				Класс компрессии Назначение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
445.	ГОСТ Р 58236 п.4	Изделия медицинские эластичные компрессионные	21.20 32.50 14.31	3005, 3006, 6107, 6115, 6717, 6203, 6212, 9506, 9021	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
446.	ГОСТ Р 58236 п.6.5				Растяжимость	(0 – 1000) %
447.	ГОСТ Р 58236 п.6.6				Рабочая растяжимость	(0 – 1000) %
448.	ГОСТ Р 58236 п.6.2				Поверхностная плотность	(1 – 15000) г/м2
449.	ГОСТ Р 58236 п.6.4				Разрывная нагрузка	(0,01-10,00) кН
450.	ГОСТ 1179 п.1.2	Пакеты перевязочные медицинские	21.20	3005	Идентификация: характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
451.	ГОСТ 1179 п.3.1.2				Масса ваты в каждой подушечке	(0,1 –200,0) г
	ГОСТ 1179 п.3.1.1				Длина подушечки	(0,1-100,0) см

1	2	3	4	5	6	7
452.					Ширина подушечки	(0,1-100,0) см
					Длина марлевого бинта	(1-10) м
					Ширина марлевого бинта	(0,1-100,0) см
					Длина пакета в наружной оболочке	(0,1-100,0) см
					Ширина пакета в наружной оболочке	(0,1-100,0) см
					Толщина пакета в наружной оболочке	(0,1-100,0) см
453.	ГОСТ 1179 п.1.3, 1.4				Упаковка Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
454.	ГОСТ 22379 п.3.3	Изделия ватно-марлевые медицинские	21.20 13.99 13.20 32.50 14.31	3005 5601	Линейные размеры:	
					Длина подушечки	(0,1-100,0) см
					Длина ленты	(0,1-100,0) см
					Ширина подушечки	(0,1-100,0) см
					Ширина ленты	(0,1-100,0) см
455.	ГОСТ 22379 п.3.4				Масса ваты в подушечке	(0,1-200,0) г
					Масса ваты в ленте	(0,0-600,0) г
456.	ГОСТ 22379 п.1.3.1				Внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
457.	ГОСТ 22379 п.1.3				Характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
458.	ГОСТ 22379 п.1.6				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
459.	ГОСТ 31626 п. 5.3.2	Бинты гипсовые медицинские	21.20	3005	Поверхностная плотность гипсовых бинтов	(1-15000) г/м2
460.	ГОСТ 31626 п. 5.3.3				Осыпаемость гипсовой композиции	(0 –100) %
461.	ГОСТ 31626 п. 5.3.4				Время смачивания гипсовых бинтов	(1 – 7200) с
462.	ГОСТ 31626 п. 5.3.5				Уровень вымывания гипсовой композиции	(0 –100) %

1	2	3	4	5	6	7
463.	ГОСТ 31626 п. 5.3.6				Время образования устойчивой формы модельного образца гипсовой повязки прямоугольной формы	(1-7200) с
464.	ГОСТ 31626 п. 5.3.7				Остаточная деформация модельного образца гипсовой повязки цилиндрической формы при диаметральном сжатии	Выдержал/не выдержал
465.	ГОСТ 31626 п. 5.3.8				Разрушающая нагрузка модельного образца гипсовой повязки цилиндрической формы при диаметральном сжатии	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
466.	ГОСТ 31626 п. 5.3.1				Линейные размеры:	
					- длина	(1-10) м
					- ширина	(1-1000) мм
467.	ГОСТ 16977 п.2а.2	Бинт эластичный медицинский	21.20	3005 3006	Длина	(1-10) м
					Ширина	(1-1000) мм
468.	ГОСТ 16977 п.2а.5				Растяжимость	(0-1000) %
469.	ГОСТ 16977 п.2а.6				- разрывная нагрузка полоски размером 50×50 или 50×200	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
					- удлинение при разрыве по основе полоски размером 50×50	(0-1000) %
470.	ГОСТ 16977 п.2а.3				- число нитей основы по всей ширине	(0-1000)
					- число нитей утка на 10 мм	(1-100) н/10 мм
471.	ГОСТ 16977 п.2а.3				- линейная плотность (толщина) нитей основы	(18,5*2-25,0*2) текс /(0,001-10,000) мм
					- линейная плотность (толщина) нитей утка	(18,5×2×2 – 36×2) текс /(0,001-10,000) мм

1	2	3	4	5	6	7
					- линейная плотность	(1-15000) г/м
472.	ГОСТ 16977 п.3				Упаковка, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
473.	ГОСТ EN 13795-1	Хирургическая одежда и белье	14.12 26.60 21.20 32.50 21.23 17.22 32.50 14.31	6210 6211 6204	Пылеворсоотделение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
474.	ГОСТ EN 13795-1				Информация, предоставляемая изготовителем или обработчиком	Соответствие/несоответствие/неприменимо
475.	ГОСТ EN 13795-2 п.5.2	Хирургическая одежда и белье	14.12 26.60 21.20 32.50 21.23 17.22 32.50 14.31	6210 6211 6204	Чистота в части инородных частиц	Наличие/отсутствие
476.	ГОСТ Р 57427				Чистота в части инородных частиц	Наличие/отсутствие
477.	ГОСТ EN 13795-2 п.5.4				Водоупорность	(1-1200) мм.вод.ст.
478.	ГОСТ EN 13795-2 п.5.5				Прочность на разрыв в сухом и влажном состоянии	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
479.	ГОСТ EN 13795-2 п.5.6				Прочность на растяжение в сухом и влажном состоянии	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
480.	ГОСТ Р 53226				Прочность на разрыв в сухом и влажном состоянии	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
					Прочность на растяжение в сухом и влажном состоянии	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
481.	ГОСТ EN 13795-2 п.5.7				Впитываемость	(0-100) %
482.	ГОСТ 23134 п.1	Уборы головные медицинские	14.19	6505 6506	Типы	А/Б/В/Г I/II/III/IV/V/VI/VII 54/56/58/60/62
					Основные размеры	(1-300) мм (1-30) см

1	2	3	4	5	6	7
483.	ГОСТ 23134 п.2				Технические требования:	
					- идентификация: материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
484.	ГОСТ 23134 п.2.3, 4				- внешний вид Маркировка, упаковка	Наличие/отсутствие дефектов
485.	ГОСТ 24760 п. 3.2	Халаты медицинские женские	14.12	6211	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа	(1-300) см
					Ширина спинки в самом узком месте	(1-100) см
					Длина от угла плечевого шва и горловины до низа	(1-300) см
					Ширина между швами втачивания рукавов в самом узком месте	(0-100) см
					Ширина халата на уровне глубины проймы	(1-100) см
					Ширина халата внизу	(1-100) см
					Длина рукава от высшей точки отката до низа	(1-100) см
					Ширина рукава под проймой	(1-100) см
486.	ГОСТ 24760 п. 2.2				Идентификация: материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
487.	ГОСТ 24760 п. 2.3				Внешний вид Маркировка, упаковка	Наличие/отсутствие дефектов
488.	ГОСТ 4103	Халаты медицинские мужские, женские	14.12	6211	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа	(1-300) см
					Ширина спинки в самом узком месте	(1-100) см
					Длина от угла плечевого шва и горловины до низа	(1-300) см

1	2	3	4	5	6	7
					Ширина между швами втачивания рукавов в самом узком месте	(1-100) см
					Ширина халата на уровне глубины проймы	(1-100) см
					Ширина халата внизу	(1-100) см
					Длина рукава от высшей точки оката до низа	(1-100) см
					Ширина рукава под проймой	(1-100) см
489.	ГОСТ 25194 п.3.2	Халаты медицинские мужские	14.12	6211	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа	(1-300) см
					Ширина спинки в самом узком месте	(1-100) см
					Длина от угла плечевого шва и горловины до низа	(1-300) см
					Ширина между швами втачивания рукавов в самом узком месте	(1-100) см
					Ширина халата на уровне глубины проймы	(1-100) см
					Ширина халата внизу	(1-100) см
					Длина рукава от высшей точки оката до низа	(1-100) см
					Ширина рукава под проймой	(1-100) см
490.	ГОСТ 25194 п.2.2				Идентификация: материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
491.	ГОСТ 25194 п.2.3, 4				Внешний вид Маркировка, упаковка	Наличие/отсутствие дефектов
492.	ГОСТ Р 54408 п.4	Одежда специальная для инвалидов	14.12, 14.13, 14.14, 14.19, 14.31	6202-6212, 6115, 6307	Идентификация: классификация,	Наличие/отсутствие дефектов Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
493.	ГОСТ Р 54408 п.6.2				материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
494.	ГОСТ Р 54408 п.5				Размеры	(1-300) см
495.	ГОСТ Р 54408 п.6.1				Характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
496.	ГОСТ Р 54408 п.6.5				Маркировка, упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
497.	ГОСТ Р 54408 п.7				безопасность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
498.	ГОСТ EN 13795-3 п.4	Хирургическая одежда и белье	14.12 26.60 32.50 21.20 17.22 32.99 21.20 14.31	6210 6211, 6307	Водоупорность	(1-1200) мм.вод.ст. (10-11700) МПа
					Прочность на разрыв в сухом состоянии	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
					Прочность на разрыв во влажном состоянии	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
					Прочность на растяжение в сухом состоянии	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
					Прочность на растяжение во влажном состоянии	(0,1-10,00) кН (10-10000) кгс
499.	ГОСТ 8541 п. 4	Изделия чулочно-носочные	14.31	6115	Идентификация: виды, размеры,	Соответствие/несоответствие/неприменимо
500.	ГОСТ 8541 п. 5.2				характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
501.	ГОСТ 8541 п. 5.3				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
502.	ГОСТ 8541 п. 7.2				Линейные размеры	(1-100) см
503.	ГОСТ 8541 п. 5.4				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
504.	ГОСТ 11595	Изделия чулочно-носочные	14.31	6115	Устойчивость к истиранию	(1-999 999) циклов
505.	ГОСТ 16825	Изделия чулочно-носочные	14.31	6115	Технические требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
					Внешневидовые характеристики	Наличие/отсутствие дефектов Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Безопасность (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
506.	ГОСТ 26559	Изделия чулочно-носочные	14.31 21.20	6115	Устойчивость к мокрой обработке	Устойчивы/не устойчивы
507.	ГОСТ 15902.2 п 4.2	Полотна нетканые	21.20 13.99 26.60 32.50 14.31 13.20	3005 5601	Внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
508.	ГОСТ 3811 п.4.2	Материалы текстильные, ткани, нетканые полотна и штучные изделия	13.20 13.99; 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 21.20	5208; 5007; 5111; 5112; 5113; 5309; 5310; 5209; 5210; 5211; 5212; 5407; 5603; 5903; 5907; 5908; 6001; 6002; 6003; 6004; 6005;6006; 6302; 6307;	Длина ткани в куске	(1-200) м
509.	ГОСТ 3811 п.4.3				Длина точечной пробы ткани или штучного изделия	(1-1000) см
510.	ГОСТ 3811 п.4.4				Ширина ткани, полотна в куске, в рулоне	(1-1000) см
511.	ГОСТ 3811 п.4.5				Ширина точечной пробы, полотна или штучного изделия	(1-1000) см
512.	ГОСТ 3811 п.4.6				Длина и ширина штучных изделий	(1-1000) см
513.	ГОСТ 3811 п.4.7				Линейная и поверхностная плотность тканей и штучных изделий	(0,01-600,00) г/м (0-15000) г/м2
514.	ГОСТ 5982 п 2.2	Целлюлоза сульфитная вискозная	21.20 13.20 17.11	5601	Динамическая вязкость	(0,1 – 100,0) мПа·с (1– 265) мПа
515.	ГОСТ 14363.2				Динамическая вязкость	(0,1 – 100,0) мПа·с (1– 265) мПа
516.	ГОСТ 5982 п 2.2				Влажность	(0,1-100,0) %

1	2	3	4	5	6	7
517.	ГОСТ 16932				Влажность	(0,1-100,0) %
518.	ГОСТ 5982 п 5.1-5.3				Упаковка, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
519.	ГОСТ 10546 п.3.1а	Волокно вискозное	17.12 17.22	5601 5604 5408	Номинальная линейная плотность	(0,1-100,0) текс
					Отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной	(0-100) %
520.	ГОСТ 10213.1				Номинальная линейная плотность	(0,1-100,0) текс
					Отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной	(0-100) %
521.	ГОСТ 10546 п.3.4				Номинальная длина нарезанного волокна	(1-1000) мм
					Отклонение фактической длины от номинальной	(0,1-100,0) %
522.	ГОСТ 10213.4				Номинальная длина нарезанного волокна	(1-1000) мм
					Отклонение фактической длины от номинальной	(0,1-100,0) %
523.	ГОСТ 10546 п.3.2				Удельная разрывная нагрузка	(01– 1000) мН/текс
					Удлинение при разрыве	(0-1000) %
524.	ГОСТ 10213.2				Удельная разрывная нагрузка	(01– 1000) мН/текс
					Удлинение при разрыве	(0-1000) %
525.	ГОСТ 10546 п.3.8				Степень извитости	(0,1 – 100,0) %
526.	ГОСТ 13411				Степень извитости	(0,1 – 100,0) %
527.	ГОСТ 10546 п.3.6				Массовая доля замасливателя	(0,1 – 100,0)%
528.	ГОСТ 29332				Массовая доля замасливателя	(0,1 – 100,0)%

1	2	3	4	5	6	7
529.	ГОСТ 10546 п.3.10				Белизна отбеленного волокна	(0-100) %
530.	ГОСТ 25388				Упаковка, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
531.	ГОСТ 10546 п.4				Упаковка, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
532.	ГОСТ 31071 п.3	Материалы стоматологические для пломбирования корневых каналов зубов	20.59 20.30	3006 3407 3006	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
533.	ГОСТ 31071 п.7.3				Текучесть	(1-1000) мм
534.	ГОСТ 31071 п.7.4				Рабочее время	(1-599) мин
535.	ГОСТ 31071 п.7.5				Время твердения	(1-599) мин
536.	ГОСТ 31071 п.7.6				Толщина пленки	(1 – 10000) мкм
537.	ГОСТ 31071 п.7.8				Растворимость	(0,1-100,0) %
538.	ГОСТ 31071 п.5, 8, 9				Упаковка Маркировка, сведения в инструкции	Соответствие/несоответствие/неприменимо
539.	ГОСТ 31570 п.7.3	Заготовки из сплавов на основе никеля	32.50	7502 9018	Твердость	(1-980) Н/мм2
540.	ГОСТ 31570 п.7.3				Предел текучести σ0,2	(1-980) Н/мм2
541.					Относительное удлинение δ	(1-1000) %
542.	ГОСТ 31570 п.7.6.2				Линейная литейная усадка	(1-100) %
543.	ГОСТ 31570 п.7.14				Упаковка Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
544.	ГОСТ 31571 п.6.3.4	Керамика стоматологическая	32.50	7502 9018	Сопротивление к окрашиванию	Наличие/отсутствие окраски
545.	ГОСТ 31571 п.6.3.5				Пористость: -поры диаметром 30 мкм	(0-20) шт

1	2	3	4	5	6	7
					-поры диаметром от 40 до 150 мкм	
546.	ГОСТ 31571 п.6.4.2				Прочность при изгибе	(1-37500) МПа
547.	ГОСТ 31571 п.6.4.3				Технологичность материала	Наличие/отсутствие комочков, гранул, заполнения формы, удержание формы
548.	ГОСТ 31571 п.6.4.4				Линейная усадка при обжиге	(0-100) %
549.	ГОСТ 31571 п.6.4.5				Химическая растворимость	(0,1-100,0) %
550.	ГОСТ 31572	Материалы полимерные	20.59	3407	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
551.	ГОСТ 31572 п. 7.2, 7.3				Визуальный осмотр Неотвержденный материал: - компоненты базисного материала -пластичность при паковке (глубина)	Наличие/отсутствие геля или осадка Наличие/отсутствие посторонних включений (0-25) мм
552.	ГОСТ 31572 п. 7.2				Отвержденный материал:	
553.					- поверхностные свойства	Наличие/отсутствие гладкой, твердой, блестящей поверхности
554.	ГОСТ 31572 п. 7.4				- цвет	Прозрачный/полупрозрачный/непрозрачный/бесцветный/ однородный/ неоднородный Равномерно/не равномерно распределены окрашенные волокна
555.	ГОСТ 31572 п. 7.5				- цветостойкость	Устойчиво/не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
556.	ГОСТ 31572 п. 7.6				- полупрозрачность	Наличие/отсутствие видимости тени
					- отсутствие пористости	Наличие/отсутствие
					- прочность при изгибе	(1-37500) МПа
					- модуль упругости	(1-10000) МПа
557.	ГОСТ 31572 п. 7.8				- соединение с искусственными пластмассовыми зубами	(0-10) зубов выдержавших испытание
558.	ГОСТ 31572 п. 10				- водопоглощение	(1-100) мкг/мм3
					- растворимость	(1-100) мкг/мм3
559.	ГОСТ 31575 п. 6.2.1	Металлокерамика стоматологическая	20.59	3407 7502 9018	Сопротивление к окрашиванию	Наличие/отсутствие окраски
560.	ГОСТ 31575 п. 6.2.5				Пористость: -поры диаметром 30 мкм -поры диаметром от 40 до 150 мкм	(0-20) шт
561.	ГОСТ 31575 п. 6.3.1				Коэффициент термического расширения (температурный коэффициент линейного расширения)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
562.	ГОСТ 31575 п. 6.3.2				Прочность при изгибе	(1-37500) МПа
563.	ГОСТ 31575 п.6.3.3				Технологичность	Наличие/отсутствие комочков, гранул, заполнение формы, удержание формы
564.	ГОСТ 31575 п. 6.3.4				Линейная усадка при обжиге	(0-100) %
565.	ГОСТ 31575 п. 6.3.5				Химическая растворимость	(0,1-100,0) %
566.	ГОСТ 31575 п. 6.3.7				Плотность	(0,01-100,00) г/см3
567.	ГОСТ 25281				Плотность	(0,01-100,00) г/см3

1	2	3	4	5	6	7
568.	ГОСТ 31575 п. 6.3.6				Температурный интервал плавления	(1-1100) ºС
569.	ГОСТ 31267				Температурный интервал плавления	(1-1100) ºС
570.	ГОСТ 31575 п. 6.3.8				Предел текучести	(1-500) МПа
571.	ГОСТ 31575 п. 6.3.9				Относительное удлинение	(0-1000)%
572.	ГОСТ 31575 п. 6.4				Прочность связи керамики со сплавом	(1-75000) МПа
573.	ГОСТ 31573 п.4	Материалы стоматологические оттискные эластомерные	20.59	3407	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
574.	ГОСТ 31573 п.6.1				Цвет компонентов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
575.	ГОСТ 31573 п.9.1				Время смешивания (вручную, шпателем или разминанием)	(1-599) мин
576.	ГОСТ 31573 п.9.3				Рабочее время	(1-599) мин
577.	ГОСТ 31573 п.9.6				Совместимость с гипсом	(1-150) мм
578.	ГОСТ 31574 п.6.1.1	Материалы стоматологические полимерные восстановительные	20.59	3407 3006	Прочность при изгибе	(1-37500) МПа
					упругость при изгибе	(1-3000) МПа
579.	ГОСТ 31574 п.6.1.2				Диаметральная прочность или прочность при диаметрально разрыве	(1-350) МПа
580.	ГОСТ 31574 п.6.1.3				- водопоглощение	(1-100) мкг/мм3
					- водорастворимость	(1-100) мкг/мм3
581.	ГОСТ 31574 п.6.1.4				- рабочее время	(1-599) мин
					- время отверждения	(1-599) мин
582.	ГОСТ 31574 п.6.1.5				- чувствительность к окружающему освещению	Отверждается/не отверждается
583.	ГОСТ 31574 п.6.1.6				- глубина отверждения	(1-10) мм

1	2	3	4	5	6	7
584.	ГОСТ 31574 п.6.2.3				- полное отклонение цветовых характеристик в координатах цвета CIELAB	Разница не более 2,5
585.	ГОСТ 31574 п.6.2.4				- коэффициент прозрачности	(1-100) %
586.	ГОСТ 31574 п.6.3.1				- адгезионная прочность в соединении с твердыми тканями зуба	(1-1400) МПа
587.	ГОСТ 31574 п.6.3.2				- адгезионная прочность в соединении с металлом для каркаса несъемного зубного протеза	(1-1400) МПа
588.	ГОСТ ISO 7491	Стоматологические полимерные материалы	20.59	3407 3006	Цветостойкость	Устойчиво/не устойчиво
589.	ГОСТ Р 54966 п.4	Материалы для эластичных подкладок к съемным зубным протезам	20.59	3407	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
590.	ГОСТ Р 54966 п.7.2				Время эластичного восстановления после деформации	(0-599) мин
591.	ГОСТ Р 54966 п.7.3				Глубина пенетрации	(1-25) мм
592.	ГОСТ Р 54966 п.8				Маркировка, упаковка и инструкции изготовителя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
593.	ГОСТ Р 55745 п.3	Материалы полимерные стоматологические для герметизации углублений и фиссур зубов	20.59	3407	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
594.	ГОСТ Р 55745 п.6.4				Рабочее время для материалов класса 1	(1-35940) с
595.	ГОСТ Р 55745 п.6.5				Время отверждения для материалов класса 1	(1-599) мин
596.	ГОСТ Р 55745 п.6.6				Глубина отверждения для материалов класса 2	(1-25) мм
597.	ГОСТ Р 55745 п.6.7				Прочность адгезионного соединения с эмалью зуба для материалов 1 и 2 классов	(1-1000) МПа

1	2	3	4	5	6	7
598.	ГОСТ Р 55745 п.6.1				Маркировка, упаковка и инструкции изготовителя по применению	Соответствие/несоответствие/неприменимо
599.	ГОСТ ISO 1563 п.6.2	Стоматологический альгинатный оттискной материал	20.59	3407	Внешний вид порошка	Наличие/отсутствие комков, посторонних примесей
					Внешний вид смешанного материала	гомогенный, без комков с гладкой поверхностью, однородная пластичная масса
600.	ГОСТ ISO 1563 п.6.3				Общее рабочее время	(0,1-100,0) мм
601.	ГОСТ ISO 1563 п.6.4				Совместимость с гипсом и точность воспроизведения	Наличие/отсутствие воспроизведения линии
602.	ГОСТ ISO 1563 п.6.5				Восстановление после деформации	(0-1000) %
603.	ГОСТ ISO 1563 п.6.6				Деформация сжатия	(0-1000) %
604.	ГОСТ ISO 1563 п.6.7				Прочность при сжатии	(0,01-30,00) МПа
605.	ГОСТ ISO 1563 п.6.2				Упаковка, маркировка и инструкции изготовителя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
606.	ГОСТ 31566 п.3	Воск зуботехнический базисный	20.59	3407	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
607.	ГОСТ 31566 п.6.1				Внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов Возможно/невозможно легко обрезать, без растрескиваний, стружки, комков
					Цвет	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Внешний вид после нагревания над пламенем	Наличие/отсутствие изменений цвета

1	2	3	4	5	6	7
608.	ГОСТ 31566 п.6.2				Пластичность	Наличие/отсутствие изломов
609.	ГОСТ 31566 п.6.3				Остаток воска и окрашивающих компонентов	Наличие/отсутствие остатков и окрашивающих компонентов
610.	ГОСТ 31566 п.6.4				Текучесть	(0-100) %
611.	ГОСТ 31566 п.6.5				Температура плавления	(1-1100) ºС
612.	ГОСТ 31566 п.6.6				Адгезия в условиях хранения	Наличие/отсутствие слипания
613.	ГОСТ 31567 п.3	Воск зуботехнический моделировочный	20.59	3407	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
614.	ГОСТ 31567 п.6.1				Внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
					Цвет	Наличие/отсутствие изменений цвета
					Размягчение	Наличие/отсутствие мягкости при нагревании
					Обрезка	Возможно/невозможно
615.	ГОСТ 31567 п.6.2				Текучесть	(0-100) %
616.	ГОСТ 31577 п.5.1, 5.4	Протезы зубные металлические с защитными покрытиями	32.50	9021	Внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
					Шероховатость наружной поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
					Толщина стенок	(0,01-100,00) мм
617.	ГОСТ 31577 п.5.2				материалы	Наличие/отсутствие сведений
618.	ГОСТ 31577 п.5.3				Толщина слоя композиционного покрытия	(1-1000) мкм
619.	ГОСТ 31577 п.5.6				Коррозийная стойкость	Устойчиво/не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
620.	ГОСТ 31577 п.5.7				Разность электрических потенциалов между протезами с покрытиями	(1-600) В
621.	ГОСТ 31577 п.5.8				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
622.	ГОСТ ISO 1562 п.4	Сплавы стоматологические литейные	32.50	9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
623.	ГОСТ ISO 1562 п.8.2				предел текучести при остаточной деформации σ0,2	(1-1000) МПа
					относительное удлинение при разрушении	(0-1000) %
624.	ГОСТ ISO 1562 п.5.4				плотность	(1-350000) г/мм2
625.	ГОСТ ISO 1562				Электрохимия/коррозийная стойкость	Устойчиво/не устойчиво
626.	ГОСТ ISO 1562 п.8.1, 9				Информация и инструкции	Соответствие/несоответствие/неприменимо
627.	ГОСТ ISO 1562 п.8.1, 10				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
628.	ГОСТ ISO 8891 п.3	Сплавы стоматологические литейные	32.50	7502 9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
629.	ГОСТ ISO 8891 п.7.2				- предел текучести при остаточной деформации 0,2 % (σ0,2)	(1-1000) МПа
630.	ГОСТ 6892				- предел текучести при остаточной деформации 0,2 % (σ0,2)	(1-1000) МПа
631.	ГОСТ ISO 8891 п.7.3,7.5				- относительное удлинение	(1-1000) %
632.	ГОСТ ISO 8891 п.4.4				плотность	(1-350000) г/мм2
633.	ГОСТ ISO 8891 п.7.1				Информация и инструкции изготовителя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
634.	ГОСТ ISO 9333 п.7.3	Припои твердые	32.50	9021	Коррозионная стойкость	Устойчиво/не устойчиво
635.	ГОСТ ISO 9333 п7.4				Механическая прочность твердопаянного соединения (прочность на растяжение)	(1-1000) МПа
636.	ГОСТ ISO 9333 п7.1.2				Информация и инструкции	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка и этикетка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
637.	ГОСТ Р ИСО 22674 п.3	Металлические материалы для несъемных и съемных протезов и конструкций	32.50	9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
638.	ГОСТ Р ИСО 22674 п.8.3.3				Предел текучести	(1-1000) МПа
639.	ГОСТ Р ИСО 22674 п.8.3.4				Относительное удлинение	(1-1000) %
640.	ГОСТ Р ИСО 22674 п.8.3.5				Модуль Юнга	(1-1000) МПа
641.	ГОСТ Р ИСО 22674 п.8.4				плотность	(0,1-600,0) г/см3
642.	ГОСТ Р ИСО 22674 п.8.5				Коррозионная стойкость материала	Устойчиво/не устойчиво
643.	ГОСТ Р ИСО 22674 п.8.1				Информация, инструкции и маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
644.	ГОСТ 31627 п. 4	Заготовки из коррозионностойких сплавов на основе кобальта	32.50	9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
645.	ГОСТ 31627 п. 7.2				Масса	(0,1-6000,0) г
646.	ГОСТ 31627 п. 7.5				Длина заготовки	(1-1000) мм
647.	ГОСТ 31627 п. 7.3				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
648.	ГОСТ 31627 п. 7.11				предел текучести	(1-980) Н/мм2
					относительное удлинение	(1-1000) %

1	2	3	4	5	6	7
649.	ГОСТ 31627 п. 7.15				Комплектность, упаковка, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
650.	ГОСТ 31569	Заготовки из коррозионно-стойких (нержавеющих) сталей	32.50	9021	Коррозийная стойкость	Устойчиво/не устойчиво
651.	ГОСТ 31569 п 4				классификация, комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
652.	ГОСТ 31569 п 8.1				Масса	(0,01-220,00) г
653.	ГОСТ 31569 п				линейный размер	(0,1-100,0) мм
654.	ГОСТ 31569 п 8.3				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
					- предел текучести	(0-500) Н/мм2
					- относительное удлинение	(1-1000) %
655.	ГОСТ 31569 п 8.13				- упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Требования безопасности и охраны окружающей среды (экологичности)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
656.	ГОСТ ISO 22112 п.4	Зубы искусственные для зубных протезов	32.50	9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
657.	ГОСТ ISO 22112 п.7.2				Размеры зубов	(0,1-250,0) мм
658.	ГОСТ ISO 22112 п.7.3				Цвет и цветовые оттенки	Наличие/отсутствие различия в цвете
659.	ГОСТ ISO 22112 п.7.4				Сохранение способности к последующей шлифовке и полировке.	Устойчиво/не устойчиво
660.	ГОСТ ISO 22112 п.7.5				Сохранение способности к повторной полировке до	Устойчиво/не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
					восстановления первоначального блеска	
661.	ГОСТ ISO 22112 п.7.6, 7.7				пористость	(0-50) пор (30-300) мкм Наличие/отсутствие дефектов
662.	ГОСТ ISO 22112 п.7.9				- крепления	Наличие/отсутствие отверстия для крепления Проходит/не проходит
663.	ГОСТ ISO 22112 п.7.10				- термостойкость	Устойчиво/не устойчиво
664.	ГОСТ ISO 22112 п.7.11				- соединение с базисным материалом	Устойчиво/не устойчиво
665.	ГОСТ ISO 22112 п.7.12				- устойчивость к побелению, деформации и растрескиванию	Наличие/отсутствие растрескивания
666.	ГОСТ ISO 22112 п.7.13				- цветостойкость	Наличие/отсутствие изменений в цвете
667.	ГОСТ ISO 22112 п.7.14				- постоянство размеров	Устойчиво/не устойчиво
668.	ГОСТ ISO 22112 п.8				Маркировка, этикетка, упаковка и информация изготовителя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
669.	ГОСТ Р 51867 п.6.2.4	Зубы керамические для съемных зубных протезов	32.50	9021	Устойчивость к окрашиванию	Устойчиво/не устойчиво
670.	ГОСТ Р 51867 п.6.3.1				Число пор на поверхности 1 мм^2/пористость	(0-50) пор (30-300) мкм Наличие/отсутствие дефектов
671.	ГОСТ Р 51867 п.6.3.2				Термостойкость	Отсутствие/наличие трещин
672.	ГОСТ Р 51867 п.6.3.3				Проходимость отверстий для крепления зубов	Проходимо/не проходимо
673.	ГОСТ Р 51867 п.6.3.5				Химическая растворимость	(0,1-100,0) %

1	2	3	4	5	6	7
674.	ГОСТ Р 51867 п.6.2.5				- медиально-дистальный	(0,1-100,0) мм
					- от режущего края цементоэмалевой границы	(0,1-100,0) мм
					- от вестибулярной поверхности до оральной	(0,1-100,0) мм
					- от жевательных бугров до цементоэмалевой границы	(0,1-100,0) мм
					От щечной поверхности до язычной	(0,1-100,0) мм
675.	ГОСТ Р ИСО 10139-2 п.4	Материалы для эластичных подкладок к съемным зубным протезам	32.50	3006 9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
676.	ГОСТ Р ИСО 10139-2 п.7.2				Твердость по Шору А через 24 ч	(23-102) ед. Шора
					Твердость по Шору А через 28 сут	(23-102) ед. Шора
677.	ГОСТ Р ИСО 10139-2 п.7.3				Прочность соединения	(1-32) МПа
678.	ГОСТ Р ИСО 10139-2 п.7.4				Водопоглощение	(0-100) мкг/мм3
					Водорастворимость	(0-100) мкг/мм3
679.	ГОСТ Р ИСО 10139-2 п.8				упаковка, маркировка и инструкции изготовителя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
680.	ГОСТ 31568 п. 4	Гипсы стоматологические	20.59	3407 2520	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
681.	ГОСТ 31568 п. 8.3				Текучесть во время заливки	(0-1000) мм
682.	ГОСТ 31568 п. 8.4				Время схватывания и затвердевания	(0-599) мин
683.	ГОСТ 31568 п. 8.6				Излом	Наличие/отсутствие
684.	ГОСТ 31568 п. 8.7				Предел прочности при сжатии	(1-50) МПа
685.	ГОСТ 31568 п. 8.8				Воспроизведение деталей	Наличие/отсутствие линий воспроизведения

1	2	3	4	5	6	7
686.	ГОСТ 31568 п. 5.9				Устойчивость к механическим воздействиям при транспортировании	Устойчивы/ не устойчивы
687.	ГОСТ 31568 п. 5.10				Герметичность тары	Герметична/ не герметична
688.	ГОСТ 31568 п. 9				Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
689.	ГОСТ ISO 9694 п.4	Материал стоматологический формовочный на фосфатном связующем	20.59	3006 3407	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
690.	ГОСТ ISO 9694 п.8.2				Текучесть во время заливки	(0-1000) мм
691.	ГОСТ ISO 9694 п.8.3				Время схватывания и затвердевания	(0-599) мин
692.	ГОСТ ISO 9694 п.8.4				Линейное расширение при твердении	(0,01-100,00) %
693.	ГОСТ ISO 9694 п.8.5				Линейное расширение при нагревании	(0,01-100,00) %
694.	ГОСТ ISO 9694 п.8.6				Предел прочности при сжатии	(1-50) МПа
695.	ГОСТ ISO 9694 п.5.7				Устойчивость к климатическим воздействиям	Устойчивы/ не устойчивы
696.	ГОСТ ISO 9694 п.5.8				Устойчивость к механическим воздействиям при транспортировании	Устойчивы/ не устойчивы
697.	ГОСТ 20790				Устойчивость к механическим воздействиям при транспортировании	Устойчивы/ не устойчивы
698.	ГОСТ ISO 9694 п.5.9				Герметичность тары	Герметична/ не герметична
699.	ГОСТ ISO 9694 п.9				Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	Соответствует/не соответствует
700.	ГОСТ ISO 7490 п.4		20.59	3006	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
701.	ГОСТ ISO 7490 п.7.1	Материал формовочный стоматологический на гипсовом связующем		3407 2520	Внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
702.	ГОСТ ISO 7490 п.7.2				Текучесть во время заливки	(0-1000) мм
703.	ГОСТ ISO 7490 п.7.3				Время схватывания и затвердевания	(0-599) мин
704.	ГОСТ ISO 7490 п.7.4				Линейное расширение при твердении	(0,01-100,00) %
705.	ГОСТ ISO 7490 п.7.5				Линейное расширение при нагревании	(0,01-100,00) %
706.	ГОСТ ISO 7490 п.7.6				Предел прочности при сжатии	(1-50) МПа
707.	ГОСТ ISO 7490 п.5.7				Устойчивость к климатическим воздействиям	Устойчивы/ не устойчивы
708.	ГОСТ ISO 7490 п.5.8				Устойчивость к механическим воздействиям при транспортировании	Устойчивы/ не устойчивы
709.	ГОСТ ISO 7490 п.8				Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
710.	ГОСТ ISO 11244 п 3	Смесь огнеупорная стоматологическая для пайки твердым припоем	32.50	9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
711.	ГОСТ ISO 11244 п 6.1, 7				Внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
712.	ГОСТ ISO 11244 п 6.2				Текучесть	(0-1000) мм
713.	ГОСТ ISO 11244 п 6.3				Время твердения	(0-599) мин
714.	ГОСТ ISO 11244 п 6.4				Предел прочности при сжатии	(0,1-500,0) МПа
715.	ГОСТ ISO 11244 п 6.5				Линейное термическое расширение	(0,01-100,00) %
716.	ГОСТ ISO 11244 п 8				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
717.	ГОСТ ISO 11244 п 9				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
718.	ГОСТ Р ИСО 10271 п. 4.1	Металлические материалы	32.50	9021	Коррозионная стойкость	Соответствует/ не соответствует
719.	ГОСТ 31609 п. 4	Материалы стоматологические цементные	32.50	3006 9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
720.	ГОСТ 31609 п. 6.3				Материал. Компоненты	Наличие/отсутствие сведений
721.	ГОСТ 31609 п. 7.2				Время твердения	(0-599) мин
722.	ГОСТ 31609 п. 7.3				Прочность при сжатии через 24 ч	(1-500) МПа
723.	ГОСТ 31609 п. 7.5				Дезинтеграция через 24 ч	(0,1-100,0) %
724.	ГОСТ 31609 п. 7.4				Толщина пленки	(0-100) мкм
725.	ГОСТ 31609 п. 8				Упаковка и маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
726.	ГОСТ ISO 5833 п.3.1	Акрилцементы	32.50 20.59	3006 9021 3906	- внешний вид жидкий компонент	Наличие/отсутствие частиц, включений
727.	ГОСТ ISO 5833 п.3.2				- стабильность	(0-100) %
728.	ГОСТ ISO 5833 п.4.2				- внешний вид порошковый компонент	Соответствие/несоответствие/неприменимо
729.	ГОСТ ISO 5833 п.5, 6				- время перемешивания	(1-7200) с
					- время отвердевания	(1-7200) с
					- максимальная температура	(1-100) ºС
					- средняя сила сжатия	(1-500) МПа
					- изгибающий момент (модуль изгиба)	(1-10000) МПа
					- сила изгиба	(1-500) МПа
730.	ГОСТ ISO 5833 п.6.2				- интрузия	(0,1-20,0) мм
731.	ГОСТ ISO 5833 п.8				- упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
732.	ГОСТ ISO 5833 п.9				- маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
733.	ГОСТ 31578 п.4	Цементы стоматологические на водной основе	32.50	3006	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
734.	ГОСТ 31578 п.7.1.1				Материалы. Внешний вид. Компоненты	Соответствие/несоответствие/неприменимо (дефектов)
735.	ГОСТ 31578 п.7.1.2				Консистенция неотвержденного цемента	Гомогенная/не гомогенна/однородная/не однородная
736.	ГОСТ 31578 п. 7.2				Чувствительность к окружающему освещению (только для светоотверждаемых цементов)	Наличие/отсутствие однородности, дефектов, гомогенности
737.	ГОСТ 31578 п.7.3				Начальное время твердение для светоотверждаемых цементов	(1-599) мин
738.	ГОСТ 31578 п.7.4				Время твердения	(1-599) мин
739.	ГОСТ 31578 п.7.5				Глубина отверждения	(1-1000) мм
740.	ГОСТ 31578 п.7.6				Рентгеноконтрастность	Наличие/отсутствие
741.	ГОСТ 31578 п.7.7				Цвет и цветостойкость	Устойчиво/не устойчиво
742.	ГОСТ 31578 п.7.10				толщина пленки	(0-100) мкм
743.	ГОСТ 31578 п.7.11				- чистое время твердения	(1-599) мин
744.	ГОСТ 31578 п.7.12				- прочность при сжатии	(1-10000) МПа
745.	ГОСТ 31578 п.7.14				- непрозрачность	(0,01-100,00)
746.	ГОСТ 31578 п.7.15				- прочность при изгибе	(1-10000) МПа

1	2	3	4	5	6	7
747.	ГОСТ Р ИСО 14356 п.8.4	Материалы дубликационные	32.50 20.59	3407	Упругое восстановление	(0,01-100,00) %
748.	ГОСТ Р ИСО 14356 п.8.5				Сопротивление раздиру	(0,1-10,0) кН/мм
749.	ГОСТ Р ИСО 14356 п.9-11				Упаковка, маркировка, документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
750.	ГОСТ Р ИСО 14356 п.10				Этикетка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
751.	ГОСТ Р ИСО 14356 п.11				Инструкция по применению	Соответствие/несоответствие/неприменимо
752.	ГОСТ Р 56924 п.7.5 (ИСО 4049)	Материалы полимерные восстановительные	32.50 20.59	3407 3006	Толщина пленки материалов для фиксации	(0,01-100,00) мкм
753.	ГОСТ Р 56924 п.7.11 (ИСО 4049)				Прочность при изгибе	(1-10000) МПа
754.	ГОСТ Р 56924 п.7.13 (ИСО 4049)				Цвет восстановительных материалов	Соответствие/не соответствие оттенку шкалы
					Цветостойкость после облучения и водопоглащения	Устойчиво/не устойчиво
755.	ГОСТ Р 57620 п.7.1 (ИСО 15912)	Материал формовочный огнеупорный и материал для моделей	20.59 23.91 32.50	3407 3006 2513 9018	консистенция материал и отсутствие загрязнений	Наличие/отсутствие дефектов
756.	ГОСТ Р 57620 п.7.2 (ИСО 15912)				Текучесть	(0-1000) мм
757.	ГОСТ Р 57620 п.7.3 (ИСО 15912)				Время схватывания и затвердевания	(1-599) мин
758.	ГОСТ Р 57620 п.7.4 (ИСО 15912)				Прочность при сжатии	(1-10000) МПа
759.	ГОСТ Р 57620 п.7.5 (ИСО 15912)				Линейное расширение при твердении	(0-100) %
760.	ГОСТ Р 57620 п.7.6 (ИСО 15912)				Линейное термическое изменение размеров	(0-100) %
761.	ГОСТ Р 57620 п.9 (ИСО 15912)				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
762.	ГОСТ Р 57620 п.10 (ИСО 15912)				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
763.	ГОСТ Р 50349 п.3	Стоматологические вращающиеся инструменты	23.91	2513	Номинальный диаметр	(0,1 – 100,0) мм
					Обозначение	005/006/007/008/009/010/012/014/016/018/021/023/025/027/029/031/033/035/037/040/042/045/047/050/055/060/065/070/075/080/085/090095/100/120/125/140/160/180/200/224/250/280/300
764.	ГОСТ Р ИСО 7786 п.5.1	Инструменты стоматологические вращающиеся	23.91 32.50	2513 9018	материалы, формы	Наличие/отсутствие дефектов
765.	ГОСТ Р ИСО 7786 п.				- диаметр рабочей части, диаметр головки d	(0,01-300,00) мм
766.	ГОСТ Р ИСО 7786 п.5.2				- длина рабочей части l1	(0,01-300,00) мм
					- общая длина l2	(0,01-300,00) мм
					- угол рабочей части α	(0-360)º
767.	ГОСТ Р ИСО 7786 п.7				Инструкции изготовителя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
768.	ГОСТ Р ИСО 7786 п.8				Маркировка абразивных инструментов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
769.	ГОСТ Р ИСО 7786 п.9				Ярлык/ этикетка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
770.	ГОСТ Р ИСО 7786 п.10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
771.	ГОСТ ISO 15606 п.4.1.3, 6	Пневматические инструменты для снятия зубных отложений и наконечники к ним	23.91 32.50	2513 9018	Идентификация конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
772.	ГОСТ ISO 15606 п.6.3.1				Усилие извлечения наконечника	(1-150) Н
773.	ГОСТ ISO 15606 п.6.3.3				Усилие вставления наконечника	(1-150) Н (1-1000) Н·мм
774.	ГОСТ ISO 15606 п.6.4				- частота	(1-100000) Гц

1	2	3	4	5	6	7
775.	ГОСТ ISO 15606 п.6.5				- амплитуда	(1-500) мкм
776.	ГОСТ ISO 15606 п.6.6				- усилие потери скорости колебаний	(1-150) Н
777.	ГОСТ ISO 15606 п.6.10				Устойчивость к коррозии	Устойчиво/не устойчиво
778.	ГОСТ ISO 15606 п.6.11				Напряжение для подачи света	Соответствие/несоответствие/неприменимо
779.	ГОСТ ISO 15606 п.7				Инструкции по применению	Соответствует/не соответствует
780.	ГОСТ ISO 15606 п.8				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
781.	ГОСТ ISO 15606 п.9				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
782.	ГОСТ Р ИСО 15841 п.7	Проволока ортодонтическая	32.50	3006 9018	Упаковка и маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
783.	ГОСТ Р ИСО 22374 п.6.4	Инструменты стоматологические электрические для удаления зубного камня и наконечники для них	32.50	9018	Частота инструмента для удаления зубного камня при работе на заданных параметрах, рекомендованных изготовителем	(0-2,7) ГГц
784.	ГОСТ Р ИСО 13295 п.6.1	Дискодержатели	32.50	9018	Твердость по Виккерсу	(1 -4977) МПа (1-1000) HV
785.	ГОСТ 1497				Твердость по Виккерсу	(1 -4977) МПа (1-1000) HV
786.	ГОСТ Р ИСО 13295 п.7				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
787.	ГОСТ Р ИСО 13295 п.8				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
788.	ГОСТ Р 50351.1 п.4.2, 6.2	Корневые напильники, дрильборы, пульпоэкстракторы, рашпили,	32.50	9018	Размеры, цветовое обозначение	(0-1000) мм Серый/фиолетовый/белый/желтый/красный/голубой/зеленый/черный

1	2	3	4	5	6	7
789.	ГОСТ Р 50351.1 п.6.3	каналонаполнители, зонды и ватные иглы			Сопротивление излому при кручении и угловое отклонение	(0,1-210) мН (0-360) °
790.	ГОСТ Р 50351.1 п.6.4				Сопротивление изгибу	(0,1-210,0) мН
791.	ГОСТ Р 50351.1 п. 8				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
792.	ГОСТ Р 50351.1 п. 9				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
793.	ГОСТ Р 50351.2 п.5	Каналорасширители	32.50	9018	обозначение	белый/желтый/красный/голубой/зеленый/черный G/B1/P I/II/III
794.	ГОСТ Р 50351.2 п. 6				Упаковка и маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
795.	ГОСТ ISO 7785-1 п.5.9, 7.1	Высокоскоростные пневматические турбинные наконечники	32.50	9018	Конструкция, внешний вид	Наличие/отсутствие опасностей дефектов
796.	ГОСТ ISO 7785-1 п.7.8				Устойчивость к воздействию коррозии	Устойчиво/не устойчиво
797.	ГОСТ ISO 7785-1 п.5.9				Устойчивость к процедуре стерилизации	Устойчиво/не устойчиво
798.	ГОСТ ISO 7785-1 п.7.10				Напряжение для подачи света	(0-600) В
799.	ГОСТ ISO 7785-1 п.8				Инструкция по использованию, технической эксплуатации и техническому обслуживанию	Соответствие/несоответствие/неприменимо
800.	ГОСТ ISO 7785-1 п.9				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
801.	ГОСТ ISO 7785-1 п.10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
802.	ГОСТ ISO 7785-2 п.5.5, 7.1	Прямые и угловые наконечники	32.50	9018	Конструкция, внешний вид	Наличие/отсутствие опасностей, дефектов

1	2	3	4	5	6	7
803.	ГОСТ ISO 7785-2 п.7.2				Размеры головки и носовой части и их наименования	(0,01-300,00) мм
804.	ГОСТ ISO 7785-2 п.7.3				- усилие для вставления и извлечения контрольных оправок	(1-150) Н
805.	ГОСТ ISO 7785-2 п.7.4				- скорость подачи воды	(1-1000) мл/мин
					- скорость подачи воздуха	(0,1-100,0) л/мин
806.	ГОСТ ISO 7785-2 п.7.1				- соединение наконечника	Соответствие/несоответствие/неприменимо
807.	ГОСТ ИСО 3964				- соединение наконечника	Соответствие/несоответствие/неприменимо
808.	ГОСТ ISO 7785-2 п.5.5, 7.1				- устойчивость к стерилизации	Устойчиво/не устойчиво
809.	ГОСТ ISO 7785-2 п.7.5				- повышение температуры	(1-1000) ºС
810.	ГОСТ ISO 7785-2 п.7.8				Коррозионная стойкость	Устойчиво/ не устойчиво
811.	ГОСТ ISO 7785-2 п.8				Инструкция по эксплуатации, уходу и обслуживанию	Соответствие/несоответствие/неприменимо
812.	ГОСТ ISO 7785-2 п.9				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
813.	ГОСТ ISO 7785-2 п.10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
814.	ГОСТ ISO 13397-1 п.5	Стоматологические кюретки, инструменты для снятия зубных отложений и экскаваторы	32.50	9018	материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
815.	ГОСТ ISO 13397-1 п.6.1				Обработка поверхности	Наличие/отсутствие пор, трещин, следов полировки
816.	ГОСТ ISO 13397-1 п.6.2				Твердость рабочей части инструментов по Виккерсу	(1-1000) HV
817.	ГОСТ ИСО 6507-1				Твердость рабочей части инструментов по Виккерсу	(1-1000) HV
818.	ГОСТ ISO 13397-1 п.7.2, 7.3				Устойчивость к воздействию коррозии	Устойчиво/ не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
819.	ГОСТ ISO 13397-1 п.7.4				Устойчивость к тепловому воздействию	Устойчиво/ не устойчиво
820.	ГОСТ ISO 13397-1 п.7.1, 7.5				Соединение рабочей части и рукоятки инструмента	(1-1000) Н (1-1000) Н см
821.	ГОСТ ISO 13397-1 Приложение А				Конструкция и размеры	Наличие/отсутствие дефектов (1-1000) мм (0-360) º
822.	ГОСТ ISO 13397-2	Периодонтальные кюретки	32.50	9018	Ширина клинка	(0,01-300,00) мм
					Толщина клинка	(0,01-300,00) мм
					Высота клинка	(0,01-300,00) мм
					Высота хвостовика	(0,01-300,00) мм
					Длина до первого сгиба	(0,1 – 300,0) мм
					Угол резания	(0-360) º
					Угол смещения	(0-360) º
					Общая длина	(0-1000) мм
823.	ГОСТ ISO 13397-3	Инструменты для снятия зубных отложений	32.50	9018	Ширина клинка	(0,01-300,00) мм
					Толщина клинка	(0,01-300,00) мм
					Длина клинка	(0,01-300,00) мм
					Высота клинка	(0,01-300,00) мм
					Высота хвостовика	(0,01-300,00) мм
					Длина до первого сгиба	(0,01-300,00) мм
					Радиус клинка	(0,01-300,00) мм
					Угол клинка	(0-360) º
					Угол отклонения	(0-360) º
					Общая длина	(1-1000) мм
824.	ГОСТ ISO 13397-4	Стоматологические экскаваторы	32.50	9018	Идентификация: классификация форм	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Ширина лопатки	(0,01-300,00) мм
					Толщина лопатки	(0,01-300,00) мм
					Длина лопатки	(0,01-300,00) мм
					Толщина шейки	(0,01-300,00) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Высота лопатки	(0,01-300,00) мм
					Высота хвостовика	(0,01-300,00) мм
					Угол лопатки	(0-360) °
					Угол поворота рабочего конца относительно оси	(0-360) °
					Максимальная общая длина	(1-1000) мм
					Обозначение и маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
825.	ГОСТ Р ИСО 8170 п.4.2.1	Ручные режущие инструменты для восстановительной стоматологии	32.50	9018	Ширина лезвия	(0,1-100,0) мм
826.	ГОСТ Р ИСО 8170 п.4.2.3				Угол лезвия	(1-360) °
827.	ГОСТ Р ИСО 9173-1 п.4.1	Щипцы зубоврачебные	32.50	9018	Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					общая длина	(0-1000) мм
828.	ГОСТ Р ИСО 9173-1 п.4.3				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
829.	ГОСТ 9013				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
830.	ГОСТ Р ИСО 9173-1 п.5.1				Внешний вид поверхности	Наличие/отсутствие дефектов
831.	ГОСТ Р ИСО 9173-1 п.4.4.2, 5.1				Рисунок щечек щипцов	Наличие/отсутствие совмещения
832.	ГОСТ Р ИСО 9173-1 п.5.2				Устойчивость к автоклавированию	Устойчиво/не устойчиво
					Устойчивость к коррозии и тепловому воздействию	Устойчиво/не устойчиво
833.	ГОСТ Р ИСО 9173-1 п.5.3				Усилие раскрытия/закрытия в месте соединения	(0,6- 210,0) Н·м.
					Боковой люфт в закрытом и открытом положениях ручек	(0 – 300) мм

1	2	3	4	5	6	7
834.	ГОСТ Р ИСО 9173-1 п.5.1				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
835.	ГОСТ Р 50348.1 п.4	Стальные фрезы	32.50	9018	материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
836.	ГОСТ Р 50348.1 п.5				Диаметр рабочей части, диаметр головки	(0,01-300,00) мм
					Длина рабочей части, длина головки	(0,01-300,00) мм
					число режущих кромок	(1 – 50)
837.	ГОСТ 22090.1 п.5	Боры стальные и твердосплавные	32.50	9018	материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
838.	ГОСТ 22090.1 п.6				Диаметр рабочей части, диаметр головки	(0,01-300,00) мм
					Диаметр шейки	(0,01-300,00) мм
					Длина рабочей части, длина головки	(0,01-300,00) мм
839.	ГОСТ 22090.1 п.6, 7				Общая длина	(0,01-300,00) мм
					Число лезвий	(0-50)
840.	ГОСТ 22090.1 п.9				Прочность шейки:	
					- испытательная нагрузка	(0,01-100,00) Н
					- остаточная деформация	(0,01-10,00) мм
841.	ГОСТ 50352	Инструменты стоматологические вращающиеся	32.50	9018	Диаметр рабочей части, диаметр головки	(0,01-300,00) мм
					Диаметр шейки	(0,01-300,00) мм
					Длина рабочей части, длина головки	(0,01-300,00) мм
					Общая длина	(0,01-300,00) мм
					Число лезвий	(0-50)
					материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Прочность шейки:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- испытательная нагрузка	(0,01-100,00) Н

1	2	3	4	5	6	7
					- остаточная деформация	(0,01-10,00) мм
842.	ГОСТ 22090.2 п.5	Боры стальные и твердосплавные для окончательной обработки (финиры)	32.50	9018	материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
843.	ГОСТ 22090.2 п.6				Диаметр рабочей части, диаметр головки	(0,01-300,00) мм
					Диаметр шейки	(0,01-300,00) мм
					Длина рабочей части, длина головки	(0,01-300,00) мм
844.	ГОСТ 22090.2 п.7				Общая длина	(0,01-300,00) мм
845.	ГОСТ 22090.2 п.6				Число лезвий	(0-50)
846.	ГОСТ 22090.2 п.9				Прочность шейки:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Остаточная деформация	(0,01 – 10,00) мм
847.	ГОСТ 30214	Стоматологические вращающиеся инструменты	32.50	9018	Номинальный диаметр рабочих частей	(0,01-300,00) мм
848.	ГОСТ 27875	Наконечники стоматологические пневмотурбинные и муфты шлангов	32.50	9018	Наружный диаметр d, D	(0,001-50,000) мм
					Внутренний диаметр d1, D1	(0,001-50,000) мм
					Средний диаметр d2, D2	(0,001-50,000) мм
					Шаг резьбы Ph=P	0,706 (36 витков на 1″) / 0,635 (40 витков на 1″)
849.	ГОСТ Р ИСО 7711-1 п.4.1	Инструменты алмазные	32.50	9018	Материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
850.	ГОСТ Р ИСО 7711-1 п.5.1				- номинальный диаметр d1	(0,01-300,00) мм
					- диаметр d2	(0,01-300,00) мм
					- длина головки l1	(0,01-300,00) мм
					- длина l2	(0,01-300,00) мм
					- угол α	(1 – 360)°
851.	ГОСТ Р ИСО 7711-1 п.5.2				- размер частиц	(1 – 500) мкм
852.	ГОСТ Р ИСО 7711-1 п.5.3				Коррозионная стойкость	Устойчиво/не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
853.	ГОСТ Р ИСО 7711-1 п.5.4				Прочность шейки	(1-10) кН
854.	ГОСТ Р ИСО 7711-2 п.3	Диски	32.50	9018	Номинальный размер	(0,01-300,00) мм
					Диаметр отверстий	(0,01-300,00) мм
					Диаметр d1	(0,01-300,00) мм
					Диаметр d2	(0,01-300,00) мм
					Длина l1	(0,01-300,00) мм
					Длина l2	(0,01-300,00) мм
					Предел текучести	(1- 10000) Н/мм2
855.	ГОСТ Р ИСО 7711-2 п.5				Присоединительная длина l3	(1 – 150) мм
856.	ГОСТ Р ИСО 7711-3 п.4	Инструменты алмазные	32.50	9018	Обозначение	Ультрамелкий/экстрамелкий/мелкий/средний/грубый/очень грубый
					Цветовое кодирование	Белый/желтый/красный/синий/зеленый/черный
					Диапазон размеров крупиц	(1 – 500) мкм
					Средний размер зерна	(1 – 500) мкм
857.	ГОСТ Р ИСО 8325 п.5.1	Инструменты стоматологические вращающиеся	32.50	9018	Форма рабочей части	Наличие/отсутствие дефектов
858.	ГОСТ Р ИСО 8325 п.5.2				Диаметр рабочей части	(0,01-300,00) мм
859.	ГОСТ Р ИСО 8325 п.5.3				Диаметр шейки	(0,01-300,00) мм
860.	ГОСТ Р ИСО 8325 п.5.6				Общая длина	(0,01-300,00) мм
861.	ГОСТ Р ИСО 8325 п.5.7				Угол конуса рабочей части	(1 – 360)°
862.	ГОСТ Р ИСО 8325 п.5.10				Шероховатость поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
863.	ГОСТ ISO 9873 п.4.1	Инструменты стоматологические ручные	32.50	9018	- общая длина	(1-300) мм
					- размеры соединений между стержнями и ручкой	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
					- номинальный диаметр d1	(0,01-50,00) мм
					- диаметр d2	d1 минус не более 2,5 – 3,0 мм
864.	ГОСТ ISO 9873 п.5.1				Положение головки зеркала относительно стержня	Соответствие/несоответствие/неприменимо
865.	ГОСТ ISO 9873 п.4.2				материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
866.	ГОСТ ISO 9873 п.5.2-5.5				Корпус головки зеркала	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Отражающие поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
867.	ГОСТ ISO 9873 п.5.6				Номинальное увеличение	(0,1 – 10,0)
868.	ГОСТ ISO 9873 п. 5.7				Искажения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
869.	ГОСТ ISO 9873 п. 5.8				Прочность соединения корпуса со стержнем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Ручки зеркала	Соответствие/несоответствие/неприменимо
870.	ГОСТ ISO 9873 п.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
871.	ГОСТ Р ИСО 7787-2 п.4	Карбидные лабораторные фрезы	32.50	9018	классификация, материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
872.	ГОСТ Р ИСО 7787-2 п.6.1				Формы	Наличие/отсутствие дефектов конструкции
873.	ГОСТ Р ИСО 7787-2 п.6.2				Размеры и число режущих кромок	(0-1000) мм (0-1000)
					Длина хвостовика	(0-300) мм
					Длина головки	(0.01-300,00) мм
					Диаметр головки	(0.01-300,00) мм
					Угол рабочей части	(0-360)°
874.	ГОСТ Р ИСО 7787-2 п.6.3				Зубья	Наличие/отсутствие дефектов

1	2	3	4	5	6	7
875.	ГОСТ ISO 13402 п.3	Инструменты хирургические и стоматологические ручные	32.50	9018	Устойчивость к автоклавированию	Устойчиво/ не устойчиво
876.	ГОСТ ISO 13402 п.4				Устойчивость к коррозии	
877.	ГОСТ ISO 13402 п.6				Устойчивость к тепловому воздействию	
878.	ГОСТ ISO 7492 п.4	Зонды стоматологические	32.50	9018	Материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
879.	ГОСТ ISO 7492 п.7.1				Обработка поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
880.	ГОСТ ISO 7492 Приложение В				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
881.	ГОСТ ИСО 6507				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
882.	ГОСТ ISO 7492 п.7.3.1				Прочность на разрыв	(1-10000) МН·мм2
883.	ГОСТ ISO 7492 п. 7.1, 7.2.1, 7.2.2				Устойчивость к коррозии	Устойчиво/ не устойчиво
884.	ГОСТ ISO 7492 п.7.2.3				Устойчивость к тепловому воздействию	Устойчиво/ не устойчиво
885.	ГОСТ ISO 7492 п.7.2.1, 7.2.2, 7.3.1, 7.3.2				Соединение рабочей части и рукоятки	ослабляется/не ослабляется
886.	ГОСТ ISO 7492 п.7.1				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
887.	ГОСТ ISO 7492 п.6				общая длина	(1-300) мм
888.	ГОСТ ISO 7492 Приложение А				Размеры зондов:	
					- радиус рабочей кромки	(1-300) мм
					- длина рабочей кромки	(0,1-300,0) мм
					- угол рабочей кромки	(1-360)°
					- высота рабочей кромки	(0,1-300,0) мм

1	2	3	4	5	6	7
					- высота рабочей части	(0,1-300,0) мм
					- угол уклона	(1-360)°
889.	ГОСТ 25982	Наконечники стоматологические к микроприводу	32.50	9018	Работоспособность в интервалах рабочих температур и относительной влажности	Работоспособны/не работоспособны
890.	ГОСТ 25982 п 5.3				Работоспособность при номинальной частоте вращения микропривода	Работоспособны/не работоспособны
891.	ГОСТ 25982 п. 5.5				Присоединительные размеры прямых наконечников	(0-1000) мм
					Присоединительные размеры угловых наконечников	(0,001 – 10,000) мм
892.	ГОСТ 25982 п5 .6				Внешний вид поверхности	Наличие/отсутствие дефектов
893.	ГОСТ 25982 п 5.7				Шероховатость поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
894.	ГОСТ 25982 п 5.8				Масса	(0,01-600,00) г
895.	ГОСТ 25982 п 5.10				Температура нагрева наружных поверхностей наконечников в рабочем состоянии	(0-1000) °С
896.	ГОСТ 25982 п 5.12				Взаимозаменяемость поворотных головок	Соответствие/несоответствие/неприменимо
897.	ГОСТ 25982 п. 5.13				Крепление головки наконечника	Соответствие/несоответствие/неприменимо
898.	ГОСТ 25982 п 5.14-5.17				Усилие, необходимое для извлечения инструмента, зажатого в наконечнике	(0-150) Н
					Усилие, прилагаемое к зажимному устройству наконечника, при зажатии или освобождении инструмента	(0-150) Н

1	2	3	4	5	6	7
					Момент силы, прилагаемый при зажатии или освобождении инструмента	(0,1-100,0) Нм
					Усилие вставления и извлечения режущего инструмента при освобожденном зажимном устройстве	(0,1-150,0) Н
					Допускаемое осевое усилие на инструмент	(0-150) Н
899.	ГОСТ 25982 п.5.19				Вращающий момент, передаваемый наконечником режущему инструменту	$(0,1\cdot10^{-2}$ -$100,0\cdot10^{-2})$ Нм
900.	ГОСТ 25982 п.2.20				Безотказная наработка	(1-500) ч
901.	ГОСТ 25982 п.2.21				Полный установленный ресурс	(1-500) ч
902.	ГОСТ 25982 п.3				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
903.	ГОСТ 25982 п.6				Маркировка, упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
904.	ГОСТ 19126 п.4	Инструменты медицинские металлические	32.50 26.60 21.20 32.50	9018	классификация, комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
905.	ГОСТ 19126 п.8.7				Внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
906.	ГОСТ 19126 п.8.6				Твердость по Роквеллу	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
907.	ГОСТ 9450				Твердость по Роквеллу	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD

1	2	3	4	5	6	7
908.	ГОСТ 19126 п.8.8				Выступание головки и расклепанного конца винта оси замка над поверхностью	(0,01 – 10,00) мм
					Усилие свободного хода	Соответствие/несоответствие/неприменимо
909.	ГОСТ 19126 п.8.2				Радиусы притупления рабочих частей:	
					- колющих	(0,01 – 10,00) мм
					- зондирующих (кроме стержневых стоматологических) и оттестняющих	(0,01 – 10,00) мм
					- зажимных (с зубчатой рабочей частью)	(0,01 – 10,00) мм
910.	ГОСТ 19126 п.8.13				Устойчивость к воздействию температуры и влажности	Устойчиво/ не устойчиво
911.	ГОСТ 19126 п.9, 8.16, 8.17, 8.18				Маркировка, упаковка, комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
912.	ГОСТ 19126 п.8.11				Устойчивость к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстирилизационной очистки и стерилизации	Устойчиво/не устойчиво
913.	ГОСТ 21239 п.3	Ножницы	32.50	9018	материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
914.	ГОСТ 21239 п.4.1				Твердость по Роквеллу и Виккерсу	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
915.	ГОСТ 21239 п.5.4				Шероховатость поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
916.	ГОСТ 21239 п.5.5				Точка соприкосновения режущих кромок, отсутствие/наличие зазора	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
917.	ГОСТ 21239 п.5.7				Разнодлинность концов лезвий ножниц в сомкнутом положении	(0,01 – 10,00) мм
					Перекрытие концов режущих кромок	(0,01 – 10,00) мм
918.	ГОСТ 21239 п.5.2				Устойчивость к коррозии	Устойчиво/ не устойчиво
919.	ГОСТ 21239 п.5.8				Устойчивость к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации	Устойчиво/ не устойчиво
920.	ГОСТ 21239 п.4.4				Состояние поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
921.	ГОСТ 21239 п.5.3				Режущие свойства	Наличие/отсутствие дефектов
922.	ГОСТ 21239 п.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
923.	ГОСТ 21240 п.1	Скальпели и ножи медицинские	32.50	9018	классификация, материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
924.	ГОСТ 21240 п.2				Основные размеры	(1-300) мм
925.	ГОСТ 21240 п.4.2				Твёрдость рабочих частей	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
926.	ГОСТ 21240 п.3.5				Толщина защитно-декоративного покрытия	(1-100) мм
927.	ГОСТ 9.306				Толщина защитно-декоративного покрытия	(1-100) мм
928.	ГОСТ 21240 п.4.3				Прочность соединения составных частей	(1-10) кН
929.	ГОСТ 21240 п.4.4				Острота режущих кромок	Разрез ровный/не ровный/трещины/не трещины/

1	2	3	4	5	6	7
					Ширина режущей кромки	(0 – 100) мкм
					Острота концов остроконечных изделий	Острые/не острые
930.	ГОСТ 15092				Острота режущих кромок	Разрез ровный/не ровный/трещины/не трещины/
					Ширина режущей кромки	(0 – 100) мкм
					Острота концов остроконечных изделий	Острые/не острые
931.	ГОСТ 21240 п.4.6				Герметичность полых ручек	Герметично/не герметично/наличие/отсутствие воздушных пузырей
932.	ГОСТ 21240 п.4.7				Состояние поверхности	Наличие/отсутствие дефектов
933.	ГОСТ 21240 п.3.11				Шероховатость поверхности режущих кромок, лезвий, шеек	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
934.	ГОСТ 21240 п.4.9				Коррозийная стойкость	Устойчивы/ не устойчивы
935.	ГОСТ 21240 п.4.10				Устойчивость к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации	Устойчивы/ не устойчивы
936.	ГОСТ Р 50331 п.2	Скальпели со съемными лезвиями	32.50	9018	Присоединительные размеры лезвий и ручек с малой присоединительной характеристикой:	
					- угол α	(0-360)°
					- длина c	(0,01 – 10,00) мм
					- длина d	(0,01-300,00) мм
					- ширина e	(0,01 – 10,00) мм
					- ширина f	(0,01 – 10,00) мм
					- длина l	(0 – 100) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Присоединительные размеры лезвий и ручек с большой присоединительной характеристикой:	
					- угол α	(0-360)°
					- длина c	(0,01 – 10,00) мм
					- длина d	(0,01 – 100,00) мм
					- ширина e	(0,01 – 10,00) мм
					- ширина f	(0,01 – 10,00) мм
					- длина l	(0,01-300,00) мм
					Толщина лезвия	(0,01 – 10,00) мм
					Ширина паза ручки	(0,01 – 10,00) мм
937.	ГОСТ 31519 п.4.1	Долота медицинские	32.50	9018	материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
938.	ГОСТ 31519 п.4.2				Твёрдость рабочих частей HV	(0 – 1000) Н/мм2
939.	ГОСТ 31519 п.5.1				Внешний вид поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
940.	ГОСТ 31519 п.4.4				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
941.	ГОСТ 31519 п.5.1				Внешний вид режущих кромок	Соответствие/несоответствие/неприменимо
942.	ГОСТ 31519 п.5.2				Острота режущих кромок	Кромки острые, без зазубрин, трещин и выкрошенных мест
943.	ГОСТ 31519 п.4.6				Устойчивость к коррозии	Устойчивы/ не устойчивы
944.	ГОСТ 31519 п.4.7, 5.3				Устойчивость к стерилизации	Устойчивы/ не устойчивы
945.	ГОСТ 31519 п.4.8				Устойчивость к климатическим воздействиям	Устойчивы/ не устойчивы
946.	ГОСТ 31520 п.4.1	Кусачки костные	32.50	9018	материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
947.	ГОСТ 31520 п.4.2				Твердость рабочих частей браншей кусачек	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
948.	ГОСТ 31520 п.4.3, 5.1				Внешний вид поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
949.	ГОСТ 31520 п.4.4, 5.2				Острота режущих кромок	Острые/не острые/наличие/отсутствие вмятин, трещин, выкрошенных мест
950.	ГОСТ 31520 п.4.5				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
951.	ГОСТ 31520 п.4.6, 5.1				Смыкание браншей	Наличие/отсутствие смыкания
952.	ГОСТ 31520 п.4.7, 5.1				Свободное раскрытие браншей	Наличие/отсутствие раскрытия
953.	ГОСТ 31520 п.4.8, 5.3				Легкость хода в замке	(0-150)
					Плавность хода в замке	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Самопроизвольное отвинчивание винтов или осей замкового соединения во время работы	Наличие/отсутствие
954.	ГОСТ 31520 п.4.9				Устойчивость к коррозии	Устойчиво/ не устойчиво
955.	ГОСТ 31520 п.4.10, 5.4				Устойчивость к стерилизации	Устойчиво/ не устойчиво
956.	ГОСТ 31520 п.4.11				Устойчивость к климатическим воздействиям	Устойчиво/ не устойчиво
957.	ГОСТ 28519 п.1.1	Пилы медицинские	32.50	9018	материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
958.	ГОСТ 28519 п.2.1				Твердость рабочих частей	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV

1	2	3	4	5	6	7
						от 23 до 102 HSD
959.	ГОСТ 28519 п.2.2				Внешний вид поверхности	Наличие/отсутствие дефектов
					Эластичность проволочной пилы	Наличие/отсутствие трещин, переломов
960.	ГОСТ 28519 п.2.5				Равномерность нарезки зубьев	Соответствие/несоответствие/неприменимо
961.	ГОСТ 28519 п.2.4				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
					Толщина композитного покрытия	(1-100) мкм
962.	ГОСТ 9.302				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
					Толщина композитного покрытия	(1-100) мкм
963.	ГОСТ 28519 п.2.5				Острота зубьев пилы	Наличие/отсутствие дефектов, вытягивания нитей, заданий
964.	ГОСТ 28519 п.2.6				Устойчивость к коррозии	Устойчиво/ не устойчиво
965.	ГОСТ 28519 п.2.7				Устойчивость к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации	Устойчиво/ не устойчиво
966.	ГОСТ 28684 п.1.1	Фрезы хирургические	32.50	9018	материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
967.	ГОСТ 28684 п.2.1				Твердость фрез	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
					Твердость рабочей части фрез	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB

1	2	3	4	5	6	7
						от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
968.	ГОСТ 28684 п.2.2				Внешний вид режущих кромок	Наличие/отсутствие зазубрин, выкрошенных мест
969.	ГОСТ 28684 п.2.3				Наличие гальванического покрытия	Соответствие/несоответствие/неприменимо
970.	ГОСТ 28684 п.2.4				Шероховатость фрез	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
971.	ГОСТ 28684 п.2.5				Состояние наружных поверхностей фрез	Наличие/отсутствие дефектов
972.	ГОСТ 28684 п.2.6				Прочность	Наличие/отсутствие дефектов и биение
973.	ГОСТ 28684 п.2.8				Устойчивость к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации	Устойчиво/ не устойчиво
974.	ГОСТ 28684 п.2.10				Коррозионная стойкость	Устойчиво/ не устойчиво
975.	ГОСТ 28684 п.2.11				Устойчивость к воздействию климатических факторов	Устойчиво/ не устойчиво
976.	ГОСТ 2034 п.1.1, 1.2	Сверла спиральные	32.50	9018	размеры ,материалы класс точности	Соответствие/несоответствие/неприменимо A1/B1/B
977.	ГОСТ 2034 п.1.3				Состояние зоны сварки	Наличие/отсутствие непровар, кольцевые трещины, поверхностные раковины
978.	ГОСТ 2034 п.3.8				Твердость рабочей части	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD

1	2	3	4	5	6	7
					Твердость лапок сверл с коническим хвостовиком	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
					Твердость поводков сверл с цилиндрическим хвостовиком	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
979.	ГОСТ 23677				Твердость рабочей части	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
					Твердость лапок сверл с коническим хвостовиком	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
					Твердость поводков сверл с цилиндрическим хвостовиком	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
980.	ГОСТ 2034 п.3.9				Состояние поверхностей	Наличие/отсутствие дефектов
981.	ГОСТ 2034 п.3.10				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
982.	ГОСТ 9378				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
983.	ГОСТ 2034 п.1.12				Поля допусков диаметров режущей части сверл в начале рабочей части	h8, h9
984.	ГОСТ 2034 п.1.13				Предельное отклонение длин сверл	Не более 3js16
985.	ГОСТ 2034 п.1.14				Обратная конусность	0,02 – 0,08 мм на 100 мм длины

1	2	3	4	5	6	7
986.	ГОСТ 2034 п.1.16				Допуск симметричности сердцевины в радиусном выражении относительно оси рабочей части сверла	(0,01 – 10,00) мм
987.	ГОСТ 2034 п.1.17				Допуск симметричности поводка сверл с цилиндрическим хвостовиком в радиусном выражении относительно оси хвостовика	(0,001 – 1,000) мм
988.	ГОСТ 2034 п.1.19				Допуск прямолинейности главных режущих кромок	(0,01 – 10,00) мм
989.	ГОСТ 2034 п.1.20-1.23				Допуск прямолинейности	(0,01 – 10,00) мм
					Разность половин угла при вершине	(1-360)° (0-60)'
					Допуск симметричности поперечной кромки относительно оси рабочей части сверл	(0,01 – 10,00) мм
990.	ГОСТ 2034 п.1.24				Маркировка на сверлах	Соответствие/несоответствие/неприменимо
991.	ГОСТ 2034 п.1.25				Маркировка транспортной и потребительской тары и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
992.	ГОСТ 18088				Маркировка транспортной и потребительской тары и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
993.	ГОСТ 23268.1 п.2	Вода дистиллированная	20.13	2101 2102	Прозрачность	прозрачная/ не прозрачная жидкость/наличие /отсутствие посторонних включений, с незначительным естественным осадком минеральных солей / Наличие/отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
					Вкус	соответствует/ не соответствует/ характерный /не характерный / Наличие/отсутствие
					Цвет	бесцветная жидкость / с оттенками от желтоватого до зеленоватого / Наличие/отсутствие
994.	ГОСТ Р 53519 п.4.1	Зажимы кровоостанавливающие	32.50	9018	материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
995.	ГОСТ Р 53519 п.4.2				Твердость браншей	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
					Твердость браншей зажимов	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
996.	ГОСТ Р 53519 п.4.3				Качество изготовления	Соответствие/несоответствие/неприменимо
997.	ГОСТ Р 53519 п.5.1				Поверхность инструментов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Отделка поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
998.	ГОСТ Р 53519 п.5.2				Упругость	Отсутствие/наличие разрушений, трещин и других остаточных деформаций
999.	ГОСТ Р 53519 п.4.6				Устойчивость к коррозии	Устойчиво/ не устойчиво
1000.	ГОСТ Р 53519 п.4.7, 5.3				Устойчивость к дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации	Устойчиво/ не устойчиво
1001.	ГОСТ Р 53519 п.6				Маркировка на инструменте	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1002.	ГОСТ 21238 п.3	Нережущие шарнирные инструменты	32.50	9018	материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1003.	ГОСТ 21238 п.4.1				Твердость термообработанных браншей	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
					Твердость пластин твердого сплава из карбида вольфрама	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1004.	ГОСТ 21238 п.4.7, 5.5				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
1005.	ГОСТ 2789				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
1006.	ГОСТ 21238 п.5.1				Коррозионная стойкость	Устойчиво/ не устойчиво
1007.	ГОСТ 21238 п.5.6				Устойчивость к дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации	Устойчиво/ не устойчиво
1008.	ГОСТ 21238 п.4.4				Качество изготовления	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Состояние поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1009.	ГОСТ 21238 п.5.3				Упругость	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1010.	ГОСТ 21238 п.5.4				Функциональные свойства иглодержателей	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1011.	ГОСТ 21238 п.6				Маркировка на инструменте	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1012.	ГОСТ Р ИСО 15098-1 п.4	Пинцеты стоматологические	32.50	9018	материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1013.	ГОСТ Р ИСО 15098-1 п.5.1 Приложение А				Максимальная общая длина	(0-300) мм

1	2	3	4	5	6	7
1014.	ГОСТ Р ИСО 15098-1 п.5.2 Приложение В				Твердость рабочей части	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1015.	ГОСТ Р ИСО 15098-1 п.5.3				Состояние поверхности	Наличие/отсутствие дефектов
1016.	ГОСТ Р ИСО 15098-1 п.6.2				Устойчивость против коррозии	Устойчиво/ не устойчиво
1017.	ГОСТ Р ИСО 15098-1 п.7				Маркировка на инструменте	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1018.	ГОСТ ISO 8537 п.13	Шприцы инъекционные однократного применения стерильные			Диаметр мандрена	(0,01-10,00) мм
1019.	ГОСТ 21241 п.1.1	Пинцеты медицинские	32.50	9018	материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1020.	ГОСТ 21241 п.2.1				Твердость бранш Твердость упрочненной части Твердость штифтов	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1021.	ГОСТ 21241 п.2.2				Состояние поверхности	Наличие/отсутствие рифления, трещин, раковин, забоин, царапин, заусенцев, пор, выкрошенных мест, расслоений, прижогов, и др. дефектов, окалин, частиц материалов шлифовки и полировки
1022.	ГОСТ 21241 п.1.8				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
1023.	ГОСТ 2789				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
1024.	ГОСТ 21241 п.2.3				Боковое смещение прилегающих рабочих частей	(0,01-300,00) мм

1	2	3	4	5	6	7
	Приложение 1					
1025.	ГОСТ 21241 п.2.4				Смыкание рабочих частей пинцетов	Последовательно/не последовательно
1026.	ГОСТ 21241 п.2.5				Упругость браншей	Наличие/отсутствие дефектов
1027.	ГОСТ 21241 п.2.6				Устойчивость к дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации	Устойчиво/ не устойчиво
	ГОСТ 21241 п.2.7				Коррозионная стойкость	Устойчиво/ не устойчиво
1028.	ГОСТ Р ИСО 16061 п.4	Инструменты, используемые совместно с неактивными хирургическими имплантатами	32.50	9021	Показатели назначения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1029.	ГОСТ Р ИСО 16061 п.5				Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1030.	ГОСТ Р ИСО 16061 п.6				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1031.	ГОСТ Р ИСО 16061 п.10				Упаковка	Соответствует/не соответствует
1032.	ГОСТ Р ИСО 16061 п.11				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1033.	ГОСТ Р 56138 п.4, 5.6, 5.7,	Протезы верхних конечностей	32.50	9021	классификация, материалы, комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1034.	ГОСТ Р 56138 п.5.1				Общие требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1035.	ГОСТ Р 56138 п.5.2				надежность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1036.	ГОСТ Р 56138 п.5.3				стойкости к внешним воздействиям и живучести	Устойчиво/ не устойчиво
1037.	ГОСТ Р 56138 п.5.4				Эргономические требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1038.	ГОСТ Р 56138 п.5.5				Конструктивность	
					- угол сгибания	(0-360) °
					- угол разгибания	(0-360) °

1	2	3	4	5	6	7
					- размеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1039.	ГОСТ Р 56138 п.5.8				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1040.	ГОСТ Р 52114 Приложение А	Узлы механических протезов верхних конечностей	32.50	9021	Размеры	(0-1000) мм
1041.	ГОСТ Р 52114 п.5.2				Требования стойкости к внешним воздействиям и живучести	Устойчиво/не устойчиво
1042.	ГОСТ Р 51191 п.5	Узлы протезов нижних конечностей	32.50	9021	- назначенный срок службы узлов (кроме узла стопы)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- назначенный срок службы узла стопы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1043.	ГОСТ Р 51191 п.6				Требования стойкости к внешним воздействиям и живучести	Устойчиво/не устойчиво
1044.	ГОСТ Р 51191 п.7				Конструктивные требования (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1045.	ГОСТ Р 52878 п.5	Туторы на верхние и нижние конечности	32.50	9021	Размеры	Длина (0-1000) мм Ширина (0-1000) мм
1046.	ГОСТ Р 52878 п.7.1.2				надежности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1047.	ГОСТ 27.410				надежности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1048.	ГОСТ Р 52878 п.7.1.3				стойкости к внешним воздействиям и живучести	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1049.	ГОСТ Р 52878 п.7.1.4				Конструктивные требования (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1050.	ГОСТ Р 52878 п.6.4				гильзы и элементы крепления	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1051.	ГОСТ Р 52878 п.6.5				косметическая оболочка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1052.	ГОСТ Р 53869 п.6	Протезы нижних конечностей	32.50	9021	надежность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1053.	ГОСТ Р 53869 п.7				стойкость к внешним воздействиям и живучести	Устойчиво/не устойчиво
1054.	ГОСТ Р 53869 п.8				Конструктивные требования (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1055.	ГОСТ Р 53869 п.11				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1056.	ГОСТ Р ИСО 22523				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1057.	ГОСТ Р 53869 п.12				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1058.	ГОСТ 29097 п.7.4	Изделия корсетные	32.50	9021	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	(0-150) кВ/м
1059.	СанПиН 9-29.7-95				Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	(0-150) кВ/м
1060.	ГОСТ 29097 п.7.1				Размеры	(0-1000) мм
1061.	ГОСТ 29097 п.5				Маркировка. Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1062.	ГОСТ Р 54407 п.4	Обувь ортопедическая	32.50 15.20	9021 6401-6405	классификация, материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1063.	ГОСТ Р 54407 п.9.1				Линейные размеры обуви и ее деталей:	
					- высота обуви	(0-1000) мм
					- высота задников	(0-1000) мм
					Высота каблука в детской обуви	(0-1000) мм
1064.	ГОСТ Р 54592				Линейные размеры обуви и ее деталей:	
					- высота обуви	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
					- высота задников	(0-1000) мм
					Высота каблука в детской обуви	(0-1000) мм
1065.	ГОСТ Р 54407 п. 9.2				Прочность швов заготовок	(0-10) кН
1066.	ГОСТ 9290				Прочность швов заготовок	(0-10) кН
1067.	ГОСТ Р 54407 п.9.4, 9.5				Прочность крепления каблука, крепления деталей	(0-10) кН
1068.	ГОСТ 9136				Прочность крепления каблука, крепления деталей	(0-10) кН
1069.	ГОСТ 9134				Прочность крепления каблука, крепления деталей	(0-10) кН
1070.	ГОСТ Р 54407 п.6.5.2				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1071.	ГОСТ 57838				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1072.	ГОСТ Р 54407 п.6.5.3				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1073.	ГОСТ Р 54739 п.4	Обувь ортопедическая	32.50 15.20	9021 6401-6405	классификация, материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1074.	ГОСТ Р 54739 п.9.1				Размер (длина стопы)	(0-1000) мм
1075.	ГОСТ Р 54739 п.9.4				Устойчивость к механическим воздействиям , нагрузки	Устойчиво/не устойчиво
1076.	ГОСТ Р 54739 п.4				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1077.	ГОСТ Р 54739 п.4				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1078.	ГОСТ Р 57765	Изделия протезно-ортопедические	32.50	9021	внешний вид, показатели назначения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1079.	ГОСТ Р 57765				- усилие в локтевой тяге	(0-1000) Н
					- угол между осями гильзы предплечья и плеча	(0-360) °

1	2	3	4	5	6	7
1080.	ГОСТ Р 57765				Устойчивость при транспортировании и хранении	Устойчиво /не устойчиво
1081.	ГОСТ Р 57765				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1082.	ГОСТ Р 57765				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1083.	ГОСТ Р 57765				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1084.	ГОСТ Р 57770 п.4	Матрацы ортопедические	32.50	3006	типы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1085.	ГОСТ Р 57770 п.5.2				Масса	(0-30) кг
1086.	ГОСТ Р 57770 п.5.3-5.5				Габаритные размеры:	
					- длина	(1-3000) мм
					- ширина	(1-3000) мм
					Высота:	
					- пружинный матрац	(1-3000) мм
					- беспружинный матрац	(1-3000) мм
1087.	ГОСТ Р 57770 п.5.12				Основные параметры матрацев:	Мягкие/средней жесткости/повышенной жесткости
					- масса потребителя	(1-150) кг
					- диаметр пружины	(1-300) мм
					- количество пружин на м2	(1-5000) кол-во пружин на м2, шт
1088.	ГОСТ Р 57764 п.5	Трости опорные и костыли подмышечные	32.50	9021 6602	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1089.	ГОСТ Р 57764 п.6-7				Конструктивные требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1090.	ГОСТ Р 57764 п.8.2				- масса опорной трости	(0,1-15,0) кг
					- масса костыля подмышечного	(0,1-15,0) кг

1	2	3	4	5	6	7
1091.	ГОСТ Р 57764 п.8.4				- ширина рукоятки изделия	(1-300) мм
1092.	ГОСТ Р 57764 п.8.14				Механические свойства	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1093.	ГОСТ Р 57764 п.8.23				Устойчивость при транспортировании и хранении, к климатическим факторам	Устойчиво /не устойчиво
1094.	ГОСТ Р 57764 п.6.1.6				Усилие управления элементами фиксации	(1-100) Н
1095.	ГОСТ Р 57764 п.6.4				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1096.	ГОСТ Р 57764 п.6.5				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1097.	ГОСТ Р 57764 п.6.6				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1098.	ГОСТ Р 57768 п.4-5	Бандажи ортопедические на суставы верхних и нижних конечностей	32.50	9021	Конструкция, материалы, внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1099.	ГОСТ Р 57768 п.5				Устойчивость при транспортировании и хранении	Устойчиво /не устойчиво
					Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1100.	ГОСТ 31509	Изделия медицинские эластичные компрессионные			Конструкция, материалы, внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Устойчивость при транспортировании и хранении	Устойчиво /не устойчиво
					Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1101.	ГОСТ Р 57771 п.4	Узлы электронные протезов верхних и нижних конечностей	32.50	9021	Идентификация: конструкции и материалам	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1102.	ГОСТ Р 57771 п. 4, 5				Основные параметры, характеристики, материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1103.	ГОСТ 22523				Основные параметры, характеристики, материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1104.	ГОСТ Р 57771 п.6				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1105.	ГОСТ Р 57771 п.7				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1106.	ГОСТ Р 57771 п.8				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1107.	ГОСТ Р 53346 п.6, 12	Узлы ортопедических аппаратов на нижние конечности	32.50	9021	Стойкость к внешним воздействиям и живучести	Устойчиво/не устойчиво
1108.	ГОСТ 51632				Стойкость к внешним воздействиям и живучести	Устойчиво/не устойчиво
1109.	ГОСТ Р 53346 п.7, 12				Конструктивность:	
					- изгибающий момент в сагиттальной плоскости	(1-150) Н·м
					- испытательная сила Р	(1-5000) Н
1110.	ГОСТ Р 53346 п.8, 12				голеностопный узел:	
					- регулируемое угловое перемещение шины-лапки в сагиттальной плоскости от нулевого положения	(0-360) °
					- смещение оси	(1-300) мм
1111.	ГОСТ Р 53346 п.9, 12				коленные узлы:	
					- угловое перемещение в коленном узле в сагиттальной плоскости от	(0-360) °

1	2	3	4	5	6	7
					нулевого положения	
					- смещение оси в коленном одноосном узле	(1-300) мм
1112.	ГОСТ Р 53346 п.10, 12				тазобедренные узлы:	
					- угловое перемещение шин в сагиттальной плоскости от нулевого положения	(0-360) °
					- угловое перемещение шины вертлуга во фронтальной плоскости от нулевого положения	(0-360) °
					- смещение оси в узлах	(1-300) мм
1113.	ГОСТ Р ИСО 15032	Протезы	32.50	9021	Комплектность	Соответствует/ не соответствует
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1114.	ГОСТ Р 57892 п.4	Корсеты ортопедические, головодержатели	32.50	9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1115.	ГОСТ Р 57892 п.7.1.10				Размеры:	
					- окружность шеи	(0,1-300,0) см
					- высота	(0,1-300,0) см
1116.	ГОСТ Р 57892 п.6.2				Стойкость к внешним воздействиям и живучести	Устойчиво/не устойчиво
1117.	ГОСТ Р 57892 п.7.1.8				- масса	(0-30) кг
1118.	ГОСТ 53228				- масса	(0-30) кг
1119.	ГОСТ Р 57892 п.6				- удельная плотность листовых полимерных материалов	(1-500) кг/м3
1120.	ГОСТ Р 57892 п.6.6.8				- толщина смягчающего слоя (чехла)	(1 – 100) мм

1	2	3	4	5	6	7
1121.	ГОСТ Р 53800 п.3	Колодки обувные ортопедические	32.50	9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1122.	ГОСТ Р 53800 п.7.2				Размеры:	
					- высота приподнятости носочной части колодки	(1 – 100) мм
					- стойкость к внешним воздействиям и живучести	Устойчиво/не устойчиво
1123.	ГОСТ 3927				Размеры:	
					- высота приподнятости носочной части колодки	(1 – 100) мм
					- стойкость к внешним воздействиям и живучести	Устойчиво/не устойчиво
					Материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1124.	ГОСТ Р 53800 п.5.5				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1125.	ГОСТ Р 53800 п.5.4				Материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1126.	ГОСТ Р 53800 п.5.6				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1127.	ГОСТ Р 53868 п.6	Узлы протезов нижних конечностей для детей	32.50	9021	Стойкость к внешним воздействиям и живучести	Герметично/не герметично
1128.	ГОСТ Р 53868 п.7				- предельная испытательная сила при статических испытаниях до разрушения	(1-10000) Н
					- максимальная испытательная сила при циклических испытаниях	(1-10000) Н
					- усилия воздействия на рычаги замковых и регулировочных устройств	(1-10000) Н

1	2	3	4	5	6	7
					- максимальная масса узлов	(0.1-5,0) кг
					- высота приподнятости пятки узла стопы	(1-100) мм
					- компенсирующий момент	(1-10000) Н
					- материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1129.	ГОСТ Р ИСО 10328 п.16	Протезы нижних конечностей	32.50	9021	Проверочная прочность	(1-10000) кН Устойчиво/не устойчиво
1130.	ГОСТ Р ИСО 10328 п.17				Предельная прочность	(1-10000) кН Устойчиво/не устойчиво
1131.	ГОСТ Р ИСО 10328 п.21				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1132.	ГОСТ 52239	Перчатки медицинские диагностические			Прочностные характеристики	(O-lOO) Н (O-lOOO) %
1133.	ГОСТ Р ИСО 22675 п.19, 21	Голеностопные узлы и узлы стоп протезов нижних конечностей	32.50	9021	классификация и обозначение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1134.	ГОСТ Р ИСО 22675 п.16.3				Предельная прочность	(1-10) кН
1135.	ГОСТ Р ИСО 22675 п.16.4				Усталостная прочность	(1-10) кН
1136.	ГОСТ Р ИСО 22675 п.20				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1137.	ГОСТ ISO 8319-1 п.3	Инструменты ортопедические	32.50	9021	Размеры:	
					- ширина по граням шестигранника	(0,001-100,000) мм
					- диаметр по выступам	(0,001-100,000) мм
					- длина шестигранной части	(0,001-100,000) мм
1138.	ГОСТ ISO 8319-1 п.4				материалы и марки металлов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1139.	ГОСТ ISO 8319-1 п.5				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD

1	2	3	4	5	6	7
1140.	ГОСТ ИСО 6508				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1141.	ГОСТ ISO 8319-1 п.7				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1142.	ГОСТ ISO 8319-2 п.3, 4	Инструменты ортопедические	32.50	9021	Идентификация (виды отверток), материалы, классы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Размеры:	
					- толщина a	(0,01-100,00) мм
					- ширина b	(0,01-100,00) мм
					- материалы и классы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1143.	ГОСТ ISO 8319-2 п.5.1				- твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1144.	ГОСТ ISO 8319-2 п.5.2				- крутящий момент	наличие/отсутствие разрушения, трещин, разрывов, необратимой деформации
1145.	ГОСТ ISO 8319-2 п.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1146.	ГОСТ Р 51632 п.4.1	Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности	32.50	9018 9402 8713 8714	Общие положения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1147.	ГОСТ Р 51632 п.4.2				Требования назначения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1148.	ГОСТ Р 51632 п.4.3, 5.2				Требования надежности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1149.	ГОСТ Р 51632 п.5.1, 5.3, 5.4				стойкость к внешним воздействиям	Устойчиво/не устойчиво
1150.	ГОСТ Р 51632 п.5.9				Масса переносных ТСР	(0 – 30) кг
1151.	ГОСТ Р 51632 п.5.19				Усилие нажатия приводного элемента	(1-10) кН

1	2	3	4	5	6	7
1152.	ГОСТ Р 51632 п.5.19				Усилие, необходимое для прижимания приводного элемента поворотных выключателей и переключателей ТСР	(1-10) кН
1153.	ГОСТ Р 51632 п.4.7.10				Форма, размер и цвет кодирования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1154.	ГОСТ 21829				Форма, размер и цвет кодирования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1155.	ГОСТ Р ИСО 11334-4 п.4.1	Трости с тремя или более ножками	32.50	9021	Рукоятка:	
					- ширина рукоятки	(1-300) мм
1156.	ГОСТ Р ИСО 11334-4 п.5.6, 5.7				Секция ножек и наконечники:	
					- диаметр части наконечника, которая соприкасается с опорной поверхностью	(1-300) мм
1157.	ГОСТ Р ИСО 11334-1 п.5.3.2 Приложение А	Костыли локтевые	32.50	9021	Ширина рукоятки	(1-300) мм
1158.	ГОСТ Р ИСО 11199-3 п.4.5, 5.3	Ходунки с опорой на предплечье	32.50	9021	Ширина рукоятки	(1-300) мм
1159.	ГОСТ Р ИСО 11199-3 п.4.6, 5.3				Минимальный диаметр части наконечника, контактирующей с поверхностью перемещения	(1-300) мм
1160.	ГОСТ Р 57769 п.4	Матрацы и подушки противопролежневые	32.50	3006	типы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1161.	ГОСТ Р 57769 п.5				Основные параметры матрацев:	
					- габаритные размеры	(1-3000) мм
					- максимальная нагрузка	(1-300) кг
					- давление компрессора (входящего в состав матраца)	(1-300) мм.рт.ст.
1162.	ГОСТ Р 57769 п.5				Основные параметры подушек:	

1	2	3	4	5	6	7
					- габаритные размеры	(1-3000) мм
					- максимальная нагрузка	(1-300) кг
					- давление компрессора (входящего в состав матраца)	(1-300) мм.рт.ст.
1163.	ГОСТ Р 57769 п.8				Устойчивость к внешним воздействиям	Устойчиво/не устойчиво
1164.	ГОСТ Р 51633 п.4.1	Устройства и приспособления реабилитационные, используемые инвалидами в жилых помещениях.	32.50	8713	назначение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1165.	ГОСТ Р 51633 п.4.2				надежность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1166.	ГОСТ Р 51633 п.4.3				Стойкость к внешним воздействиям	Герметично/не герметично
1167.	ГОСТ Р 51633 п.4.4				эргономика	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1168.	ГОСТ Р 51633 п.4.5				технологичность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1169.	ГОСТ Р 51633 п.4.6				Конструктивные требования:	
					- масса манипулятора	(0,01-30,00) кг
					- максимальные осевые нагрузки на манипуляторе	(0-150) кН
					- максимальное разведение консолей органов захвата	(1-300) мм
					- радиус внутреннего отверстия зацепа	(1-300) мм
					- масса устройства для сбора мусора	(0,1 – 6,0) кг
					- длина рукоятки устройства для сбора мусора	(1-300) см
1170.	ГОСТ Р 51633 п.4.8				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1171.	ГОСТ Р 51633 п.4.9				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1172.	ГОСТ Р 51633 п.4.10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1173.	ГОСТ Р 51076 п.5.5	Тренажеры слухо-речевые реабилитационные	32.50	9019	Требования стойкости к внешним воздействиям (по документации)	Устойчиво/не устойчиво
1174.	ГОСТ Р 50918 п.9.2	Устройства отображения информации по системе шрифта Брайля	26.20	8471	Число символов	(1-1000) Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Размеры элемента символа на рабочей поверхности:	
					- основной диаметр d	(0,01-100,00) мм
					- высота h	(0,01-100,00) мм
					- разброс элементов, символов	(0,01-100,00) мм
					- основной шаг строк	(0,01-100,00) мм
					- основной шаг символов	(0,01-100,00) мм
					- взаимное расположение соседних элементов символа (расстояние между центрами соседних элементов символа на рабочей поверхности)	(0,01-100,00) мм
1175.	ГОСТ Р 50918 п. 9.3				- время отображения символов	(0,001-360,000) с
1176.	ГОСТ Р 50918 п. 9.4				- требования назначения	Не более 0,01; 0,005; 0,001 с
1177.	ГОСТ Р 50918 п. 9.7				Стойкость к внешним воздействиям	Устойчиво/не устойчиво
1178.	ГОСТ Р 50918 п.6.2.7				Конструктивные требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1179.	ГОСТ Р 50918 п.6.1, 6.3				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1180.	ГОСТ Р 50918 п. 6.1, 6.4				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1181.	ГОСТ Р 50918 п. 6.1, 6.5				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1182.	ГОСТ 21552				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1183.	ГОСТ Р 50918 п.11				Указания по эксплуатации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1184.	ГОСТ Р 50918 п.5.1				Типы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1185.	ГОСТ Р 51261 п.5	Устройства опорные стационарные реабилитационные	-	-	Общие технические требования:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1186.	ГОСТ Р 51261 п.5.1.4				- минимальная длина свободного участка	(1-300) мм
1187.	ГОСТ Р 51261 п.5.1.5				- форма и размеры	(1-300) мм
1188.	ГОСТ Р 51261 п.5.2.2				- расстояние между опорным устройством и ближайшим элементом оборудования или стенками помещения	(1-300) мм
1189.	ГОСТ Р 51261 п.5.1.7				- поверхность опорных устройств	(1-300) мм
1190.	ГОСТ Р 51261 п.5.1.11				- прочность	прочное/не прочное
1191.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.1, 4.2	Медицинские изделия для диагностики in vitro	32.50	9018 9402 8713 8714	Общие требования к информации, предоставляемой изготовителем (по документации):	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1192.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.3				- символы и окраски для идентификации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1193.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.4				- значения и номенклатура	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1194.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.5				- микробиологический статус	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1195.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.6				- инструкции по применению	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1196.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.7				- изменения в медицинском изделии для диагностики in vitro	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1197.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.8				- обнаружение остаточных рисков	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1198.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.9				- идентификация компонентов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1199.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.10				- оказание помощи	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1200.	ГОСТ Р ИСО 18113-1 п.4.1.2				- содержание этикетки внешнего контейнера (упаковки)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1201.	ГОСТ Р ИСО 18113-2 п.5	Медицинские изделия для диагностики in vitro	32.50	9021	- содержание этикетки внутренней упаковки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1202.	ГОСТ Р ИСО 18113-2 п.7				- содержание инструкций по применению	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1203.	ГОСТ Р ИСО 18113-2 п.6				- содержание этикетки внутренней упаковки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1204.	ГОСТ Р ИСО 18113-3	Медицинские изделия для диагностики in vitro	32.50	9021	Содержание инструкции по применению	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1205.	ГОСТ Р ИСО 18113-5 п.5.2	Медицинские изделия для диагностики in vitro	32.50	9021	Идентификация компонентов	Наличие/ отсутствие информации
1206.	ГОСТ Р ИСО 18113-5 п.5				Содержание этикетки и маркировки	Наличие/ отсутствие идентификации
1207.	ГОСТ Р ИСО 18113-5 п.7				Построение и изложение инструкции по применению	Наличие/ отсутствие информации
1208.	ГОСТ Р ИСО 18113-5 п.7				Содержание инструкции по применению	Наличие/ отсутствие информации
					Информация, предоставляемая изготовителем	Наличие/ отсутствие информации
1209.	ГОСТ ISO 15197 п.4	Системы диагностические in vitro	32.50	9018 9402 8713	Идентификация: конструкции и материалам	Наличие/ отсутствие информации

1	2	3	4	5	6	7
				8714		
1210.	ГОСТ Р ИСО 15197 п. 4	Тест-системы для диагностики. Требования к системам мониторинга глюкозы в крови для самоконтроля при лечении сахарного диабета (МИ для диагностики in vitro)	32.50 26.20	3006 8471	Конструкция и разработка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1211.	ГОСТ Р ИСО 15197 п. 5				Безопасность и надежность тестирования (по документации)	Устойчиво/не устойчиво
1212.	ГОСТ Р ИСО 15197 п. 6				Оценка аналитических функциональных характеристик (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1213.	ГОСТ Р ИСО 15197 п. 7				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1214.	ГОСТ Р ИСО 15197 п. 7				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1215.	ГОСТ Р ИСО 15197 п. 8				Оценка функциональных характеристик пользователем (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1216.	ГОСТ Р 56894 п.6	Медицинские изделия для диагностики in vitro	26.60	9027 3822	Таблица соответствия общим принципам	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1217.	ГОСТ Р 56894 п.7				Основные результаты анализа и управления риском	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1218.	ГОСТ Р 56894 п.8				Информация по проектированию и производству	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1219.	ГОСТ Р 56894 п.9				Деятельность по верификации и валидации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1220.	ГОСТ Р 56894 п.10				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1221.	ГОСТ Р 56894 п.5				Описание изделия и его технических характеристик, включая варианты (конфигурации) и принадлежности	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1222.	ГОСТ Р ЕН 13612 п. 4.2, 4.3	Медицинские изделия для диагностики in vitro (МИ для диагностики in vitro)	32.50	8713	Устойчивость при транспортировании и хранении	Устойчиво/не устойчиво
1223.	ГОСТ Р ЕН 13612 п. 4.4, 4.5				Комплектность Маркировка Упаковка Критерии конструкции	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1224.	ГОСТ Р ЕН 13532 п.5	Медицинские изделия для диагностики in vitro (МИ для диагностики in vitro)	26.60	9027	Маркировка и информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1225.	ГОСТ Р ЕН 13532 п.6				Функциональные характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1226.	ГОСТ Р ЕН 13532 п.7				Верификация пользователем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1227.	ГОСТ ISO 17593 п.4.2	Системы мониторинга in virto для самотестирования	26.60	9027	Интервал измерения	(1,0 - 6,0) МНО
1228.	ГОСТ ISO 17593 п.5				Информация, поставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1229.	ГОСТ ISO 17593 п.6.9				Рабочие характеристики:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- среднее значение МНО	(1,0 - 6,0) МНО
					- среднеквадратичное отклонение воспроизводимости	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- смещение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- повторяемость	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1230.	ГОСТ ISO 17593 п.6.10				Механическая устойчивость против удара, вибрации и сдавления	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1231.	ГОСТ ISO 17593 п.6.11				Пределы воздействия температуры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1232.	ГОСТ Р ЕН 14254 п.5 Приложение А		29.20	8609	Номинальная вместимость жидкости	(0-1000) мл

1	2	3	4	5	6	7
1233.	ГОСТ Р ЕН 14254 п.6 Приложение С	Изделия медицинские для диагностики in vitro (МИ для диагностики in vitro)			Линии градуировки и заполнения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Протекание жидкости	Наличие/отсутствие
					Конструкция крышки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Видимость содержимого	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1234.	ГОСТ Р ЕН 14254 п.7 Приложение D				Пригодность этикетки для маркировки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1235.	ГОСТ Р ЕН 14254 п.8 Приложение Е				Прочность конструкции	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1236.	ГОСТ Р ЕН 14254 п.8 Приложение 1				Устойчивость к центрифугированию	Устойчиво/не устойчиво
1237.	ГОСТ Р ЕН 14254 п.8				Наличие острых краев, выступов, шероховатостей	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1238.	ГОСТ Р ЕН 14254 п.7.5				Маркировка этикетки	наличие/отсутствие
1239.	ГОСТ Р ЕН 14254 п.7				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1240.	ГОСТ ISO 7886-1 п.5	Шприцы инъекционные однократного применения стерильные	32.50	9018	Чистота	Наличие/отсутствие посторонних частиц
1241.	ГОСТ ISO 7886-1 п.8				Смазка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1242.	ГОСТ ISO 7886-1 п.9				Номинальная вместимость	(1-1000) мл
1243.	ГОСТ ISO 7886-1 п.14.1				Максимальное «мертвое» пространство	(1-1000) мл
					Общая длина шкалы до отметки номинальной вместимости	(0,1-300,0) мм
1244.	ГОСТ ISO 7886-1 п.10				Градуировка шкалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-300) мм

1	2	3	4	5	6	7
1245.	ГОСТ ISO 7886-1 п.8				Вместимость между линиями градуировки с числами	(0,01-10,00) мл
1246.	ГОСТ ISO 7886-1 п.14.1 Приложение D				Усилие при испытаниях на герметичность	(0-10) кН
1247.	ГОСТ ISO 7886-1 п.11				цилиндр	Наличие/отсутствие заусенцев и острых краев (0,1-300,0) мм
1248.	ГОСТ ISO 7886-1 п.12				Длина выступания штока	(0,1-300,0) мм
1249.	ГОСТ ISO 7886-1 п.12.2				Посадка поршня в цилиндре	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1250.	ГОСТ ISO 7886-1 п.12.3				Линия отсчета	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1251.	ГОСТ ISO 7886-1 п.13.3				Положение наконечника на конце цилиндра	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1252.	ГОСТ ISO 7886-1 п.13.3				Диаметр центрального отверстия наконечника	(0,1-300,0) мм
1253.	ГОСТ ISO 7886-1 п.15, 16				Упаковка, маркировка	-
1254.	ГОСТ Р ИСО 7886-2 п.11	Шприцы инъекционные однократного применения	32.50	9018	Размеры шприца	(0,1-300,0) мм
1255.	ГОСТ Р ИСО 7886-2 п.12				Шток и поршень:	
					- конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- посадка поршня в цилиндре	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1256.	ГОСТ Р ИСО 7886-2 п.13.2				Просвет наконечника	(0,1-300,0) мм
1257.	ГОСТ Р ИСО 7886-2 п.14.3				Максимальная временная задержка	(1-599) мин
					Отклонение объемной скорости потока	(0-100) %
1258.	ГОСТ Р ИСО 7886-2 п.14.4				Податливость шприца:	
					- максимальный вытесненный объем жидкости	(0,01-100,00) мл

1	2	3	4	5	6	7
1259.	ГОСТ Р ИСО 7886-2 п.14.5				Усилие перемещения штока:	
					- усилие инициации движения	(0-10) кН
					- максимальное поддерживающее усилие	(0-10) кН
					- максимальное отклонение усилия перемещения	(0-100) %
1260.	ГОСТ Р ИСО 7886-2 п.15				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1261.	ГОСТ Р ИСО 7886-2 п.16				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1262.	ГОСТ ISO 7886-3 п.9	Шприцы инъекционные однократного применения стерильные	32.50	9018	Номинальная вместимость	(0,01-100,00) мл
1263.	ГОСТ ISO 7886-3 п.14.1				Максимальный объем «мертвого» пространства	(0,001-10,000) мл
1264.	ГОСТ МСО 8537				Максимальный объем «мертвого» пространства	(0,001-10,000) мл
1265.	ГОСТ ISO 7886-3 п.10				Градуировка шкалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо, дефектов
1266.	ГОСТ ISO 7886-3 п.11				Размеры цилиндра	(0,1-300,0) мм
1267.	ГОСТ ISO 7886-3 п.12				Конструкция шток-поршень	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1268.	ГОСТ ISO 7886-3 п.14.3				Устройство автоматического приведения шприца в негодность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1269.	ГОСТ ISO 7886-3 п.15,16				Упаковка, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1270.	ГОСТ ISO 7886-4 п.12	Шприцы инъекционные однократного применения стерильные	32.50	9018	Размеры цилиндра	(0,1-300,0) мм Соответствие/несоответствие/неприменимо
1271.	ГОСТ ISO 7886-4 п.13				Конструкция шток-поршень	(0,1-300,0) мм Соответствие/несоответствие/неприменимо
1272.	ГОСТ ISO 7886-4 п.16,17				Упаковка, маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1273.	ГОСТ 22967 п.3.8	Шприцы медицинские инъекционные многократного применения	32.50	9018	Номинальный объем	(1 – 1000) см3
1274.	ГОСТ 22967 п.3.4				Размеры	(0,1-300,0) мм
1275.	ГОСТ 22967 п.3.4				Цена деления	(0,01 – 5,00) см3
1276.	ГОСТ ISO 7886-1 п.2.4				Прочность при растяжении	(0-37500) МПа
					Относительное растяжение	(0-1000) %
					Остаточное растяжение	(0-1000) %
					Твердость по Шору	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1277.	ГОСТ 22967 п.3.11				Герметичность соединения стеклянного цилиндра с наконечником и поршня с цилиндром	Наличие/отсутствие протечек
1278.	ГОСТ 22967 п.3.4				Номинальный диаметр цилиндра	(0,1-300,0) мм
1279.	ГОСТ 22967 п.2.22				Шероховатость поверхности шприцев	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
1280.	ГОСТ 22967 п.2.25				Устойчивость к климатическим воздействиям	Устойчивы/не устойчивы
1281.	ГОСТ 22967 п.3.16				Устойчивость к механическим воздействиям	Герметично/не герметично
1282.	ГОСТ 22967 п.2.27, 3.17				Устойчивость к обработке	Герметично/не герметично
1283.	ГОСТ ISO 7864 п.4	Иглы инъекционные однократного применения стерильные	32.50	9018	Чистота	Наличие/отсутствие посторонних частиц, трещин, царапин и других видимых дефектов
1284.	ГОСТ ISO 7864 п.5				pH экстракта иглы	(1,0 – 14,0) ед pH

1	2	3	4	5	6	7
1285.	ГОСТ ISO 7864 п.11.3				Дефекты на трубке иглы	Наличие/отсутствие дефектов
1286.	ГОСТ ISO 7864 п.11.4				Смазка на трубке иглы	Наличие/отсутствие (0,01-10,00) мг/см^2
1287.	ГОСТ ISO 7864 п.12				Угол заточки иглы	(0-360)°
1288.	ГОСТ ISO 7864 п.13.1				Прочность соединения головки и трубки иглы	(0-150)
1289.	ГОСТ ISO 7864 п.13.2				Проходимость просвета (канала трубки иглы)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1290.	ГОСТ ISO 7864 Приложение А				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 240 до 940 HV от 23 до 102 HSD
					Ширина режущих ребер	(0,01 – 100,00) мм
1291.	ГОСТ ISO 7864 п.14-15				Маркировка, упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1292.	ГОСТ 25981 п.4.9	Иглы хирургические	32.50	9018	Внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
1293.	ГОСТ 25981 п.4.11				Устойчивость к воздействию климатических факторов	Герметично/не герметично
1294.	ГОСТ 25981 п.4.12, 4.11				Коррозинно-стойкость/стойкость к действию коррозии Устойчивость игл к санитарной обработке	Устойчиво/не устойчиво
1295.	ГОСТ 25981 п.4.3				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1296.	ГОСТ 9450				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD

1	2	3	4	5	6	7
1297.	ГОСТ 25981 п.4.5				Параметры шероховатости поверхностей	Ra: от 0,1до 15 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,1 до 50,0 мкм
1298.	ГОСТ 25981 п.4.9				Ширина режущих ребер игл Отклонение от прямолинейности	(0,01 – 100,00) мм
1299.	ГОСТ 25981 п.4.4				Остаточная деформация Упругость	Наличие/отсутствие остаточной деформации (0,01 – 1,0)
1300.	ГОСТ 25981 п.5				Маркировка, упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1301.	ГОСТ 26641 п.1	Иглы атравматические	32.50	9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1302.	ГОСТ 26641 п.3.2				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 240 до 940 HV от 23 до 102 HSD
1303.	ГОСТ 26641 п.3.6				Шероховатость поверхностей	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
1304.	ГОСТ 26641 п.3.7				Острота колющей части	(0,001 – 100,000) мм
1305.					Ширина режущих ребер	(0,001 – 100,000) мм
1306.	ГОСТ 26641 п.3.13-3.14				Устойчивость к воздействию климатических факторов при транспортировании, эксплуатации и хранении	Герметично/не герметично
1307.	ГОСТ 26641 п.3.10				Прочность закрепления нити	(0,01-10000,00) Н
1308.	ГОСТ ISO 8836 п.4.1.2	Катетеры аспирационные для респираторного тракта	32.50	9018	Цветовое кодирование	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1309.	ГОСТ ISO 8836 п.4.2				Основные размеры:	

1	2	3	4	5	6	7
1310.					- номинальный наружный диаметр	(0,01 – 100,00) мм
1311.					- минимальный внутренний диаметр	(0,01 – 100,00) мм
1312.	ГОСТ ISO 8836 п.7.1				Минимальное усилие, необходимое для отделения любого компонента, постоянно соединенного с катетером	(0-10000) Н
1313.	ГОСТ ISO 8836 п.9				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1314.	ГОСТ ISO 10555-1 п.4.3	Катетеры внутрисосудистые стерильные однократного применения	32.50	9018	Поверхность	Наличие/отсутствие посторонних включений, смазки в виде капель и подтеков
1315.	ГОСТ ISO 10555-1 п.4.4 Приложение А				Коррозионная стойкость	Стойко/не стойко
1316.	ГОСТ ISO 10555-1 п.4.5 Приложение Б				Минимальный наружный диаметр трубчатой части катетера	(0,01 – 100,00) мм
1317.					Минимальное усилие на разрыв	(0-10000) Н
1318.	ГОСТ ISO 10555-1 п.4.6 Приложение В				Герметичность	Изделия не должны допускать утечку жидкости
1319.	ГОСТ ISO 10555-1 п.6				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1320.	ГОСТ ISO 10555-2 п.4	Катетеры внутрисосудистые стерильные однократного применения. Катетеры ангиографические	32.50	9018	Идентификация: боковые отверстия, конфигурация наконечника, информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1321.	ГОСТ ISO 10555-2 Приложение А				Протекание и повреждения в условиях высокого статистического давления	Наличие/отсутствие утечки
1322.	ГОСТ ISO 10555-3 п.4.3	Катетеры венозные центральные	32.50	9018	Конфигурация наконечника	Наличие/отсутствие гладкие, закругленные, конусообразные
1323.	ГОСТ ISO 10555-3 п.4.4				Разметка расстояний	(0-300) см
1324.	ГОСТ ISO 10555-3 п.4.5				Маркировка каналов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1325.	ГОСТ ISO 10555-3 п.4.6 Приложение А				Скорость потока	(0-1000) мл/мин
1326.	ГОСТ ISO 10555-3 п.4.7				Усилие на разрыв	(0-10000) Н
1327.	ГОСТ ISO 10555-3 п.4.8				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1328.	ГОСТ ISO 10555-4 п.4.4.2 Приложение А	Катетеры для баллонного расширения	32.50	9018	Протекание и повреждения при наполнении катетера воздухом	(0-800) кПа
1329.	ГОСТ ISO 10555-4 п.4.5				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1330.	ГОСТ ISO 10555-5 п.4.4.1	Катетеры периферические с внутренней иглой	32.50	9018	Цветовое кодирование	Соответствие/несоответствие/неприменимо/фиолетовый/жетый/темно-синий/розовый/темно-зеленый/белый/серый/оранжевый/красный/бледно-голубой/светло-коричневый
1331.	ГОСТ ISO 10555-5 п.4.4.3.2 Приложение Г				Острие иглы	Наличие/отсутствие заостренное, выступающих краев, заусенцев и крючков

1	2	3	4	5	6	7
1332.	ГОСТ ISO 10555-5 п.4.4.3.4 Приложение А				Прочность соединения канюли и трубки иглы	Наличие/отсутствие ослабления трубки иглы
1333.	ГОСТ ISO 10555-5 п.4.4.5 Приложение Б				Скорость потока	(0-1000) мл/мин
1334.	ГОСТ ISO 10555-5 п.4.5				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1335.	ГОСТ Р ИСО 11070 п.4.3	Интродьюсеры однократного применения стерильные	32.50	9018	Отсутствие посторонних включений на поверхности	Наличие/отсутствие посторонних включений
1336.	ГОСТ Р ИСО 11070 п.4.4				Коррозионная стойкость	Стойко/не стойко
1337.	ГОСТ Р ИСО 11070 п.4.6				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1338.	ГОСТ Р ИСО 11070 п.5.3				Острие иглы	Наличие/отсутствие неровных краев, кромок, заусенцев, защита от повреждений
1339.	ГОСТ Р ИСО 11070 п.5.4.2				Прочность соединения трубки иглы и соединительной втулки иглы	(0-10000) Н
1340.	ГОСТ Р ИСО 11070 Приложение С				Минимальная сила разрыва при оценке прочности соединения между интродьюсерным катетером и соединительной втулкой	(0-10000) Н
1341.	ГОСТ Р 57629 п.5.1 Приложение А.1	Магистрали инфузионные однократного применения	32.50	9018	Загрязненность частицами:	
					- количество частиц	(0-1000) шт
					- размер частиц	(0-100) мкм
					- коэффициент предельного загрязнения	(0,1 – 10,0)
1342.	ГОСТ Р 57629 п.5.2 Приложение А.2				Утечки	Наличие/отсутствие утечки
1343.	ГОСТ Р 57629 п.5.3 Приложение А.3				Прочность при растяжении	(0-10000) Н

1	2	3	4	5	6	7
1344.	ГОСТ Р 57629 п.5.4				Размеры иглы для прокола крышки ёмкости	(0,1 – 100,0) мм
1345.	ГОСТ Р 57629 п.5.6				Длина трубки от дистального конца до капельной камеры	(1-3000) мм
1346.	ГОСТ Р 57629 п.5.8				Расстояние между окончанием каплеобразующего элемента и выходным отверстием капельной камеры	(1-3000) мм
					Расстояние между окончанием каплеобразующего элемента и жидкостным фильтром	(1-3000) мм
					Расстояние между стенкой капельной камеры и стенкой каплеобразующего элемента	(1-3000) мм
1347.	ГОСТ Р 57629 п.5.9				Роликовый зажим	Наличие/отсутствие регулирования объёмной скорости потока жидкости от полного перекрытия до струйного истечения
1348.	ГОСТ Р 57629 п.5.10				Объемная скорость потока	(1-3000) мл/(1-30) мин
1349.	ГОСТ Р 57629 п.5.11 Приложение А.6				Инъекционный узел	Наличие/отсутствие утечки из инъекционного узла
1350.	ГОСТ Р 57629 п.8				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1351.	ГОСТ Р 57629 п.9				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1352.	ГОСТ Р ИСО 9626 п.5.2	Трубки игольные из нержавеющей стали для изготовления медицинских игл	32.50	9018	Обработка поверхности и внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов, поверхность гладкая, прямая и правильной округлости

1	2	3	4	5	6	7
1353.	ГОСТ Р ИСО 9626 п.5.3				Чистота	Наличие/отсутствие металлической пыли и обрабатывающих агентов
1354.	ГОСТ Р ИСО 9626 п.5.6				Размеры:	
					- наружный диаметр	(0,001 – 10,000) мм
					- внутренний диаметр	(0,001 – 10,000) мм
1355.	ГОСТ Р ИСО 9626 п.5.9 Приложение С				Сопротивление изгибу: - усилие на изгиб	(0-10000) Н
					Сопротивление излому: - расстояние между жесткой опорой и точкой приложения силы изгиба	Наличие/отсутствие видимых повреждений (0,1-50,0) мм
1356.	ГОСТ Р ИСО 9626 п.5.10 Приложение D				Коррозионная стойкость	Наличие/отсутствие признаков коррозии
1357.	ГОСТ 25377 п.3.4.2	Иглы инъекционные многократного применения	32.50	9018	Внешний вид	Наличие/отсутствие дефектов
					Диаметр	(0,1 – 100,0) мм
					Длина	(1 – 500) мм
					Угол заточки	(0-360)°
					Толщина стенки	(0,01-10,00) мм
					Радиус кривизны мандрена	(1 – 500) мм
1358.	ГОСТ 25377 п.3.4.9				Усилие прокола	(0-10000) Н
1359.	ГОСТ 25377 п.3.2.13				Осевая нагрузка	(0-10000) Н
1360.	ГОСТ 25377 п.3.4.17				Соосность	(0-360)°
1361.	ГОСТ 25377 п.3.4.12				Шероховатость Ra	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
1362.	ГОСТ 2789				Шероховатость Ra	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм

1	2	3	4	5	6	7
1363.	ГОСТ 25377 п.3.4.15				Устойчивость к механическим воздействиям при транспортировании	Устойчиво/не устойчиво
1364.	ГОСТ 25377 п.3.5				Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1365.	ГОСТ ISO 8537 п.5	Шприцы инъекционные однократного применения стерильные с иглой или без иглы для инсулина	32.50	9018	Чистота	Наличие/отсутствие посторонних частиц
1366.	ГОСТ ISO 8537 п.7				Смазка шприцев и игл	Наличие/отсутствие капель
1367.	ГОСТ ISO 8537 п.8				Размеры:	
					- номинальная вместимость	(0,1-20,0) мл
					- минимальная длина шкалы	(1 – 300) мм
					- цена деления шкалы	0,5/1/2 единицы
1368.	ГОСТ ISO 8537 п.9				градуировочная шкала Градуированная вместимость Градуировочные линии Высота символов	Соответствие/несоответствие/неприменимо (0,1-20,0) мл (0,1-1,0) мм равноудаленны/не равноудаленны/заметны/не заметны/четкие/нечеткие (1-10) мм
1369.	ГОСТ ISO 8537 п.10				Цилиндр:	Наличие/отсутствие дефектов
					- размеры	(1-300) мм
					- упоры для пальцев	Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие заусенцев и острых краев
1370.	ГОСТ ISO 8537 п.11.1 Приложение В				Шток-поршень:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо, плавного скольжения

1	2	3	4	5	6	7
1371.	ГОСТ ISO 8537 п.11.2 Приложение С				- посадка поршня в цилиндре - усилие для перемещения шток-поршня и вытеснения воды из шприца	Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-10000) Н
1372.	ГОСТ ISO 8537 п.12				Наконечник:	Наличие/отсутствие дефектов
					- коническое соединение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- положение наконечника цилиндра	Расположен/не расположен по центру/соосно/не соосно
1373.	ГОСТ ISO 8537 п.13 Приложение D				- трубка иглы и иглы	Наличие/отсутствие дефектов
					Диаметр трубки иглы	(0,01-10,00) мм
					Сопротивление разрыву	(1-10000) Н устойчиво/не устойчиво
1374.	ГОСТ ISO 8537 п.14 Приложение Е				Рабочие характеристики собранного шприца:	
					- максимальное «мертвое» пространство	(0,01 – 10,00) мл
					- отсутствие утечки в игле	Наличие/отсутствие утечки
					- утечка жидкости и воздуха через поршень	Наличие/отсутствие утечки
1375.	ГОСТ ISO 8537 п.15				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1376.	ГОСТ 7826 п.4,7	Ленты и диски диаграммные регистрирующих приборов	21.20 17.12	4823	Типы: - лента -диски	Рулонные: I/II/III/IV Складывающиеся: I/II/III ДR/ДП
					Размеры (ширина поля записи (ленты)/ ширина ленты по обрезу/ ширина поля/расстояние от первой отсчетной линии до линии	(0,1-500,0) мм

1	2	3	4	5	6	7
					центров круглых перфорационных отверстий/ расстояние между линиями центров круглых перфорационных отверстий/ширина ленты по обрезу/расстояние от края ленты до линии центров круглых перфорационных отверстий/ расстояние между линиями центров круглых перфорационных отверстий/ ширина фальцовки/ шаг перфорации/ расстояние между линиями фальцовки/ допуск перпендикулярности/ Диаметр риска по обрезу/ диаметр наибольшей окружности линии отсчета измеряемого параметра/диаметр наименьшей окружности отсчета измеряемого параметра/радиус дуги линии отсчета времени/ Длина складывающейся ленты	(1-100000) мм
1377.	ГОСТ 7826 п.5.14, 5.15				Маркировка, упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1378.	ГОСТ Р 58 l44 п.6	Вода дистиллированная	20.13	2101 2102	Отбор проб	-
	ГОСТ Р 58 l44 п.13				Содержание веществ, восстанавливающих $KMnO_4$	Наличие розовой окраски/отсутствие розовой окраски
	ГОСТ 3l869				Массовая концентрация катионов кальция	(0,500-5000) мг/дм^3 (мг/л)
1379.	ГОСТ 7717 п.3.3	Бумага диаграммная	21.20 17.12	4823	Ширина рулонов для бумаги	(1-1000) мм
					Диаметр рулонов	(1-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
1380.	ГОСТ 21102				Ширина рулонов для бумаги	(1-1000) мм
					Диаметр рулонов	(1-1000) мм
1381.	ГОСТ 7717 п.1.3				Масса бумаги площадью 1 м2	(1-200) г
1382.	ГОСТ 13199				Масса бумаги площадью 1 м2	(1-200) г
1383.	ГОСТ 7717 п.1.3				Толщина	(1-1000) мкм
1384.	ГОСТ 27015				Толщина	(1-1000) мкм
1385.	ГОСТ 7717 п.1.3				Степень проклейки	(0,1-300,0) мм
1386.	ГОСТ 8049				Степень проклейки	(0,1-300,0) мм
1387.	ГОСТ 7717 п.3.5				Линейная деформация в среднем по двум направлениям	(0,1-100,0) %
1388.	ГОСТ 21643 п.1	Сшиватели медицинские	32.50	9018	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1389.	ГОСТ 21643 п.2.3				Материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1390.	ГОСТ 21643 п.4.4				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1391.	ГОСТ 9013				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1392.	ГОСТ 9450				Твердость	от 20 до 70 HRC от 75 до 650 HB от 75 до 1000 HV от 23 до 102 HSD
1393.	ГОСТ 21643 п.4.5				Шероховатость	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм

1	2	3	4	5	6	7
						Rz: от 0,02 до 250 мкм
1394.	ГОСТ 21643 п.4.6				Состояние поверхности	Наличие/отсутствие трещин, забоин, царапин, заусенцев, раковин, пор, выкрошенных мест, расслоений, прижогов, окалин, частиц материалов шлифовки, полировки и следов смазки/полированные/матированные/паяный шов/сварной шов
1395.	ГОСТ 21643 п.4.7				Усилие, необходимое для осуществления прошивания или прошивания	(0 – 1000) Н (0-100) кгс
1396.	ГОСТ 21643 п.4.8				Усилие, необходимое для установки магазина в сшиватели	(0 – 1000) Н (0,1-100,) кгс
1397.	ГОСТ 21643 п.4.10, 4.11				Взаимозаменяемость матриц и магазинов	Наличие/отсутствие взаимозаменяемы, не взаимозаменяемы/выпадение скобок, не выпадение скобок
1398.	ГОСТ 21643 п.4.15				Радиус скругления острия иглы	(0,01 – 10,00) мм
					Внешний вид иглы	Наличие/отсутствие заусенцев/ватных волокон
1399.	ГОСТ 21643 п.4.16				Ширина режущей кромки ножа	(0,01 – 100,00) мкм
					Высота неровностей ножа	(0,01 – 100,00) мкм
					Внешний вид лезвия	Наличие/отсутствие зазубрин, трещин, выкрошенных мест, вмятин
1400.	ГОСТ 21240				Ширина режущей кромки ножа	(0,01 – 100,00) мкм

1	2	3	4	5	6	7
					Высота неровностей ножа	(0,01 – 100,00) мкм
					Внешний вид лезвия	Наличие/отсутствие зазубрин, трещин, выкрошенных мест, вмятин
1401.	ГОСТ 21643 п.4.18				Стойкость к коррозии	Устойчиво/не устойчиво
1402.	ГОСТ 21643 п.5				Маркировка, упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1403.	ГОСТ ISO 9585 п.4, 5.1	Металлические пластинки для скрепления отломков кости	32.50	9021	Прогиб	(0,001-10,000) м
1404.	ГОСТ ISO 9585 п.4, 5.3				Прочность при изгибе	(0,1-10000,0) Н*м
1405.	ГОСТ ISO 9585 п.4, 5.2				Эквивалентная жесткость на изгиб	(0,0001-10,0000) Н*м^2
1406.	ГОСТ 31621 п.5	Эндопротез тазобедренного сустава	32.50	9021	Наличие разрушения поверхности и продуктов изнашивания	Наличие/отсутствие свободных продуктов изнашивания, вкраплений в тело чаши продуктов изнашивания
					Коэффициент восстановления подвижности сустава	(0-1000) %
1407.	ГОСТ 31615	Имплантаты для хирургии	32.50	9021	Прочность адгезии или когезии	(0-100000) Н/мм^2
1408.	ГОСТ 31514 п.4.2	Протезы кровеносных сосудов	32.50	9021	Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1409.	ГОСТ 31514 п.4.3				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1410.	ГОСТ 31514 п.4.4				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1411.	ГОСТ 31514 п.5.1				Внешний вид	Визуальная оценка на наличие дефектов
1412.	ГОСТ 31514 п.5.2				Геометрические размеры: -длина	(1-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
					- диаметр -толщина -внутренний диаметр	(0,1-300,0) мм (1-300) мкм (1-300) мм
1413.	ГОСТ 31514 п.5.3				Проницаемость для воды и/или утечек	(1-1000) мм.рт.ст.чч
1414.	ГОСТ 31514 п.5.4				Прочность: - разрывная нагрузка -относительное удлинение в продольном /в поперечном направлении	(0-10000) Мпа (0-1000) %
1415.	ГОСТ 31514 п.5.5				Радиус (диаметр) перегиба	(0-300)
1416.	ГОСТ Р ИСО 7206-4	Эндопротезы тазобедренного сустава частичные и тотальные.	32.50	9021	Прочность	Наличие / отсутствие дефектов
1417.	ГОСТ Р ИСО 7206-6	Эндопротезы тазобедренного сустава частичные и тотальные.	32.50	9021	Прочностные свойства	Наличие / отсутствие дефектов
1418.	ГОСТ Р ИСО 7206-10	Эндопротезы тазобедренного сустава частичные и тотальные	32.50	9021	Сопротивление статической нагрузке	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1419.	ГОСТ 31619 п.6.1	Эндопротезы молочных желез	32.50	9021	Поверхность/внешний вид	Наличие/ отсутствие дефектов
1420.	ГОСТ 31619 п.6.2				Масса	(0,01-1000) г
1421.	ГОСТ 31619 п.6.3, 6.5 ГОСТ 17035				Высота, ширина и профиль Толщина	(0-1000) мм (0,01-100,00) мм
1422.	ГОСТ 31619 п.6.4, 6.6				Прочность к сжатию/упруго-прочностные свойства	Выдерживает/не выдерживает сжатие/растяжение
1423.	ГОСТ 31619 п.6.7				Предел прочности герметизации оболочки	(0-30) Мпа (0-300) (кгс/см2)

1	2	3	4	5	6	7
						(0-599) с
					Относительно удлинение при разрыве	(0-1000) %
1424.	ГОСТ 31619 п.5.12				Соединение оболочки эндопротеза и накладки, герметизирующей технологическое отверстие	Выдерживает/не выдерживает растяжение
1425.	ГОСТ Р ИСО 14242-2	Тотальные эндопротезы тазобедренного сустава	32.50	9021	Износ	(0,001-100,000) мм^3
1426.	ГОСТ Р 56332	Имплантаты для хирургии. Гидроксиапатит	32.50	3006	Прочность сцепления покрытия из гидроксиапатита	(0-100000) Н/мм^2
1427.	ГОСТ 31580.2	Интраокулярные линзы	32.50	9021	Задняя вершинная рефракция	± (0,00- 30,00) дптр
					Разрешающая способность	(0-100) %
1428.	ГОСТ 31580.3 п.4.2	Интраокулярные линзы	32.50	9021	Допускаемые отклонения размеров	±(0,01 – 10,00) мм
1429.	ГОСТ 31580.3 п.4.3				Сила сжатия	(0,1-5000,0) Н
1430.	ГОСТ 31580.3 п.4.7				Угол контакта	(0,1-360,0) ^{0}
1431.	ГОСТ 31580.3 п.4.8				Уменьшение силы сжатия	(0,1-5000,0) Н
1432.	ГОСТ 31580.3 п.4.9				Устойчивость к динамической нагрузке	Наличие/отсутствие поломок
1433.	ГОСТ 31580.3 п.4.10				Прочность петель на растяжение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1434.	ГОСТ 31580.3 п.4.11				Однородность поверхности и материала	Наличие/отсутствие вкраплений, царапин, серых участков, неровностей поверхности Наличие/отсутствие у края выпуклостей, впадин, закруглений, гладкости
1435.	ГОСТ Р 54936 п.6.1, 7	Эндоэкспандеры	32.50	9021	Внешний вид	Наличие/ отсутствие целостности оболочки, чистота, прочность

1	2	3	4	5	6	7
						герметизации технологических отверстий и мест соединения составных частей, идентификационной метки
1436.	ГОСТ Р 54936 п. 5.5, 6.4				Предел прочности при разрыве	(0-100) МПа
					Относительное удлинение при разрыве	(0-1000) %
					Остаточное удлинение	(0-1000) %
					Прочность	Сохраняет/ не сохраняет герметичность
1437.	ГОСТ Р 54936 п.6.5				Клапан: проколы инъекционной иглой	Выдерживает/не выдерживает
1438.	ГОСТ Р ИСО 9326	Эндопротезы тазобедренного сустава частичные и тотальные	32.50	9021	Износ Коэффициент износа	(0,000001-100,000000) г (0,0001-100,0000) мм^3/Н*м
1439.	ГОСТ Р ИСО 14243-1	Тотальные протезы коленного сустава	32.50	9021	Износ	(0,000001-100,000000) г
1440.	ГОСТ Р ИСО 14243-3	Имплантаты для хирургии	32.50	9021	Износ	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1441.	ГОСТ Р ИСО 14801	Имплантаты	32.50	9021	Максимальная выдерживаемая нагрузка	(0-10) кН
1442.	ГОСТ Р ИСО 14708-1 п.7, 10	Имплантаты для хирургии. Активные имплантируемые медицинские изделия	32.50	9021	Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1443.	ГОСТ Р ИСО 14708-1 п.8, 9, 11				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1444.	ГОСТ Р ИСО 14708-1 п.23				Защита активного имплантируемого медицинского изделия от воздействия механических сил:	

1	2	3	4	5	6	7
					- устойчивость к испытаниям на растяжение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1445.	ГОСТ Р ИСО 14708-1 п.24				Защита активного имплантируемого медицинского изделия от повреждений, вызванных электростатическим разрядом:	
					- хранение и транспортирование	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1446.	ГОСТ Р ИСО 14708-1 п.28				- сопровождающая документация	Наличие/отсутствие
1447.	ГОСТ Р ИСО 14708-3 п.10	Имплантаты для хирургии. Активные имплантируемые медицинские изделия.	32.50	9021	Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1448.	ГОСТ Р ИСО 14708-3 п.8				Устойчивость при транспортировании и хранении	Устойчиво /не устойчиво
1449.	ГОСТ Р ИСО 14708-3 п.9, 13				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1450.	ГОСТ Р ИСО 14708-3 п.8,12				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1451.	ГОСТ Р ИСО 14708-4 п.10	Имплантируемые инфузионные насосы	32.50	9021	конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1452.	ГОСТ Р ИСО 14708-4 п.28				Устойчивость при транспортировании и хранении	Устойчиво /не устойчиво
1453.	ГОСТ Р ИСО 14708-7 п.6	Системы кохлеарной имплантации	32.50	9021	конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1454.	ГОСТ Р ИСО 14630 п.6	Имплантаты хирургические неактивные	32.50	3006 9018 9021	Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1455.	ГОСТ ИСО 10993				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1456.	ГОСТ Р ИСО 14630 п.7				Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1457.	ГОСТ ИСО 14971				Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1458.	ГОСТ Р ИСО 14630 п.10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1459.	ГОСТ Р ИСО 14630 п.11				Информация, предоставляемая производителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Этикетки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Инструкция по эксплуатации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1460.	ГОСТ ISO 14602 п.4.1	Имплантаты для остеосинтеза	32.50	9021	Функциональные характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1461.	ГОСТ ISO 14602 п.5				Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1462.	ГОСТ ISO 14602 п.6				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1463.	ГОСТ ISO 14602 п.10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1464.	ГОСТ ISO 14602 п.11				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1465.	ГОСТ Р ИСО 7206-1 п.2	Импланты для хирургии	32.50	9021	классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1466.	ГОСТ Р ИСО 7206-1 п.3				Обозначение размеров	(1-300) мм (1-360) ^{0}
1467.	ГОСТ Р ИСО 7206-2 п.4.1 Приложение А	Импланты для хирургии	32.50	9021	Бедренные компоненты тотального эндопротеза тазобедренного сустава:	
					- сферичность	(0 – 1000) мкм
					- обработка поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм

1	2	3	4	5	6	7
					- размерные допуски	± (0,1 – 10,0) мм
1468.	ГОСТ Р ИСО 7206-2 п.4.2				Полимерные вертлужные компоненты:	
					- сферичность	(0 – 1000) мкм
					- обработка поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм
					- размерные допуски	± (0,1 – 10,0) мм
1469.	ГОСТ Р ИСО 7206-2 п.4.3				Бедренный протез для частичной замены сустава:	
					- сферичность	(0-1000) мкм
					- обработка поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм
					- размерные допуски	± (0,1 – 10,0) мм
1470.	ГОСТ Р ИСО 7206-2 п.4.4				Биполярные головки:	
					- обработка поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм
1471.	ГОСТ Р ИСО 21534 п. 6	Имплантаты хирургические неактивные	32.50	9021	Идентификация: общие требования, материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1472.	ГОСТ Р ИСО 21534 п.7.2.2, 7.2.2				- обработка поверхности металлических или керамических имплантатов, сочленяющихся с компонентами из сверхвысокомолекулярного полиэтилена	Ra: от 0,005 до 200 мкм
					- обработка поверхности металлических или керамических частичных протезов	Ra: от 0,005 до 200 мкм
					- поверхности сферических металлических или керамических имплантатов, сочленяющихся с компонентами	Ra: от 0,005 до 200 мкм

1	2	3	4	5	6	7
					- поверхности сферических металлических или керамических частичных протезов	Ra: от 0,005 до 200 мкм
					- поверхности сферических вогнутых компонентов	Ra: от 0,005 до 200 мкм
1473.	ГОСТ ИСО 4287				- обработка поверхности металлических или керамических имплантатов, сочленяющихся с компонентами из сверхвысокомолекулярного полиэтилена	Ra: от 0,005 до 200 мкм
					- обработка поверхности металлических или керамических частичных протезов	Ra: от 0,005 до 200 мкм
					- поверхности сферических металлических или керамических имплантатов, сочленяющихся с компонентами	Ra: от 0,005 до 200 мкм
					- поверхности сферических металлических или керамических частичных протезов	Ra: от 0,005 до 200 мкм
					- поверхности сферических вогнутых компонентов	Ra: от 0,005 до 200 мкм
1474.	ГОСТ Р ИСО 21534 п.7.1				- конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1475.	ГОСТ Р ИСО 21534 п.10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1476.	ГОСТ Р ИСО 21534 п.11				Информация, предоставляемая производителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1477.	ГОСТ Р ИСО 7207-2	Имплантаты для хирургии	32.50	9021	Тотальные эндопротезы коленного сустава: - параметр шероховатости Ra	Ra: от 0,005 до 50 мкм
					Бедренные металлические или керамические эндопротезы для частичного замещения коленного сустава: - параметр шероховатости Ra	Ra: от 0,005 до 50 мкм
1478.	ГОСТ Р 57386 (ГОСТ Р 57386/ISO/TR 14283)	Имплантаты для хирургии	32.50	9021	конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Устойчивость при транспортировании и хранении	Устойчиво /не устойчиво
					Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1479.	ГОСТ Р ИСО 14607 п.7.2.2.2.2 Приложение В ГОСТ ISO 37	Имплантаты молочных желез	32.50	9021	Целостность оболочки:	Выдерживают/не выдерживают
					- удлинение	(0-1000) %
					- остаточное удлинение	(0 – 1000) %
					- прочность соединений, швов и спаек	Выдерживают/не выдерживают
1480.	ГОСТ Р ИСО 14607 п. 7.2.2.3 Приложение С				- исправность клапана и инъекционного порта	Наличие/отсутствие утечек
1481.	ГОСТ Р ИСО 14607 п. 7.2.2.5				- усталостная прочность	Наличие/отсутствие разрывов, трещин, разрезов

1	2	3	4	5	6	7
1482.	ГОСТ Р ИСО 14607 п.11				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1483.	ГОСТ Р ИСО 15142-1 п 5-8 Приложение А	Имплантаты для хирургии. Гвозди для остеосинтеза	32.50	9021	Идентификация: конструкция, материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1484.	ГОСТ Р ИСО 15142-2 п 5-8	Имплантаты для хирургии. Составные части замков	32.50	9021	Идентификация: конструкция, материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1485.	ГОСТ Р ИСО 21535 п.4	Имплантаты хирургические неактивные. Имплантаты для замены суставов	32.50	9021	Показатели назначения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1486.	ГОСТ Р ИСО 21535 п. 5, 7				Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1487.	ГОСТ Р ИСО 21535 п.6				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1488.	ГОСТ Р ИСО 21535 п.10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1489.	ГОСТ Р ИСО 21535 п.11				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1490.	ГОСТ Р ИСО 21536 п.4	Имплантаты хирургические неактивные. Имплантаты для замены суставов.	32.50	9021	Показатели назначения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1491.	ГОСТ Р ИСО 21536 п.7				Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1492.	ГОСТ Р ИСО 21536 п.6				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1493.	ГОСТ Р ИСО 21536 п.10				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1494.	ГОСТ Р ИСО 21536 п.11				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1495.	ГОСТ 31585 (ISO 16671) п. 4.2.4 Приложение А	Растворы ирригационные для офтальмологической хирургии	32.50	7018 3307	Буферная способность основания	(0,0001 –0,1000) моль/л на pH
					Буферная способность кислоты	(0,001 –0,1000) моль/л на pH
					Диапазон значений показателя pH	(1,0-14,0) ед.pH
1496.	ГОСТ 31585 (ISO 16671) п.4.2.4.5				Спектральный коэффициент пропускания	(190 – 1100) нм
1497.	ГОСТ 31585 (ISO 16671) п.7				Стабильность	Стабильны/не стабильны
1498.	ГОСТ 31585 (ISO 16671) п.8				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1499.	ГОСТ 31585 (ISO 16671) п.9				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1500.	ГОСТ 31579 (ISO 15798) п. 4.2.3.1	Изделия офтальмологические вискохирургические	32.50	7018 3307	Сдвиговая вязкость	(0,001-1000,000) $с^{-1}$
1501.	ГОСТ 31579 (ISO 15798) п. 4.2.3.3				Упругость	(0-10000) Н
1502.	ГОСТ 31579 (ISO 15798) п. 4.2.3.5				Значение pH	(1,0-14,0) ед.pH
1503.	ГОСТ 31579 (ISO 15798) п. 4.2.3.8				Коэффициент пропускания	(190-1100) нм
1504.	ГОСТ 31579 (ISO 15798) п.4.2.3.10				Показатель преломления	(1,2-1,7)
1505.	ГОСТ 31579 (ISO 15798) п.6				Стабильность	Стабильны/не стабильны

1	2	3	4	5	6	7
1506.	ГОСТ 31579 (ISO 15798) п.7				Целостность и характеристика комплекта доставки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1507.	ГОСТ 31579 (ISO 15798) п.8				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1508.	ГОСТ 31579 (ISO 15798) п. 9				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1509.	ГОСТ 31580.6 (ISO 11979-6)	Интраокулярные линзы	32.50	7018 3307	Срок годности (маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Стабильность при транспортировании(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1510.	ГОСТ Р 51892	Интраокулярные линзы	32.50	7018	Термины и определения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1511.	ГОСТ ISO 8615 п.3	Неактивные хирургические имплантаты	32.50	9021	Минимальный угол поворота при повреждении (если открыто пять нитей резьбы)	(0-360) ^{0}
					Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1512.	ГОСТ ISO 8615 п.4				- типы гвоздей и фиксирующих винтов	A/B/C
1513.	ГОСТ ISO 8615 п.5				Размеры:	
					- максимальная ширина гвоздей	(1-100) мм
					- максимальная глубина	(0,1-100,0) мм
					- полезная длина	(1-300) мм
					- номинальный диаметр сквозного отверстия	(0,1-100,0) мм
					- минимальный действительный диаметр сквозного отверстия	(0,1-100,0) мм
					- минимальная толщина стенки сквозных отверстий	(0,01 – 10,00) мм

1	2	3	4	5	6	7
					- полезная глубина резьбы гнезда под винт в головке гвоздя	(1-100) мм
					- длина выступающей части головок с наружной винтовой резьбой	(1-100) мм
					- винтовая резьба гнезд под винт и выступающей части головок	M6 / M8×1 / M7 / M10×1, с классом допуска 6H/6g
					- угол между бедренной пластиной и гвоздем или фиксирующим винтом	(0-360) ^{0}
					- отверстия для винтов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- зазор между внешней поверхностью скользящего гвоздя или винта и внутренней поверхностью втулки	(1-360) $^{0}_{-0,25}$ мм
1514.	ГОСТ ISO 8615 п.6				Дополнительные компоненты к составным фиксирующим устройствам	(1-300) мм
1515.	ГОСТ ISO 8615 п.7				Обработка поверхности	Наличие/отсутствие заусенцев, царапин, видимых дефектов
1516.	ГОСТ ISO 8615 п.8				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1517.	ГОСТ ISO 8615 п.9				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1518.	ГОСТ ISO 5836	Имплантаты для хирургии	32.50	9021	Диаметр отверстия d1	(0,1 – 10,0) мм
					Диаметр отверстия d2	(0,1 – 10,0) мм
					Высота b	(0,1 – 10,0) мм
					Высота t	(0,1 – 10,0) мм
					Высота e	(0,01 – 10,00) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Толщина a_{ref}	(0,1 – 10,0) мм
					Радиус скругления r	(0,001 – 10,000) мм
					Угловые размеры	(1-360) °
1519.	ГОСТ 30400 (ИСО 5835) / ГОСТ Р 50582 (ИСО 5835)	Имплантаты для хирургии	32.50	9021	Код резьбы шурупов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Номинальный диаметр d1	(0,1 – 10,0) мм
					Диаметр головки шурупа d2	(0,1 – 10,0) мм
					Высота головки k	(0,1 – 10,0) мм
					Радиусы скруглений	(0,01 – 10,00) мм
					Угловые размеры	(1-360) °
					Sw	(0,1-10,0) мм
					fmin	(0,1 – 10,0) мм
1520.	ГОСТ Р ИСО 17853	Имплантаты для хирургии. Имплантируемые материалы	26.60	9021	Износ	(1-500) мкм (0-1000) шт Описательно форма частиц
1521.	ГОСТ Р 50267.25 п.19	Электрокардиографы	26.60	9018	Пути утечки и воздушные зазоры	(0-1000) мм
1522.	ГОСТ 30324.2.49	Многофункциональные мониторы пациента	26.60	9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Воздушный зазор между штырьками разъема и плоской поверхностью	(0,1-100,0) мм
1523.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-49 Р.201.4-201.17, 202;	Многофункциональные мониторы пациента	26.60	9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1524.	ГОСТ 25995 п.3.3	Электроды для съема биоэлектрических потенциалов	26.60	9018	Размеры ЭКГ-электродов	(0 – 300) мм
					Диаметр токосъемной поверхности черепного электрода	(0 – 300) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Размеры игольчатых ЭМГ-электродов:	
					- диаметр иглы	(0,01-25,00) мм
					- длина рабочей части иглы	(0,1 –300,0) мм
					- число поверхностей	(1 – 100)
					- форма	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- длина малой оси токосъемной поверхности электродов	(0,001 – 25,000) мм
					- диаметр малой оси токосъемной поверхности электродов	(0,001 – 25,000) мм
					Угол заточки вводимого в ткани конца иглы	(1-360) °
1525.	ГОСТ 25995 п.3.2				Размеры кожных ЭМГ-электродов:	
					- форма	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- размеры прямоугольника	(1-1000) мм
					- диаметр	(0,1-300,0) мм
					- расстояние между токосъемными поверхностями	(1-300) мм
					Время готовности	(0 – 599) мин
1526.	ГОСТ 25995 п.3.16				Усилие, необходимое для сжатия груши присасывающихся электродов	(0-10000) Н
1527.	ГОСТ 25995 п.3.23-3.28				Устойчивость в процессе эксплуатации, хранения и транспортирования	Герметично/не герметично
1528.	ГОСТ 24878	Электроды для съема биоэлектрических потенциалов	26.60	9018	Идентификация (термины и определения)	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1529.	ГОСТ Р 53228 п.4.2.2	Весы неавтоматического действия	28.29	8423	Внешний вид индикации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1530.	ГОСТ Р 53228 п.4.3.2, 6.6.1.1, 6.9.3				Длина деления	(0,01-25,00) мм
1531.	ГОСТ Р 53228 п.А4.11				Изменение показаний	(1-60) с
1532.	ГОСТ 31516 п.5.4	Термометры медицинские максимальные стеклянные	26.60	9018	Градуировка(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Начальное значение шкалы	(1-100) °С
					Конечное значение шкалы	(1-100) °С
					Цена деления шкалы	0,1 °С
					Пределы допускаемой абсолютной погрешности термометра(маркировка)	±(0,01-0,20) °С
1533.	ГОСТ 31516 п.5.5				Столбик термометрической жидкости	Наличие/отсутствие неразрывности жидкости при движении в капиллярной трубке
1534.	ГОСТ 31516 п.5.6				Эмалевая полоска и положение капиллярной трубки(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1535.	ГОСТ 31516 п.5.11				Зазор между пластиной шкалы и капиллярной трубкой	(0,1 – 1,0) мм
					Внешний вид внутренней и наружной поверхностях капиллярной трубки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1536.	ГОСТ 31516 п.5.2				Внешний вид резервуара и оболочки термометра	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1537.	ГОСТ 31516 п.5.3				Ширина отметок шкалы	(0,1 – 100,0) мм
1538.	ГОСТ 31516 п.5.3				Длина деления шкалы	(0,1 – 100,0) мм
1539.	ГОСТ 31516 п.5.9				Цвет числовых значений, отметки и надписи на шкальной пластине	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1540.	ГОСТ 31516 п.5.15				Разрушение при воздействии нагрузки	Выдерживает/не выдерживает нагрузку
1541.	ГОСТ 22224 п.5.2	Динамометры ручные плоскопружинные.	26.60	9018	Диапазон измерений	(0 – 150) даН
1542.	ГОСТ 22224 п.5.3				Цена деления шкалы	(0,1-5,0) даН
1543.	ГОСТ 22224 п.5.4				Масса	(0,1-0,6) кг
1544.	ГОСТ 22224 п.5.5				Габаритные размеры	(1-300) мм
1545.	ГОСТ 31515.1 п.4	Сфигмоманометры неинвазивные	26.60	9018 9026 9027 9028 9030	Размеры пневмокамеры манжет:	
					- длина	(1-500) мм
					- ширина	(1-300) мм
1546.	ГОСТ 31515.1 п.8.1				Максимальная погрешность измерения давления в манжете	± (1-400) мм рт.ст.
1547.	ГОСТ 31515.1 п.7.1.2.1				Влияние условий хранения на устройство при его эксплуатации	Герметично/не герметично
1548.	ГОСТ 31515.1 п.8.2				Влияние температуры	± (1-400) мм рт.ст.
1549.	ГОСТ 31515.1 п.9				Информация, представляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1550.	ГОСТ 31515.2 п.8.1	Сфигмоманометры неинвазивные	26.60	9018 9026 9027 9028 9030	утечка воздуха	(1 – 400) мм рт.ст./мин
1551.	ГОСТ 31515.2 п.8.2				Скорость снижения давления	(1-400) мм рт.ст./с
1552.	ГОСТ 31515.2 п.8.3				Быстрое стравливание воздуха	(0 – 7200) с
1553.	ГОСТ 31515.2 п.8.3				Расстояние между смежными штрихами шкалы	(0,1-300,0) мм
1554.	ГОСТ 31515.2 п.8.4				Толщина штрихов шкалы	(0,1-300,0) мм
					Толщина деления шкалы	(0,1-300,0) мм

1	2	3	4	5	6	7
1555.	ГОСТ 31515.2 п.9				Информация, представляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1556.	ГОСТ 31515.3 п.8.4	Сфигмоманометры неинвазивные	26.60	9018 9026 9027 9028 9030	Утечка воздуха в пневматической системе	(1 – 400) мм рт.ст./мин
1557.	ГОСТ 31515.3 п.8.5				Скорость стравливания	(1-400) мм рт.ст./с
1558.	ГОСТ 31515.3 п.8.6				Быстрое стравливание воздуха	(0 – 7200) с
1559.	ГОСТ 31515.3 п.7.5.2				Влияние температуры, влажности в условиях эксплуатации и хранения	Устойчиво/не устойчиво
1560.	ГОСТ 31515.3 п.7.7.2				Дискретность показаний цифрового индикатора	(1-400) мм рт.ст
1561.	ГОСТ 31515.3 п.9				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1562.	ГОСТ 30324.30 п.6	Приборы для автоматического контроля давления крови косвенным методом	26.60	9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1563.	ГОСТ 30324.30 п.19				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1564.	ГОСТ 30324.30 п.22.4				Максимальное давление манжеты	(1-400) мм рт.ст
1565.					Время работы	(0-7200) с
1566.	ГОСТ 30324.30 п.57.10				Время сбрасывания давления	(0-7200) с
1567.	ГОСТ 30324.30 п.6				Воздушные зазоры и пути утечки	(0,1-32,0) мм
1568.	ГОСТ Р 50267.34	Приборы для прямого мониторинга кровяного давления	26.60	9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1569.	ГОСТ Р 50267.34				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1570.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-34 п.201.6				Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1571.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-34 п.201.7				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1572.	ГОСТ Р 50267.23	Приборы для чрезкожного мониторинга парциального давления	26.60	9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1573.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-23 п.201.6				Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1574.	ГОСТ Р 50267.23				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1575.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-23 п.201.7				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1576.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-23 п.201.11.1.2.2.104				Превышение температуры контактирующей поверхности рабочей части	(0-180) °С
					Площадь поперечного сечения проводников сетевых шнуров	(0,1-100,0) мм^2
1577.	ГОСТ Р 50267.23				Превышение температуры контактирующей поверхности рабочей части	(0-180) °С
					Площадь поперечного сечения проводников сетевых шнуров	(0,1-100,0) мм^2
1578.	ГОСТ ISO 9918 п.1.7	Капнометры медицинские	26.60	9018	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1579.	ГОСТ ISO 9918 п.4.1				Механическая прочность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1580.	ГОСТ ISO 9918 п.6.2				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1581.	ГОСТ ISO 9919 п.6	Пульсовые оксиметры	26.60	9018	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1582.	ГОСТ ISO 9919 п.51				Защита от представляющих опасность выходных характеристик	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1583.	ГОСТ ISO 9919 п.104				Системы сигналов опасности	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1584.	ГОСТ ISO 9919 п.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1585.	ГОСТ 31513 р.7	Мониторы для контроля содержания кислорода в дыхательной смеси для пациента	26.60	9018	Защита от чрезмерных температур и других опасностей	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1586.	ГОСТ 31513 п.8.1				Точность рабочих характеристик и защита от представляющих опасность выходных характеристик	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1587.	ГОСТ 31513 п.1.6, п.6.2				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1588.	ГОСТ 30324.23 р.10	Приборы для чрезкожного мониторинга парциального давления	26.60	9018	Идентификация: конструкции	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1589.	ГОСТ 30324.23 п.19				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1590.	ГОСТ 30324.23 п.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1591.	ГОСТ 30324.34 р.10	Приборы для прямого мониторинга кровяного давления	26.60	9018	Идентификация: конструкции	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1592.	ГОСТ 30324.34 п.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1593.	ГОСТ 18856 п.3.15	Аппараты ингаляционного наркоза и искусственной вентиляции легких	32.50	8419	Максимальное рабочее давление	(0,1 – 16,0) кПа
					Максимальное рабочее разрежение	(0,1 – 16,0) кПа
1594.	ГОСТ 30324.12 п.2.2	Аппараты искусственной	32.50	8419	Идентификация:	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1595.	ГОСТ 30324.12 п.42	вентиляции легких			Температура поверхностей	(0 – 300) °С
1596.	ГОСТ 30324.12 п.6				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1597.	ГОСТ 30324.12 п.2.2				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1598.	ГОСТ ISO 7228 п.4	Коннекторы трахеальных трубок	32.50	8419	Обозначение размеров	2,5/3,0/3,5/4,0/4,5/5,0/5,5/6,0/6,5/7,0/7,5/8,0/8,5/9,0/9,5/10,0/11,0
1599.	ГОСТ ISO 7228 п.5				Диапазон размеров:	
					- номинальный внутренний диаметр	(0,1-300,0) мм
					- внутренний диаметр d	(0,1-300,0) мм
					- прямые коннекторы L1	(0-500) мм
					- изогнутые коннекторы L2	(0-500) мм
1600.	ГОСТ ISO 7228 п.6				Материал	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1601.	ГОСТ ISO 7228 п.7				Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1602.	ГОСТ ISO 7228 п.7.1.6				Площадь поперечного сечения просвета	(0,1-300,0) мм^2
					Внутренний диаметр изогнутого или углового коннектора	(0,1-300,0) мм (0-500) мм
1603.	ГОСТ ISO 7228 п.7.2				Коническое соединение со стороны аппарата	(0,1-300,0) мм (0-500) мм
1604.	ГОСТ ISO 7228 п.8				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1605.	ГОСТ 31054.1	Трубки трахеотомические	32.50	8419	Соответствие требований	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					размеры	(0,1-300,0) мм (0-500) мм

1	2	3	4	5	6	7
1606.	ГОСТ 31054.2 п.4, 5	Трубки трахеотомические	32.50	8419	Обозначения размеров	2,5/3,0/3,5/4,0/4,5/5,0/5,5/6,0/6,5/7,0/7,5/8,0/8,5/9,0/9,5/10,0/11,0
					Внутренний диаметр трубок	(0,1-300,0) мм
					Основные параметры	(0,1-300,0) мм (0-500) мм (0-360) ^{0}
1607.	ГОСТ 31054.2 п.6				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1608.	ГОСТ 31054.2 п.6.3				Устойчивость к воздействию анестезирующих паров и газов	Устойчиво/не устойчиво
					Конструкция и отделка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1609.	ГОСТ 31054.2 п.7				Наружный диаметр трубки для раздувания	(0,1-300,0) мм
1610.	ГОСТ 31054.2 п.7.8.1				Просвет трубки для раздувания	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Длина свободного конца трубки для раздувания	(0,1-300,0) мм
1611.	ГОСТ 31054.2 п.7.8.3				Конусность	(0-100) %
					Угол среза	(0-360) ^{0}
1612.	ГОСТ 31054.2 п.7.9.2				Удаление мандрена из трахеотомической трубки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1613.	ГОСТ 31054.2 п.8				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1614.	ГОСТ 31054.2 п.9				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1615.	ГОСТ ISO 5358 п.4.1	Аппараты ингаляционного наркоза	32.50	8419	Стойкость к чистящим средствам	Устойчиво/не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
1616.	ГОСТ ISO 5358 п.4.3				Расположение органов управления, контроля и измерения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1617.	ГОСТ ISO 5358 п.5				Соединения медицинских газовых баллонов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1618.	ГОСТ ISO 5358 п.7.1.4				Градуировка манометров баллонов и трубопроводов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1619.	ГОСТ ISO 5358 п.9.1, 9.2				Газопровод аппарата ИН	Выдерживают/не выдерживают давление
1620.	ГОСТ ISO 5358 п.13.2.10, п.13.2.10				Маркировка испарителей	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1621.	ГОСТ ISO 5358 п.14				Общее выходное отверстие	(0-300) мм
1622.	ГОСТ ISO 5358 п.18				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1623.	ГОСТ ISO 5358 п.19				Инструкция по эксплуатации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1624.	ГОСТ Р 52423	Аппараты ингаляционной анестезии и искусственной вентиляции легких	32.50	8419	Идентификация: термины и определения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1625.	ГОСТ 31057 п.7.1	Аппараты искусственной вентиляции легких для оживления	32.50	8419	Размеры	Аппарат в футляре должен проходить сквозь прямоугольное отверстие размером 300х600 мм
1626.	ГОСТ 31057 п.7.2				Масса аппарата	(1-30) кг
1627.	ГОСТ 31057 п.8.3				Давление, создаваемое в отверстии для присоединения пациента	(0,1-10,0) кПа
1628.	ГОСТ 31057 п.8.7, А.5.12				Мертвое пространство аппарата	(0-10) мл
1629.	ГОСТ 31057 п.11				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1630.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-12 п.201.4.3	Аппараты искусственной вентиляции легких для интенсивной терапии	32.50	8419	Основные функциональные характеристики (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1631.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-12 п.201.4.6				Части, находящиеся в контакте с пациентом	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1632.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-12 п.201.5.101.2, пп.201.5.102				Скорость потока газа и утечки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1633.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-12 п.201.6				Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1634.	ГОСТ Р МЭК 60601-1 п.6				Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1635.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-12 п.201.7				Идентификация, маркировка, документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1636.	ГОСТ 31511.2 п.1.4, 1.7	Аппараты искусственной вентиляции легких медицинские для применения на дому	32.50	8419	Идентификация общие требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1637.	ГОСТ 31511.2 п.1.6				Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1638.	ГОСТ 31511.2 п.56.12.3.4				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1639.	ГОСТ 31511.2 п.1.7, п.6.2				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1640.	ГОСТ 31511.2 п.51.6				Максимальное давление в отверстии для присоединения пациента	(0 – 16) кПа
1641.	ГОСТ 31511.2 п.6.8.3				Основные функциональные характеристики (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1642.	ГОСТ Р ИСО 10651.3 п.1.4	Аппараты искусственной вентиляции легких медицинские, применяемые в экстренных ситуациях и в транспортных средствах	32.50	8419	Идентификация: общие требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1643.	ГОСТ Р ИСО 10651.3 п.1.6-10.6				Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1644.	ГОСТ Р ИСО 10651.3 п.1.7-10.6				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1645.	ГОСТ Р ИСО 10651.3				Основные функциональные характеристики (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1646.	ГОСТ IEC 60601-2-13 п.6	Анестезиологические комплексы	32.50	8419	Идентификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Основные функциональные характеристики (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1647.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-13 п.201.7	Анестезиологические комплексы	32.50	8419	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1648.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-13 п.201.8.11.3.101				Защита шнура питания от случайного отсоединения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1649.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-13 п.201.9.4.2.4.3				Перемещение через препятствие	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1650.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-13 п.201.11.6.3				Расплескивание жидкостей	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1651.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-13 п.201.12.4.101				Защита от случайной установки органов регулирования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1652.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-13 п.201.11.8.102, п.201.12.4.104.2				Условия срабатывания сигнализации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1653.	ГОСТ ISO 8185 п.1.7	Увлажнители медицинские	32.50	8419	Идентификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Эксплуатационные документы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1654.	ГОСТ ISO 8185 п.7.1				Температура поверхности	(0-100) °С
1655.	ГОСТ ISO 8185 п.7.3				Выплеск воды из емкости (сосуда) для жидкости и из резервуара в дыхательный контур	(0-1000) мл

1	2	3	4	5	6	7
1656.	ГОСТ ISO 8185 п.8.2				Объемная скорость потока жидкости на выходе	(0-100) мл/ч
1657.	ГОСТ ISO 8185 п.51.6				Прерывание нагрева	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1658.	ГОСТ ISO 8185 п.51.7				Термический перегрев	(0-100) °С
1659.	ГОСТ ISO 8185 п.56.3				Диаметры коннекторов	(1-300) мм
1660.	ГОСТ ISO 8185 п.56.12				Соответствие трубок подачи	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1661.	ГОСТ ISO 8185 п.11.1, прил.Р				Производительность	(0-1000) мг H_2O/л
1662.	ГОСТ ISO 8185 п.11.2				Максимальное падение давления	(0 – 10) кПа
1663.	ГОСТ ISO 8185 п.11.4				Уровень шума	(30 – 170) дБА
1664.	ГОСТ ISO 8185 п.11.5 b), прил.Q				Утечка коннектора	(0-100) мл/мин
1665.	ГОСТ ISO 8185 п.11.6				Скорость утечки	(0-100) мл/мин
1666.	ГОСТ 31517 п.4.1	Шланги газоподводящие низкого давления медицинские	32.50	8419	Безопасность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1667.	ГОСТ 31517 п.4.3				Совместимость материалов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Стойкость к воздействию окружающей среды	Стойкое/не стойкое
1668.	ГОСТ 31517 п.4.4.1				Диаметр шлангов	(1-300) мм
1669.	ГОСТ 31517 п.5.5.1				Разрывное давление	Выдерживает/не выдерживает
1670.	ГОСТ 31517 п.5.5.2				Выдерживание усилия при осевом растяжении	Выдерживает/не выдерживает
1671.	ГОСТ 31517 п.5.6				Деформация под давлением	Деформируется/не деформируется

1	2	3	4	5	6	7
1672.	ГОСТ 31517 п.5.7				Сопротивление окклюзии	Выдерживает/не выдерживает
1673.	ГОСТ 31517 п.4.4.5				Прочность сцепления	(0,1-100) кН/м
1674.	ГОСТ 31517 п.4.4.6				Гибкость шлангов	Выдерживает/не выдерживает
1675.	ГОСТ 31517 п.4.4.8				Концевые соединители	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1676.	ГОСТ 31517 п.4.4.9				Размеры соединителя NIST	(0,1-300,0) мм
					Шероховатость соединителя NIST	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
					Обозначение соединения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Диаметры для корпусов соединителей NIST	(0,1-300,0) мм
					Диаметры для ниппелей соединителей NIST	(0,1-300,0) мм
					Размер О-образных колец:	
					- внутренний диаметр	(0,01-25,00) мм
					- диаметр сечения	(0,01-25,00) мм
					Обозначение соединителя DISS	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1677.	ГОСТ 31517 п.5.3				Утечка газа из шланга	(0,1 – 10,0) мл/мин
1678.	ГОСТ 31517 п.5.2				Падение давления	(0 – 100) кПа
1679.	ГОСТ 31517 п.6.1				Маркировка и цветовая кодировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1680.	ГОСТ 31517 п.6.3				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1681.	ГОСТ 31517 п.7				Информация изготовителя	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1682.	ГОСТ 31518	Аппараты ингаляционной анестезии и искусственной вентиляции легких	32.50	8419	Область применения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Размеры конических металлических соединений:	
					- диаметр A	(0,01-50,00) мм
					- размер B	(0-300) мм
					- длина конуса	(0,1-300,0) мм
					- расстояние до фланца D	(0,1-300,0) мм
					- расстояние до проточки E	(0,1-300,0) мм
					- конусность	1:19 – 1:40
					Размеры конических неметаллических соединений:	
					- диаметр A	(0,001 – 50,000) мм
					- размер B	(0,001 – 50,000) мм
					- размер C	(0,001 – 50,000) мм
					- размер D	(0,001 – 50,000) мм
					- размер E	(0,001 – 50,000) мм
					- конусность F	1:19 – 1:40
					- радиус	(0,01-50,00) мм
					Утечка газа из сопрягаемых соединений	(0 – 500) мл/мин
					Надежность сопряжения охватываемой детали конического соединения с охватывающей деталью, снабженной фиксатором	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Устойчивость к падению	Собранное соединение рассоединилось/не рассоединилось
1683.	ГОСТ ISO 8835-3 прил.A	Системы ингаляционного наркоза	32.50	8419	Увеличение давления на входе СВГС	(0,1-10,0) кПа
1684.	ГОСТ ISO 8835-3 прил.B				Индуцированный расход	(0 – 500) мл/мин

1	2	3	4	5	6	7
1685.	ГОСТ ISO 8835-3 прил.C				Утечка газа в атмосферу	(0 – 100) мл/мин
1686.	ГОСТ ISO 8835-3 п.9				Передающие и принимающие системы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1687.	ГОСТ ISO 8835-3 прил.D				Сопротивление отсасывающему потоку	(0,1-10,0) кПа
1688.	ГОСТ ISO 8835-3 п.11				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1689.	ГОСТ ISO 8835-3 п.12				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1690.	ГОСТ ISO 8835-3 п.13				Идентификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1691.	ГОСТ Р ИСО 7396-1 п.4.1	Системы трубопроводные для сжатых медицинских газов и вакуума	32.50	8419	Безопасность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1692.	ГОСТ Р ИСО 7396-1 п.4.3				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1693.	ГОСТ Р ИСО 7396-1 п.5.1				Компоненты системы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1694.	ГОСТ Р ИСО 7396-1 п.10				Маркировка и цветовое кодирование	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1695.	ГОСТ Р ИСО 7396-1 п.13				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1696.	ГОСТ Р ИСО 10083 п.4.1	Системы подачи с концентраторами кислорода для использования в трубопроводных системах медицинских газов	32.50	8419	Безопасность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1697.	ГОСТ Р ИСО 10083 п.4.3				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1698.	ГОСТ Р ИСО 10083 п.11				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1699.	ГОСТ Р ИСО 10083 п.8				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1700.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.4	Аппараты искусственной вентиляции легких	32.50	8419	Конструкция коннекторов	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1701.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.5.3, А.4.3, В.5.3	медицинские для оживления с ручным приводом			Функционирование клапана пациента после его загрязнения рвотой	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1702.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.5.4.1				Стойкость к падению	Стойкое/не стойкое
1703.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.5.5				Работоспособность после погружения в воду	Работоспособное/не работоспособное
1704.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.5.7				Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1705.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.6.1				Обеспечение объемной концентрации кислорода	(0-100) %
1706.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.6.2				Сопротивление выдоху	(0,1-10,0) кПа
1707.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.6.3				Сопротивление вдоху	(0,1-10,0) кПа
1708.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.6.4				Неисправность клапана пациента	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1709.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.6.6				Мертвое пространство	(0-1000) мл
1710.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.9				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1711.	ГОСТ Р ИСО 10651-4 п.10				Сведения, которые должны быть указаны производителем в инструкциях по применению и обслуживанию	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1712.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.5.1.2	Аппараты искусственной вентиляции легких медицинские для оживления	32.50	8419	Поверхности, углы и кромки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1713.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.5.1.8				Защита против случайных настроек	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1714.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.5.2				Соединительные устройства	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1715.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.5.2.1				Соединение с медицинской системой газоснабжения	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1716.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.5.2.2				Соединение с входным каналом для газа высокого давления	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1717.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.5.2.3				Соединитель канала для соединения с пациентом	(0-300) мм
1718.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.5.2.4				Соединитель лицевой маски	(0-300) мм
1719.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.5.2.5				Соединитель газового выходного канала	(0-300) мм
1720.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.6.1.1 прил.В.3.1				Функционирование клапана пациента после загрязнения рвотой	(0 – 7200) с
1721.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.6.3.2, прил.В.3.5				Водонепроницаемость	IPX4
1722.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.6.4.1				Размеры	(0 –1000) мм
1723.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.6.4.2				Масса	(0 – 5) кг
1724.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.6.5.2				Переключатель, связанный с баллонным клапаном	(0-10000) Н
1725.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.6.5.4				Внешнее обеспечение	(0 – 10000) кПа
1726.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.6.5.6				Невозможность неправильного соединения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1727.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.7.1.2.2 прил.В.3.8.2				Сопротивление вдоху в течение фазы выдоха	(0 – 10000) кПа (0-10000000) Па
1728.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.7.1.2.4 прил.В.3.8.3				Сопротивление выдоха	(0 – 10000) кПа (0-10000000) Па
1729.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.7.1.3 прил.В.3.9				Незапланированное PEEP	(0 – 10000) кПа (0-10000000) Па
1730.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.7.1.5				Мертвая зона реанимационного аппарата и мертвая зона оснастки для воздушного потока	(0-1000) мл

1	2	3	4	5	6	7
1731.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 прил.В.3.16				Давление в канале для соединения с пациентом	(0 – 10000) кПа
1732.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.7.2.9.3				Давление в канале для соединения с пациентом, необходимое для возникновения газового потока из клапана, срабатывающего по требованию	(0-10000000) Па
1733.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.8.1, п.8.2				Минимальное значение вдыхаемого потока	(0-1000) л/мин
1734.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.8.3				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1735.	ГОСТ Р ИСО 10651-5 п.5.1.2				Информация, подготовленная производителем для работы и поддержки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1736.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-55 п.201.7	Мониторы дыхательных смесей	32.50	8419	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1737.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-55 п.201.11.6.5				Проникание воды или твердых частиц	IPX2
1738.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-55 п.201.11.8.101.1				Технические условия срабатывания сигнализации при отказе подачи питания	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1739.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-55 п.201.11.8.101.2				Сохранение настроек и данных после кратковременного отключения или автоматического переключения питания	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1740.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-55 п.201.11.8.101.3				Работа после длительного отключения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1741.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-55 п.201.11.8.101.4				Работа от резервного источника питания	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1742.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-55 п.201.15.3.5.101.1				Удар и вибрация	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1743.	ГОСТ Р ИСО 80601-2-55 п.201.102				Скорость утечки через датчик неотводящего RGM	(0 – 100) мл/мин
1744.	ГОСТ 31056 п.42	Концентраторы кислорода	32.50	8419	Максимальная температура частей изделий, которых может кратковременно коснуться пациент	(1-100)°С
1745.	ГОСТ 31056 прил.N				Температура газа на выходе	(1-100)°С
1746.	ГОСТ 31510.2 п.4.1	Анестезиологические циркуляционные дыхательные контуры	32.50	8419	Соединительные устройства:	
					- размеры конического соединителя	(0-300) мм
1747.	ГОСТ 31510.2 п.4.3				- материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1748.	ГОСТ 31510.2 п.5				Дыхательные контуры:	
1749.	ГОСТ 31510.2 А.1, А.2				- утечка газа	(0-500) мл/мин (0,01-50,00) кПа/(л·мин $^{-1}$)
1750.	ГОСТ 31510.2 А.4				- сопротивление вдоху: давление, генерированное на канале соединения на стороне пациента	(0,1 – 10,0) кПа
1751.	ГОСТ 31510.2 А.3				- сопротивление выдоху: давление, генерированное на канале соединения на стороне пациента	(0,1 – 10,0) кПа
1752.	ГОСТ 31510.2 п.6.1				- направление движения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1753.	ГОСТ 31510.2 п.6.2				Предохранительные клапаны ограничения давления:	
1754.	ГОСТ 31510.2 А.5				- падение давления на клапане в полностью открытом положении при расходе воздушного потока 3 л/мин	(0,01 – 10,00) кПа
					- падение давления на клапане в полностью открытом	(0,1 – 10,0) кПа

1	2	3	4	5	6	7
					положении при расходе воздушного потока 30 л/мин	
1755.	ГОСТ 31510.2 А.6				- утечка при полностью закрытом клапане	(0 – 500) л/мин
1756.	ГОСТ 31510.2 п.7				Узел циркуляционного адсорбера:	
1757.	ГОСТ 31510.2 п.7.1				- конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1758.	ГОСТ 31510.2 п.7.2				- механизм байпаса адсорбера	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1759.	ГОСТ 31510.2 А.7				- утечка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1760.	ГОСТ 31510.2 п.8				Обратные клапаны:	
1761.	ГОСТ 31510.2 А.10				- давление, генерированное сухим клапаном	(0,01 – 10,00) кПа
1762.	ГОСТ 31510.2 А.11				- увеличение давления	(0,01 – 10,00) кПа
1763.	ГОСТ 31510.2 А.12				- давление открытия сухого клапана	(0,01 – 10,00) кПа
1764.	ГОСТ 31510.2 п.9				- контроль давления	±(0-100) см. вод. ст. ±(0,1-10,0) кПа
1765.	ГОСТ 31510.2 п.11				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1766.	ГОСТ 31510.2 п.12				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1767.	ГОСТ 24264.2 п.4	Резьбовые соединения, несущие весовую нагрузку	32.50	8419	Материалы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1768.	ГОСТ 24264.2 п.5				Свободное осевое перемещение накидной гайки на охватывающей детали соединения	(0-300) мм
					Рекомендуемые размеры уплотнительного кольца:	

1	2	3	4	5	6	7
					- внутренний диаметр	(0-300) мм
					- диаметр сечения	(0,1-300,0) мм
					- резьба на охватываемой детали	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- резьба на охватывающей детали	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1769.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-10 п.201.7.9.2	Стимуляторы нервов и мышц	32.50	9018	Инструкция по эксплуатации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1770.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-10 п.201.7.9.3				Техническое описание	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1771.	ГОСТ Р 50267.14 п.6	Аппараты электрошоковой терапии	32.50	9018	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1772.	ГОСТ 30324.31	Наружные кардиостимуляторы с внутренним источником питания	26.60	9021	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Воздушные зазоры	(0 – 500) мм
1773.	ГОСТ Р 50267.3	Аппараты для коротковолновой терапии	26.60	9018	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Номинальная выходная мощность	(0 – 500) Вт
					Температура	(0 – 300) °С
1774.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-6 п.201.7	Аппараты для микроволновой терапии	26.60	9018	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1775.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-6 п.201.3.207				Номинальная выходная мощность	(0 – 500) Вт
1776.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-6 п.201.12.4.103				Рабочий диапазон таймера	(0 – 360) мин
1777.	ГОСТ Р МЭК 60118- 14 п. 5.4.1	Аппараты слуховые программируемые	26.60 32.50	9021	Типы кабельных соединителей(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1778.	ГОСТ Р ИСО 11904-1	Акустика	32.50	9021	Характеристики излучения расположенных вблизи уха источников звука (маркировка) (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1779.	ГОСТ Р ИСО 11904-2 п.4	Акустика	32.50	9021	Сущность метода измерений (маркировка) (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1780.	ГОСТ 31212 п.6.3	Электрокардиостимуляторы имплантируемые	26.60	9021	Герметичность	Герметично/не герметично
1781.	ГОСТ 31212 п.6.4.3				Исправность в процессе эксплуатации и транспортировки	Устойчиво/не устойчиво
1782.	ГОСТ 31212 п.5.16				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1783.	ГОСТ 31212 п.7				Сопроводительная документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1784.	ГОСТ 31582 п.5.5				Механическая прочность	Устойчиво/не устойчиво
1785.	ГОСТ 31582 п.6				Комплектность, упаковка, маркировка, инструкция по применению	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1786.	ГОСТ Р ИСО 5841-3 п.4.2.1	Соединители IS-1 для имплантируемых электрокардиостимуляторов низкопрофильные	32.50	3926 9018	Конструкция соединительного вывода	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1787.	ГОСТ Р ИСО 5841-3 п.4.2.1.2				Размеры соединительного вывода	(0,1-300,0) мм
1788.	ГОСТ Р ИСО 5841-3 п.4.2.2.1				Максимальная сила введения и извлечения проходного калибра соединительного вывода	(0,01 – 10,00) кН
1789.	ГОСТ Р ИСО 5841-3 п.4.2.2.3				Деформация, обусловленная действием прижимных винтов	(0,01 – 10,00) кН
1790.	ГОСТ Р ИСО 5841-3 п.4.2.3				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1791.	ГОСТ Р ИСО 5841-3 п.4.3.2.2				Максимальная сила выведения: ножка калибра	(0,01 – 10,00) кН
1792.	ГОСТ Р ИСО 11318 п.4.2.1	Узлы соединительные DF-1 для имплантируемых дефибрилляторов	26.60	9021	Конструкция соединительного вывода	Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
1793.	ГОСТ Р ИСО 11318 п.4.2.1.2				Размеры соединительного вывода	(0,1 – 300,0) мм
1794.	ГОСТ Р ИСО 11318 п.4.2.2.1				Сила введения и извлечения	(0,01 – 10,00) кН
1795.	ГОСТ Р ИСО 11318 п.4.2.2.2				Деформации соединителя	Устойчиво/не устойчиво
1796.	ГОСТ Р ИСО 11318 п.4.2.2.3				Электрическая изоляция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1797.	ГОСТ Р ИСО 11318 п.4.2.3				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1798.	ГОСТ Р ИСО 11318 п.4.3.1				Конструкция соединительного гнезда	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1799.	ГОСТ Р ИСО 11318 п.4.3.1.2				Размеры соединительного гнезда	(0,1 – 300,0) мм
1800.	ГОСТ Р ИСО 11318 п.4.3.2.1				Сила введения и извлечения	(0,01 – 10,00) кН
1801.	ГОСТ Р 50267.16 п.6	Изделия для гемодиализа, гемодиафильтрации и гемофильтрации	32.50	3926 9018	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1802.	ГОСТ Р 50267.16 п.44.3, п.44.4				Расплескивание и утечка	Выдерживает/не выдерживает
1803.	ГОСТ Р 50267.16 п.51.108				Системы защиты(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1804.	ГОСТ Р 50267.16 п.54.101				Маркировка соединителей концентрата(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1805.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.4.3.102	Аппараты для гемодиализа, гемодиафильтрации и гемофильтрации	32.50	3926 9018	Поток крови	(0-10000) мл/мин (0-100) мл/час
1806.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.4.3.103				Поток диализирующего раствора	(0-10000) мл/мин (0-100) мл/час
1807.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.4.3.104				Чистое удаление жидкости	(0-10000) мл/мин (0-100) мл/час
1808.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.4.3.105				Поток субституата	(0-10000) мл/мин (0-100) мл/час
1809.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.4.3.106				Время диализа	(0-599) мин

1	2	3	4	5	6	7
1810.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.4.3.108				Температура диализирующего раствора	(0-100) °С
1811.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.4.3.109				Температура субституата	(0-100) °С
1812.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.7				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1813.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.8				Системы защиты	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1814.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.201.15.4.1.101				Маркировка соединителей	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1815.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-16 п.208.6.3.3.101				Период паузы звуковой сигнализации	(0-599) мин
1816.	ГОСТ Р ИСО 7199 п.5.3.1	Системы газообмена с кровью (оксигенаторы)	32.50	3926 9018	Целостность кровеносного контура	Наличие/отсутствие утечек
1817.	ГОСТ Р ИСО 7199 п.5.3.2				Целостность жидкостного контура теплообменника	Наличие/отсутствие утечек
1818.	ГОСТ Р ИСО 7199 п.5.3.3				Объем кровеносного контура	(0-100) л
1819.	ГОСТ Р ИСО 7199 п.5.3.4				Надёжность соединительных устройств	Выдерживает/не выдерживает
1820.	ГОСТ Р ИСО 7199 п.5.4.1				Скорость переноса кислорода и углекислого газа	(0-1000) мл/мин
1821.	ГОСТ Р ИСО 7199 п.5.4.2				Коэффициент эффективности теплообменника	(0-1000)
1822.	ГОСТ Р ИСО 7199 п.6				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1823.	ГОСТ 27422 п.1	Аппараты для внепочечного очищения крови	32.50	3926 9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1824.	ГОСТ 27422 п.5.2				Диапазон регулирования расхода перфузата	50 – 500 мл/мин
					Контроль воздушных включений в перфузате	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1825.	ГОСТ 27422 п.5.3.2				Диапазон регулирования расхода инфузата	(0 –100) мл/ч

1	2	3	4	5	6	7
						(0-100) л/ч
1826.	ГОСТ 27422 п.5.4				Расход диализата	(0-1000) мл/мин
1827.	ГОСТ 27422 п.2.3.2				Диапазон регулирования температуры диализата	(0-100) °С
1828.	ГОСТ 27422 п.2.3.3				Включение световой сигнализации	Включается/не включается
1829.	ГОСТ 27422 п.2.3.4				Прекращение перемещения диализата	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1830.	ГОСТ 27422 п.5.4.4				Диапазон регулирования удельной электрической проводимости диализата	(1-100) мСм/см
1831.	ГОСТ 27422 п.5.4.6				Диапазон регулирования расхода незамещаемого ультрафильтрата	(0,1-100,0) л/ч
1832.	ГОСТ 27422 п.5.4.7				Диапазон измерения объема незамещаемого ультрафильтрата	(0-100) л
1833.	ГОСТ 27422 п.5.4.8				Верхний предел диапазона регулирования трансмембранного давления	(0-100) кПа
1834.	ГОСТ 27422 п.5.4.9				Диапазон измерения трансмембранного давления	(0-100) кПа
1835.	ГОСТ 27422 п.5.4.10				Диапазон регулирования расхода ультрафильтрата	(0,1-100,0) л/ч
1836.	ГОСТ 27422 п.5.4.11				Диапазон регулирования температуры замещающего раствора	(0-100) °С
1837.	ГОСТ 27422 п.5.4.12				Автоматическая остановка перфузионного насоса	(0,1 –100,0) мл/ч (0-100) л/ч
1838.	ГОСТ 27422 п.5.6.2				Время установления рабочего режима после включения	(0-599) мин
1839.	ГОСТ 27422 п.5.6.3				Непрерывный режим работы	(0-100) ч

1	2	3	4	5	6	7
1840.	ГОСТ 27422 п.5.8.3				Стойкость к протиранию	Стойкие/не стойкие
1841.	ГОСТ 27422 п.5.12				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1842.	ГОСТ 27422 п.5.12				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1843.	ГОСТ ISO 8638 п.5.6.1.6.1	Комплект кровопроводящих магистралей для гемодиализаторов, гемофильтров и гемоконцентраторов	32.50	3926 9018	Герметичность	Герметично/не герметично/удовлетворительно/не удовлетворительно
1844.	ГОСТ ISO 8638 п.5.7.2				Размеры	(0 – 1000) мм
1845.	ГОСТ ISO 8638 п.5.6.5				Герметичность инъекционного узла	Герметично/не герметично/удовлетворительно/не удовлетворительно
1846.	ГОСТ ISO 8638 п.5.6.6				Цветовое кодирование	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1847.	ГОСТ ISO 8638 п.5.7.1				Объем	(0-10000) мл (0-100) %
1848.	ГОСТ ISO 8638 п.5.7.2				Сегмент насоса	(0-10000) мм (0,01-25,00) мм
1849.	ГОСТ ISO 8638 п.6.1, п.6.2.1				Упаковка, маркировка, эксплуатационная документация8	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1850.	ГОСТ 27874 п.3.4	Диализаторы для внепочечного очищения крови	32.50	3926 9018	Герметичность	Герметично/не герметично
1851.	ГОСТ 27874 п.3.5				Расход перфузата	(0-1000) мл/мин
					Расход деаэрированного диализата	(0-1000) мл/мин
					Температура перфузата и диализата	(0-100) °С
					Трансмембранное давление	(0-100) кПа
1852.	ГОСТ 27874 п.3.9				Присоединительные размеры	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
1853.	ГОСТ 27874 п.3.10, п.3.11, п.3.12				Стойкость к внешним воздействиям	Герметично/не герметично
1854.	ГОСТ 27874 п.3.13				Комплектность (маркировка, упаковка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1855.	ГОСТ 27874 п.2.4.2, п.2.4.3				Техническое описание и инструкция по эксплуатации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1856.	ГОСТ ISO 8637 п.5.6.1	Гемодиализаторы, гемофильтры и гемоконцентраторы	32.50	3926 9018	Конструкционная прочность	Устойчиво/не устойчиво/удовлетворительное/не удовлетворительное
1857.	ГОСТ ISO 8637 п.5.6.1.6.1				Избыточное давление	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1858.	ГОСТ ISO 8637 п.5.6.2				Целостность мембраны	Удовлетворительно/не удовлетворительно
1859.	ГОСТ ISO 8637 п.5.6.3				Соединения с полостью по крови	(0,1-300,0) мм
1860.	ГОСТ ISO 8637 п.5.6.4				Соединения с полостью по диализату гемодиализатора(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1861.	ГОСТ ISO 8637 п.5.6.5				Соединения с полостью фильтрата гемофильтра или гемоконцентратора(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1862.	ГОСТ ISO 8637 п.5.6.4				Размеры соединителей	(0,1-300,0) мм (0-360) ^{0}С
1863.	ГОСТ ISO 8637 п.4.7.4				Скорость фильтрации	(0,1 –100,0) мл/ч
1864.	ГОСТ ISO 8637 п.6				Упаковка, маркировка и эксплуатационные документы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1865.	ГОСТ 31616 п.5	Протезы фиброзных колец для аннулопластики	32.50	9021	Комплектность, упаковка, маркировка, инструкция по применению	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1866.	ГОСТ 26997 п.4	Клапаны сердца искусственные	32.50	9021	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1867.	ГОСТ 26997 п.8.2				Внешний вид, конструкция, документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Посадочный диаметр	(0-300) мм
1868.	ГОСТ 26997 п.8.4				Пропускная способность	(0-1000) $см^3$/цикл
					Обратный переток (объем регургитации)	(0-1000) $см^3$/цикл
1869.	ГОСТ 26997 п.8.5				Шероховатость поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
1870.	ГОСТ 26997 п.8.7				Устойчивость к транспортной тряске	Устойчиво/не устойчиво/наличие/отсутствие механических повреждений клапанов, упаковки
					Стойкость к климатическим воздействия	Устойчиво/не устойчиво
1871.	ГОСТ 26997 п.8.9				Чистота поверхности	Наличие/отсутствие белковых, жировых, механических загрязнений/механических включений
1872.	ГОСТ 26997 п.8.12				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1873.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.4.3.1	Трубчатые сосудистые протезы	32.50	9021	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1874.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.4.7				Транспортная упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1875.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.4.8				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1876.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.5				Качество поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1877.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.2.1				Пористость Стандартное отклонение	(0-1000) % (0,01-1,00)
1878.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.2.2				Проницаемость для воды Стандартное отклонение	(0,1-1000,0) мл*см$^{-2}$ *мин$^{-1}$ (0,1-1000,0) мл/мин (0,01-1,00) Соответствие/несоответствие/неприменимо
1879.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.2.3				Утечка Стандартное отклонение	(0,1-1000,0) мл*см$^{-2}$ *мин$^{-1}$ (0,1-1000,0) мл/мин (0,01-1,00) Соответствие/несоответствие/неприменимо
1880.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.2.4				Давление просачивания воды Стандартное отклонение	(0-300) кПа (0,01-1,00) Соответствие/несоответствие/неприменимо
1881.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.3.4				Прочность после нанесения многократных проколов	(0-10) кН
1882.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.3.1, п.8.3.2				Прочность при растяжении	(0-10) кН
1883.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.3.3				Прочность при разрыве	(0-10) кН (0-300) мм
1884.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.4				длина	(0-1000) мм
1885.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.5				Внутренний диаметр в ненагруженном состоянии	(0,1-300,0) мм
1886.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.6				Внутренний диаметр под давлением	(0,1-300,0) мм
1887.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.7				Толщина стенок	(0,01-25,00) мм
1888.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.8				Прочность удержания нитей стенкой протеза	(0-10) кН

1	2	3	4	5	6	7
1889.	ГОСТ Р ИСО 7198 п.8.9				Сопротивление перегибу	(0,1-300,0) мм
1890.	ГОСТ 31618.1 п.4.2, п.4.3	Протезы клапанов сердца	32.50	9021	Посадочный диаметр клапана	(0 – 300) мм
1891.	ГОСТ 31618.1 п.5.2				Эффективная площадь проходного отверстия	(0-1000) мм2
1892.	ГОСТ 31618.1 п.5.1				Объем регургитации	(0 – 1000) мл
1893.	ГОСТ 31618.1 п.5.3				Стационарная утечка	(0 – 5000) мл/мин
1894.	ГОСТ 31618.1 п.5.4				Механическая прочность манжеты	Наличие/отсутствие дефектов
1895.	ГОСТ 31618.1 п.5.5				Устойчивость к воздействию обратным давлением	Наличие/отсутствие дефектов устойчиво/не устойчиво
1896.	ГОСТ 31618.1 п.5.6				Устойчивость к деформированию каркаса (корпуса)	Наличие/отсутствие дефектов (деформации)
1897.	ГОСТ 31618.1 п.4.13				Шероховатость поверхности	Ra: от 0,005 до 50 мкм Rp, Rv: от 0,025 до 125мкм Rz: от 0,02 до 250 мкм
1898.	ГОСТ 31618.1 п. 6				Комплектность, упаковка, маркировка, инструкция пользователя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1899.	ГОСТ Р ИСО 25539-1 п.10	Эндоваскулярные протезы	32.50	9021 9021	Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1900.	ГОСТ 31586 п.7.8	Линзы контактные мягкие	32.50	9001	Требования к воздействию климатических факторов	Выдержал/не выдержал
1901.	ГОСТ 31512 п.3.2	Бароаппараты одноместные медицинские стационарные	32.50	9019	Требования к применяемым материалам(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1902.	ГОСТ 31512 п.3.3				Требования к системе управления(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1903.	ГОСТ 31512 п.3.4				Требования к системе контроля и связи(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1904.	ГОСТ 31512 п.3.5				Требования к конструкции, обеспечивающие пожаробезопасность бароаппаратов(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1905.	ГОСТ 31512 п.3.6				Требования к конструкции, обеспечивающие электробезопасность бароаппаратов(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1906.	ГОСТ Р 57217 п.6	Барокамеры медицинские многоместные с рабочим давлением газовой среды 1,0 МПа	32.50	9019	Основные параметры и размеры:	
					- рабочее давление	(0,1-2,0) МПа
					- внутренний диаметр корпуса	(0-3000) мм
					- диаметр в свету входного люка в отсек	(0-3000) мм
					- диаметр в свету переходного круглого люка из отсека в предкамеру (отсек)	(0-3000) мм
					- длина медицинского круглого шлюза	(0-3000) мм
					- диаметр в свету медицинского круглого шлюза	(0-3000) мм
					- диаметр смотровых иллюминаторов в свету	(0-3000) мм
					- диаметр световых иллюминаторов в свету	(0-3000) мм
					Обеспечиваемая длительность пребывания людей в условиях повышенного давления газовой среды	(0-240) ч

1	2	3	4	5	6	7
1907.	ГОСТ Р 57217 п.7.1				Основные показатели и характеристики (свойства) (маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1908.	ГОСТ Р 57217 п.7.2				Требования к сырью, материалам, покупным изделиям(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1909.	ГОСТ Р 57217 п.7.3				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1910.	ГОСТ Р 57217 п.7.4				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1911.	ГОСТ Р 57217 п.7.5				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1912.	ГОСТ 28386 п.1	Аппаратура гипербарической оксигенации	32.50	9019	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1913.	ГОСТ 28386 п.2				Основные параметры:	
					- содержание кислорода в рабочем газе	(0-1000) %
					- максимальное давление изопрессии (рабочее давление)	(0 – 10000) кПа
					- минимальное давление изопрессии	(0 – 1000) кПа
					- максимальное парциальное давление кислорода во вдыхаемом газе	(0 – 1000) кПа
					- максимальная скорость компрессии	(0 – 1000) кПа/мин
					- максимальная скорость декомпрессии	(0 – 1000) кПа/мин
					- материалоемкость	(0,1 – 10,0) кг/кПа·м3
					- интенсивность орошения системы пожаротушения	(0,1 – 10,0) кг/м2·с
					- количество функциональных устройств	(0-20)

1	2	3	4	5	6	7
					- количество диагностических приборов	(0-20)
1914.	ГОСТ 28386 п.3.15				- уровень температуры внутри барокамеры	(1-100) °С
					- уровень влажности внутри барокамеры	(0-100) %
1915.	ГОСТ 28386 п.3.17				Безопасность(маркировка) (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1916.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-36 п.201.7	Аппараты для экстракорпоральной литотрипсии	26.60	9018	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1917.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-36 п.201.9.2.2				Непрерывное воздействие	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1918.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-36 п.201.15.4.7.1				Сила, необходимая для приведения в действие ножного переключателя	(0-10000) Н
1919.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-36 п.201.4.3				Функциональные характеристики(маркировка) (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1920.	ГОСТ 30324.3 п.5	Аппараты для коротковолновой терапии	26.60	9018	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1921.	ГОСТ 30324.3 п.6				Идентификация, маркировка и документация	Соответствует/не соответствует
1922.	ГОСТ 30324.3 п.50, п.51				Функциональные характеристики(маркировка) ~~(по документации)~~	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1923.	ГОСТ 30324.10 п.5, АА.5	Стимуляторы нервов и мышц	26.60	9018	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1924.	ГОСТ 30324.10 п.6, АА.6				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Функциональные характеристики(маркировка) (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1925.	ГОСТ 30324.14 п.5, 6	Аппараты для электрошоковой терапии	26.60	9018	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
					Функциональные характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1926.	ГОСТ 30324.14 п.51.102				Максимальное установленное значение ограничителя времени	(0– 1000) с
					Площадь проводящей поверхности каждого из электродов	(0-100) $см^2$
1927.	ГОСТ 30324.14 п.51.103				Путь утечки	(0-100) мм
					Воздушный зазор	(0-100) мм
1928.	ГОСТ Р 51945 п.4.1	Аспираторы	26.60	9018, 4001	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1929.	ГОСТ Р 51945 п.4.3				Параметры питания:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1930.	ГОСТ Р 51945 п.4.3.1				- от сети переменного тока	(0-380) В, (0-100) Гц
					- от автономных источников постоянного тока	(0-380) В
1931.	ГОСТ Р 51945 п.5.2.1				Устойчивость к климатическим воздействиям	Устойчиво/не устойчиво
1932.	ГОСТ Р 51945 п.5.2.8.1				Перепад давления	±(0,1-10,0) кПа
1933.	ГОСТ Р 51945 п.5.2.8.3				Герметичность при рабочих давлениях газовой пробы	Герметично/не герметично
1934.	ГОСТ Р 51945 п.5.3				Комплектность(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1935.	ГОСТ Р 51945 п.5.4				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1936.	ГОСТ Р 51945 п.5.5				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1937.	ГОСТ ISO 10079-1 п.1.6	Отсасывающие устройства с электроприводом	26.60 32.50	9018, 4001	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1938.	ГОСТ ISO 10079-1 п.4.21				Механическая прочность	Выдерживает/ не выдерживает

1	2	3	4	5	6	7
1939.	ГОСТ ISO 10079-1 п.44.2				Перелив	(0-10000) мл Сохраняет/ не сохраняет работоспособность
1940.	ГОСТ ISO 10079-1 п.44.3				Расплескивание(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1941.	ГОСТ ISO 10079-1 п.7.49				Безопасность(маркировка) (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1942.	ГОСТ ISO 10079-2 п.5, 6.1, 6.2	Отсасывающие устройства с ручным приводом	26.60 32.50	9018, 4001	Конструкция	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1943.	ГОСТ ISO 10079-2 п.5.1, 5.2				Внутренний диаметр/длина отсасывающих трубок/соединителя	(0-300) мм (0,1-3,0) м
1944.	ГОСТ ISO 10079-2 п.7.1				Размеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1945.	ГОСТ ISO 10079-2 п.7.2				Масса	(0 – 6) кг
1946.	ГОСТ ISO 10079-2 п.7.3.1				Внутренний диаметр входного отверстия в контейнере-сборнике	(0-300) мм
1947.	ГОСТ ISO 10079-2 п.10				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1948.	ГОСТ ISO 10079-2 п.11				Документация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1949.	ГОСТ ISO 10079-3 п.5.1.1	Отсасывающие устройства, приводимые в действие источником вакуума или давления	26.60 32.50	9018, 4001	Внутренний диаметр входного отверстия в контейнере-сборнике	(0-300) мм
1950.	ГОСТ ISO 10079-3 п.5.1.2				Объем контейнера-сборника	(0-10000) мл
1951.	ГОСТ ISO 10079-3 п.5.2.2				Внутренний диаметр отсасывающей трубки	(0-300) мм
1952.	ГОСТ ISO 10079-3 п. А.5				Утечка из контейнра-сборника	(0-1000) мл/мин
1953.	ГОСТ ISO 10079-3 п. 6.10				Устойчивость	Устойчиво/не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
1954.	ГОСТ ISO 10079-3 п.7.2				Масса	(0 – 6) кг
1955.	ГОСТ ISO 10079-3 п.А.11				Вакуум	±(1-1000) кПа
1956.	ГОСТ ISO 10079-3 п. А.12				Фарингеальный дренаж	(0-7200) с (0-599) мин
1957.	ГОСТ ISO 10079-3 п.12				Маркировка	
1958.	ГОСТ ISO 10079-3 п.13				Документация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1959.	ГОСТ 25047 п.1.2.1	Устройства комплектные эксфузионные, инфузионные и трансфузионные однократного применения	32.50	3926, 4001 9018	Классификация, тип	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1960.	ГОСТ 25047 прил. 1				Размеры устройств	(0,1-300,0) мм (0,1-300,0) см
1961.	ГОСТ 25047 п.1.2.2				Обозначение вида устройства	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1962.	ГОСТ 25047 п.3.5				Герметичность соединения деталей	(0,1-100,0) кПа
1963.	ГОСТ 25047 п.3.6				Прочность соединения деталей устройства	Выдержал/не выдержал
1964.	ГОСТ 25047 п.3.7				Самозатягиваемость инъекционного узла	Выдержал/не выдержал
1965.	ГОСТ 25047 п.3.11-3.13				Устойчивость при климатических и механических воздействиях в процессе эксплуатации, транспортирования и хранения	Устойчиво/не устойчиво
1966.	ГОСТ 25047 п.1.4				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1967.	ГОСТ 25047 п.1.5				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1968.	ГОСТ 25047 п.1.6				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1969.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-24 п.201.6	Насосы и контроллеры инфузионные	32.50	9018, 4001	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1970.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-24 п.201.7				Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1971.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-24 п.201..11.6.3				Расплескивание жидкостей	IPX1 или лучше
1972.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-24 п.201.11.8.101.2				Сигнал опасности низкого приоритета	(0-30) мин
1973.					Сигнал опасности высокого приоритета	(0-30) мин
1974.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-24 п.201.4.3				Функциональные характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1975.	ГОСТ 22649 п.1	Стерилизаторы воздушные медицинские	32.50	8419	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1976.	ГОСТ 22649 п.2.1				Полезный объем	(1 – 2000) дм3
1977.	ГОСТ 22649 п.6.7				Усилие, необходимое для ручного открывания и закрывания замков	(0 – 150) Н
1978.	ГОСТ 22649 п.6.4				Время нагрева	(0 – 599) мин
1979.	ГОСТ 22649 п.6.18				Устойчивость при климатических и механических воздействиях в процессе эксплуатации, транспортирования и хранения	Устойчиво/не устойчиво
1980.	ГОСТ 22649 п.6.19				Устойчивость при дезинфекции	Устойчиво/не устойчиво
1981.	ГОСТ 22649 п.7, 6.20				Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1982.	ГОСТ ISO 11140-1 п.4, 5.4	Химические индикаторы	32.50	8419	Идентификация (по документации): маркировка метода стерилизации	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1983.	ГОСТ ISO 11140-1 п.5.8				Упаковка, инструкция или вкладыш технической информации(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1984.	ГОСТ ISO 11140-1 п.6.2.1				Видимое изменение(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1985.	ГОСТ Р 57623 п.4.2.1	Стерилизаторы на основе этиленоксида	32.50	8419	Размер камеры стерилизатора	(1-10000) мм
1986.	ГОСТ Р 57623 п.4.2.2				Двери, замки и блокировки камеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1987.	ГОСТ Р 57623 п.4.2.3				Контрольные соединители(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1988.	ГОСТ Р 57623 п.4.3.4				Система откачки(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1989.	ГОСТ Р 57623 п.6				Рабочие характеристики(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1990.	ГОСТ Р 57623 п.8				Упаковка, маркировка и Этикетки (ярлыки)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1991.	ГОСТ Р 57623 п.9				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1992.	ГОСТ ISO 15883-1 п.9	Машины моюще-дезинфицирующие	32.50	8422 7418	Маркировка, прикрепление этикеток, ярлыков или бирок и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1993.	ГОСТ ISO 15883-1 п.4				Рабочие характеристики(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1994.	ГОСТ ISO 15883-1 п.5				Механические и технологические требования(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1995.	ГОСТ ISO 15883-2 п. 6.3	Машины моюще-дезинфицирующие	32.50	8422 7418	Термометрические испытания	(0-30000) с (1-1000) ^{0}C
1996.	ГОСТ ISO 15883-2 п.5.1				Присоединительные устройства для загрузки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1997.	ГОСТ ISO 15883-2 п.5.2				Система управления(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
1998.	ГОСТ ISO 15883-2 п.6.3.3				Температура внутренних поверхностей изделий	Соответствие/несоответствие/неприменимо
1999.	ГОСТ ISO 15883-2 п.7				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2000.	ГОСТ Р ИСО 15883-3 п.4.2.2	Машины моюще-дезинфицирующие	32.50	8422 7418	Точность средств контроля объема добавок	±(1-100) % (0-10000) мл
2001.	ГОСТ Р ИСО 15883-3 п.6.2				Работоспособность дренажного гидрозатвора	Выдержал/не выдержал
2002.	ГОСТ Р ИСО 15883-3 п.6.3				Проверка вымывания неабсорбирующих материалов	Выдержал/не выдержал
2003.	ГОСТ Р ИСО 15883-3 п.6.4				Проверка вымывания абсорбирующих материалов	Выдержал/не выдержал
2004.	ГОСТ Р ИСО 15883-3 п.6.5				Проверка загрузки/опорожнения контейнеров	Выдержал/не выдержал
2005.	ГОСТ Р ИСО 15883-3 п.6.6				Проверка удаления загрязнений со стенок камеры, держателя загрузки и из загрузки	Выдержал/не выдержал
2006.	ГОСТ Р ИСО 15883-3 п.7				Обязательная информация, предоставляемая производителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2007.	ГОСТ Р ИСО 15883-4 п.4	Машины моюще-дезинфицирующие	32.50	8419 8422 7418	рабочие характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2008.	ГОСТ Р ИСО 15883-4 п.5				Механические части и процесс(маркировка)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2009.	ГОСТ Р ИСО 15883-4 п.8				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2010.	ГОСТ 22340 п.1	Аквадистилляторы медицинские электрические	32.50 28.29	8419	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2011.	ГОСТ 22340 п.3.1				Устойчивость к климатическим факторам	Устойчиво/не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
2012.	ГОСТ 20790 п.7.17, п.7.18, п.7.19, п.7.20	Приборы, аппараты и оборудование медицинские	26.60 32.50 23.19	9022 3006 7010	Устойчивость к климатическим факторам	Устойчиво/не устойчиво
2013.	ГОСТ EN 14180 п.8	Стерилизаторы низкотемпературные пароформальдегидные	32.50	8419	Маркировка и этикетки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2014.	ГОСТ EN 14180 п.4				Технические требования	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2015.	ГОСТ EN 14180 п.5				Управление процессом	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2016.	ГОСТ EN 14180 п.6				Требования к характеристикам	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2017.	ГОСТ EN 14180 п.7				Уровень шума	(0-170) дБ
2018.	ГОСТ EN 14180 п.9				Информация, предоставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2019.	ГОСТ Р 57766 п.4	Кресла-стулья с санитарным оснащением	32.50	9402	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2020.	ГОСТ Р 57766 п.13.8				- эффективная глубина сидения	(0-1000) мм для взрослых/ (0-1000) мм для детей
					- ширина сидения	(0-1000) мм для взрослых/ (0-1000) мм для детей
2021.	ГОСТ 19917				- эффективная глубина сидения	(0-1000) мм для взрослых/ (0-1000) мм для детей
					- ширина сидения	(0-1000) мм для взрослых/ (0-1000) мм для детей
2022.	ГОСТ Р 57766 п.5.1.2				Конструктивные требования:	
2023.	ГОСТ Р 57766 п.13.4				- длина	(0 – 3000) мм
					- ширина	(0-1000) мм
2024.	ГОСТ Р 57766 п.13.7				- расстояние между подлокотниками	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
2025.	ГОСТ Р 57766 п.13.8				- расстояние от пола до нижней кромки передней подложки	(0-1000) мм
2026.	ГОСТ Р 57766 п.13.9.3				- усилие для торможения ведущих колес стояночный тормоз/ рабочий тормоз	(0-1000) Н
2027.	ГОСТ Р 57766 п.13.9.4, п.13.9.5				- минимальный радиус поворота при развороте на 360°	(0-3000) мм
2028.	ГОСТ Р 57766 п.13.9.6				- минимальная ширина разворота при развороте на 360°	(0-3000) мм
2029.	ГОСТ Р 57766 п.7				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2030.	ГОСТ Р 57766 п.8				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2031.	ГОСТ Р 57766 п.9				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2032.	ГОСТ Р 57766 п.10				Транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2033.	ГОСТ 30493	Изделия санитарные керамические	23.42	6909 6910	Габаритные размеры	(0-3000) мм
2034.	ГОСТ 19715	Эмблема Красного Креста	-	-	Номинальный диаметр эмблемы	(0 – 10000) мм
					Размеры эмблемы	(0,1-300,0) мм
2035.	ГОСТ 16940 п.2.2	Носилки санитарные	32.50 30.99	9021 8716	Усилие, необходимое для выдвижения (возвращения) или вращения рукоятки	(0,1-5000,0) Н
2036.	ГОСТ 16940 п.2.3				Усилие, необходимое для развертывания носилок	(0,1-5000,0) Н
2037.	ГОСТ 16940 п.2.4				Прогиб брусьев	(0-300) мм
2038.	ГОСТ 16940 п.2.5				Прогиб несущей основы в вертикальной плоскости	(0-300) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Расстояние между мягким ложем и опорной плоскостью	(0-300) мм
					Остаточная деформация на брусьях или несущих основах носилок после снятия нагрузки	(0-300) мм
2039.	ГОСТ 16940 п.2.6				Масса	(0 – 30) кг
2040.	ГОСТ 16940 п.2.10, п.2.11				Работоспособность после климатических воздействий	Работоспособно/не работоспособно
2041.	ГОСТ 16940 п.2.13				Устойчивость к механическим воздействиям	Устойчиво/не устойчиво
2042.	ГОСТ Р 56328 п.7.12	Подвижные (передвижные) комплексы медицинского назначения	32.50 29.10	8703 8705 9018	Температура воздуха в помещениях ПКМН	(0-100) °С
2043.	ГОСТ Р 56328 п.7.22.12				Расстояние органов управления:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- от уровня пола при управлении стоя	(0 – 3000) мм
					- от уровня пола при управлении сидя	(0 – 3000) мм
					Усилия, прикладываемые к органам управления	(0,1-5000,0) Н
					Усилия фиксации и расфиксации съемного оборудования	(0,1-5000,0) Н
					Усилия открывания/закрывания дверей и люков	(0,1-5000,0) Н
2044.	ГОСТ Р 56330 п.4	Технические средства размещения и перемещения больных и пострадавших на догоспитальном этапе	32.50 29.10	8703 8705 9018	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2045.	ГОСТ Р 56330 п.6.5				Номинальная нагрузка на панель ТСРП	(0-500) кг

1	2	3	4	5	6	7
2046.	ГОСТ Р 56330 п.6.7				Устойчивость к дезинфекционной обработке	Устойчиво/не устойчиво
2047.	ГОСТ Р 56330 п.6.8				Внешний вид поверхности ТСРП	Наличие/отсутствие дефектов
2048.	ГОСТ Р 56330 п.6.16				Усилие, необходимое для приведения рукояток в рабочее положение	(0,1-5000,0) Н
					Отсутствие перемещения рукояток	Наличие/отсутствие перемещения
2049.	ГОСТ Р 56330 п.6.16, п.6.20				Усилие, прилагаемое к механизмам трансформации складных панелей	(0,1-5000,0) Н
2050.	ГОСТ Р 56330 п.6.14				Изменение углов наклона секций панели	(0 – 360)°
2051.	ГОСТ Р 56330 п.6.16				Усилие, необходимое для фиксации положений секций на ручках управления и рукоятках зажимов механических приводов подъема секций	(0,1-5000,0) Н
2052.	ГОСТ Р 56330 п.6.8				Внешний вид строчки машинных швов	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Шаг строчки	(0-100) мм
2053.	ГОСТ Р 56330 п.6.16				Усилие, необходимое для развертывания носилок	(0,1-5000,0) Н
2054.	ГОСТ Р 56330 п.6.12				Длина каркасных носилок	(0-10000) мм
2055.	ГОСТ Р 56330 п.6.13				Масса	(0 – 30) кг
2056.	ГОСТ Р 56330 п.5.4.3				Диаметр колёс тележек-каталок	(0-1000) мм
2057.	ГОСТ Р 56330 п.6.15				Зазор между одной из опор и горизонтальной плоскостью	(0,1-10,0) мм
2058.	ГОСТ Р 56330 п.6.16				Усилие, необходимое для перевозки пациентов на	(0,1-5000,0) Н

1	2	3	4	5	6	7
					тележке-каталке с колесными опорами по твердой поверхности	
2059.	ГОСТ Р 56330 п.5.4.6				Усилие, необходимое для фиксации съемных элементов	(0,1-5000,0) Н
2060.	ГОСТ Р 56330 п.5.4.12				Масса тележки-каталки	(0 – 120) кг
2061.	ГОСТ Р 56330 п.6.16				Усилия управления рабочими элементами устройства приемного	(0,1-5000,0) Н
2062.	ГОСТ Р 56330 п.6.12				Приемное смещение	(0-1000) мм
					Высота подъема панели приемного устройства	(0-1000) мм
					Высота подъема панели с равномерно распределенной на ней полуторакратной номинальной нагрузкой за один полный ход педали привода	(0-1000) мм
2063.	ГОСТ Р 56330 п.6.16				Усилие, прикладываемое к педали привода	(0,1-5000,0) Н
2064.	ГОСТ Р 56330 п.6.23				Самопроизвольное опускание секций панели	(0 –100) мм/ч
2065.	ГОСТ Р ИСО 11199-1 п.5.3-5.5	Средства вспомогательные для ходьбы, управляемые обеими руками. Ходунки	32.50	9021	Усталостная и статическая прочность	Отсутствие трещин и сколов, дефектов
2066.	ГОСТ Р ИСО 11199-1 п.5.6-5.8				Устойчивость	(0-360) °
2067.	ГОСТ Р ИСО 11199-1 п.4.3				Максимальная ширина ходунка	(0-1000) мм Соответствие/несоответствие/неприменимо
2068.	ГОСТ Р ИСО 11199-1 п.4.4				Ширина рукоятки	(0-1000) мм Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
2069.	ГОСТ Р ИСО 11199-1 п.4.5				Диаметр части наконечника, которая контактирует с поверхностью ходьбы	(0-1000) мм Соответствие/несоответствие/неприменимо
2070.	ГОСТ Р ИСО 11199-1 п.6				Маркировка и надписи	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2071.	ГОСТ Р ИСО 11199-2 п.4.1	Средства вспомогательные для ходьбы, управляемые обеими руками. Ходунки на колесиках	32.50	9021	Диаметр колесика	(0-1000) мм
					Ширина колесика	(0-1000) мм
2072.	ГОСТ Р 59436 п.4.1				Диаметр колесика	(0-1000) мм
					Ширина колесика	(0-1000) мм
2073.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Устойчивость	(0,1-360,0) °
2074.	ГОСТ Р 59436 п.5.3, п.5.4, п.5.5				Устойчивость	(0,1-360,0) °
2075.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Максимальное расстояние до рычага	(0-1000) мм
2076.	ГОСТ Р 59436 п.5.7.1.1				Максимальное расстояние до рычага	(0-1000) мм
2077.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Скорость ходунков	(0-100) мм/мин
2078.	ГОСТ Р 59436 п.5.7.2				Скорость ходунков	(0-100) мм/мин
2079.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Максимальное усилие для приведения в действие и отключения стояночных тормозов	(0-5000) Н
2080.	ГОСТ Р 59436 п.5.7.2.1				Максимальное усилие для приведения в действие и отключения стояночных тормозов	(0-5000) Н
2081.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Ширина рукоятки	(0-1000) мм
2082.	ГОСТ Р 59436 п.5.8				Ширина рукоятки	(0-1000) мм
2083.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Минимальный диаметр части наконечника,	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
					контактирующей с поверхностью перемещения	
2084.	ГОСТ Р 59436 п.4.5, п.5.9				Минимальный диаметр части наконечника, контактирующей с поверхностью перемещения	(0-1000) мм
2085.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Статическая прочность:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2086.	ГОСТ Р 59436 п. 5.11				Статическая прочность:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2087.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				- остаточная деформация	Отсутствие трещин или сколов
2088.	ГОСТ Р 59436 п.5.11.5				- остаточная деформация	Отсутствие трещин или сколов
2089.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Регулируемые элементы	(0-100) %
2090.	ГОСТ Р 59436 п.4.8, п.5.13				Регулируемые элементы	(0-100) %
2091.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Механизм складывания	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2092.	ГОСТ Р 59436 п.4.9, п.5.13				Механизм складывания	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2093.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Регулировка ручек	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2094.	ГОСТ Р 59436 п.4.10				Регулировка ручек	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2095.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Информация, поставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2096.	ГОСТ Р 59436 п.6				Информация, поставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2097.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Информация, наносимая на изделие и/или вспомогательное оборудование	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
2098.	ГОСТ Р 59436 п.6.2				Информация, наносимая на изделие и/или вспомогательное оборудование	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2099.	ГОСТ Р ИСО 11199-2				Документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2100.	ГОСТ Р 59436 п.6.3				Документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2101.	ГОСТ Р ИСО 7176-1 п.8	Кресла-коляски	32.50 30.92	8713 8714	Передняя статическая устойчивость	Устойчиво/не устойчиво
2102.	ГОСТ Р ИСО 7176-1 п.9				Задняя статическая устойчивость	Устойчиво/не устойчиво
2103.	ГОСТ Р ИСО 7176-1 п.10				Боковая статическая устойчивость	Устойчиво/не устойчиво
2104.	ГОСТ Р ИСО 7176-3	Кресла-коляски	32.50 30.92	8713 8714	Эффективность действия тормозной системы	(0-100) м/с (0-10000) м
2105.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.4	Кресла-коляски	32.50 30.92	8713 8714	Классы кресел-колясок и группы пользователей в зависимости от их массы тела	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2106.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.2				Полная габаритная длина	(10-30000) мм (0,1-300,0) см
2107.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.3				Габаритная ширина	(10-30000) мм (0,1-300,0) см
2108.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.4				Высота рукоятки	(0-1000) мм
2109.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.5				Длина в сложенном состоянии	(10-30000) мм (0,1-300,0) см
2110.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.6				Ширина в сложенном состоянии	(10-30000) мм (0,1-300,0) см
2111.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.7				Высота в сложенном состоянии	(10-30000) мм (0,1-300,0) см
2112.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.8				Высота подъема	(10-30000) мм

1	2	3	4	5	6	7
2113.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.9				Общая масса	(0-120) кг
2114.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.10				Масса самой тяжелой части	(0-120) кг
2115.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.11				Ширина вращения	(10-30000) мм (0,1-300,0) см
2116.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.12				Ширина разворота	(10-30000) мм (0,1-300,0) см
2117.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.13				Диаметр вращения	(10-30000) мм (0,1-300,0) см
2118.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.14				Клиренс	(0,1-300,0) мм (0,01-25,00) мм
2119.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.15				Необходимая ширина углового коридора	(10-100000) мм (0,1-1000,0) см
2120.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.16				Необходимая глубина дверного проема	(10-100000) мм (0,1-1000,0) см
2121.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.8.17				Необходимая ширина коридора для бокового прохода	(10-100000) мм (0,1-1000,0) см
2122.	ГОСТ Р ИСО 7176-5 п.9				Представление информации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2123.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.3	Кресла-коляски	32.50 30.92	8713 8714	Эффективная глубина сиденья	(0-1000) мм (0-100) см
2124.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.4				Ширина сиденья	(0-1000) мм (0-100) см
2125.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.5				Эффективная ширина сиденья	(0-1000) мм (0-100) см
2126.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.6				Высота сиденья	(0-1000) мм (0-100) см
2127.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.7				Угол наклона спинки	(0-360) °
2128.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.8				Высота спинки	(0-1000) мм (0-100) см

1	2	3	4	5	6	7
2129.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.9				Ширина спинки	(0-1000) мм (0-100) см
2130.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.10				Расстояние между подголовником и спинкой	(0-1000) мм (0-100) см
2131.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.11				Высота расположения подголовника над сиденьем	(0-1000) мм (0-100) см
2132.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.12				Длина подножки	(0-1000) мм (0-100) см
2133.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.13				Клиренс опоры стопы	(0-360) °
2134.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.14				Длина опоры стопы	(0-1000) мм (0-100) см
2135.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.15				Угол наклона опоры стопы	(0-360) °
2136.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.16				Угол наклона подножки к поверхности сиденья	(0-360) °
2137.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.17				Высота подлокотника	(0-1000) мм (0-100) см
2138.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.18				Расстояние от передней части подлокотника до спинки сиденья	(0-1000) мм (0-100) см
2139.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.19				Длина подлокотника	(0-1000) мм (0-100) см
2140.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.20				Ширина подлокотника	(0-1000) мм (0-100) см
2141.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.21				Угол наклона подлокотника	(0-360) °
2142.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.22				Расстояние между подлокотниками	(0-1000) мм (0-100) см
2143.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.23				Расположение фронтального узла подлокотника	(0-1000) мм (0-100) см
2144.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.24				Диаметр обода ручного привода	(0-1000) мм (0-100) см

1	2	3	4	5	6	7
2145.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.25				Диаметр ведущего колеса	(0-1000) мм (0-100) см
2146.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.26				Горизонтальное положение оси ведущего колеса	(0-1000) мм (0-100) см
2147.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.27				Вертикальное положение оси ведущего колеса	(0-1000) мм (0-100) см
2148.	ГОСТ Р ИСО 7176-7 п.7.3.28				Диаметр поворотного колеса	(0-1000) мм (0-100) см
2149.	ГОСТ Р ИСО 7176-8 п.8	Кресла-коляски	32.50 30.92	8713 8714	Статистическая прочность	Устойчиво/не устойчиво
2150.	ГОСТ Р ИСО 7176-8 п.9				Ударная прочность	Устойчиво/не устойчиво
2151.	ГОСТ Р ИСО 7176-8 п.10.5				Усталостная прочность	Устойчиво/не устойчиво
2152.	ГОСТ Р ИСО 7176-8 п.5.1				Нагружаемая сила	(0-5000) Н
2153.	ГОСТ Р ИСО 7176-11 п.7.2.6	Кресла-коляски	32.50 30.92	8713 8714	Переднее положение шарниров лодыжки относительно задней стороны нагрузочных пластин ступни	(0-300) мм
2154.	ГОСТ Р ИСО 7176-11 п.7.2.7				Относительная высота шарниров лодыжки над низом нагрузочных пластин ступни	(0-300) мм
2155.	ГОСТ Р ИСО 7176-11 п.6.3, п.7.3.2, п.7.3.3				Ненагруженная толщина пенопластной проставки нагрузочной прокладки бедра	(0-300) мм
2156.	ГОСТ Р ИСО 7176-11 п.7.3.6				Размер нагрузочной пластин бедра	(0-1000) мм
					Размер нагрузочной пластины туловища	(0-1000) мм
					Размер нагрузочной пластины ступни	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
2157.	ГОСТ Р ИСО 7176-13	Кресла-коляски	32.50 30.92	8713 8714	Коэффициента трения гладких или полированных испытательных поверхностей	(0,01-1,00)
2158.	ГОСТ Р ИСО 7176-22	Кресла-коляски	32.50 30.92	8713 8714	Регулировка параметров кресла-коляски	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2159.	ГОСТ Р 51083 п.5.2, 14.6	Кресла-коляски	32.50 30.92	8713 8714	Габаритные размеры в рабочем состоянии:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- полная длина	(0-3000) мм
					- ширина	(0-3000) мм
					- высота	(0-3000) мм
2160.	ГОСТ Р 51083 п.5.3, 14.6				Габаритные размеры в отложенном состоянии:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- длина	(0-3000) мм
					- ширина	(0-1000) мм
					- высота	(0-3000) мм
2161.	ГОСТ Р 51083 п.5.4, 14.6				Клиренс	(0,1-300,0) мм
2162.	ГОСТ Р 51083 п.5.5, 14.6				Высота рукоятки	(0-3000) мм
2163.	ГОСТ Р 51083 п.5.6, 14.6				Диаметр вращения кресла коляски	(0-3000) мм
2164.	ГОСТ Р 51083 п.5.7, 14.6				Ширина разворота кресла-коляски	(0-3000) мм
2165.	ГОСТ Р 51083 п.5.8, п.5.9, 14.7				Масса полностью оснащенного для нормального использования кресла-коляски	(0-120) кг
2166.	ГОСТ Р 51083 п.7, п.14.10				Стойкость к климатическим факторам	Устойчиво/не устойчиво
2167.	ГОСТ Р 51083 п.7.9, 14.12				Статическая устойчивостью в продольном направлении движения при включении тормозной системы	(0-360) °

1	2	3	4	5	6	7
2168.	ГОСТ Р 51083 п.7.9, 14.13				Максимальный зазор между поверхностью и одним из колес	(0,1 –10,0) мм
2169.	ГОСТ Р 51083 п.14.15				Устойчивость после падения с высоты 1 м в сложенном виде	Устойчиво/не устойчиво
2170.	ГОСТ Р 51083				Грузоподъемность	(0-120) кг
2171.	ГОСТ Р 51083 п. 14.5				Усилия, приложенные к ручкам кресла-коляски и каждому ободу ручного привода кресла-коляски для совершения маневра загруженного манекеном кресла-коляски	(0-5000) Н
					Усилие, необходимое для перемещения, движущегося со скоростью, равной 1 м/с, в заданном направлении по ровной поверхности	(0-5000) Н
					Усилие, необходимое для фиксации в определенных положениях кресла-коляски и его элементов	(0-5000) Н
					Отклонение от "нулевой" линии (боковой увод)	(0-3000) мм
2172.	ГОСТ Р 51083 п.9.5.4, 14.26				Удержание загруженного манекеном кресла-коляски в заторможенном состоянии	(0-360) °
					Максимальное усилие для торможения ведущих колес кресла-коляски, прилагаемое:	(0-5000) Н
					- к рукоятке стояночного тормоза	(0-5000) Н
					- к рукоятке рабочего тормоза	(0-5000) Н

1	2	3	4	5	6	7
					Максимальные усилия на рычаг тормоза	(0,01 – 100,00) Н
2173.	ГОСТ Р 51083 п.14.21, п.14.22				Усилие вращения ведущих колес	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2174.	ГОСТ Р 51083 п.9.3.6 п.14.23				Ведущие колёса:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- развал	(0-360) °
					- схождение	(0-360) °
					- концентричность и биение	(0- 100) % радиуса колеса
2175.	ГОСТ Р 51083 п.14.28				Угол расположения ручек	(0-360) °
					Расстояние между ручками	(0-3000) мм
					Длина рукоятки	(0-300) мм
					Диаметр рукоятки	(0-300) мм
					Ширина захвата элементов рукоятки	(0-300) мм
2176.	ГОСТ Р 51083 п.14.29				Высота подножки	(0-300) мм
					Просвет между раздельными опорами ступней	(0-300) мм
2177.	ГОСТ Р 51083 п.12				Комплектность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2178.	ГОСТ Р 51083 п.16				Документы изготовителя	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2179.	ГОСТ Р 51083 п.17				Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2180.	ГОСТ Р 57887	Сиденья кресел-колясок	32.50 30.92	8714	Структура индентора	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2181.	ГОСТ Р ИСО 16840-2 п.10	Сиденья кресел-колясок	32.50 30.92	9021	Восстановление	(0,01-1,00)
2182.	ГОСТ Р ИСО 16840-2 п.9				Амортизация удара	(0,01-100,00) м/с^2
2183.	ГОСТ Р ИСО 10535 п.4.1.2	Подъемники для инвалидов	32.50 30.92	9021 8714	Расстояние между любой ручкой и любой частью конструкции	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Расстояние между любой верхней поверхностью педали и любой другой частью подъемника	(0-1000) мм
					Диаметр любой функциональной ручки	(0-300) мм
					Расстояние от пола до педалей	(0-300) мм
					Расстояние от пола до ручной системы управления	(0-3000) мм
					Высота расположения ручек	(0-3000) мм
2184.	ГОСТ Р ИСО 10535 п.4.3.1.18				Грузоподъемность	(0-500) кг
2185.	ГОСТ Р ИСО 10535 п.4.8.2.1				Скорость подъема или опускания ЦТП в загруженном состоянии	(0,01 – 10,00) м/с
2186.	ГОСТ Р ИСО 10535 п.4.8.2.2				Скорость подъема или опускания ЦТП при отсутствии нагрузки	(0,01 – 10,00) м/с
2187.	ГОСТ Р ИСО 10535 п.4.9.1				Требования к прикладываемым силам/моментам	(0 – 50000 Н (0,1-100,0) Н×м
2188.	ГОСТ Р ИСО 10535 п.4.13				Информация, поставляемая изготовителем	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2189.	ГОСТ Р 55137 п.4, 5	Подъемники, встроенные в дорожный транспорт, для людей, пользующихся креслами-колясками, и других людей с ограничениями жизнедеятельности	30.92	8714 9021	Безопасность (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2190.	ГОСТ Р 55137 п.4.7.3, п.5				Допустимое напряжение в деталях	(0-1000) Н/мм^2
2191.	ГОСТ Р 55137 п.4.7.3, п.5				Допустимое напряжение в сварочных швах	(0-1000) Н/мм^2
2192.	ГОСТ Р 55137 п.4.8.2, п.5				Предохранительное устройство от падения	Наличие/отсутствие
2193.	ГОСТ Р 55137 п.4.8.3, п.5				Предохранительное устройство от скатывания	(0-300) см (0-5000) (0-360) °

1	2	3	4	5	6	7
2194.	ГОСТ Р 55137 п.4.8.3, п.5				Руководство по эксплуатации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2195.	ГОСТ Р 55137 п.7				Предостерегающие обозначения	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2196.	ГОСТ Р 55556 п.6.1.5	Платформы подъемные для инвалидов и других маломобильных групп населения	30.92	8714 9021	Угол наклона грузонесущего устройства от горизонтальной плоскости	(0 – 360)°
2197.	ГОСТ Р 55556 п.7.3, п.8.5.1.7				Усилие, прилагаемое к устройству при подъеме грузонесущего устройства с грузом	(0 – 5000) Н
2198.	ГОСТ Р 55556 п.8.2				Уровень освещения посадочных площадок	(0-99999) лк
2199.	ГОСТ Р 55556 п.8.6.1				Сопротивление изоляции между проводниками и между проводниками и землей	(0-10000) кОм
2200.	ГОСТ Р 55556 п.8.6.2				Площадь поперечного сечения жил токоподводящего кабеля	(0-100,00) мм^2
2201.	ГОСТ Р 55556 п.10				Техническая документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2202.	ГОСТ Р 54406 п.5	Пандусы, установленные на транспортных средствах, для пользователей кресел-колясок и людей с ограниченной подвижностью	32.50 30.92	9021 8714	Безопасность (по документации)	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2203.	ГОСТ Р 54406 п.5.4.3				Ширина рукоятки	(0-300) мм
2204.	ГОСТ Р 54406 п.5.6, п.6				Рабочая скорость	(0,1 – 10,0) м/с
2205.	ГОСТ Р 54406 п.5.7, п.6				Номинальная грузоподъемность	(0-500) кг
2206.	ГОСТ Р 54406 п.5.8, п.6				Уровень звукового давления	(30 – 170) дБ
2207.	ГОСТ Р 54406 п.5.9.2, п.6				Допустимые напряжения в деталях	(0-1000) Н/мм^2

1	2	3	4	5	6	7
					Допустимые напряжения в сварочных швах	(0-1000) Н/мм^2
2208.	ГОСТ Р 54406 п.5.18, п.6				Грузоподъемность и приводные усилия пандусов, управляемых вручную и с ручным приводом	(0-5000) Н
2209.	ГОСТ Р 54406 п.7				Руководство по эксплуатации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2210.	ГОСТ Р 54406 п.8				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2211.	ГОСТ Р 51084 п.4	Тележки для транспортирования пациентов и грузов	32.50 30.99	9402	Идентификация: классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2212.	ГОСТ Р 51084 п.5, 14.2				Основные параметры и размеры:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- угловые размеры	(0-360) °
					- длина панели	(0-3000) мм
					- ширина панели	(0-3000) мм
					- высота панели (нижний уровень)	(0-3000) мм
					- высота панели (верхний уровень)	(0-3000) мм
					- масса	(0-120) кг
2213.	ГОСТ Р 51084 п.9, 14.2				Технические требования:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- зазоры	(0-100) мм
					- усилия	(0-5000) Н (0 – 500 кгс)
					- номинальная нагрузка	(0,1-120) кг
					- средняя скорость самопроизвольного опускания панели	(0-100) мм/ч
					- углы наклона	(0-360) °
2214.	ГОСТ Р 51084 п.15				Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
2215.	ГОСТ Р ИСО 22882 п.4.2, 5.3	Самоориентирующиеся колесики для больничных кроватей	32.50	9402 9403	Диаметр колеса	(0-1000) мм
					Общая высота	(0-1000) мм
					Смещение	(0-1000) мм
2216.	ГОСТ Р ИСО 22882 п.7				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2217.	ГОСТ 3209l	Изделия фарфоровые Посуда фарфоровая и фаянсавая. Посуда керамическая	23.13 23.41	6911 6912 7010 7013	Термостойкость	(1-350) °С
2218.	ГОСТ 26368 п.1	Светильники медицинские	32.50 27.40	9405	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2219.	ГОСТ 26368 п.3.2				Рабочее расстояние светильников	(0,1-3,0) м
2220.	ГОСТ 26368 п.3.3				Освещенность в центре рабочего поля	(0 – 200000) лк
					Размер рабочего поля и диапазон его изменения	(0-1000) мм
2221.	ГОСТ 26368 п.3.4				Удельная облученность рабочего поля	(0-100) (Вт·м2)/клк
2222.	ГОСТ 26368 п.3.9				Устойчивость к статической нагрузке	Устойчиво/не устойчиво
2223.	ГОСТ 26368 п.3.13 - п.3.16				Устойчивость к климатическим факторам	Устойчиво/не устойчиво
2224.	ГОСТ 26368 п.3.18				Устойчивость к транспортированию	Устойчиво/не устойчиво
2225.	ГОСТ 26368 п.3.21				Восстановление работоспособного состояния за счет ЗИП	(0 – 599) мин
2226.	ГОСТ 26368 п.3.25, п.3.26				Устойчивость к дезинфекции и стерилизации	Устойчиво/не устойчиво
2227.	ГОСТ 26368 п.3.30				Устойчивость при опрокидывании	Устойчиво/не устойчиво
2228.	ГОСТ 30324.2.41 п.6		32.50	9405	Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
2229.	ГОСТ 30324.2.41 п.22	Смотровые (диагностические) и хирургические светильники	27.40		Максимальное усилие крепления и демонтажа ручки	(0-5000) Н Соответствие/несоответствие/неприменимо
2230.	ГОСТ 30324.2.41 п.22				Максимальный момент кручения крепления и демонтажа ручки	(0,1-100,0) Н×м Соответствие/несоответствие/неприменимо
2231.	ГОСТ 30324.2.41 п.22				Усилие непреднамеренного демонтажа ручки	(0-5000) Н Соответствие/несоответствие/неприменимо
2232.	ГОСТ 30324.2.41 п.24				Устойчивость:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- максимальное усилие вертикального позиционирования	(0-5000) Н
					- максимальное усилие горизонтального	(0-5000) Н
2233.	ГОСТ 30324.2.41 п.34				Ультрафиолетовое излучение для длин волн ниже 400 нм	(0-100) Вт/м2
2234.	ГОСТ 30324.2.41 п.50				Уровень центральной освещенности	(0 – 200000) лк
					Диаметр светового поля d50	(0-10000) мм
					Глубина освещения	60 % световой освещенности
					Индекс цветопередачи Ra	(0 – 100)
					Цветовая температура излучаемой радиации	(0-10000) К
					Полная облученность	(0-100) Вт/м2
					Значение облученности к центральной освещенности	(0-100) мВт/(м2·лк) (0-1000) Н
2235.	ГОСТ 30324.2.41 п.24				Устойчивость при опрокидывании	Устойчиво/не устойчиво
2236.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-41 п.201.7		32.50	9405	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
2237.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-41 п.201.9.2.101	Хирургические и смотровые (диагностические) светильники	27.40		Усилие преднамеренного демонтажа съемной ручки	(0-5000) Н
					Усилие крепления съемной ручки	(0,1-100,0) Н×м
					Усилие непреднамеренного демонтажа съемной ручки	(0-5000) Н
2238.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-41 п.209.9.4				Устойчивость:	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					- максимальное усилие вертикального позиционирования	(0-5000) Н
					- максимальное усилие горизонтального позиционирования	(0-5000) Н
2239.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-41 п.201.10.7				Ультрафиолетовое излучение для длин волн ниже 400 нм	(0-100) Вт/м2
2240.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-41 п.201.11				Допустимые максимальные значения температуры, доступных для прикосновения	(0-1000) °С
2241.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-41 п.201.12.1.102.1				Уровень центральной освещенности	(0 – 200000) лк
					Диаметр светового поля d50	(0-10000) мм
					Глубина освещения	60 % световой освещенности
					Индекс цветопередачи Ra	(0 – 100)
2242.	ГОСТ 26161 п.3.3	Столы операционные	32.50	9018 9402	Высота стола:	
					- в крайнем нижнем положении	(0-3000) мм
					- в крайнем верхнем положении	(0-3000) мм
					Длина панели	(0-3000) мм
					Ширина панели	(0-3000) мм
					Ширина стола по рейкам	(0-3000) мм
					Длина секции	(0-3000) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Длина сечения рейки для крепления съемных приспособлений	(0-300) мм
					Ширина сечения рейки для крепления съемных приспособлений	(0-300) мм
					Наклон панели по Тренделенбургу	(0-360) °
					Наклон панели по анти-Тренделенбургу	(0-360) °
					Боковой наклон панели	(0-360) °
					Наклон ножной секции панели вниз	(0-360) °
					Высота подъема почечного валика	Не менее 120 мм
					Угол наклона спинной секции вверх	(0-360) °
					Масса стола (без комплекта съемных приспособлений)	(0- 300) кг
					Номинальное напряжение однофазного переменного тока для столов с моторным приводом, применяемых в операционной:	
					- предельное отклонение напряжения	(0-600) В
					- частота сети внешнего источника питания	(0,1-100,0) Гц
2243.	ГОСТ 26161 п.3.4, п.3.5				Скорость подъема и опускания панели стола с моторным приводом и скорость опускания панели стола с ножным или комбинированным приводами	$(1\cdot10^{-3} – 100\cdot10^{-3})$ м/с

1	2	3	4	5	6	7
					под действием собственной массы	
2244.	ГОСТ 26161 п.3.6				Скорость наклонов панели стола с моторным приводом	(0,1-180,0) град./с
2245.	ГОСТ 26161 п.3.7				Высота подъема панели стола с ножным или комбинированным приводом	(0-3000) мм
2246.	ГОСТ 26161 п.3.8				Самопроизвольное опускание панели столов	(0-3000) мм за 1 ч
					Самопроизвольное изменение наклона панели стола	(0-360) °
2247.	ГОСТ 26161 п.3.9 - п.3.11				Допустимые люфты	(0-3000) мм
2248.	ГОСТ 26161 п.3.21				Усилие, необходимое для равномерного передвижения столов	(0-5000) Н
2249.	ГОСТ 26161 п.3.22				Усилия, необходимые для приведения в действие исполнительных механизмов привода	(0-5000) Н
2250.	ГОСТ 26161 п.3.29				Максимальная рабочая температура верхних и боковых частей панели стола	(0-360) °
2251.	ГОСТ 26161 п.3.25				Устойчивость к воздействию климатических факторов	Устойчиво/не устойчиво
					Устойчивость к механическим воздействиям	Устойчиво/не устойчиво
2252.	ГОСТ 26161 п.4				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2253.	ГОСТ 28131 п.3.2	Кресла стоматологические	32.50	9402	Расстояние от поверхности пола до верхней поверхности сиденья	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
2254.	ГОСТ 28131 п.3.3				Минимальный диапазон углов поворота спинки от вертикали	(0-360) °
2255.	ГОСТ 28131 п.1.3				Номинальное напряжение питания	(0-600) В
					Частота сети	(0,1-100,0) Гц
2256.	ГОСТ 28131 п.3.1, п.3.7				Скорость перемещения верхней части кресел из одного крайнего положения в другое	$(1\cdot10^{-3}$ - $35\cdot10^{-3)}$ $м\cdot с^{-1}$
2257.	ГОСТ 28131 п.3.9				Сохранение заданного положения подголовника	Сохраняет положение/не сохраняет положение
2258.	ГОСТ 28131 п.3.10				Сохранение заданного положения спинки	Сохраняет положение/не сохраняет положение
2259.	ГОСТ 28131 п.3.1, п.3.11				Самопроизвольное опускание верхней части кресел	(0-3000) мм за 1 ч
2260.	ГОСТ 28131 п.3.1, п.3.15				Потребляемая мощность	(1- 1000) ВА
2261.	ГОСТ 28131 п.3.19, п.3.20				Устойчивость при воздействии климатических факторов	Устойчиво/не устойчиво
2262.	ГОСТ 28131 п.3.21				Устойчивость к механическим воздействиям	Устойчиво/не устойчиво
2263.	ГОСТ 28131 п.2.26				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2264.	ГОСТ 16371 п.5.2.2, 7.1	Мебель	32.50 31.09 31.01	9402 9401	Зазоры в проемах на сторону	(0-300,0) мм
2265.	ГОСТ 16371 п.7.7				Покоробленность щитовых деталей в изделии	(0-300,0) мм
2266.	ГОСТ 24053				Покоробленность щитовых деталей в изделии	(0-300,0) мм
2267.	ГОСТ 16371 п.7.5				Внешний вид фурнитуры и замков	Наличие/отсутствие дефектов
					Толщина полок из стекла	(0-300,0) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Толщина раздвижных дверей из стекла	(0-300,0) мм
2268.	ГОСТ 16371 п.5.2.12, п.5.2.13				Внешний вид лицевой поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2269.	ГОСТ 16371 п.7.9				Устойчивость изделий корпусной мебели под нагрузкой	(0-100) даН
2270.	ГОСТ 19882				Устойчивость изделий корпусной мебели под нагрузкой	(0-100) даН
2271.	ГОСТ 16371 п.5.4				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2272.	ГОСТ 16371 п.5.5				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2273.	ГОСТ 19917 п.7.3	Мебель для сидения и лежания	32.50 31.01	9402 9401	Внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2274.	ГОСТ 19917 п.7.1, 7.1				Размер заделок	(0-100) см2
2275.	ГОСТ 19917 п.7.4				Деформация мягкого элемента под нагрузкой 70 даН	(0-1000) мм
					Податливость	(0,1-100,0) мм/даН
2276.	ГОСТ 21640				Деформация мягкого элемента под нагрузкой 70 даН	(0-1000) мм
					Податливость	(0,1-100,0) мм/даН
2277.	ГОСТ 19917 п.5.2.8, 7.3				Внешний вид фурнитуры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2278.	ГОСТ 19917 п.5.2.10.1, 7.1				Радиус закругления рёбер	(0-3000) мм
2279.	ГОСТ 19917 п.5.2.10.7, 7.1				Зазоры между основанием кровати, царгами, спинками и элементами ограждения	(0,01-25,00) мм
2280.	ГОСТ 19917 п.5.2.15.2, 7.1				Расстояние между верхней кромкой ограждения и верхней поверхностью основания кровати	(0-3000) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Расстояние между верхней кромкой ограждения и верхней поверхностью матраца	(0-3000) мм
					Зазор между матрацем и нижней поверхностью ограждения	(0-3000) мм
					Величина разъема ограждения для приставной лестницы	(0-3000) мм
2281.	ГОСТ 19917 п.5.2.15.3, 7.1				Расстояние между верхними поверхностями двух следующих друг за другом ступеней лестницы	(0-3000) мм
					Расстояние между двумя последовательно расположенными ступенями	(0-3000) мм
					Полезная длина ступени	(0-3000) мм
					Зазоры между основанием кровати, царгами, спинками и элементами ограждения	(0,01-25,00) мм
2282.	ГОСТ 19917 п.5.2.10, 7.6, 7.7				Стулья, табуреты, рабочие кресла, пуфы:	
					- устойчивость	(0-100) даН
2283.	ГОСТ 19917 п.7.6				- статическая прочность сиденья	(0-1000) даН
2284.	ГОСТ 30211				- статическая прочность сиденья	(0-1000) даН
2285.	ГОСТ 19917 п.7.5				- статическая прочность спинки	(0-100) даН
2286.	ГОСТ 12029 п.7.1				- статическая прочность спинки	(0-100) даН
2287.	ГОСТ 19917 п.7.5				- статическая прочность подлокотников (боковин) в боковом направлении	(0-100) даН

1	2	3	4	5	6	7
2288.	ГОСТ 12029 п.7.2				- статическая прочность подлокотников (боковин) в боковом направлении	(0-100) даН
2289.	ГОСТ 19917 п.7.5				- прочность изделия при падении на пол	Выдерживает/не выдерживает
2290.	ГОСТ 12029 п.7.11, п.7.12				- прочность изделия при падении на пол	Выдерживает/не выдерживает
2291.	ГОСТ 19917 п.7.5				Стулья, кресла, табуреты складные:	
					- остаточная деформация между опорами (ножками)	(0-1000) мм
2292.	ГОСТ 12029 п.7.13				- остаточная деформация между опорами (ножками)	(0-1000) мм
2293.	ГОСТ 19917 п.5.2.16				Кровати:	
					- деформация	(0-1000) мм
2294.	ГОСТ 19917 п.7.8				Стулья детские:	Соответствие/несоответствие
2295.	ГОСТ 17340 п.8.4.1				Усилие транформации	(0-1000) даН
2296.	ГОСТ 19917 п.5.2.16				- устойчивость	(0-360) ^{0} (0-1000) даН
2297.	ГОСТ 19917 п.7.9				- прочность при падении на пол стульев ростовых номеров 00, 0	Выдерживает/не выдерживает
					- расстояние между основанием ложа кровати и стенками ограждения	(0-1000) мм
2298.	ГОСТ 23381				- прочность при падении на пол стульев ростовых номеров 00, 0	Выдерживает/не выдерживает
					- расстояние между основанием ложа кровати и стенками ограждения	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
2299.	ГОСТ 19917 п.5.2.16				- диаметр ячеек сетчатого бокового ограждения кровати	(0-1000) мм
					- расстояние между смежными планками основания ложа	(0-1000) мм
					- размер (диаметр) ячеек основания ложа из металлической сетки	(0-1000) мм
					- расстояние (зазор) между матрацем и ограждением кровати (боковые стенки и спинки)	(0-1000) мм
2300.	ГОСТ 19917 п.5.4				Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2301.	ГОСТ 19917 п.5.5				Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2302.	ГОСТ 5375 п 4.6 п 4.4	Сапоги резиновые формовые	15.20	6401 6402	Условная прочность	(1-10000) МПа (0,1-1000,0) кгс/см^2
					Относительное удлинение	(0-1000) %
					Относительная остаточная деформация после разрыва	(0-1000) %
2303.	ГОСТ 126				Условная прочность	(1-10000) МПа (0,1-1000,0) кгс/см^2
					Относительное удлинение	(0-1000) %
					Относительная остаточная деформация после разрыва	(0-1000) %
2304.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-46 п.201.7.9.2	Операционные столы	32.50	9018 9402	Инструкция по эксплуатации	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2305.	ГОСТ Р МЭК 60601-2-46 п.201.9.8.3.2				Отсутствие поломок или остаточных деформаций	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2306.	ГОСТ Р 51265	Приборы, аппараты и оборудование бытовые реабилитационные	32.50	9021 9402	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Устойчивость к климатическим факторам	Устойчиво/не устойчиво

1	2	3	4	5	6	7
					Внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Отклонение в симметрии деталей арматуры	(0-300) мм
					Масса, приходящая на ручку для переноса РБП	(0- 6) кг
					Крепление ручек, предназначенных для удержания или перенесения РБП	Выдерживает/не выдерживает
					Усилие, необходимое для перемещения приводного элемента поворотных выключателей и переключателей РБП	(0-1000) Н
					Размер L приводного элемента	(0-300) мм
					Диаметр приводного элемента	(0-300) мм
					Свободный ход кнопочного пускового устройства	(0-300) мм
					Длина свободной части рычага управления	(0-300) мм
					Усилие перемещения рычагов управления	(0- 1000) Н
					Диаметр рукояток рычагов управления	(0-300) мм
					Усилия, необходимые для приведения в действие органов управления механических (с ручным приводом) РБП	(0- 1000) Н
					Интервалы между рукоятками рычагов управления	(0-300) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Высота букв, цифр или знаков, высвечивающихся на световом индикаторе	(0-300) мм
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Информация для пользователя РБП	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2307.	ГОСТ 30324.35 п.6	Одеяла, подушки и матрацы медицинские электрические	32.50 27.51	9018 9402	Идентификация, маркировка и документация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2308.	ГОСТ 30324.35 п.6.8				Эксплуатационные документы	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2309.	ГОСТ 30324.35 п.42				Чрезмерные температуры	(0-1000) °С
2310.	ГОСТ 30324.2.38 п.6.1	Кровати медицинские электрические	32.50	9018 9402	Маркировка на наружной стороне изделий	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2311.	ГОСТ 30324.2.38 п.22.2.101				Открытые точки сжатия и раздвигания	(0-1000) мм
2312.	ГОСТ 30324.2.38 п.57				Длина шнура сетевого питания	(0-10) м
2313.	ГОСТ 25148 п.3.24	Установки стоматологические стационарные	32.50	9018 9022	Превышение температуры наружных частей установки	(0-1000) °С
2314.	ГОСТ 25148 п.3.31 - п.3.34				Устойчивость к воздействию климатических факторов	Устойчиво/не устойчиво
2315.	ГОСТ 25148 п.3.35				Работоспособность после транспортной тряски	Работоспособна/не работоспособна
2316.	ГОСТ 20790				Превышение температуры наружных частей установки	(0-1000) °С
					Устойчивость к воздействию климатических факторов	Устойчиво/не устойчиво
					Работоспособность после транспортной тряски	Работоспособна/не работоспособна

1	2	3	4	5	6	7
2317.	ГОСТ 28385 п.3	Комплексы медицинского назначения передвижные (подвижные) на автомобильных шасси	32.50 29.10 29.10 29.10	8705 8703 9018	Качество окраски, внешний вид окраски, прочность наклейки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Ширина полосы	(0-3000) мм
					Высота букв надписей	(0-3000) мм
2318.	ГОСТ ISO 6710	Контейнеры для сбора образцов венозной крови одноразовые	23.13 26.60 21.20 32.50	7017	Объем взятия проб	(0-10000) мл
					Минимальное свободное пространство	(0-10000) мл
					Плотность закупоривания контейнера пробкой	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Стойкость маркировки и этикетки	Стойко/не стойко
					Маркировка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2319.	ГОСТ 31597 п.11.1, п.11.2	Контейнеры полимерные для крови и ее компонентов однократного применения	17.21 26.60 21.20 32.50	3923	Типы и размеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2320.	ГОСТ 31597 п.11.3				Количество воздуха	(0-100) $см^3$
2321.	ГОСТ 31597 п.11.4				Время опорожнения	(0-599) мин
2322.	ГОСТ 31597 п.11.5				Заполнение ёмкости кровью	(0-599) мин
2323.	ГОСТ 31597 п.5.6.1				Размер соединительной трубки	(0-1000) мм
2324.	ГОСТ 31597 п.11.6				Внешний вид трубки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2325.	ГОСТ 31597 п.11.7				Герметичность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2326.	ГОСТ 31597 п.11.8				Прочность головки донорской иглы с трубкой узла взятия крови после стерилизации	(0-1000) Н в течение 15 с
2327.	ГОСТ 31597 п.5.8.1				Размер штуцера	(0,01-25,00) мм

1	2	3	4	5	6	7
2328.	ГОСТ 31597 п.11.9				Прочность устройства для подвешивания	(0-1000) Н в течение 60 мин
2329.	ГОСТ 31597 п.11.13				Прозрачность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2330.	ГОСТ 31597 п.11.15				Теплостойкость	Выдержана/не выдержана
2331.	ГОСТ 31597 п.11.18				Прочность маркировки и этикетки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2332.	ГОСТ 31597 п.8.1				Потеря воды	(0,1-100,0) %
2333.	ГОСТ Р ИСО 3826-1	Контейнеры пластиковые гибкие для человеческой крови и ее компонентов	17.21 26.60 21.20 32.50	3923	Типы и размеры	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Количество воздуха	(0-100) $см^3$
					Время опорожнения	(0-599) мин
					Заполнение ёмкости кровью	(0-599) мин
					Размер соединительной трубки	(0-1000) мм
					Внешний вид трубки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Герметичность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Прочность головки донорской иглы с трубкой узла взятия крови после стерилизации	(0-1000) Н в течение 15 с
					Размер штуцера	(0,01-25,00) мм
					Прочность устройства для подвешивания	(0-1000) Н в течение 60 мин
					Прозрачность	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Теплостойкость	Выдержана/не выдержана
					Прочность маркировки и этикетки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Потеря воды	(0,1-100,0) %

1	2	3	4	5	6	7
2334.	ГОСТ 12.4.023 п.1	Щитки защитные лицевые	32.99, 32.50	6506, 9004	Классификация	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2335.	ГОСТ 12.4.023 п.3.2				Размеры щитков:	
					- размер Н	(0-1000) мм
					- размер В	(0-1000) мм
					- размер А	(0-1000) мм
2336.	ГОСТ 12.4.023 п.3.3				Масса	(0,1-6,0) кг (5-6000) г
2337.	ГОСТ 12.4.023 п.3.5				Возможность регулировки длины ленты	(0-1000) мм
2338.	ГОСТ 12.4.023 п.3.2				Ширина лент	(0-1000) мм
2339.	ГОСТ 12.4.023 п.3.5				Качество поверхности	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2340.	ГОСТ 12.4.023 п.2.10				Светофильтры	Наличие/отсутствие
2341.	ГОСТ 12.4.023 п.3.7, п.3.9				Устойчивость к механическим повреждениям	Устойчивы/не устойчивы
2342.	ГОСТ 12.4.023 п.3.8				Устойчивость к климатическим условиям	Устойчивы/не устойчивы
2343.	ГОСТ 12.4.023 п.2.18				Размеры смотрового окна	(0-300х0-300) мм
					Размеры светофильтров	(0-1000) мм
2344.	ГОСТ 12.4.023 п.3.2.3				Расстояние между корпусом и лобной частью наголовного крепления	(0-1000) мм
2345.	ГОСТ Р 12.4.188 п.7.1	Очки защитные фильтрующие от воздействия парогазовой фазы токсичных веществ	32.50, 22.29	9004	Коэффициент защиты очков	(0-100)
2346.	ГОСТ Р 12.4.188 п.7.2				Время защитного действия очков	(0-100) ч
2347.	ГОСТ Р 12.4.188 п.7.3				Монокулярное поле зрения очков	(0-100) – вверх (0-100) - вниз (0-100) - к носу (0-100) - к виску

1	2	3	4	5	6	7
2348.	ГОСТ Р 12.4.188 п.7.4				Масса очков	(5-6000) г
2349.	ГОСТ 8844 разд. 2	Полотна трикотажные. Суровое и отделанное трикотажное полотно из волокон и нитей всех видов	13.1 13.95 13.2 13.91 13.92 13.93 13.94 13.95 13.96 13.99 14.12 14.13 14.14 14.19 14.3 14.31 14.39	4304; 5603 5007; 5111; 5112; 5208; 5209; 5210; 5211; 5212; 5309; 5310; 5311; 5407; 5408; 5512; 5513; 5514; 5515; 5516; 5602; 5603; 5701; 5702; 5703; 5704; 5705; 5801; 5802; 5803; 5804; 5805; 5806; 5807; 5808; 5809; 5810; 5811; 6001; 6002; 6003; 6004; 6005; 6006; 6101; 6102; 6103; 6104; 6105; 6106; 6107; 6108; 6109; 6110; 6111; 6112; 6113; 6114; 6115; 6116; 6117; 6201; 6202; 6203; 6204; 6205;	Отбор проб	-
2350.	ГОСТ 9173 п.6	Изделия трикотажные			Отбор проб	-
2351.	ГОСТ 13587 разд. 2	Полотна нетканые и изделия штучные нетканые. Суровые и отделанные текстильные нетканые полотна и штучные изделия из волокон и нитей всех видов			Отбор проб	-
2352.	ГОСТ 16218.0 разд .2	Изделия текстильно-галантерейные			Отбор проб	-
2353.	ГОСТ 18321	Все виды штучной продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления			Отбор проб	-
2354.	ГОСТ 23948 п.7	Изделия швейные			Отбор проб	-
2355.	ГОСТ Р 50779.12	Все виды штучной продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления			Отбор проб	-
2356.	ГОСТ 25451	Кожа искусственная и синтетическая. Искусственная и синтетическая кожа бытового и технического назначения			Отбор проб	-
2357.	ГОСТ 26666.0 разд. 2	Мех трикотажный, искусственный			Отбор проб	-

1	2	3	4	5	6	7
2358.	ГОСТ 18276.0	Покрытия и изделия ковровые машинного производства		6206; 6207; 6208; 6210; 6211; 6212; 6213; 6214; 6215; 6216; 6217; 6301; 6302; 6303; 6304; 6305;	Отбор проб	-
2359.	ГОСТ 20566 разд. 7	Суровые и готовые текстильные ткани и штучные изделия из волокон и нитей всех видов			Отбор проб	-
2360.	ГОСТ 314 п 2.1	Войлок, детали из войлока, штучные войлочные изделия. Тонкошерстный, полугрубошерстный и грубошерстный войлок всех видов, войлок из химических волокон, детали из войлока, применяемые в машиностроении (сальники, прокладки, фильтры), штучные войлочные изделия			Определение линейных параметров: - длина войлока/лент/пластин/колец/дисков - ширина войлока /лент/пластин/колец/дисков - толщина войлока/ лент/пластин/колец/дисков/бортика кольца - толщина войлока/лент/пластин/колец/дисков/круга -наружный/внутренний диаметр кольца	 (1-30000) мм (0,1-300,0) мм (0,01-25,00) мм (0,1-300,0) мм (1-300) мм
2361.	ГОСТ 314 п 2.2				- влажность	(0,1-100,0) %
2362.	ГОСТ 314 п 2.4				Масса 1 м2 войлока	(0,1-6,0) кг
2363.	ГОСТ 314 п. 2.5				плотность	(0,001-1,000) г/см^3
2364.	ГОСТ 314 п. 2.6				Массовая доля свободной серной кислоты	(0,001-10,000)%
2365.	ГОСТ 314 п. 2.10				Массовая доля свободной щелочи	(0,001-20,000) %
2366.	ГОСТ 314 п. 2.11				Предел прочности на разрыв и удлиние войлока при разрыве	(0,1-100,0) кгс/см^2
2367.	ГОСТ 314 п. 2.12				Капиллярность	(0,1-300,0) мм

1	2	3	4	5	6	7
2368.	ГОСТ 314 п. 2.13				Коэффициент упругости	(0,001-10,000)
2369.	ГОСТ 938.0 разд. 2	Все виды кож: для верха и низа обуви, подкладочные, галантерейные, шорно-седельные, технические, сыромятные, для одежды и головных уборов, для авиационных шлемов, для рантов, перчаток и рукавиц, для протезов, вырабатываемых из различных видов сырья	14.1 15.1 15.11 15.2	3921 3926 4107 4112-4114 4202 4203 5903 6506 9113	Отбор проб	-
2370.	ГОСТ 938.25				Температура сваривания	(1-200) ^{0}C
2371.	ГОСТ 938.29				Устойчивость окраски к сухому трению Устойчивость окраски к мокрому трению	(1-5) баллов Выдерживает/ Не выдерживает
2372.	ГОСТ 126 разд. 3	Галоши резиновые	15.20	6401	Отбор проб	-
2373.	ГОСТ 126 п.4.1				Внешний вид Линейные размеры: - расстояние между l_1 и средней точкой переднего края борта - расстояние от средней точки переднего края борта до наиболее выпуклой задниковой части галош - общая длина	Наличие/отсутствие (1-1000) мм (1-1000) мм (1-1000) мм
2374.	ГОСТ 126 п.4.2				Толщина резины верха/подошвы	(0,01-25,00) мм
2375.	ГОСТ 126 п.4.3				Высота задников	(1-1000) мм
2376.	ГОСТ 126 п.4.5				Прочность при разрыве передней части борта/задней части борта	(100 -10000) Н/м (0,1-10,0) кгс/см
2377.	ГОСТ 126 п.4.6				Прочность связи резины верха с задником	(1 -10000) Н/м (0,1-10,0) кгс/см

1	2	3	4	5	6	7
2378.	ГОСТ 126 п.4.7				Прочность связи резины верха с подошвенной резиной	(1 -10000) Н/м (0,01 -10,0) кгс/см
2379.	ГОСТ 126 п.4.8				Эластичность лаковой пленки на поверхности резины	(0,1-100,0) % растрескивается/ не растрескивается
2380.	ГОСТ 126 п.4.9				Водонепроницаемость	Выдерживает/ Не выдерживает/ Внутренняя поверхность сухая/внутренняя поверхность влажная
2381.	ГОСТ 260	Резина, обувь из резины	15.20	6401 6401, 6402	Эластичность лаковой пленки на поверхности резины	(0,1-100,0) %
2382.	ГОСТ 5375 разд 3	Сапоги резиновые формовые	15.20	6401 6401 6402	Отбор проб	-
2383.	ГОСТ 5375 п.4.1				Внешний вид	Наличие/отсутствие механических повреждений/запрессованные складки на подкладке по линии подъёма/ выступание серы на наружной поверхности/отклеивание приформовочной ленты/разрыв подкладки/отставание подкладки от резины
2384.	ГОСТ 5375 п.4.2				Высота сапог/надставки	(1-1000) мм
2385.	ГОСТ 5375 п.4.3				Ширина голенища сапог/ верха надставки	(1-1000) мм
2386.	ГОСТ 5375 п.4.4				Толщина сапог/надставки сапога	(0,1-250) мм
2387.	ГОСТ 5375 п.4.5				Водонепроницаемость	выдерживает/ не выдерживает

1	2	3	4	5	6	7
						отсутствие/наличие пузырьков воздуха
2388.	ГОСТ 5375 п.4.8				Истираемость/Сопротивление истиранию при скольжении	(0-250) $м^3$/ТДж (0-900) $см^3$/кВт ч
2389.	ГОСТ 5375 п.4.1				Линейные измерения Показатели внешнего вида: Пузыри в резине (кроме носковой части), сумма произведений наибольшей длины и ширины	(0,1-100,0) $см^2$
					Пузыри и местные возвышения на внутренней поверхности следа	(0,1-100,0) см
					Углубления на поверхности резины: -глубина -сумма произведений наибольшей длины и ширины	 (0,01-25,00) см (0,1-100,0) $см^2$
					Недопрессовка рифов подошвы: -глубина -сумма произведений наибольшей длины и ширины	 (0,01-25,00) см (0,1-100,0) $см^2$
					Недопрессовка приформовочной ленты на рыбацких сапогах: -глубина -сумма произведений наибольшей длины и ширины	 (0,01-25,00) см (0,1-100,0) $см^2$
					Выпрессовки по линии разъема пресс-форм: 1 мм 2 мм	 (0-50) мм (0-100) мм
					Укорачивание подкладки сапог	(0,1-100,0) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Закручивание подкладки по борту сапог	Наличие/отсутствие
					Местные возвышения на поверхности резины: - высотой - сумма произведений наибольшей длины и ширины	 (0,1-100,0) мм (0,1-100,0) $см^2$
					Несовмещение оттиска по линии смыкания полуформ при повторной вулканизации с оттиском от основной вулканизации	(0,1-100,0) мм
					Расхождение по ширине бордюра и приформовочной ленты в полупаре	(0,1-100,0) мм
2390.	ГОСТ 5375 п.4.11	Сапоги резиновые формовые	15.20	6401, 6402	Масса	(0-6) кг (0-6000) г
2391.	ГОСТ 426	Резина	20.17 21.20 22.19 32.50	4014 4015 3926 6401-6405	Сопротивление истиранию при скольжении Истираемость	(0-250) $м^3$/ТДж (0-900) $см^3$/кВт ч (0-1000) Дж/$мм^3$ (0-10000) кгс*м/$см^3$
2392.	ГОСТ 14037	Обувь с текстильным верхом с резиновыми приформованными обсоюзками и подошвами. Обувь из текстильных и других натуральных, искусственных или синтетических материалов на утепленной подкладке с резиновыми приформованными обсоюзками и подошвами	15.20	6401-6405	Отбор проб	-
2393.	ГОСТ 14037 п.4.1				Внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2394.	ГОСТ 14037 п.4.2				Толщина подошвенной резины/каблука	(0,1-25,0) мм
2395.	ГОСТ 14037 п.4.3				Высота	(0-1000) мм
2396.	ГОСТ 14037 п.4.4				Условная прочность	(1-10000) МПа (0,1-1000,0) кгс/$см^2$
					Относительное удлинение	(0-1000) %
2397.	ГОСТ 14037 п.4.5				Истираемость	(0-250) $м^3$/ТДж (0-900) $см^3$/кВт ч (0-1000) Дж/$мм^3$

1	2	3	4	5	6	7
						(0-10000) кгс*м/см^3
2398.	ГОСТ 14037 п.4.6				Показатели внешнего вида: Затекание резины на текстильный верх по периметру обсоюзки	(0,1-300,0) мм
					Замины текстильной заготовки: - на грани с полимерной обсоюзкой - на линии смыкания полуформ на носковой и задней частях	 (0,1-300,0) мм (0,1-300,0) мм
					Недооформление обсоюзки на грани с текстильной заготовкой не более чем в двух местах шириной	(0,1-300,0) мм
					Углубления на поверхности обсоюзки и подошвы глубиной не более 1/3 толщины резины, сумма произведений наибольшей длины и ширины: -на носковой и передней частях - на боковых и задних частях	 (0,1-100,0) см^2 (0,1-100.0) см^2
					Местные возвышения (от починки) на резине сумма произведений наибольшей длины и ширины: -на носковой и передней частях - на боковых и задних частях	 (0,1-100.0) см^2 (0,1-100,0) см^2

1	2	3	4	5	6	7
					Пузыри на поверхности, сумма произведений наибольшей длины и ширины: -на носковой и передней частях - на боковых и задних частях	 (0,1-100,0) $см^2$ (0,1-100,0) $см^2$
					Несовпадение швов текстильной заготовки с линией стыка полуформ, несимметричность заготовки и положения деталей	(0,1-300,0) мм
					Расхождение ботиков и сапожек в одной паре по высоте	(0,1-300,0) мм
					Замины рифа подошвы, сумма произведений наибольшей длины и ширины	(0,1-100,0) $см^2$
					Разнотон ткани и резины в одной паре	Допускается/ не допускается
					Пятна на подкладке немаркие, сумма произведений наибольшей длины и ширины	(0,1-100,0) $см^2$
					Заделка шва в заготовке верха	(0,1-300,0) мм
					Несимметричный пришив застежки «молния»	(0,1-300,0) мм
2399.	ГОСТ 270 ГОСТ 269	Резина, изделия из резин, каучука, латекса, термоэластопластов	20.17 21.20 22.19 32.50 15.20	4014 4015 3926 6401-6405	Условная прочность при температуре 25±4°С	(1-10000) МПа (0,1-1000,0) $кгс/см^2$
					Условное напряжение при температуре 25±4°С	(1-10000) МПа (0,1-1000,0) $кгс/см^2$
					Истинное напряжение при температуре 25±4°С	(0,4-120,0) МПа (4-1200) $кгс/см^2$
					Относительное удлинение (относительное остаточное удлинение) при температуре 25±4°С	(0- 1000) %

1	2	3	4	5	6	7
2400.	ГОСТ 269	Резина, изделия из резин, каучука, латекса, термоэластопластов	20.17 21.20 22.19 32.50 15.20	4014 4015 3926 6401-6405	Условная прочность	(1-10000) МПа (0,1-1000,0) кгс/см^2
					Условное напряжение	
					Истинное напряжение	(0,4-120,0) МПа (4-1200) кгс/см^2
					Относительное удлинение (относительное остаточное удлинение	(0- 1000) %
2401.	ГОСТ 1059 разд. 1	Обувь валяная. Грубошерстная, полугрубошерстная и фетровая валяная обувь, валяная обувь с резиновым низом	15.20	6404 6405	Отбор проб	-
2402.	ГОСТ 1059 п.2.1				Линейные размеры: - Длина следа внутри/окружности отдельных частей (верха голенища/низа голенища/косого подъема/пучка - Высота обуви -Толщина отдельных частей: Верх голенища/низ голенища/задник/задник в боковых частях/пятки/геленочная часть подошвы/подметка/носок/верх головки/щечка	(1-1000) мм (1-1000) мм (1-100) мм
2403.	ГОСТ 1059, п.2.2				Масса пары валяной обуви	(1-15000) г
2404.	ГОСТ 1059, п. 2.3				Влажность	(0,1-100,0) %
2405.	ГОСТ 1059 п .2.5				Объемная масса	(0,001-1,000) г/см^3
2406.	ГОСТ 1059 п.2.6				Массовая доля свободной серной кислоты	(0,01-100,00) % г/см^3
2407.	ГОСТ 1059 п.2.7				Усадка после замачивания	(0-100) % (0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
2408.	ГОСТ 1059 п.2.8				Прочность крепления резиновой обсоюзки с валяной обувью	(10 -10000) Н/м (0,01- 10,0) кгс/см
2409.	ГОСТ 28631 разд.6	Сумки, чемоданы, портфели, ученические ранцы, папки, изделия мелкой кожгалантереи	15.12	4202, 4203; 6216; 6217; 9113; 3926; 3921	Отбор проб	-
2410.	ГОСТ 28754 разд.3	Ремни поясные и для часов	15.1 14.19	4202 3926 4203 9113	Отбор проб	-
2411.	ГОСТ 28846 разд.3	Перчатки и рукавицы	14.19, 14.20, 13.92, 15.1	4202, 4203, 4302; 4303; 6504; 6506, 6116; 6216, 3926, 8715,	Отбор проб	-
2412.	ГОСТ Р 52958	Выделанные меховые шкурки, овчины и меховые изделия	15.11	4203 4302 4303 6506	Отбор проб	-
					Подготовка проб к испытаниям	-
2413.	ГОСТ 9209	Выделанные меховые шкурки и шубная овчина	15.11	4203 4302 4303 6506	Отбор проб	-
2414.	ГОСТ 32077	Выделанные меховые шкурки, овчина шубная, меховые изделия	13.20 13.91 13.92 13.96 13.99 14.13 14.14 14.19 14.31 14.39	4203 4302 4303 4304 6201-6211 6506 3921 3926 4104 4107	Подготовка проб к испытаниям	-

1	2	3	4	5	6	7
			15.11 15.2	4112-4114 5903 6506 9113		
2415.	ГОСТ 9289	Обувь	15.20	6401; 6402; 6403;6404; 6405	Отбор проб Подготовка проб к испытаниям	-
2416.	МУК 4.1/4.3.1485-03 п. 3.1	Одежда для детей, подростков и взрослых	14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 22.29, 32.40, 32.99, 13.92, 13.93, 13.95, 13.96, 13.99 15.20, 32.30, 32.50	6001-6006, 6101-6117; 6201-6217, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323 6401; 6402; 6403;6404; 6405	Отбор проб	-
2417.	МУК 4.1/4.3.1485-03 п. 3.2				Запах	(0 - 5) баллов
2418.	МУК 4.1/4.3.1485-03 п. 3.6.2				Привкус	Соответствует / не соответствует / фактическое описание определяемых характеристик
2419.	СанПиН 2.4.7.16-4-2006 гл.5	Детская одежда и обувь	14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 22.29, 32.40, 32.99, 13.92, 13.93, 13.95, 13.96, 13.99 15.20, 32.30, 32.50	6001-6006, 6101-6117; 6201-6217, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323 6401; 6402; 6403;6404; 6405	Муть	наличие/ отсутствие
					Осадок	наличие/ отсутствие
					Цвет	Соответствует / не соответствует / фактическое описание определяемых характеристик
					Уровень напряженности электростатического поля (электризуемость)	(0,3 – 180,0) кВ/м
					Отбор проб	-

1	2	3	4	5	6	7
2420.	Инструкция 1.1.10-12-96-2005 гл. 1, п. 8	Ткани, текстильные изделия Одежда, бельевые изделия, предметы интерьера Обувь	13.20 13.99; 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 21.20 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 22.29, 32.40, 32.99, 13.92, 13.93, 13.95, 13.96, 13.99 15.20, 32.30, 32.50	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6001-6006, 6101-6117; 6201-6217, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323 6401; 6402; 6403;6404; 6405	Отбор проб	-
2421.	ГОСТ 10681	Материалы текстильные	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404,	Климатические условия: - относительная влажность воздуха -температура воздуха	(65±2)%, (20±2) °С.
2422.	ГОСТ ISO 139	Материалы текстильные			Климатические условия: - относительная влажность воздуха; - температура воздуха; - относительная влажность воздуха; - температура воздуха.	(65±4)%, (20±2) °С; (50±4)%, (23±2) °С.

1	2	3	4	5	6	7
				6307, 4203, 4303, 4602, 7323		
2423.	ГОСТ ISO 18454	Обувь	15.20	6401; 6402; 6403;6404; 6405	Климатические условия: - относительная влажность воздуха; - температура воздуха; - относительная влажность воздуха; - температура воздуха.	(65±4) %, (20±2) °С; (50±4) %, (23±2) °С.
2424.	СТБ ИСО 18454	Обувь	15.20	6401; 6402; 6403;6404; 6405	Климатические условия: - относительная влажность воздуха; - температура воздуха; - относительная влажность воздуха; - температура воздуха	(65±5) %, (20±2) °С; (50±5) %, (23±2) °С.
2425.	ГОСТ Р ИСО 17709	Обувь.	15.20	6401; 6402; 6403;6404; 6405	Время кондиционирования	(0-72) часов
2426.	ГОСТ ISO 2419	Кожа, изделия из кож	14.11, 14.19, 15.11, 15.12, 15.20, 32.30	3921 3926 4107 4112-4114 4202 4203 5903 6506 9113	Подготовка и кондиционирование проб: - относительная влажность воздуха; - температура воздуха; - относительная влажность воздуха; - температура воздуха	(65±5) %, (20±2) °С; (50±5) %, (23±2) °С.
2427.	ГОСТ ISO 2418	Кожа, изделия из кож	14.1 15.1 15.2	3921 3926 4107 4112-4114 4202 4203	Отбор лабораторного образца	-

1	2	3	4	5	6	7
				5903 6506 9113		
2428.	ГОСТ 3816 (ИСО 811-81) п. 1.2	Полотна текстильные. Тканые, трикотажные и нетканые полотна, текстильно-галантерейные и штучные изделия из волокон и нитей всех видов	13.20 13.99; 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 21.20	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 4203, 4303, 4602, 7323	Условия кондиционирования	(0-24) ч
2429.	ГОСТ 3816 (ИСО 811-81) п. 6.4				Водоупорность	(1-1200) мм вод. ст. (10-11700) Па
2430.	ГОСТ 12088	Материалы текстильные и изделия из них.			Воздухопроницаемость	(2.5-10750) дм^3/м^{2}с
2431.	ГОСТ ISO 9237	Материалы текстильные.			Воздухопроницаемость	(1-10000) мм^3/с (2.5-10750) дм^3/м^{2}с (0,015-64,3) мм/с (5,99-643712) м/с
2432.	ГОСТ 9733.0 п.1, п 2	Материалы текстильные. Текстильные материалы любого волокнистого состава и изделия из них	13.20 13.99; 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 21.20	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217,	Подготовка проб	-
2433.	ГОСТ 9733.0 п.3, п. 4				Устойчивость окраски	фактическое описание определяемых характеристик/ (1-5) баллов
2434.	ГОСТ 9733.13	Материалы текстильные, изделия			Устойчивость к органическим растворителям	(1-5) баллов

1	2	3	4	5	6	7
				6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 4203, 4303, 4602, 7323		
2435.	ГОСТ 2351	Изделия и полотна трикотажные. Трикотажные изделия и полотна, вырабатываемые из натуральных и химических нитей и пряжи и их различных сочетаний, гладкокрашеные, рисунчатые с применением крашеных нитей и пряжи, набивные	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323	Отбор и подготовка проб	-
					Общие требования к проведению испытаний	-
					Устойчивость окраски к стирке	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к дистиллированной воде	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к «поту»	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к трению	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к органическим растворителям	(1-5) баллов
2436.	ГОСТ 7779 п.3	Ткани и изделия штучные шелковые и полушелковые	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705,	Общие требования к проведению испытаний	-
2437.	ГОСТ 7779 п.4.8				Устойчивость окраски к глажению	(1-5) баллов
2438.	ГОСТ 9733.7				Устойчивость окраски к глажению	(1-5) баллов
2439.	ГОСТ 7779 п.4.4				Устойчивость окраски к стирке № 1	(1-5) баллов

1	2	3	4	5	6	7
2440.	ГОСТ 7779 п.4.5			5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323	Устойчивость окраски к дистиллированной воде	(1-5) баллов
2441.	ГОСТ 7779 п.4.6				Устойчивость окраски к «поту»	(1-5) баллов
2442.	ГОСТ 7779 п.4.9				Устойчивость окраски к трению	(1-5) баллов
2443.	ГОСТ 7779 п.4.7				Устойчивость окраски к органическим растворителям	(1-5) баллов
2444.	ГОСТ 7780	Ткани и штучные изделия льняные и полульняные	13.20 13.99; 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 21.20	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117 6201-6208 6210-6217 6301-6304 6401-6405 6504-6506 9113, 9404, 4203, 4303, 4602, 7323	Общие требования к проведению испытаний	-
					Устойчивость окраски к глажению	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к : - стирке № 4 - стирке № 1 с добавлением соды	(1-5) баллов (1-5) баллов
					Устойчивость окраски к «поту»	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к трению	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к органическим растворителям	(1-5) баллов
2445.	ГОСТ 7913 п.2.2		13.20	5007,	Общие требования к проведению испытаний	-

1	2	3	4	5	6	7
2446.	ГОСТ 7913 п.2.6	Ткани и штучные изделия хлопчатобумажные и смешанные	13.99; 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 21.20	5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117 6201-6208 6210-6217 6301-6304 6401-6405 6504-6506 9113, 9404, 4203, 4303, 4602, 7323	Устойчивость окраски к сухому трению	(1-5) баллов
2447.	ГОСТ 7913 п.2.4				Устойчивость окраски к: - стирке №1 - стирке №1 с добавлением соды	(1-5) баллов (1-5) баллов
2448.	ГОСТ 7913 п.2.5				Устойчивость окраски к «поту»	(1-5) баллов
2449.	ГОСТ 11151	Ткани чистошерстяные и полушерстяные	13.20	5111, 5112, 5602, 5701, 5704, 5805, 5911, 6103, 6301, 6501, 6505, 6506,	Общие требования к проведению испытаний	-
					Устойчивость окраски к стирке № 1	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к дистиллированной воде	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к «поту»	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к трению	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к органическим растворителям	(1-5) баллов
2450.	ГОСТ 23433 п.2.2	Ткани и штучные изделия из химических волокон	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12,	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311,	Общие требования к проведению испытаний	-
2451.	ГОСТ 23433 п.2.4				Устойчивость окраски к стирке № 1	(1-5) баллов

1	2	3	4	5	6	7
2452.	ГОСТ 23433 п.2.5		14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99	5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323	Устойчивость окраски к дистиллированной воде	(1-5) баллов
2453.	ГОСТ 23433 п.2.6				Устойчивость окраски к «поту»	(1-5) баллов
2454.	ГОСТ 23433 п.2.9				Устойчивость окраски к трению	(1-5) баллов
2455.	ГОСТ 23433 п.2.8				Устойчивость окраски к органическим растворителям	(1-5) баллов
2456.	ГОСТ 23627	Изделия текстильно-галантерейные тканые, плетеные, витые и вязаные, метражные и штучные	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 6307, 4203,	Устойчивость окраски к стирке № 1	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к дистиллированной воде	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к «поту»	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к трению	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к органическим растворителям	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к глажению	(1-5) баллов

1	2	3	4	5	6	7
				4303, 4602, 7323		
2457.	ГОСТ 13527	Чистошерстяные полушерстяные тканые штучные изделия бытового назначения - набивные, пестротканые и гладкокрашеные платки, шарфы, скатерти и палантины; одеяла, пледы и набивные ткани	13.92	6001-6006 6101-6117 6201-6208 6210-6217 6301-6304 6401-6405 6504-6506 9113 9404	Устойчивость окраски к стирке/глажению/дистиллированной воде/поту/глажению/органическим растворителям	(1-5) баллов
2458.	ГОСТ ISO-105-A01	Материалы текстильные и изделия	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323	Устойчивость окраски общие требования к проведению испытаний	(1-5) баллов
2459.	ГОСТ Р ИСО-105-A02	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски	(1-5) баллов
2460.	ГОСТ ISO-105-A02	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски	(1-5) баллов
2461.	ГОСТ ISO-105-A03	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски	(1-5) баллов
2462.	ГОСТ ИСО 105-F10	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски	(1-5) баллов
2463.	ГОСТ ИСО 105-F	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски	(1-5) баллов
2464.	ГОСТ Р ИСО 105-F	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски	(1-5) баллов
2465.	ГОСТ 9733.5	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски к дистиллированной воде	(1-5) баллов
2466.	ГОСТ ISO 105-E01	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски	(1-5) баллов
2467.	ГОСТ 9733.6	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски	(1-5) баллов
2468.	СТБ ISO 105-E04	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски к поту	(1-5) баллов

1	2	3	4	5	6	7
2469.	ГОСТ Р ИСО 105-Е04	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски к «поту»	(1-5) баллов
2470.	ГОСТ 9733.9	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски к морской воде	(1-5) баллов
2471.	ГОСТ Р ИСО 105-Е02	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски к морской воде	(1-5) баллов
2472.	ГОСТ ИСО 105-Е02	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски к морской воде	(1-5) баллов
2473.	ГОСТ 9733.27	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски к трению	(1-5) баллов
2474.	ГОСТ ISO 105-Х12	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски к трению	(1-5) баллов
2475.	ГОСТ 9733.4	Материалы текстильные и изделия			Устойчивость окраски к стиркам	(1-5) баллов
2476.	ГОСТ ISO 105-С10	Материалы текстильные и изделия			Метод определения устойчивости окраски к действию стирки с мылом	(1-5) баллов
2477.	ГОСТ ISO 20433	Кожа всех видов	14.1 15.1 15.2	3921 3926 4107 4112-4114 4202 4203 5903 6506 9113	Устойчивость окраски к сухому и мокрому трению	(1-5) баллов
2478.	ГОСТ 30835 (ИСО 11641)	Кожа для изготовления различных изделий	14.1 15.1 15.2	3921 3926 4107 4112-4114 4202 4203 5903 6506	Устойчивость окраски к поту	(1-5) баллов

1	2	3	4	5	6	7
				9113		
2479.	ГОСТ Р 58144 п 8.14	Вода дистиллированная	20.13	2101 2102	pH	(1,0-14,0) ед.pH
2480.	ГОСТ Р 58144 п 8.15				Удельная электрическая проводимость при температуре 20 ^{0} С	($0,2*10^{-5}$ – $8,4*10^{-3}$) мкСм/см
					Удельная электрическая проводимость при температуре 25 ^{0} С	($0,2*10^{-5}$ – $8,4*10^{-3}$) См/м
2481.	ГОСТ 33225	Обувь	15.20 15.20 15.20	6401 6402 6403 6404 6405	Высота каблука	(1-300) мм (1-500) мм (1-1000) мм (1-100) см
2482.	ГОСТ 9292				Прочность крепления подошвы в обуви химических методов крепления	(0-10000) Н/см
2483.	ГОСТ 9136				Прочность крепления каблука и набойки	(0-10000) Н
2484.	ГОСТ 9135				Общая деформация подноска левой полупары	(0-100) мм
					Общая деформация подноска правой полупары	(0-100) мм
					Остаточная деформация подноска левой полупары	(0-100) мм
					Остаточная деформация подноска правой полупары	(0-100) мм
					Общая деформация подноска левой полупары	(0-100) мм
					Общая деформация задника правой полупары	(0-100) мм
					Остаточная деформация задника левой полупары	(0-100) мм

1	2	3	4	5	6	7
					Остаточная деформация задника правой полупары	(0-100) мм
2485.	ГОСТ 9134				Прочность крепления деталей низа левой полупары Прочность крепления подошв в обуви гвоздевого, винтового, деревянно-шпилечного и прошивного крепления левой полупары/ правой полупары	(0-10000) Н (0-2500) Н/см (кгс/см)
					Прочность крепления деталей низа правой полупары Прочность крепления деталей низа в обуви рантового доппельного и сандального крепления	(0-10000) Н (0-2500) Н/см (кгс/см)
2486.	ГОСТ 29062 (ИСО 2231) метод 2	Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием	15.20 13.96, 30.92	5903, 5906, 5907, 8715, 5902, 5903,	Условия кондиционирования	температура воздуха (23±2) °С. (27±2) °С.
2487.	ГОСТ 413 (ИСО1420) п.4.3.2 метод А2				Подготовка образцов	-
					Водонепроницаемость	Выдерживает/ Не выдерживает Внутренняя поверхность сухая/внутренняя поверхность влажная (1-599) мин (1-1200) мм.вод.ст.
2488.	ГОСТ 6410 п. 4.9	Ботики, сапожки и туфли резиновые и резинотекстильные клееные	15.20	6401 6402 6403 6404 6405	Водонепроницаемость	Выдерживает/ Не выдерживает Внутренняя поверхность сухая/внутренняя поверхность влажная
2489.	ГОСТ 6410 п. 4.2				Высота каблука	(1-300) мм
2490.	ГОСТ 6410 Раздел 3				Отбор проб	-

1	2	3	4	5	6	7
2491.	ГОСТ 6410 п 4.3				Высота сапожек/ботинок	(1-500) мм
2492.	ГОСТ 6410 п 4.4				Толщина резины переда/ подошвенной резины	(0,1- 25,0) мм
2493.	ГОСТ 6410 п 4.5				-Условная прочность - Относительное удлинение - Относительная остаточная деформация	(1-10000) Мпа (0,1-1000,0) (кгс/см^2) (0-1000) % (0-1000) %
2494.	ГОСТ 6410 п 4.6				Истираемость резины	(0-1000) Дж/мм^3 (0-10000) кгс*м/см^3 (0-250) м^3/ТДж (0-900) см^3/кВт ч
2495.	ГОСТ 6410 п 4.7				Прочность связи резины переда с подошвенной резиной	(0-2500) Н/см (кгс/см)
2496.	ГОСТ 6410 п 4.8				Эластичность лаковой пленки	(0,1-100,0) %
2497.	ГОСТ 9155 п.3.2	Обувь спортивная резиновая и резинотекстильная	15.20	6401-6405	Толщина подошвенной резины	(0,1-100,0) мм
2498.	ГОСТ 9155 п.3.3				-Условная прочность - Относительное удлинение при разрыве	(0-30) Мпа (0-300) (кгс/см^2) (0-1000) %
2499.	ГОСТ 9155 п.3.4				Истираемость резины	(0-250) м^3/ТДж (0-900) см^3/кВт ч (0-1000) Дж/мм^3 (0-10000) кгс*м/см^3
2500.	ГОСТ 9155 п.3.5				Прочность связи резиновой обсоюзки с текстильным верхом	(0-10000) Н/м (0-10) кгс/см
2501.	ГОСТ 6768	Резина и прорезиненная ткань	15.20	6401-6405, 4008, 5906, 6406	Прочность связи между слоями при расслоении	(0-10) кН (0-10000) Н/м

1	2	3	4	5	6	7
2502.	ГОСТ 26165 п.3.6, п.6.9	Обувь детская	15.20	6401-6405	Внешний вид/Наличие открытой и нефиксированной пяточной части в обуви	наличие/ отсутствие
2503.	ГОСТ 28631 п. 7.1	Сумки, чемоданы, портфели, ученические ранцы, папки, изделия мелкой кожгалантереи	15.12	4202 4203 6216 6217 9113 3926 3921	Внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2504.	ГОСТ 28631 п. 7.2				Линейные размеры	(0-10000) мм (0-1000) см
2505.	ГОСТ 28631 п. 7.3				Масса изделия	(0,5-6000,0) г
2506.	ГОСТ 28631 п. 7.4				Устойчивость окраски к сухому и мокрому трению	устойчива/не устойчива
2507.	ГОСТ 28631 п. 7.5.1-7.5.2, 7.5.4-7.5.7				Разрывная нагрузка узлов крепления ручек и плечевых ремней или максимальная нагрузка для изделий	(0-10000) Н (кгс)
					Прочность ниточного/ сварного шва: - при расслаивании - при сдвиге	(0-10000) Н (0-10000) Н/см (0-1000) кгс/см^2 (0-1000) кгс/см
					Прочность ниточного шва	(0-10000) Н (0-1000) Н/см^2
					Прочность крепления ручек или плечевых ремней	Обнаружено разрушение узла крепления/ не обнаружено разрушение узла крепления
2508.	ГОСТ 28754 п. 4.3	Ремни поясные и для часов	15.1 14.19	4202 3926 4203 9113	Устойчивость окраски к сухому и мокрому трению	Выдержал/не выдержал
					Внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Линейные размеры: - длина -ширина -толщина -количество отверстий	 (0-30000) мм (0,1-300,0) мм (0,01-25,00) мм (1-20) шт

1	2	3	4	5	6	7
					- расстояние между отверстиями - расстояние первого отверстия от конца грота	(0-300) мм (0-300) мм
2509.	ГОСТ 28846 п. 4.3	Перчатки и рукавицы	14.19, 14.20, 13.92, 15.1	4202, 4203, 4302; 4303; 6504; 6506, 6116; 6216, 3926, 8715,	Прочность швов	(0-1000) Н/см
2510.	ГОСТ 28846 п. 4.4				Устойчивость окраски к сухому и мокрому трению	Выдержал/не выдержал
2511.	ГОСТ 32165	Выделанные меховые шкурки, овчина шубная, меховые изделия	13.20 13.91 13.92 13.96 13.99 14.13 14.14 14.19 14.31 14.39 15.11 15.2	4203 4302 4303 4304 6201-6211 6506 3921 3926 4104 4107 4112-4114 5903 6506 9113	pH водной вытяжки кожевой ткани меха	(1,0-14,0) ед. pH
2512.	ГОСТ 18321	Штучная продукция производственно-технического назначения и товаров народного потребления	22.19	4014 4016 4008	Отбор проб	-
2513.	МУ «по санитарно-химическому исследованию детских латексных сосок и баллончиков сосок-пустышек» от 19.10.90 п.2.6	Детские латексные соски, баллончики сосок-пустышек	22.19; 22.29	4014; 3926	Отбор проб	-

1	2	3	4	5	6	7
2514.	ГОСТ Р 51068 п. 6.2, 6.1	Соски латексные детские			Внешний вид, линейные размеры	Наличие/отсутствие гладкости поверхности/ трещин/включений/открытых пузырей (0,1-300,0) мм (0,01-25,00) мм
2515.	ГОСТ Р 51068 п. 6.2				Диаметр закрытых пузырей	(1-300) мм
2516.	ГОСТ Р 51068 п. 6.4				Отсутствие слипания	наличие/отсутствие слипания
2517.	ГОСТ Р 51068 п. 6.5				Устойчивость к 5-кратной дезинфекции кипячением	Устойчиво / не устойчиво
2518.	ГОСТ Р 51068 п. 6.7				Прочность соединения кольца с баллончиком в соске-пустышке	(1-10000) Н
2519.	ГОСТ Р 51068 п. 6.6				Устойчивость к воздействию климатических факторов	Устойчиво/не устойчиво
2520.	МУ «по санитарно-химическому исследованию детских латексных сосок и баллончиков сосок-пустышек» от 19.10.90 п.3.1, п.3.2				Прочность соединения кольца с баллончиком в соске-пустышке	(1-10000) Н
					Подготовка образцов и водных вытяжек	-
2521.	ГОСТ 3251 п.3.1	Клеенка подкладная резинотканевая	22.19	4009; 4014; 4015; 5906;	Подготовка образцов/кондиционирование	-
2522.	ГОСТ 3251 п. 3.7				Липкость	наличие/ отсутствие слипания
2523.	ГОСТ 3251 п.3.8				Водонепроницаемость	Выдерживает/не выдерживает/внутренняя поверхность сухая/ внутренняя поверхность влажная (0-599) мин
2524.	ГОСТ 3251 п.3.11				Стойкость к многократной стерилизации	Стойкое/не стойкое

1	2	3	4	5	6	7
2525.	ГОСТ 3251 п. 3.10				Стойкость к многократной дезинфекции	Стойкое/не стойкое
2526.	ГОСТ 3251 п. 3.12				Стойкость к предельным климатическим воздействиям	Стойкое/не стойкое
2527.	ГОСТ 3302 п. 7.4	Пузыри резиновые для льда	22.19	4014	Отсутствие слипания	наличие/ отсутствие слипания
2528.	ГОСТ 3302 п. 7.2				Герметичность	наличие/ отсутствие воздушных пузырей (капель воды) /герметична / не герметична
2529.	ГОСТ 3302 п. 7.3				Стойкость к дезинфекции	Стойкое/не стойкое
2530.	ГОСТ 3303 п. 7.2	Грелки резиновые. Изделия санитарно-гигиенические из резин	22.19	4014	Длина трубки	(1-3000) мм (1-300) см
2531.	ГОСТ 3303 п. 7.3				Герметичность грелок типа А	наличие/ отсутствие воздушных пузырей (капель воды)/ герметична / не герметична
2532.	ГОСТ 3303 п. 7.4				Герметичность грелок типа Б	наличие/ отсутствие воздушных пузырей (капель воды)/герметична / не герметична
2533.	ГОСТ 3303 п 7.5				Стойкость к дезинфекции	Устойчиво/не устойчиво
2534.	ГОСТ 3303 п 7.6				Стойкость к воздействию горячей воды	наличие/ отсутствие капель воды/герметична / не герметична/ устойчиво/не устойчиво
					Внешневидовые характеристики	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2535.	ГОСТ Р 50962 п.4.2, п.5.1	Посуда, изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения (в том числе	22.23 22.29 22.22	3922, 3924, 3926,	Отбор проб	-

1	2	3	4	5	6	7
		детского ассортимента) из пластмасс и пленочных полимерных материалов	25.71 17.22 32.91 32.99 32.13	4823, 6911, 6912; 6914, 8215 7013; 7323; 9603, 9605, 9615		
2536.	ГОСТ Р 50962 п.5.2	Посуда, изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения (в том числе детского ассортимента) из пластмасс и пленочных полимерных материалов	22.23 22.29 22.22 25.71 17.22 32.91 32.99 32.13	3922, 3924, 3926, 4823, 6911, 6912; 6914, 8215 7013; 7323; 9603, 9605, 9615	Внешний вид/ цвет/форма/ количество включений/ отсутствие острых (режущих, колющих) кромок, краев, выступающего литника над опорной поверхностью	наличие/отсутствие
2537.	ГОСТ Р 50962 п.5.5				Стойкость к горячей воде/сохранение внешнего вида и окраски, отсутствие деформации и трещин при воздействии воды при температуре от 65 до 75С°	наличие/ отсутствие видимых изменений, вода не должна окрашиваться
2538.	ГОСТ Р 50962 п.5.6				Миграция красителя (стойкость красителя к протиранию) /устойчивость защитно-декоративного покрытия к влажной обработке	наличие/ отсутствие следов красителя
2539.	ГОСТ Р 50962 п. 5.7				Химическая стойкость/Стойкость к раствору кислоты и/или мыльно- щелочным растворам	наличие/ отсутствие набуханий/ деформаций/ окрашивание раствора
2540.	ГОСТ Р 50962 п. 5.8				Сопряжение деталей	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2541.	ГОСТ Р 50962 п. 5.9				Коробление	(0-100) %
2542.	ГОСТ Р 50962 п. 5.10				Определение стойкости к загрязнению	наличие/отсутствие изменений на поверхности

1	2	3	4	5	6	7
2543.	ГОСТ Р 50962 п. 5.11				Прочность крепления ручек	наличие/ отсутствие трещин, разрушений (целостности)/ описательно
2544.	ГОСТ Р 50962 п. 5.13				Стойкость рисунка	устойчив/не устойчив/ (1-3) балла
2545.	ГОСТ 15140				Стойкость рисунка	устойчив/не устойчив/ (1-3) балла
2546.	ГОСТ Р 50962 п. 5.16				Перемещение дверок, ящиков, полок и направляющих планок	Наличие/отсутствие заеданий/перекосов
2547.	ГОСТ Р 50962 п. 5.17				Надежность запирания замков	Наличие/отсутствие удержание дверки в закрытом состоянии
2548.	ГОСТ Р 50962 п. 5.18				Определения стойкости рисунка флексографической печати к липкой ленте	(1-3) балла
2549.	ГОСТ Р 50962 п. 5.19				Стойкость мешка с ручками к нагрузке	Наличие/отсутствие повреждений
2550.	ГОСТ Р 50962 п. 5.20				Прочность зажима	(0-30000) Н/мм^2
2551.	ГОСТ Р 50962 п. 5.21				Прочность сварного шва при разрыве	(0-30000) Н/мм^2
2552.	ГОСТ Р 50962 п. 5.22				Герметичность сварного шва мешков (пакетов)	Наличие/отсутствие
2553.	ГОСТ Р 50962 п. 5.23				Разрывное усилие сварного шва	(0-30000) Н/мм^2
2554.	ГОСТ Р 50962 п. 5.24				Деформацию крючка вешалки	(1-300) мм
2555.	ГОСТ Р 50962 п. 5.25				Определение жесткости подносов (прогиб под нагрузкой) Прогиб	(0-100) %

1	2	3	4	5	6	7
2556.	ГОСТ Р 50962 п. 5.26				Герметичность крышек	Наличие / отсутствие пятен или капель воды
2557.	ГОСТ Р 50962 п. 5.27				Прочность канистр, бутылей и бутылочек при падении	Наличие/отсутствие деформации, трещин, сколов
2558.	ГОСТ Р 50962 п. 5.28				Деформация	(0-1000) мм (0,1-100,0) %
2559.	ГОСТ 14236	Пленки полимерные	22.29	3920	Прочность зажима	(0-30000) Н/мм^2
					Прочность сварного шва при разрыве	(0-30000) Н/мм^2
					Разрывное усилие сварного шва	(0-30000) Н/мм^2
2560.	СТ РК ГОСТ Р 50962 п. 5.7				Химическая стойкость. Стойкость к раствору кислоты и/или мыльно- щелочным растворам	наличие/отсутствие набуханий, деформаций, окрашивания
2561.	СТ РК ГОСТ Р 50962 п. 5.11				Прочность крепления ручек	наличие/ отсутствие трещин, разрушений
2562.	СТ РК ГОСТ Р 50962 п. 5.26				Герметичность	наличие/ отсутствие воздушных пузырей (капель воды)/ герметична / не герметична
2563.	СТ РК ГОСТ Р 50962 п. 5.27				Прочность канистр, бутылей и бутылочек при падении	Наличие/отсутствие деформации, трещин, сколов
2564.	СТ РК ГОСТ Р 50962 п. 5.28				Деформация	(0-1000) мм (0,1-100,0) %
2565.	ГОСТ 28390 п.3.1	Изделия фарфоровые	23.13; 23.41	6911; 6912; 7010; 7013	Форма Размер Толщина Линейные размеры изделий Линейные размеры дефектов: - осевое смещение приставных деталей	Плоские/полые Мелкие/средние/крупные Обычные/тонкостенные (0-1000) мм (0,01-25,00) мм (0-360) ^{0}

1	2	3	4	5	6	7
					- деформация - подрыв приставных деталей/декоративных элементов - трещина односторонняя заглазурованная лицевая сторона/оборотная сторона - зазор между краем крышки и корпусом изделия - засорка подглазурная, нецарапающая: - диаметром до 2,0 мм - диаметром до 1,0 мм -накол - натек лицевая сторона, оборотная сторона - матовость глазури - плешина лицевая сторона, оборотная сторона - мушка -диаметром - количество - выгорка -диаметром - количество	(0,1-100,0) % Волосной заглазурованный /несквозной (0,1-300,0) мм (0-100) шт Несквозной/сквозной (0-100) шт (0-100) шт мелкий рассредоточенный/не ухудшающий товарный вид изделия малозаметный/ не ухудшающий товарный вид изделия отсутствие/малозаметная, не ухудшающий товарный вид изделия наличие/отсутствие (1-1000) мм^2 (0,1-300,0) мм (0-100) шт Наличие/отсутствие (0,1-300,0) мм (0-100) шт

1	2	3	4	5	6	7
					- прыщ -диаметром - количество -задувка -откол зашлифованный или заглазурованный - глубина - количество - свободный от глазури край -зашлифованные следы после снятия засорки - разрыв декора - разнотонность - восстановление краски - царапина на рисунке - пережог/недожог краски - вскипание красок	 Наличие/отсутствие (0,1-300,0) мм (0-100) шт отсутствие/наличие, не ухудшающий товарный вид изделия (0,1-300,0) мм (0-100) шт (0,1-300,0) мм (1-1000) мм^2 Отсутствие/наличие не ухудшающий общий художественный вид рисунка/ не искажающий рисунок Малозаметное/ не ухудшающий общий художественный вид рисунка/незначительные оттенки в тоне краски в местах крепления приставных деталей Незначительное/не ухудшающее товарный вид изделия Наличие/отсутствие/малозаметное Наличие/отсутствие/малозаметный Наличие/отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
					- нечеткость контуров: - надглазурованного декорирования - подглазурного декорирования - помарка лицевая, оборотная сторона: - площадью - количество	Наличие/отсутствие/малозаметное/не ухудшающая товарный вид изделия (0,1-1000,0) мм^2 (0-100) шт
2566.	ГОСТ 28390 п.3.2				Устойчивость	опрокидывается/ не опрокидывается
2567.	ГОСТ 28390 п.3.3				Посадка крышки	выпадает/не выпадает
2568.	ГОСТ 28390 п.3.4				Прочность крепления приставных деталей	выдержал/ не выдержал
2569.	ГОСТ 28390 п.3.5				Качество шлифовки/оттеночность изделий/прочность сцепления пленки из драгоценных металлов	Зашлифованы/не зашлифованы/одинаковые/ не одинаковые/ прочное сцепление с поверхностью / не прочное сцепление с поверхностью
2570.	ГОСТ 28390 п.3.6				Белизна	(0-100) %
2571.	ГОСТ 28390 п.3.7				Просвечиваемость	(0-100) %
2572.	ГОСТ 28390 п.3.8				Термостойкость	(1-350) °С
2573.	ГОСТ 28390 п.3.9				Водопоглощение	(0,1-1000,0) %
2574.	ГОСТ 28390 п.3.10 ГОСТ 24970				Кислотостойкость	выдерживает/не выдерживает
2575.	ГОСТ 28390 п.11				Механическую прочность	выдерживает/не выдерживает
2576.	ГОСТ 28390 п.12				Деформация	(0-1000) мм

1	2	3	4	5	6	7
2577.	ГОСТ 28390 п.14				Маркирование и упаковывание	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2578.	ГОСТ 24768	Изделия фарфоровые Посуда фарфоровая и фаянсовая Посуда керамическая	23.13; 23.41	6911; 6912; 7010; 7013	Белизна	(0,1-100,0) %
2579.	ГОСТ 24770				Термостойкость	(1-350) °С
2580.	ГОСТ Р 53546				Термостойкость	(1-350) °С
2581.	ГОСТ Р 53547	Посуда керамическая			Кислотостойкость	выдерживает/не выдерживает
2582.	ГОСТ 28391 п. 3.1	Бытовые изделия из фаянса	23.41	6912 7013	Линейные размеры изделий/линейные размеры дефектов Деформация	(1-1000) мм (0,01-25,00) мм/ (0-100) шт описательно (0,1-100,0) %
2583.	ГОСТ 28391 п. 3.2				Устойчивость изделий на горизонтальной плоскости	опрокидывается/не опрокидывается
2584.	ГОСТ 28391 п. 3.3				Посадка крышки под наклоном	выпадает/не выпадает
2585.	ГОСТ 28391 п. 3.4				Прочность крепления приставных деталей (ручек и тд)	выдерживает/не выдерживает
2586.	ГОСТ 28391 п. 3.5				Сливное отверстие	Наличие/отсутствие выливания жидкости нераздельной узкой струей/подтекание на корпус изделия
2587.	ГОСТ 28391 п. 3.6				Качество шлифовки	Бесцветная глазурь /наличие/отсутствие слабого оттенка голубоватого, желтоватого, сероватого /оттенки/отклонения тона краски

1	2	3	4	5	6	7
2588.	ГОСТ 28391 п. 3.8				Водопоглощение	(0-100) %
2589.	ГОСТ 28391 п. 3.9				Термостойкость	(1-350) °С
2590.	ГОСТ 28391 п. 3.10				Кислотостойкость	выдерживает/не выдерживает
2591.	ГОСТ 28391 п 3.11				Механическую прочность	выдерживает/не выдерживает
2592.	ГОСТ 32094 п.6.1, 6.4	Посуда майоликовая. Майоликовые посуда и изделия хозяйственного назначения, изготовляемые из масс на основе беложгущихся и цветных глин	23.41	6912 7013	Форма изделий Размер изделий Линейные размеры Линейные размеры дефектов: - осевое смещение приставных деталей -деформация -зазор между краем крышки и корпусом изделия при сдвиге крышки в сторону - засорка подглазурная или зачищенная диаметром не более 2 мм на лицевой ,на оборотной стороне: -количество -выгорка -мушка на лицевой, оборотной стороне: - диаметром - в количестве -накол	Плоские/полые Мелкие/средние/крупные (1-1000) мм (0,1-360,0) ^{0} (0-100) % Наличие/отсутствие скозной/несквозной Наличие/отсутствие (0-100) шт Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие (0,1-300,0) мм (0-100) шт Раассредоточенный/не рассредоточенный Наличие/отсутствие (0-100) шт Наличие/отсутствие (0,1-300,0) мм (0,1-300,0) мм (0-100) шт

1	2	3	4	5	6	7
					- плешина, сборка глазури общей площадью не более 3,0 мм^{2,} в количестве -откол на лицевой стороне -откол на оборотной стороне: -глубиной -длиной -количество -матовость глазури -помарка надглазурной краской: -площадью -количество -разнотоность -трещина -подрыв приставных деталей Недожог краски и деколи/пережог краски и деколи/разрыв декора	Наличие/отсутствие по краю не обнажающая черепок Наличие/отсутствие (0,1-1000,0) мм^2 (0-100) шт Наличие/отсутствие/малозаметное/ не ухудшающий художественный вид изделий/незначительные оттенки в тоне краски в местах крепления приставных деталей Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие
2593.	ГОСТ 32094 п.6.2.				Вместимость посуды	(0-220 000) мл (0,1-220,0) л

1	2	3	4	5	6	7
2594.	ГОСТ 32094 п.6.3				Деформация	(0-1000) мм (0,1-100,0) %
2595.	ГОСТ 32094 п.6.5				Механическая прочность плоских изделий	выдерживает/не выдерживает/ разрушено/ не разрушено
2596.	ГОСТ 32094 п.6.6,				Прочность крепления приставных деталей (ручек и тд)	выдерживает/не выдерживает
2597.	ГОСТ 32094 п.6.7				отсутствия скрытых трещин	наличие/ отсутствие скрытых трещин
2598.	ГОСТ 32094 п.6.8				Устойчивость изделий на горизонтальной плоскости	выдерживает/ не выдерживает опрокидывается/ не опрокидывается
2599.	ГОСТ 32094 п.6.9				Посадка крышки	Выпадает/не выпадает
2600.	ГОСТ 32094 п.6.10				Водонепроницаемости	выдерживает/не выдерживает
2601.	ГОСТ 32094 п.6.12				Водопоглощение	(0,1-1000,0) %
2602.	ГОСТ 32094 п.6.13				Термостойкость	(1-350) °С
2603.	ГОСТ 32094 п.6.14				Кислотостойкость	выдерживает/не выдерживает
2604.	ГОСТ 32094 п.6.15				Маркировка и упаковка	соответствует/ не соответствует
2605.	ГОСТ 32092 п.6.1	Посуда гончарная. Гончарные посуда и изделия хозяйственного назначения, изготовляемые из легкоплавких и тугоплавких	23.41	6912 7013	Линейные размеры Форма изделий Размер изделий	(1-1000) мм Плоские/полые Мелкие/средние/крупные
2606.	ГОСТ 32092 п.6.2				Вместимость посуды	(0-3000) мл (0,1-3,0) л

1	2	3	4	5	6	7
2607.	ГОСТ 32092 п.6.3	глин с цветным или светложгущимся черепком			Деформация	(0-1000) мм (0,1-100,0) %
2608.	ГОСТ 32092 п.6.4				Дефекты изделий: -Осевое смещение приставных деталей -Деформация - деформация пробок -Зазор между краем крышки и корпусом изделия при сдвиге крышки в сторону -Засорка: -диаметром -в количестве -Выгорка на лицевой, оборотной стороне в количестве Плешина : - площадью -в количетве -Откол -Матовость глазури -Помарка надглазурной краской на лицевой, оборотной стороне -общей площадью -в количестве -Трещина	 (0,1-360,0) ^{0} (0,1-100,0) % наличие/отсутствие наличие/отсутствие сквозной/несквозной (0,1-300,0) мм (0-100) шт (0-100) шт Наличие/отсутствие (0,1-100,0) мм^2 (0-100) шт Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие по краю не обнажающая черепок (0,1-1000,0) мм^2 (0-100) шт Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие волосяной заглазурованной, не снижающий механической прочности изделий Наличие/отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
					-Подрыв приставных деталей Прыщ	
2609.	ГОСТ 32092 п.6.5				Механическая прочность плоских изделий	Выдерживает/ не выдерживает разрушено/ не разрушено
2610.	ГОСТ 32092 п.6.6				Прочность крепления приставных деталей (ручек и т.д.)	выдерживает/не выдерживает
2611.	ГОСТ 32092 п.6.7				Отсутствие скрытых трещин	наличие/ отсутствие скрытых трещин
2612.	ГОСТ 32092 п.6.8				Устойчивость изделий на горизонтальной плоскости	выдерживает/ не выдерживает опрокидывается/не опрокидывается
2613.	ГОСТ 32092 п.6.9				Посадка крышки под наклоном изделия	Выпадает/не выпадает/
2614.	ГОСТ 32092 п.6.10				Водонепроницаемость	Выдерживает/ не выдерживает
2615.	ГОСТ 32092 п.6.12				Водопоглощение	(0,1-1000,0) %
2616.	ГОСТ 32092 п.6.14				Термостойкость	(1-350) °С
2617.	ГОСТ 32092 п.6.15				Кислотостойкость	выдерживает/не выдерживает
2618.	ГОСТ 32092 п.6.16				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2619.	ГОСТ 32093, п.6.1	Посуда керамическая каменная. Посуда и изделия из каменной керамической массы.	23.41	6912 7013	Линейные размеры	Плоские/полые Мелкие/средние/крупные (1-1000) мм
2620.	ГОСТ 32093, п.6.2				Вместимость посуды	(0-220 000) мл (0,1-220,0) л

1	2	3	4	5	6	7
2621.	ГОСТ 32093, п.6.3				Деформация	(0-1000) мм (0,1-100,0) %
2622.	ГОСТ 32093, п.6.4				Дефекты изделий:	(0,1-360,0) ^{0} (0,1-100,0) % сквозной/несквозной (0-100) шт Рассредоточенный/не рассредоточенный Наличие/отсутствие по краю не обнажающая черепок (0,1-300,0) мм Наличие/отсутствие по краю не обнажающая черепок (0,1-1000,0) мм^2
2623.	ГОСТ 32093, п.6.5				Механическая прочность плоских изделий	Выдерживает/ не выдерживает разрушено/ не разрушено
2624.	ГОСТ 32093, п.6.6				Прочность крепления приставных деталей (ручек и тд)	выдерживает/не выдерживает
2625.	ГОСТ 32093, п.6.7				отсутствия скрытых трещин	наличие/ отсутствие скрытых трещин
2626.	ГОСТ 32093, п.6.8				Устойчивость изделий на горизонтальной плоскости	выдерживает/ не выдерживает опрокидывается/не опрокидывается/
2627.	ГОСТ 32093, п.6.9				Посадка крышки под наклоном изделия	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2628.	ГОСТ 32093, п.6.11				Водопоглощение	(0,1-1000,0) %
2629.	ГОСТ 32093, п.6.12				Термостойкость	(1-350)°С

1	2	3	4	5	6	7
2630.	ГОСТ 32093, п.6.13				Кислотостойкость	выдерживает/ не выдерживает
2631.	ГОСТ 32093, п.6.14				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2632.	ГОСТ Р 53545 п.6.1	Посуда керамическая каменная	23.41	6912 7013	Линейные размеры	(0-1000) мм
2633.	ГОСТ Р 53545 п.6.2				Вместимость посуды	(0-220 000) мл
2634.	ГОСТ Р 53545 п.6.3				Деформация	(0-1000) мм (0,1-100,0) %
2635.	ГОСТ Р 53545 п.6.4				Дефекты изделий:	(0,1-360,0) ^{0} (0,1-100,0) % наличие/отсутствие сквозной/несквозной наличие/отсутствие (0-100) шт Наличие/отсутствие (0,1-300,0) мм Рассредоточенный/не рассредоточенный/Наличие/отсутствие Наличие/отсутствие по краю не обнажающая черепок Наличие/отсутствие по краю не обнажающая черепок (0,1-1000,0) мм^2
2636.	ГОСТ Р 53545 п.6.5				Механическая прочность	Выдерживает/ не выдерживает разрушено/ не разрушено
2637.	ГОСТ Р 53545 п.6.6				Прочность крепления приставных деталей (ручек и тд)	выдерживает/ не выдерживает

1	2	3	4	5	6	7
2638.	ГОСТ Р 53545 п.6.7				отсутствия скрытых трещин	наличие/ отсутствие скрытых трещин/
2639.	ГОСТ Р 53545 п.6.8				Устойчивость изделий на горизонтальной плоскости	выдерживает/ не выдерживает опрокидывается/не опрокидывается
2640.	ГОСТ Р 53545 п.6.9				Посадка крышки	Выпадает/не выпадает
2641.	ГОСТ Р 53545 п.6.11				Водопоглощение	(0,1-100,0) %
2642.	ГОСТ Р 53545 п.6.12				Термостойкость	(1-350)°С
2643.	ГОСТ Р 53545 п.6.13				Кислотостойкость	выдерживает/ не выдерживает
2644.	ГОСТ Р 53545 п.6.14				Маркировка и упаковка	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2645.	ГОСТ 24788 п.6.1	Посуда хозяйственная стальная эмалированная. Посуда и столовые приборы из металла; изделия санитарно-гигиенические и галантерейные из металла	25.71 25.92 25.99, 32.13; 32.99	7323, 7324; 7326; 7615, 7117; 7418; 7615; 7616; 8211, 8212, 8213, 8214, 8215; 9113; 9603; 9605; 9615	Внешний вид, качество сборки, дефекты эмалевого покрытия и декоративной отделки	Наличие/отсутствие (0,1-300,0) мм
2646.	ГОСТ 24788 п.6.2				Размеры	(1-10000) мм
2647.	ГОСТ 24788 п.6.3				Вместимость	(0-220 000) мл (0,1-220,0) л
2648.	ГОСТ 24788 п.6.4				Легкость вращения подвижных ручек и прилегания крышек	Вращается/не вращается
2649.	ГОСТ 24788 п.6.5				Толщина эмалевого покрытия	(0-300) мм
2650.	ГОСТ 24788 п.6.7, 6.10				Коррозионная стойкость внутреннего эмалевого покрытия	Устойчиво/не устойчиво (0,01-100,0) мг/см^2 ч
2651.	ГОСТ 24788 п.6.8, 6.10				Коррозионную стойкость наружного эмалевого покрытия	Устойчиво/не устойчиво AA/A/B/C/D

1	2	3	4	5	6	7
2652.	ГОСТ 24788 п.6.12				Ударная прочность эмалевого покрытия	Прочное/не прочное
2653.	ГОСТ 24788 п.6.14				Удержание крышек	Удерживается/не удерживается
2654.	ГОСТ 24788 п.6.15				Слив жидкости без подтеков	Наличие/отсутствие подтеков
2655.	ГОСТ 24788 п.6.16				Прочность крепления ручек, арматуры	выдерживает/ не выдерживает
2656.	ГОСТ 24788 п.6.17				Устойчивость посуды	Устойчива/не устойчива
2657.	ГОСТ 24788 п.6.18				Теплостойкость пластмассовых деталей ручек	выдерживает/ не выдерживает
2658.	ГОСТ 24788 п.6.19				Пористость эмалевого покрытия	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2659.	ГОСТ 24788 п.6.20				Стойкость против адсорбции красящих веществ	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2660.	ГОСТ 30407 п.6.4	Посуда стеклянная для пищи и напитков. Посуда и декоративные изделия из стекла, стеклокерамики, керамики	23.41; 23.13; 23.19	6912 7013 7012, 6911; 6912; 7010;	Отбор проб	-
2661.	ГОСТ 30407 п.7.1				Категория посуды Группа посуды	Небольшая/большая/для хранения Мелкая/средняя/крупная/особо крупная
					Вместимость посуды	(0-1000)мм / (0-220 000)мл)
2662.	ГОСТ 30407 п.7.2				Внешний вид	отсутствие/ наличие сколов; прорезных граней; прилипших кусочков стекла; режущих или осыпающихся частиц сквозных посечек; инородных включений, имеющих вокруг себя трещины и посечки
2663.	ГОСТ 30407 п.7.3				Загрязнение поверхности посуды	выдерживает/ не выдерживает

1	2	3	4	5	6	7
2664.	ГОСТ 30407 п.7.4				Размеры пузырей, инородных включений	Наличие/отсутствие
2665.	ГОСТ 30407 п.7.5				Высота посуды	(1-1000) мм
					Отклонение от параллельности торца	(1-1000) мм
2666.	ГОСТ 30407 п.7.7				Разнотолщинность стенок	(0-100) %
2667.	ГОСТ 30407 п.7.8				Прочность крепления ручек	Наличие/отсутствие
2668.	ГОСТ 30407 п.7.9				Термическая стойкость посуды	выдерживает/ не выдерживает (0-100) шт
2669.	ГОСТ 30407 п.7.12				Прочность закрепления декора	выдерживает/ не выдерживает
2670.	ГОСТ 30407 п.7.13				Качество нанесенного декора	Наличие/отсутствие дефектов(описательно)
2671.	ГОСТ 30407 п.7.14				Устойчивость декора к кислоте	выдерживает/ не выдерживает
2672.	ГОСТ 30407 п.7.15				Устойчивость декора к действию щелочных растворов	выдерживает/ не выдерживает
2673.	ГОСТ 31867 п.5	Вода дистиллированная	20.13	2101 2102	Массовая концентрация сульфат-ионов/сульфат-ионы	0,5 – 50,0 мг/дм^3
					Массовая концентрация хлорид-ионов/хлорид-ионы	0,5 – 50,0 мг/дм^3
2674.	ГОСТ 33045 (метод Д)				Нитраты/Массовая концентрация нитратов	(0,1 – 2,0) мг/дм^3 (мг/л) без разбавления пробы (0,1 – 200,0) мг/дм^3 (мг/л) с разбавлением пробы
2675.	ГОСТ 33045 (метод А)				Аммиак и ионы аммония (суммарно)/Массовая концентрация аммиака и ионов аммония	0,1 – 3,0 мг/дм^3 (мг/л) без разбавления пробы (0,1-300,0) мг/дм^3 (мг/л) с разбавлением пробы

1	2	3	4	5	6	7
2676.	ГОСТ 31870 п.4				Массовая концентрация алюминия/алюминий	(0,01 – 0,1) мг/дм^3 (мг/л) без разбавления (0,01—10,0) мг/дм^3 (мг/л) с разбавлением
					Массовая концентрация железа/железо	(0,04– 0,25) мг/дм^3 (мг/л) без разбавления (0,04—25,0) мг/дм^3 (мг/л) с разбавлением
					Массовая концентрация меди/медь	(0,001 – 0,05) мг/дм^3 (мг/л) без разбавления (0,001—5,0) мг/дм^3 (мг/л) с разбавлением
					Массовая концентрация свинца/свинец	(0,001 – 0,05) мг/дм^3 (мг/л) без разбавления (0,001—5,0) мг/дм^3 (мг/л) с разбавлением
					Массовая концентрация цинка/цинк	(0,001 – 0,05) мг/дм^3 (мг/л) без разбавления (0,001—5,0) мг/дм^3 (мг/л) с разбавлением
2677.	ГОСТ 12023 (ИСО 5084)	Материалы текстильные и изделия из них.	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405,	Толщина	(0,01 – 25,00) мм
2678.	ГОСТ Р 51553	Материалы текстильные			Водоупорность	(1-1200) мм вод. ст. (10-11700) Па
2679.	ГОСТ Р ИСО 12945-2				Устойчивость тканей к ворсистости и пиллингу	(1-5) баллов
2680.	ГОСТ Р ИСО 12947-1 ГОСТ Р ИСО 12947-4 ГОСТ Р ИСО 12947-3				Устойчивость к истиранию	(0-999999) циклов (1-5) баллов
2681.	ГОСТ Р ИСО 4920	Материалы текстильные			Стойкость к поверхностному смачиванию	(0-5) баллов
2682.	ГОСТ 30292	Полотна текстильные. Текстильные полотна с водоотталкивающей			Водоупорность	(1-1200) мм вод. ст. (10-11700) Па
					Намокаемость	(0-1500) г/м^2

1	2	3	4	5	6	7
		пропиткой или пленочным покрытием		6504-6506, 9113, 9404, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323,	Водопроницаемость	(0-1000) г/м^{2}с
					Водооталкивание	(0-100)
2683.	ГОСТ ISO 15025	Одежда специальная для защиты от пламени. Материалы текстильные для средств индивидуальной защиты. Одежда специальная для защиты от пламени	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323	Ограниченное распространение пламени	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2684.	ГОСТ ISO 6940	Материалы текстильные			Воспламеняемость	(0-600) с описательно
2685.	ГОСТ Р ИСО 6941	Материалы текстильные для средств индивидуальной защиты			Способность распространения пламени	(0-600) с описательно
2686.	ГОСТ 29062 (ИСО 2231) метод 1	Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием.			Климатические условия для кондиционирования: - относительная влажность воздуха - температура воздуха	(45-70) %, (18-25) °С.
2687.	ГОСТ Р 51552	Материалы текстильные			Стойкость к истиранию	(0-999999) циклов
2688.	ГОСТ Р 12.4.295 (ИСО 20344:2011)	Средства индивидуальной защиты ног	15.20	6401; 6402; 6403; 6405; 6406	Изгиб в холодной среде	(0,1-300,0) мм
2689.	ГОСТ Р 12.4.295 (ИСО 20344:2011) п.5.7				Герметичность	Герметична/не герметична/Отсутствие/наличие пузырьков воздуха
2690.	ГОСТ Р 12.4.295 (ИСО 20344:2011) п.5.8				Определение соответствия размеров проколозащитных прокладок и сопротивления подошвы проколу	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
2691.	ГОСТ EN 388 раздел 5	Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от механических воздействий	14.12 22.19 22.29 32.99 14.19	3926; 4015; 6101; 6102; 6103; 6104; 6116; 6201; 6202; 6203; 6204; 6211; 6216; 4203;	Отбор и кондиционирование проб	-
2692.	ГОСТ EN 388 п.6.1				Стойкость к истиранию	(0-999999) циклов описательно
2693.	ГОСТ 21050 (лабораторный способ)	Ткани для спецодежды. Ткани для спецодежды из всех видов пряжи и нитей с защитными пропитками	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323	Устойчивость к сухой химической чистке	(0-100) %
2694.	ГОСТ 19245, раздел 4	Коляски	30.92	8715	Отбор проб	-

1	2	3	4	5	6	7
2695.	ГОСТ 19245, п.5.2				Масса коляски	(0-30) кг
2696.	ГОСТ 19245, п.5.6				Тип/ наличие основных элементов/ правильность условного обозначения/ травмобезопасность узлов, деталей, отделки (отсутствие заусенцев, острых кромок и т.д.)/ наличие эксплуатационной документации и комплекта поставки/ наличие маркировки на коляске и на упаковке/ требования к материалам/ наличие двойной блокировки/ наличие ограничителя хода ручки не далее ее вертикального положения и наличия фиксатора для удержания в сложенном положении открытой коляски /формоустойчивость спинки и т.д. Наличие острых концов, узлов и деталей, открытых отверстий, щелей диаметром больше 5 мм и меньше 12 мм	КЗ/ КО/КК/ Наличие/отсутствие (0-100) мм
2697.	ГОСТ 19245, п.5.7				Продольная устойчивость	Опрокидывается/не опрокидывается
2698.	ГОСТ 19245, п.5.8				Поперечная устойчивость	Опрокидывается/не опрокидывается
2699.	ГОСТ 19245, п.5.10				Испытание тормоза	Колеса прокручиваются/ колеса не прокручиваются / сползает юзом/ не сползает юзом

1	2	3	4	5	6	7
2700.	ГОСТ 19245, п.5.11				Прочность ремней, ручек, скоб и иных приспособлений для переноски	наличие/отсутствие повреждений ремней или ручек, а также кузова/
2701.	ГОСТ 19245, п.5.12				Прочность ремней безопасности, регуляторов и замков	Наличие повреждений/отсутствие повреждений
2702.	ГОСТ 19245, п.5.13				Надежность (прочность) подножки	наличие/отсутствие остаточной деформации или поломок
2703.	ГОСТ 19245, Приложение				Надежность коляски	наличие/отсутствие поломок и дефектов
2704.	ГОСТ 30877, п.5.3	Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. -покрытия и изделия ковровые машинного способа производства; продукция легкой промышленности, текстильные материалы и готовые изделия из синтетических и натуральных компонентов	13.93	5701, 5702, 5703, 5704, 5705	Уровень напряженности электростатического поля (электризуемость)	(0,3- 2500,0) кВ/м
2705.	ГОСТ 22944	Кожа искусственная и пленочные материалы	30.92, 15.20, 13.96	8715 5902, 5903, 5906, 5907, 5603	Водопроницаемость	(0-200) см/ч (0-480) мин
2706.	ГОСТ 31741 Раздел 6	Велосипеды	30.92, 35.42	8712, 9503	Технические требования безопасности:	
					-смазка подвижных соединений	соответствует/ не соответствует
					выступающие части: -радиус закругления -торцевой размер	 (0-25) мм (0-25) мм

1	2	3	4	5	6	7
					-наличие выступов на верхней трубе рамы	наличие/ отсутствие (0-1000) мм
					Ослабление затяжки резьбовых крепежных соединений	наличие/отсутствие
					работоспособное состояние, остаточные деформации	работоспособен/ не работоспособен/ наличие деформации/ отсутствие деформации/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2707.	ГОСТ 31741 Раздел 8				тормозная система	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Ручной тормоз: -наибольший размер между наружными поверхностями рукоятки и тормоза -заедание -перерезание стяжным болтом -расторможение, возврат в исходное положение -неисправности в узле фрикционной тормозной колодки	(0-100) мм заедает/не заедает перерезает/не перерезает Соответствие/несоответствие/неприменимо Соответствие/несоответствие/неприменимо/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Регулирование тормозов: -работоспособное состояние -соприкосновение с поверхностями -прилегание тормозных колодок	Работоспособная / не работоспособная Соприкасается / не соприкасается / Соответствие/несоответствие/неприменимо / Прилегает / не прилегает

1	2	3	4	5	6	7
					Ножной тормоз: -угол между положениями шатуна при движении и торможении	(0-180) ^{0}/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
					прочность тормозной системы: -неисправности после эксплуатации -тормозной путь -усилие торможения	исправна/ не исправна Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-20) м
					Рулевое управление:	
					-ширина руля -сила стягивания ручек/заглушек	(0-1000) мм (0-100) Н
					Стержень руля: несмываемая метка или насечка (метка ввода)	(0-100) мм/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Устойчивость рулевого управления6 - узел «руль-передняя вилка» -расстояние между колесом велосипеда и какой-либо деталью педали	(0-100) 0 (0-1000) мм
					Прочность узла рулевого управления: - трещины, сломы и смещения конца испытательного вала - перемещение стержня руля относительно стержня вилки	(0-100) мм (0-50) 0
					Узел «рама-передняя вилка» трещины, остаточная деформация узла	Соответствие/несоответствие/неприменимо/

1	2	3	4	5	6	7
					-расстояние между осями наконечника вилки и рамы -пазы	Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-1000) мм Соответствие/несоответствие/неприменимо/ остается в плоскости вилки/ не остается в плоскости вилки
					Колеса торцевое биение радиальное биение колеса зазор между шиной и любой деталью закрепление и затянутость колес самопроизвольное «выпадение» колеса из вилки -относительное перемещение между осью переднего колеса и передней вилкой при испытаниях -относительное перемещение между осью заднего колеса и рамой при испытаниях - повреждения, остаточная деформация	 (0-100) мм (0-100) мм (0-100) мм Соответствие/несоответствие/неприменимо Соответствие/несоответствие/неприменимо «выпадает» / «не выпадает»/ Соответствие/несоответствие/неприменимо Соответствие/несоответствие/неприменимо Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-100) мм
					Шины и трубки: конструкция обода маркировка размеры шины и рабочего давления -накачивание до 110 %	Соответствие/несоответствие/неприменимо Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
						Соответствие/несоответствие/неприменимо неповреждена/ повреждена
					Педали: -касание деталей (педали, опорная поверхность и др) параллельных поверхности земли в случае отклонения от вертикального положения на 25 0 устройство для фиксации ступни зазор между педалью и передней шиной или щитком переднего колеса при вращении трещины и работоспособность привода после статической нагрузки - оси педали или шатуна кривошипа	касается/не касается/ Соответствие/несоответствие/неприменимо неподвижность опорной поверхности/ подвижность опорной поверхности/ Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-1000) мм работоспособен/ не работоспособен/ Соответствие/несоответствие/неприменимо разрушено/не разрушено
					Привод: крепление передач соскакивание цепи с шестеренок вращение роликов расстояние от заднего переключателя до спиц заднего колеса касание переднего переключателя кривошипа или шестеренки -работа подвижных соединений, набегание цепи	Соответствие/несоответствие/неприменимо/ Соответствие/несоответствие/неприменимо Соответствие/несоответствие/неприменимо/ Соответствие/несоответствие/неприменимо Соответствие/несоответствие/неприменимо/ Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-100) мм

1	2	3	4	5	6	7
					на вершины зубьев звездочек, сбрасывание цепи, самопроизвольное переключение передач	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Седло: - несмываемая метка или насечка на торце -перемещение седла относительно седлодержателя/ седлодержатель относительно рама Электропроводка	(0-100) мм перемещается/ не перемещается/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2708.	ГОСТ 31741 Раздел 7	Велосипеды	30.92, 35.42	8712, 9503	Отбор образцов	-
2709.	ГОСТ 31741 п.8.1				Испытание тормозной системы	полная блокировка колес/отсутствие полной блокировки колес залипание колодок/ отсутствие залипания колодок/ Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-250) Н
					коэффициент трения сцепления	(0,0-1,0) Н/ (кг м/с^2)
					тормозной путь	(0-50) м
					- усилие, приложенное к педали	(0-300) Н
					-сила торможения	(0-300) Н
2710.	ГОСТ 31741 п.8.2				Испытания узла рулевого управления	выдержал/не выдержал/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2711.	ГОСТ 31741 п.8.3				Испытание на удар узла «рама - передняя вилка»	выдержал/не выдержал/ Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
2712.	ГОСТ 31741 п.8.4				Прочность при статической нагрузке колес	выдержал/не выдержал/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2713.	ГОСТ 31741 п.8.5.1				Прочность при статической нагрузке системы привода	выдержал/не выдержал/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2714.	ГОСТ 31741 п.8.5.2				Испытание системы переключения передач	(0-6) часов выдержал/не выдержал/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2715.	ГОСТ 31741 п.8.5.3				Динамическое испытание узла «педаль – шатун»	выдержал/ не выдержал/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2716.	ГОСТ 31741 п.8.6	Велосипеды	30.92, 35.42	8712, 9503	Прочность при статической нагрузке седла и седлодержателя	выдержал/не выдержал/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2717.	ГОСТ 31741 п.8.7				Прочность велосипеда в сборе	выдержал/не выдержал/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2718.	ГОСТ 31741 п.8.8				Прочность цепи	разрушается/ не разрушается/ выдерживает/ не выдерживает/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2719.	ГОСТ 31741 п.8.9				Дистанция пробега Время проведения стендовых испытаний	(0-200) м (0-8) часов Соответствие/несоответствие/неприменимо
2720.	ГОСТ 28765 п 2.1	Велосипеды для детей младшего возраста	30.92 32.40	9503 8712	- острые края -выступы: длина/радиус закругления	Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-100) мм/ (0-25) мм Соответствие/несоответствие/неприменимо
2721.	ГОСТ 28765 п 2.5				симметрия передней вилки	Соответствие/несоответствие/неприменимо

1	2	3	4	5	6	7
2722.	ГОСТ 28765 п 3.2				Тормозные колодки	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2723.	ГОСТ 28765 п 3.3, п 2.2				Тормозная система (ручной тормоз, ножной тормоз) -положение рукоятки ручного тормоза -размеры рукоятки тормоза -тормоза с тросовым приводом наличие стопорных устройств -угол между положением шатуна при движении и торможении	Соответствие/несоответствие/неприменимо/ выдерживает/ не выдерживает/наличие / отсутствие/ Соответствие/несоответствие/неприменимо/ справа/слева/ Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-100) мм Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-360)°
2724.	ГОСТ 28765 п 3.5				Сила торможения	(0-1000) Н
2725.	ГОСТ 28765 п 3.4				Сила	(0-1000) Н Соответствие/несоответствие/неприменимо
2726.	ГОСТ 28765 п 3.6,	Велосипеды для детей младшего возраста	30.92 32.40	9503 8712	Рулевое управление: кручение/ остаточная деформация статическая нагрузка/ остаточная деформация кручение руля и стержня (перемещение руля относительно стержня) кручение стержня руля и стержня вилки (перемещение стержня руля относительно стержня вилки) -ширина руля	(0-360)°; (0-100) мм (0-100) мм /выдерживает/не выдерживает/ Соответствие/несоответствие/неприменимо перемещается/ не перемещается/ Соответствие/несоответствие/неприменимо перемещается/ не перемещается/

1	2	3	4	5	6	7
					расстояние по вертикали между верхней частью ручек руля и плоскость седла -глубина ввода стержня руля в стержень вилки -зажимное устройство для стержня руля	Соответствие/несоответствие/неприменимо (0-1000) мм (0-1000) мм (0-100) мм выдерживает/не выдерживает/ Соответствие/несоответствие/неприменимо
2727.	ГОСТ 28765 п 3.7, п. 2.4	Велосипеды для детей младшего возраста	30.92 32.40	9503 8712	- удар узла рама-вилка -падение узла рама-вилка	(0-1000) мм описательно/ выдерживает/ не выдерживает / наличие видимых трещин/ отсутствие видимых трещин
2728.	ГОСТ 28765 п 3.8	Велосипеды для детей младшего возраста	30.92 32.40	9503 8712	Статическая нагрузка колеса	описательно/ выдерживает/ не выдерживает
2729.	ГОСТ 28765 п 3.9				Динамическое испытание педаль-шатун	описательно/ выдерживает/ не выдерживает
2730.	ГОСТ 28765 п 3.10				Статическая нагрузка седла и седлодержателя	описательно/ выдерживает/ не выдерживает
2731.	ГОСТ 28765 п 3.11				Статическая нагрузка системы привода	описательно/ выдерживает/ не выдерживает
2732.	ГОСТ 28765 п 3.12				Вертикальная нагрузка	(0-100) мм
2733.	ГОСТ 28765 п 3.13				Продольная нагрузка: - деформация	(0-100) мм

1	2	3	4	5	6	7
2734.	ГОСТ 32087, раздел 6	Обувь для игровых видов спорта	15.20	6402 6403 6404	Стойкость подошвы к многократному изгибу	наличие/отсутствие трещин, разрушений диаметр отверстия (0-100) мм
2735.	ГОСТ 32087, раздел 7				Ударная прочность подошвы	(1-50) Дж
2736.	СанПиН 9-29.7	Одежда, изделия текстильных материалов и меха, трикотажные изделия, готовые штучные текстильные изделия и текстильные материалы, используемые для изготовления обуви, одежды и изделий кожи, кожгалантерейных изделий.	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99, 15.11, 15.20	4104-4107; 4112-4115; 3921, 3926, 4202, 4203; 4302, 4303, 4304; 4602, 5007; 5111-5113; 5208-5212; 5309-5311; 5407, 5408; 5512-5516; 5602, 5603; 5701-5705; 5801-5811; 5903; 5906; 6001-6006; 6101-6117; 6201-6217; 6301-6304; 6307, 6401-6405; 6504-6506; 7323, 9113; 9404	Уровень напряженности электростатического поля (электризуемость)	(0,3-180,0) кВ/м
2737.	ГОСТ 26431	Обувь спортивная	15.20	6401; 6402; 6403; 6404; 6405	Прочность крепления втулки	(0-10000) Н
2738.	ГОСТ 9155 п. 3.1	Обувь спортивная резиновая и резинотекстильная	15.20	6401-6433305	Внешний вид	Соответствие/несоответствие/неприменимо
					Линейные размеры	(1-400) мм

1	2	3	4	5	6	7
		Обувь резиновая, полимерная, резинотекстильная и полимеротекстильная кроме домашней, дорожной и пляжной обувь спортивная резиновая и резинотекстильная	15.20	6401-6405	Толщина	(0-300) мм
2739.	ГОСТ 32076	Кожа, изделия из кожи, кожгалантерейные изделия; обувь	14.1, 15.1, 15.20	3921, 3926, 4104-4107, 4112-4115, 4202, 4203, 5903, 6506, 9113, 6401-6405	Устойчивость окраски к сухому трению	(1-5) баллов
					Устойчивость окраски к мокрому трению	(1-5) баллов
2740.	ГОСТ 12423 п.8	Пластмассы	20.16, 22.21, 22.22, 22.23, 22.29	3901-3914, 3915-3926 3924	Кондиционирование: Температура воздуха Относительная влажность	(18-28)°С (50-65) %
2741.	ГОСТ Р 52223 п.6.7	Посуда и столовые приборы из металла, изделия санитарно- гигиенические из металла	25.99 25.71 25.92 32.13; 32.99	7323 7615 7324; 7326; 7117; 7418; 7615; 7616; 8211, 8212, 8213, 8214, 8215; 9113; 9603; 9605; 9615	Коррозионная стойкость наружного эмалевого покрытия	наличие/отсутствие матовых пятен
2742.	ГОСТ Р 52223 п.6.2				Вместимость	(0-220000) мл
2743.	ГОСТ Р 52223 п.6.3				плотность прилегания ободков к бортам корпусов и крышкам посуды	Соответствие/несоответствие/неприменимо
2744.	ГОСТ Р 52223 п.6.4				Толщина эмалевого и противопригарающего покрытия	(0-5) мм
2745.	ГОСТ Р 52223 п.6.8				Коррозийная стойкость наружного эмалевого покрытия	класс AA/A/B/C/D
2746.	ГОСТ Р 52223 п.6.9				Термическая стойкость наружного эмалевого покрытия	Наличие/отсутствие трещин, сколов

1	2	3	4	5	6	7
2747.	ГОСТ Р 52223 п.6.10				Термическая стойкость наружного эмалевого покрытия	наличие/ отсутствие трещин, сколов
2748.	ГОСТ Р 52223 п.6.11				прочность сцепления противопригорающего покрытия с эмалевым подслоем	(1-3) балла
2749.	ГОСТ Р 52223 п.6.12				Противопригорающие свойства фторопластового покрытия	сохранение/ потеря первоначального вида
2750.	ГОСТ Р 52223 п.6.13				Теплостойкость пластмассовых деталей ручек	Наличие/отсутствие трещин, вздутий, сколов, деформации и других видимых изменений
2751.	ГОСТ Р 52223 п.6.13				Прочность крепления арматуры (ручек) к корпусу	Наличие/отсутствие остаточной деформации, ослабления крепления ручек и арматуры, повреждений эмалевого покрытия в месте соединения арматуры (ручек) и корпуса/
2752.	ГОСТ 29021	Эмали стекловидные и фарфоровые	23.13; 23.41	6911; 6912; 7010; 7013	Коррозийная стойкость наружного эмалевого покрытия	класс AA/A/B/C/D
2753.	ГОСТ 32078	Одежда и изделия меха, - шкурки меховые выделанные	13.20 13.91 13.92 13.96 13.99 14.13 14.14 14.19 14.31	4203 4302 4303 4304 6201-6211 6506 3921 3926 4104	Температура сваривания кожевой ткани	(0-200) °С

1	2	3	4	5	6	7
			14.39 15.11 15.2	4107 4112-4114 5903 6506 9113		
2754.	ГОСТ 11027 п. 5.10	Ткани и штучные изделия хлопчатобумажные махровые и вафельные. Одежда, изделия текстильных материалов и меха, трикотажные изделия, готовые штучные изделия и текстильные материалы, используемые для изготовления обуви, одежды кожи, кожгалантерейных изделий, колясок и велосипедов -материалы для изделий и одежды первого слоя, бельевые изделия, постельное белье, летние головные уборы, носовые платки и другие аналогичные изделия.	13.20, 13.91; 13.92; 13.95; 13.96; 13.99, 14.11, 14.12, 14.13, 14.19, 14.20, 21.20, 22.29, 32.40, 32.99 15.11	5007, 5111, 5112, 5208-5212, 5309-5311, 5407, 5408, 5512-5117, 5601-5609, 5701-5705, 5801-5811, 5901-5911, 6001-6006, 6101-6117, 6201-6208, 6210-6217, 6301-6304, 6401-6405, 6504-6506, 9113, 9404, 6307, 4203, 4303, 4602, 7323 4104; 4105; 4106; 4107; 4112; 4113; 4114; 4115;	Водопоглощение	(1-1000) %

Генеральный директор ООО «ПАРАМЕТР» — должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

А.Э. Араратов — фамилия, инициалы уполномоченного лица