



УТВЕРЖДЕНА ПРИКАЗОМ
от «6» декабря 2017 г.
№ 101-102

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

RA.RU.21HX89

на 6 листах, лист 1

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Лаборатория исследования металлов
наименование испытательной лаборатории (центра)

Общества с ограниченной ответственностью «ВолгаСтальПроект»

Россия, 603032, город Нижний Новгород, ул. Памирская, д. 11 лит. Ч
адрес места осуществления деятельности

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 18895	Стали	-	-	Массовая доля углерода	(0,010...2,0) %
					Массовая доля серы	(0,002...0,20) %
					Массовая доля фосфора	(0,002...0,20) %
					Массовая доля кремния	(0,010...2,5) %
					Массовая доля марганца	(0,050...5,0) %
					Массовая доля хрома	(0,010...10,0) %
					Массовая доля никеля	(0,010...10,0) %
					Массовая доля меди	(0,010...2,0) %
					Массовая доля алюминия	(0,005...2,0) %
					Массовая доля кобальта	(0,010...5,0) %
					Массовая доля молибдена	(0,010...5,0) %
					Массовая доля вольфрама	(0,020...5,0) %
					Массовая доля ванадия	(0,005...5,0) %
					Массовая доля титана	(0,005...2,0) %
					Массовая доля ниобия	(0,010...2,0) %

1	2	3	4	5	6	7
2	ГОСТ Р 54153	Стали	-	-	Массовая доля углерода	(0,002...3,0)%
					Массовая доля серы	(0,001...0,20)%
					Массовая доля фосфора	(0,001...0,20)%
					Массовая доля кремния	(0,002...5,0)%
					Массовая доля марганца	(0,0005...35,0)%
					Массовая доля хрома	(0,001...35,0)%
					Массовая доля никеля	(0,001...45,0)%
					Массовая доля меди	(0,001...5,0)%
					Массовая доля алюминия	(0,001...10,0) %
					Массовая доля кобальта	(0,0005...20,0) %
3	ГОСТ 1497 п. 4.4	Черные и цветные металлы и изделия из них	-	-	Массовая доля молибдена	(0,0002...10,0) %
					Массовая доля вольфрама	(0,002 ... 20) %
					Массовая доля ванадия	(0,001...10,0)%
					Массовая доля титана	(0,001...5,0)%
					Массовая доля ниобия	(0,001...3,0)%
					Массовая доля олова	(0,0005...0,25)%
					Массовая доля свинца	(0,001...0,5)%
					Предел текучести физический	(50-1400) Н/мм ²
					Предел текучести условный	(50-1200) Н/мм ²
					Временное сопротивление	(50-1500) Н/мм ²
6	ГОСТ 1497 п. 4.10	Черные и цветные металлы и изделия из них	-	-	Относительное удлинение после разрыва	(1-85) %
7	ГОСТ 1497 п. 4.11				Относительное сужение после разрыва	(1-85) %
8	ГОСТ 9651	Черные и цветные металлы и изделия из них	-	-	Предел текучести условный	(50-1000) Н/мм ²
					Предел текучести физический	(50-1000) Н/мм ²
					Временное сопротивление	(50-1200) Н/мм ²
					Относительное удлинение после разрыва	(1-85) %
9	ГОСТ 9454	Черные и цветные металлы и сплавы	-	-	Относительное сужение после разрыва	(1-85) %
					Работа удара	(30-240) Дж
9	ГОСТ 9454	Черные и цветные металлы и сплавы	-	-	Ударная вязкость: -при комнатной температуре; -при повышенной температуре; -при пониженной температуре	(37,5-300) Дж/см ²

1	2	3	4	5	6	7
10	ПНАЭ Г-7-002 п.5	Черные металлы и сплавы	-	-	Критическая температура хрупкости	(-20...+80) °С
11	ГОСТ 4543 Приложение Г	Металлопродукция из конструкционной стали	-	-	Процент вязкой составляющей	(0-100) %
12	ГОСТ 9012 п. 4.14	Металлы	-	-	Твердость НВ	(30-415) НВ
13	ГОСТ 10243	Кованые и катаные углеродистые, легированные и высоколегированные стали	-	-	Классификация дефектов макроструктуры: Точечная неоднородность (ТН); Центральная пористость (ЦП); Ликвационный квадрат (ЛК); Общая пятнистая ликвация (ОПЛ); Краевая пятнистая ликвация (КПЛ); Подушечная ликвация (ПЛ); Подкорковые пузыри (ПП); Межкристаллитные трещины (МТ); Светлая полоска (контур (СП); Послойная кристаллизация (ПК)	(0-5) балл
14	РМД 2730.300.08	Хромоникелевые стали аустенитного класса	-	-	Содержание ферритной фазы	(1-20) %
15	ГОСТ 11878 п.2	Хромоникелевые стали аустенитного класса	-	-	Содержание ферритной фазы	(1-20) % (0,5-5) баллов
16	ГОСТ Р 53686 п.10	Хромоникелевые аустенитные и двухфазные аустенитно-ферритные коррозионностойкие стали	-	-	Содержание ферритной фазы	(1-20) %
17	ГОСТ 14019	Металлические материалы	-	-	Угол изгиба	(0-180)°
18	ГОСТ 1778 Методы Ш4, Ш6	Стали и сплавы	-	-	Неметаллические включения: оксиды строчечные (ОС); оксиды точечные (ОТ); силикаты хрупкие (СХ); силикаты пластичные (СП); силикаты недеформирующиеся (СН); сульфиды (С); нитриды и карбонитриды строчечные (НС); нитриды алюминия (НА); нитриды точечные (НТ)	(0-5) балл

1	2	3	4	5	6	7
19	ГОСТ 5639	Стали и сплавы	-	-	Величина зерна	(-3...14) номер
20	ГОСТ 6032 Методы А, АМ, АМУ	Металлопродукция из коррозионно-стойких сталей и сплавов	-	-	Стойкость к межкристаллитной коррозии	наличие/отсутствия трещин Наличие/отсутствия
21	ИНАЭ Г-7-014	Поковки, сортовой прокат, отливки, листы, трубы и штампованные заготовки.	-	-	-несплошности металла	Наличие/отсутствия
					-эквивалентная площадь несплошности	3-100 мм ²
					-условная протяженность несплошности	протяженный/не протяженный
					-месторасположение	-
22	ГОСТ Р 50.05.05	Поковки, сортовой прокат, отливки, листы, трубы и штампованные заготовки.	-	-	несплошности металла	Наличие/отсутствия
					-эквивалентная площадь несплошности	3-100 мм ²
					-условная протяженность несплошности	протяженный/не протяженный
					-месторасположение несплошности	-
23	ГОСТ 24507 (кроме алюминиевых поковок)	Поковки	-	-	несплошности металла	Наличие/отсутствия
					-эквивалентная площадь несплошности;	3-100 мм ²
					-условная протяженность несплошности;	протяженный/не протяженный
					-месторасположение несплошности	-
24	ОСТ 108.958.03	Заготовки деталей энергетического и другого оборудования, изготовленные методом свободнойковки, прессовки, прокатки и штамповки	-	-	несплошности металла	Наличие/отсутствия
					-эквивалентная площадь несплошности;	3-100 мм ²
					-условная протяженность несплошности;	протяженный/не протяженный
					-месторасположение несплошности	-

1	2	3	4	5	6	7
		Заготовки деталей, изделия и полуфабрикаты, выполненные методами литья, свободнойковки, штамповки, прокатки из стали, сплавов на основе меди, титана и алюминия	-		несплошности металла -эквивалентная площадь несплошности; -условная протяженность несплошности; -месторасположение несплошности	Наличие/отсутств ие 3-100 мм ² протяженный/не протяженный
25	ОСТ 5Р.9675			-		
26	ГОСТ 21120	Катаные прутки круглого и квадратного сечения, болванки обжатые, заготовки для труб и переката из углеродистых, легированных и высоколегированных сталей и сплавов	-	-	дефект металла: -эквивалентная площадь несплошности; -условная протяженность несплошности; -количество несплошности -месторасположение	Наличие/отсутств ие 3-100 мм ² протяженный/не протяженный - -
27	РБ-090 Цветной метод	Материалы (полуфабрикаты), сварные соединения (наплавки) оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок	-	-	Несплошности материала, выходящие на поверхность	Наличие/отсутствие
28	ГОСТ Р 50.05.09 Цветной метод	Основной металл, сварные соединения и наплавленные поверхности оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок	-	-	Несплошности материала, выходящие на поверхность	Наличие/отсутствие
29	ГОСТ 18442 Цветной метод	Материалы, полуфабрикаты, изделия	-	-	Несплошности материала, выходящие на поверхность	Наличие/отсутствие
30	РБ 089	Основной металл, полуфабрикаты, детали, сборочные единицы	-	-	Несплошности, расположенные на поверхности Линейные размеры Угловые размеры: Радиус: Шероховатость:	Наличие/отсутств ие 0-3000мм 0-360° 1-25 мм Ra 0,4-25 мкм

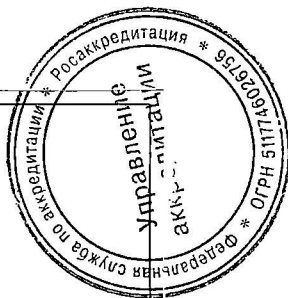
1	2	3	4	5	6	7
					Несплошности, расположенные поверхности	Наличие/отсутств ие
31	ГОСТ Р 50.05.08	Сварные соединения, наплавленные поверхности оборудования и трубопроводы атомных энергетических установок	-	-	Линейные размеры Угловые размеры: Радиус: Шероховатость:	0-3000мм 0-360° 1-25 мм Ra 0,4-25 мкм
32	ТЭМП-4.4271-001 ПС	Черные и цветные металлы и сплавы	-	-	Твердость, HB Твердость, HRC	(100-450) HB (22-68) HRC



Директор ООО «ВолгаСтальПроект»

А. В. Шабин

Протестировано,
пронумеровано
на 6 (шесть) листах



Эксперт по аккредитации

Р.В.Буравова

Технический эксперт

С.В.Черникина