



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

Литвак А.Т.

инициалы, фамилия

26 ИЮЛ 2018

Приложение
к аттестату аккредитации

N _____
от "___" _____ 20__ г.
на 2 листах, лист 1

ЭКЗЕМПЛЯР
РОСАККРЕДИТАЦИ

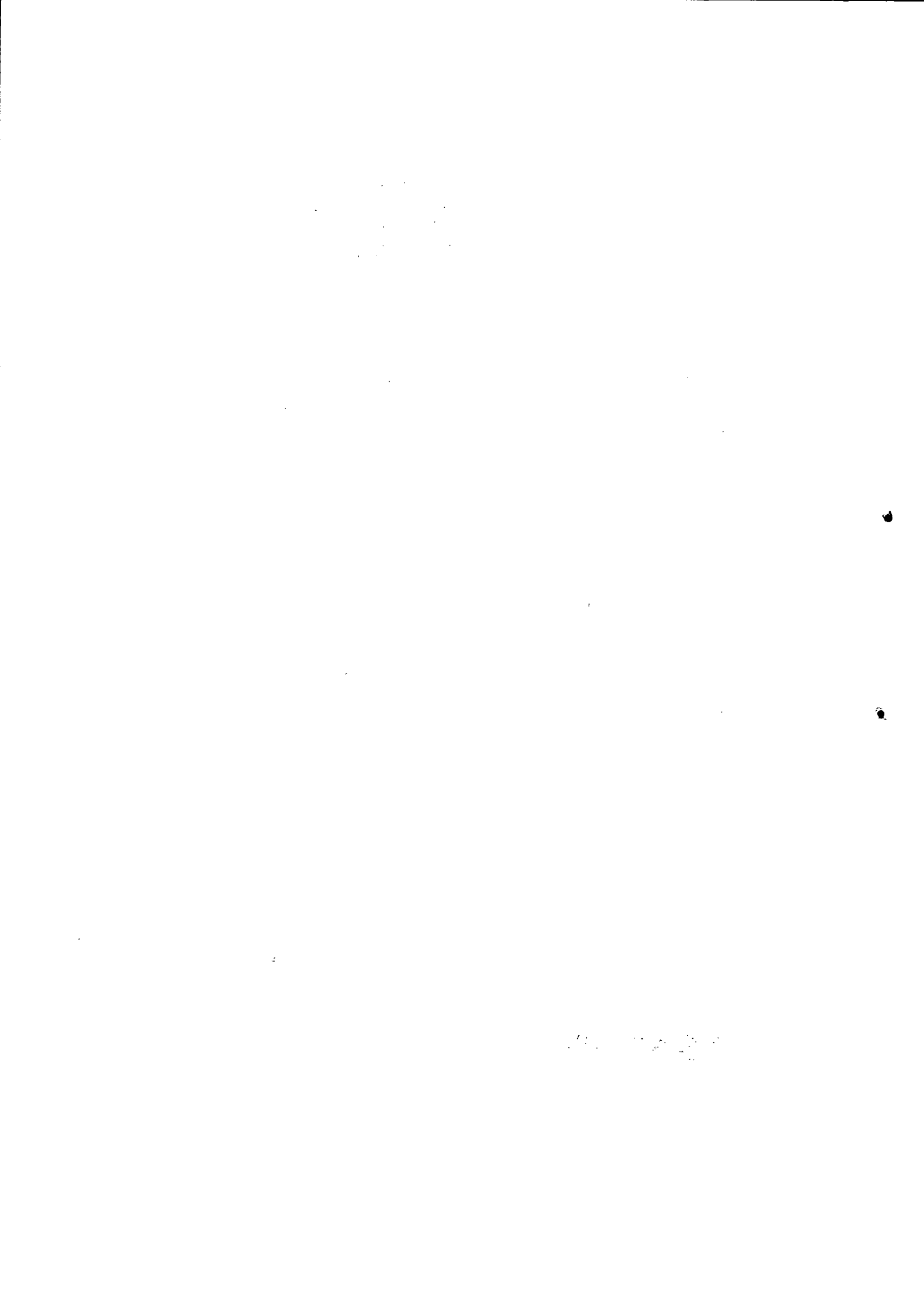
ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Акционерное общество «Чепецкий механический завод» (АО «ЧМЗ»)
наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае, если имеется) индивидуального предпринимателя
427622, Российская Федерация, Удмуртская Республика, г. Глазов,
ул. Белова, 7, корпус 60
адрес места осуществления деятельности

Калибровка средств измерений

шифр калибровочного клейма

N п/п	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
		диапазон измерений	неопределенность (погрешность, класс, разряд)	
1	2	3	4	5
Измерения геометрических величин				
1	Делительные машины	(100 – 200) мм	$U_p = 0,10$ мм $ПГ \pm 0,2$ мм	
2	Столбы контроля длины и отклонения от прямолинейности	(0 – 8000) мм	$U_p = 0,04$ мм $ПГ \pm 0,08$ мм	
3	Устройства контроля длины	(2570 – 3900) мм	$U_p = 0,03$ мм $ПГ \pm 0,06$ мм	
4	Средства допускового контроля	(0,02 – 25,0) мм	$U_p = 0,003$ мм $ПГ \pm (0,005 – 0,040)$ мм	
5	Установки контроля труб	Диаметр труб (8 – 25) мм Толщина стенки труб (0,4 – 4,0) мм	$U_p = 0,003$ мм $ПГ \pm 0,005$ мм $U_p = 0,002$ мм $ПГ \pm (0,004 – 0,022)$ мм	



6	Установки контроля прутков	Диаметр прутков (4 – 25) мм	$U_p = 0,003$ мм $ПГ \pm 0,005$ мм	
7	Приборы контроля размеров	Диаметр труб (прутков) (4 – 25) мм Толщина стенки труб (0,4 – 4,0) мм	$U_p = 0,003$ мм $ПГ \pm 0,005$ мм $U_p = 0,002$ мм $ПГ \pm (0,004 - 0,022)$ мм	
Теплофизические и температурные измерения				
8	Информационно-измерительные и управляющие системы, измерительные каналы	(520 – 640) °С 100 °С	$U_p = 1,3$ °С $ПГ \pm 2,7$ °С $U_p = 2,5$ °С $ПГ \pm 5$ °С	
Измерения электротехнических и магнитных величин				
9	Измерительные каналы установок оплавления ES 460/5600	(0 – 10) В (вх) (0 – 39) кВ (вых) (0 – 150) мВ (вх) (0 – 6) А (вых)	$U_p = 0,49$ кВ $ПГ \pm 2,5$ % $U_p = 0,08$ А $ПГ \pm 2,5$ %	
10	Измерительные каналы печей VAR L 500 PZr	(0 – 50) В (вх) (0 – 50) В (вых) (0 – 60) мВ (вх) (0 – 15) кА (вых) (0 – 56) мВ (вх) (0 – 18,67) кА (вых)	$U_p = 0,63$ В $ПГ \pm 2,5$ % $U_p = 0,19$ кА $ПГ \pm 2,5$ % $U_p = 0,24$ кА $ПГ \pm 2,5$ %	
11	Измерительные каналы печей ДКВ-5,0	(0 – 50) В (вх) (0 – 50) В (вых) (0 – 37,5) мВ (вх) (0 – 15) кА (вых)	$U_p = 0,63$ В $ПГ \pm 2,5$ % $U_p = 0,19$ кА $ПГ \pm 2,5$ %	

* – Расширенная неопределенность (U_p) приведена при коэффициенте охвата $k = 2$ и доверительной вероятности 0,95.

Генеральный директор «ЧМЗ»

должностное лицо

М.П.



подпись уполномоченного лица

Д.С. Анищук

инициалы, фамилия
уполномоченного лица

Эксперт по аккредитации

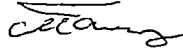


Е.Ю. Франко

Технические эксперты:



Л.С. Малышев



Р.М. Галимарданов

В данном документе
прошито и пронумеровано
2 (два) листов(а)

