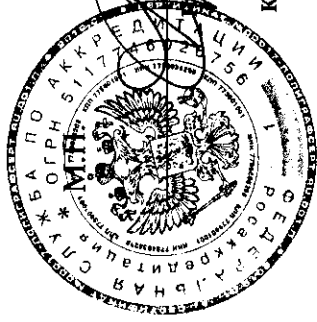


ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Заместитель Руководителя
Федеральной службы по аккредитации
М.А. Якутова

инициалы, фамилия

Приложение

к аттестату аккредитации испытательной лаборатории

№

от « » 20 г.

На 5 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории

ООО «ЭГИДА ПТВ»

наименование испытательной лаборатории

141862, Московская область, Дмитровский муниципальный район, сельское поселение Костинское, в районе д.Селев-кино, вл.196

Адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории

№ п/п	Правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора проб	2	3	Наименование объекта	Код ОК 034-2014	Код ТН ВЭД ТС	Показатели	6	7	Технические регламенты и (или) документы в области стандартизации	8
1	ГОСТ Р 50588 п. 5.2		Пенообразователи типа AFFF, FFFF, AFFF/AR, AFFF/AR-LV, FFFF/AR, FP/AR, S, S/AR, WA	24 1279, 24 8000, 24 8120, 24 8130	3402 11, 3402 13 000 0, 3402 19 000 0, 3813 00 000 0	Внешний вид	Однородная жидкость без осадка и расслоения	ФЗ № 123-ФЗ, глава 23, статья 102, п.п. 1, 3, 4, ГОСТ Р 50588, ГОСТ Р 53280.1, ГОСТ Р 53280.2,			

2	ГОСТ 18995.1 п. 1	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR, WA	Плотность при 20 °С, кг/см ³	1000 – 1200	а также частная техническая документация
3	ГОСТ 33	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR, WA	Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² · с ⁻¹	0 – 2500	
4	ГОСТ 1929 п.2	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR, WA	Динамическая вязкость, Па · с	0 – 2,5	
5	ГОСТ 22567.5	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR, WA	Водородный показатель рН пенообразователя (смачивателя)	6,5 – 8,5	
6	ГОСТ 18995.5	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR, WA	Температура застывания, °С	-50...-3	
7	ГОСТ Р 50588 п.5.3	Пенообразователи АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR, WA	Кратность пены из раствора низкой кратности	0 – 20	

		Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR			Кратность пены из рабочего раствора средней кратности	40 – 200	
		Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR			Кратность пены из рабочего раствора высокой кратности	200 – 800	
8	ГОСТ Р 50588 п 5.3	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR			Показатель устойчивости пены низкой, средней и высокой кратности, с	60 – 500	
9	ГОСТ Р 50588 п 5.4	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S/AR			Время тушения н – гел-тана пеной низкой кратности при интенсивности $(0,059 \pm 0,002)$ дм ³ /(м ² · с), с	0 – 120	
10	ГОСТ Р 50588 п 5.6	Пенообразователи типа АFFF, типа FFFP, типа АFFF/AR, типа АFFF/AR-LV, типа FFFP/AR, типа FP/AR, типа S, типа S/AR			Время тушения н – гел-тана пеной средней кратности при интенсивности $(0,032 \pm 0,002)$ дм ³ /(м ² · с), с	0 – 300	
11	ГОСТ Р 50588 п 5.5	Пенообразователи типа S			Время тушения н-гел-тана пеной средней кратности при интенсивности $(0,032 \pm 0,002)$ дм ³ /(м ² · с) (стандовая методика), с	0 – 250	

12	ГОСТ Р 50588 п 5.7	Пенообразователи типа АFFF, типа FFFP, типа АFFF/AR, типа АFFF/AR-LV, типа FFFP/AR, типа FP/AR, типа S/AR	Время тушения н – гел- тана пеной высокой кратности при интен- сивности $(0,059 \pm 0,002)$ $\text{дм}^3/(\text{м}^2 \cdot \text{с})$	0 с – 120 с	
13	ГОСТ Р 50588 п 5.4	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S/AR	Время повторного вос- пламенения модельного очага после тушения пе- ной низкой кратности, с	300 – 1000	
14	ГОСТ Р 50588 п 5.6	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S/AR	Время повторного вос- пламенения модельного очага после тушения пе- ной средней кратности, с	330 – 1000	
15	ГОСТ Р 50588 п 5.8	Пенообразователи типа АFFF, FFFP, АFFF/AR, АFFF/AR-LV, FFFP/AR, FP/AR, S, S/AR, WA	Поверхностное натяже- ние рабочего раствора, мН/м	0 – 32	
16	ГОСТ Р 50588 п 5.8	Пенообразователи типа АFFF, типа FFFP, типа АFFF/AR, типа АFFF/AR-LV, типа FFFP/AR, типа FP/AR, типа S/AR	Межфазное натяжение рабочего раствора на границе с гелтаном, мН/м	0,3 – 5,0	
17	ГОСТ Р 50588 п 5.9	Пенообразователи типа S, WA	Показатель смачиваю- щей способности, с	0 – 45	
18	ГОСТ Р 50588 п 5.10	Пенообразователи типа S, типа WA	Показатель смачиваю- щей способности, с	0 – 70	

19	ГОСТ 53280.1 п. 5.1.1	Пенообразователи типа FFFP/AR, типа FP/AR, типа S/AR	Время тушения ацетона (изопропанола) низкой кратности при интенсивности подачи (0,110 ±0,002) дм ³ /(м ² ·с)	0 – 300
20	ГОСТ 53280.1 п. 5.1.1	Пенообразователи типа FFFP/AR, типа FP/AR, типа S/AR	Время повторного воспламенения ацетона в модельном очаге при тушении пеной низкой кратности при интенсивности подачи (0,110 ±0,002) дм ³ /(м ² ·с)	300 – 1000
21	ГОСТ 53280.1 п. 5.1.2	Пенообразователи типа FFFP/AR, типа FP/AR, типа S/AR	Время тушения пеной средней кратности при интенсивности подачи (0,080 ±0,002) дм ³ /(м ² ·с)	0 – 120
22	ГОСТ 53280.2 п. 5.3	Пенообразователи типа FFFF, типа AFFF	Время тушения н-гептана подачей пены низкой кратности в слой горючего с интенсивностью (0,03 ±0,03) дм ³ /(м ² ·с)	0 – 43

Начальник лаборатории Гарвина Ю.В. Гарвина