УТВЕРЖДЕНА ПРИКАЗОМ
от «24» июня 2022 г.
№ Аа-267

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
RA.RU.21OO15

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ИТЦ Техноконтроль»
наименование испытательной лаборатории (центра)

105318, г. Москва, ул. Ибрагимова, д. 31, корп.10: этаж 1, пом. V, ком. 9,10; этаж 2, пом. XVI, ком.1-5
адрес места осуществления деятельности

На соответствие требованиям

ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»
наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта, устанавливающего общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий/частные требования к качеству и компетентности медицинских лабораторий

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований(испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 20680, п.6.1	Аппараты с механическими перемешивающими устройствами	25.29 25.91 28.29 28.99	730900 7310 731100 7322 7611000000 7613000000 8404 8414 8416 8417 8419 8479 860900 961700000	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
2.	ГОСТ 20680, п.6.7				Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
3.	ГОСТ 20680, п.6.1, 6.3				Наличие приборов безопасности предохранительных и контрольных устройств	имеется/не имеется
					Наличие люков и лючков для внутреннего осмотра	имеется/не имеется
					Наличие строповых устройств	имеется/не имеется
4.	ГОСТ 20680, п.6.2				Проверка работы перемешивающего устройства на холостом ходу и под нагрузкой	Соответствует /не соответствует
5.	ГОСТ 20680, п. 6.3				Контроль комплектности	Соответствует /не соответствует
6.	ГОСТ 20680, п. 6.4				Маркировка	соответствует / не соответствует
7.	ГОСТ 20680, п. 6.5				Контроль упаковки	Соответствует /не соответствует
8.	ГОСТ 20680, таблица 7				Контроль звукового давления	(35-140) дБ
9.	ГОСТ 20680, таблица 7				Вибрация	виброускорение - 1 - 400 м/с² виброскоорость - 0,1 - 500 мм/с

1	2	3	4	5	6	7
						виброперемещение – 5 – 600 мкм (68 - 172) дБ
10.	ГОСТ 20680, таблица 7				Контроль электрического сопротивления;	(1-999) Ом (0.1-3000) Мом
11.	ГОСТ 20680, таблица 7				Контроль температуры поверхностей	(-20-+500) ^{0}C
12.	ГОСТ ИСО 13706, п.10.1	Аппараты с воздушным охлаждением	25.30.11 25.30.12 28.25.1	8402 8403 8404 8419500000	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
13.	ГОСТ ИСО 13706, п.10.3				Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
14.	ГОСТ ИСО 13706, п. 10.2				Контроль качества ультразвуковой контроль: капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
					Толщина листа	(0,1-300) мм
15.	ГОСТ ISO 13706, п.10.5				Маркировка	соответствует / не соответствует
16.	ГОСТ ISO 13706, п.7.3.2				Уровень амплитуды виброперемещения	(5-500) мкм
					Уровень амплитуды виброскорости	(0,1-500) мм/с
					Уровень амплитуды виброускорения	(1 до 400) м/с^2
17.	ГОСТ ISO 13706, п.10.2.8				Твердость	(8 – 450) НВ
18.	ГОСТ 31838 раздел 9	Аппараты колонные	25.29 25.91 28.25.1 28.29 28.99	730900 7310 7419 8108 8404 8418 8419 8479 961700000	Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
19.	ГОСТ Р ИСО 15547-1, раздел 6	Пластинчатые теплообменники	28.25.1	8419	Анализ документации	Соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
20.	ГОСТ Р ИСО 15547-1, п.10.2.1				Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
21.	ГОСТ Р ИСО 15547-1, п.10.3				Маркировка	Соответствует/не соответствует
22.	ГОСТ Р ИСО 15547-1, п.10.2.2				Время выдержки оборудования под пробным давлением	(0,2-3600) с
23.	ГОСТ Р ИСО 15547-1, п.10.2.3				Давление воды при гидравлических испытаниях	(0-70) МПа
24.	ГОСТ Р ИСО 15547-1, п.10.2.4, 10.2.5				Температура воды при гидравлических испытаниях	(1-130) °С
25.	ГОСТ 31842, п.8.1.	Теплообменники кожухотрубчатые	28.25.1	8419	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
					Толщина листа	(0,1-300) мм
					Наличие строповых устройств	имеется/не имеется
					Наличие опор	имеется/не имеется
26.	ГОСТ 31842, п.8.2				Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
27.	ГОСТ 31842, п.8.4				Табличка завода- изготовителя с информацией, соответствующей нормативным требованиям	соответствует / не соответствует
28.	ГОСТ 27590 п. 7.2	Подогреватели кожухотрубные водо-водяные систем теплоснабжения	28.25.1	8404 8419	Геометрические размеры	(0 – 100000) мм
29.	ГОСТ 27590 п. 7.5				Маркировка	соответствует / не соответствует
30.	ГОСТ 27590 п. 7.1				Соответствие рабочим чертежам	соответствует /не соответствует
31.	ГОСТ 27590 п. 7.3				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
32.	ГОСТ 27590 п. 7.4				Гидравлические испытания при	выдержал / не

1	2	3	4	5	6	7
					давлении (0-70) МПа	выдержал
33.	ГОСТ 27590 п. 7.7				Проверка требованиям надежности	соответствует /не соответствует
34.	ГОСТ 27590 п. 7.8				Проверка массы	соответствует /не соответствует до
35.	ГОСТ 28679 п. 4.2	Подогреватели пароводяные	28.25.1	8404 8419	Масса	(0 – 10000) кг
36.	ГОСТ 28679 п. 4.3				Геометрические размеры	(0 – 100000) мм
37.	ГОСТ 28679 п. 4.4				Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
38.	ГОСТ 28679 п. 4.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
39.	ГОСТ 28679 п. 4.1				Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
40.	ГОСТ ISO 11439, А.11	Газовые баллоны	25.29	730900 731100 7613000000 860900	Гидравлическое испытание при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
41.	ГОСТ ISO 11439, п.10				Маркировка	соответствует / не соответствует
42.	ГОСТ ISO 11439, А.8				Твердость	(8 – 450) НВ
43.	ГОСТ ISO 11439, А.24.1				Определение толщины покрытия	соответствует / не соответствует
44.	ГОСТ ISO 11439, В.5				Измерение толщины стенки	(0,1 - 300) мм
45.	ГОСТ ISO 11439, п. 6.6.2.1				Контроль размеров на соответствие чертежам	Соответствует /не соответствует
46.	ГОСТ 12247, п.4.7	Баллоны стальные бесшовные большого объема	25.29 25.91	730900 7310 731100 7611000000 7613000000 8108 860900 961700000	Качество наружной и внутренней поверхностей	Соответствует /не соответствует
47.	ГОСТ 12247, п. 4.9				Объём (вместимость)	(0,1-1000) л
48.	ГОСТ 12247, п.5.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
49.	ГОСТ 12247 п. 4.4				Твердость	(8 – 450) НВ
50.	ГОСТ 9731, п.1.2	Баллоны стальные бесшовные большого объема	25.29 25.91	730900 7310 731100 7611000000 7613000000 8108	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
51.	ГОСТ 9731, п.4.5				Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность при	выдержал / не

1	2	3	4	5	6	7
				860900 961700000	давлении (0-70) МПа	выдержал
52.	ГОСТ 9731, п.5.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
53.	ГОСТ 9731, п.4.8				Проверка объема и массы	(0-500) л / (0-500) кг
54.	ГОСТ 9731, п.4.7				Качество наружной и внутренней поверхностей	Соответствует /не соответствует
55.	ГОСТ 9731, п.4.4				Твердость	(8 – 450) НВ
56.	ГОСТ 50599, раздел 4				Контроль качества металла: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефекта
57.	ГОСТ 15860, п.6.3.1	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов	25.29	730900 731100 7613000000 860900	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
58.	ГОСТ 15860, п.6.3.3				Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
59.	ГОСТ 15860, п.7.1				Наличие таблички завода-изготовителя с информацией, соответствующей нормативным требованиям	имеется/не имеется
60.	ГОСТ 15860, п.6.3.8				Объем	(0-10000) л
61.	ГОСТ 15860, п.6.3.9				Масса	(0- 10000) кг
62.	ГОСТ 15860, п.6.3.6.				Проверка сварных соединений внешним осмотром	Соответствуют /не соответствуют
63.	ГОСТ 949, п.4.1	Баллоны стальные малого и среднего объема для газов	25.29	730900 731100 7613000000 860900	Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
64.	ГОСТ 949, п.4.9				Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
65.	ГОСТ 949, п.4.8				Контроль объема	(0-50) л
66.	ГОСТ 949, п.4.8				Определение вместимости	Соответствует /не соответствует
67.	ГОСТ 949, п.5.1				Маркировка	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
68.	ГОСТ 33986, п.4.1.1.	Баллоны высокого давления	25.29 25.91	730900 7310 731100 7611000000 7613000000 8108 860900 961700000	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
69.	ГОСТ 33986, п.7.11				Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
70.	ГОСТ 33986, п.6.2 Таблица 4.				Толщина листа	(0,1-300) мм
71.	ГОСТ 33986, раздел 8				Маркировка	соответствует / не соответствует
72.	ГОСТ 33986, п.7.8				Твердость	(8 – 450) НВ
73.	ГОСТ 33986, п.4.4.2				Максимальный размер дефектов при визуально-измерительном контроле ультразвуковом контроле капиллярном контроле магнитопорошковом контроле	(0-100) мм
74.	ГОСТ Р 55559 п. 7.2	Баллоны композитные для сжиженных углеводородных газов на рабочее давление 2,0 МПа	22.23.13 22.23.19 32.99.59	3925100000 392590 860900 961700000	Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
75.	ГОСТ Р 55559 п. 7.3				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
76.	ГОСТ Р 53258 п. 7.2	Баллоны малолитражные для аппаратов дыхательных и самоспасателей со сжатым воздухом	25.29	731100 7613000000	Внешний вид	соответствует / не соответствует
					Комплектность	соответствует / не соответствует
					Маркировка	соответствует / не соответствует
77.	ГОСТ Р 53258 п. 7.5				Проверка габаритных размеров	(0-80000) мм
78.	ГОСТ Р 53258 п. 7.7				Гидравлические испытания при давлении (0-70) МПа	Выдержал/не выдержал
79.	ГОСТ Р 53258 п. 7.11				Проверка устойчивости к многократному монтированию и демонтированию вентиля	соответствует/ не соответствует
80.	ГОСТ Р 53258 п. 7.12				Проверка устойчивости соединения закладного элемента	соответствует/ не соответствует
81.	ГОСТ Р 53258 п. 7.5				Линейные размеры	(0-100000) мм
82.	ГОСТ 30735, п. 8.2	Котлы отопительные	25.21 25.30	8402 8403	Геометрические параметры	(0-100000) мм
83.	ГОСТ 30735, п. 8.1				Качество сварных соединений	соответствует/ не

1	2	3	4	5	6	7
				8404		соответствует
					Правильность сборки	соответствует/ не соответствует
					Материалы	Соответствуют/не соответствуют
84.	ГОСТ 30735, п. 8.7.6				Уровень шума (звука)	(35-140) дБ
85.	ГОСТ 30735, п. 8.4, 8.5				Испытания на прочность, плотность, статическую прочность при давлении (0-70) МПа	Выдержал/не выдержал
					Время выдержки пробным давлением	(0,2-3600) с
					Качество материала: визуально-измерительный контроль	дефект/ нет дефекта
86.	ГОСТ 30735, п. 4.3				Маркировка	соответствует/ не соответствует
87.	ГОСТ 10617, п.6.1	Котлы отопительные	25.21 25.30	8402 8403 8404	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
88.	ГОСТ 10617, п.6.6				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Гидравлические испытания при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
89.	ГОСТ 10617, п.6.2				Соответствие внешнего вида КД, правильность сборки и комплектность	соответствует/ не соответствует
90.	ГОСТ 10617, п.7.2				Наличие таблички завода-изготовителя с информацией, соответствующей нормативным требованиям	имеется/не имеется
91.	ГОСТ Р 55171 п.8.1.1	Котлы стационарные паровые, водогрейные и котлы-утилизаторы. Сварные соединения	25.21 25.30	8402 8403 8404	визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
92.	ГОСТ Р 55171 п.8.1.2				Контроль проникающими веществами (капиллярный) и магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
93.	ГОСТ Р 55171 п.8.1.4				ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов

1	2	3	4	5	6	7
94.	ГОСТ Р 55171 п.8.1.6				Твердость	(8 – 450) НВ
95.	ГОСТ Р 55171 п.8.1.8				Гидравлические испытания при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
96.	ГОСТ 28269 п.4.2, приложение 6, таблица 4 п. 5.1	Котлы паровые	25.21 25.30	8402 8403 8404	Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБ
97.	ГОСТ 28193, п.4.3	Котлы паровые стационарные	25.21 25.30	8402 8403 8404	объемная доля CO	(0-20000) млн$^{-1}$
					объемная доля CO	(0-10) %
					объемная доля NO	(0-4000) млн$^{-1}$
					объемная доля NO_2	(0-500) млн$^{-1}$
					объемная доля CO_2	(0-50) %
98.	ГОСТ 22161, п.1., п.2.	Паровые котлы, сосуды	25.21 25.30	8402 8403 8404	Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
99.	ГОСТ 34347, п.7.1.2	Стальные сварные сосуды и аппараты	25.29 25.91	730900 7310 731100 7611000000 7613000000 8108 8405 8419 8479 961700000	Качество поверхности: визуально-измерительный контроль	дефект/ нет дефекта
100.	ГОСТ 34347, п.7.1.1				Геометрические параметры (габаритные, установочные и присоединительные, размеры)	(0-100000) мм
101.	ГОСТ 34347, п.7.11., 7.12				Гидравлические (пневматические) испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
102.	ГОСТ 34347, п.7.2				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
103.	ГОСТ 34347, п.7.7				Контроль качества сварных соединений: ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов

1	2	3	4	5	6	7
104.	ГОСТ 34347, п.7.8				Контроль качества сварных соединений: капиллярный контроль	дефект/нет дефектов
105.	ГОСТ 34347, п.7.8				Контроль качества сварных соединений: магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
106.	ГОСТ 34347, п.7.11.5				Температура воды гидравлического испытания	(1-130) °С
107.	ГОСТ 34347, п.7.1.2				Дефекты на поверхности оборудования	дефект/нет дефектов
					Качество поверхности и покрытия	Соответствует/ не соответствует
108.	ГОСТ 34347, п.7.1.3				Наличие и места установки клейм сварщиков на сварных швах оборудования	соответствует/ не соответствует
					Маркировка	соответствует/ не соответствует
					Маркировка клеймение	Соответствует/не соответствует
109.	ГОСТ 34347, п.7.1.6				Окраска	Соответствует/не соответствует
					Упаковка	Соответствует/не соответствует
					Комплектность	Соответствует/ не соответствует
110.	ГОСТ 34347, п. 7.3.2-7.3.3				Твердость	(8 – 450) НВ
111.	ГОСТ Р 54803, п.8.4.2	Сосуды стальные сварные высокого давления	25.29 25.91	730900 7310 731100 7611000000 7613000000 8108 8405 8419 8479 961700000	Геометрические параметры	(0-100000) мм
					Контроль геометрических размеров сосуда	соответствует/ не соответствует
112.	ГОСТ Р 54803, п.8.4.3,				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
113.	ГОСТ Р 54803 п. 8.5				Гидравлическое испытание при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
					Время выдержки оборудования под пробным давлением	(0,2-3600) с

1	2	3	4	5	6	7
114.	ГОСТ Р 54803, п. 8.1.3				Маркировка	соответствует/ не соответствует
115.	ГОСТ Р 54803 п.8.2.2				Контроль качества сварных соединений и металла: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль Магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
116.	ГОСТ Р 54803 п.8.2.3				Контроль стали	соответствует/ не соответствует
117.	ГОСТ Р 54803 п.8.2.4				Контроль поковок и штампованных заготовок	соответствует/ не соответствует
118.	ГОСТ Р 54803 п.8.3.2				Контроль сварных соединений и наплавок неразрушающими методами: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль Магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
119.	ГОСТ Р 54803 п.8.3.7				Твердость	(8 – 450) НВ
120.	ГОСТ 10037 п. 6.1	Автоклавы	25.29 25.91 28.99 28.29	8419 8479	Геометрические размеры	(0 – 100000) мм
121.	ГОСТ 10037 п. 6.5				Испытания на прочность и герметичность	выдержал / не выдержал
122.	ГОСТ 10037 п. 6.3				Измерение температуры	(-20-500) ^{0}С
123.	ГОСТ 10037 п. 6.4				Масса	(0 – 10000) кг
124.	ГОСТ 10037 п. 6.2				Рабочее давление	(0 до 70) МПа
125.	ГОСТ 10037 раздел 7				Маркировка	соответствует / не соответствует
126.	ГОСТ 10037 п. 6.6				Проверка лакокрасочных покрытий	Соответствует /не соответствует
127.	ГОСТ 10037 п. 6.7				Проверка назначенного ресурса	Соответствует /не соответствует
128.	ГОСТ 10037 п. 2.6				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов

1	2	3	4	5	6	7
					капиллярный контроль	
129.	ГОСТ 14106 п. 5.3	Автоклавы вулканизационные	25.29 25.91 28.99 28.29	8419 8479	Работоспособность	Работоспособен/ не работоспособен
130.	ГОСТ 14106 п. 6.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
131.	ГОСТ 14106 п. 5.1				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль Магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
132.	ГОСТ 31314.3-2006 (ИСО 1496-3:1995) п. 6.14	Контейнеры-цистерны, предназначенные для транспортирования жидкостей, газов и сыпучих грузов под давлением	25.29 25.91	730900 7310 731100 7611000000 7613000000 8108 8405 8419 8479 961700000	Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
133.	ГОСТ 31314.3-2006 (ИСО 1496-3:1995) п. 6.15				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
134.	ГОСТ 10674 п.6.3	Вагоны-цистерны	30.20.33.113	8606	Контроль качества сварных соединений: визуально-ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов
135.	ГОСТ Р 51659 п.7.7	Цистерны вагон-цистерны магистральных железных дорог	30.20.33.113	8606	Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Конструкция, материалы (проверка документов, визуальный контроль)	Соответствует/не соответствует
136.	ГОСТ Р 51659 п.7.9				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль	дефект/нет дефектов
137.	ГОСТ Р 51659 п.7.8				Плотность воздухопровода автотормоза	соответствует /не соответствует
138.	ГОСТ Р 51659 п.7.4				Масса	(0-10000) кг
139.	ГОСТ 21561, п.7.3	Автоцистерны для	25.29	730900	Соответствие геометрических	Соответствуют /не

1	2	3	4	5	6	7
		транспортирования сжиженных углеводородных газов		731100 7613000000 860900	размеров и форм, габаритных размеров;	соответствуют
					Проверка наличия оборудования	имеется /не имеется
					Соответствие установленного оборудования и устройств	Соответствует /не соответствует
					Соответствие конструктивных требований	Соответствует /не соответствует
140.	ГОСТ 21561, п.7.4				Проверка наличия оборудования	имеется /не имеется
					Соответствие установленного оборудования и устройств	Соответствует /не соответствует
141.	ГОСТ 21561, п.7.5				Проверка наличия оборудования	имеется /не имеется
					Соответствие установленного оборудования и устройств	Соответствует /не соответствует
142.	ГОСТ 21561, п.7.6				Соответствие установленного оборудования и устройств	Соответствует /не соответствует
143.	ГОСТ 21561, п.7.7				Соответствие установленного оборудования и устройств	Соответствует /не соответствует
144.	ГОСТ 21561, п.7.8				Номинальные вместимости и основные размеры сосудов автоцистерн	Соответствуют /не соответствуют
145.	ГОСТ 21561, п.7.9				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов
146.	ГОСТ 21561, п.7.10				Проверка работоспособности	Работоспособна / неработоспособна
147.	ГОСТ 21561, п.7.11				Проверка на герметичность	Соответствует /не соответствует
148.	ГОСТ 21561, п.7.12				Пробеговые испытания	выдержал /не выдержал
149.	ГОСТ 21561, п.5.32				Наличие таблички завода-изготовителя с информацией, соответствующей нормативным требованиям	имеется/не имеется
150.	ФНП № 536, п 147 приказ от 15 декабря 2020 года	Оборудование, работающее под избыточным давлением	25.21 25.29 25.30	730900 7310 731100	Контроль основных параметров и соблюдения требований,	соблюдаются/не соблюдаются

1	2	3	4	5	6	7
			25.91 28.25.1 28.29 28.99	7322 7419 7611000000 7613000000 8108 8402 8403 8404 8414 8416 8417 8418 8419 8479 8419500000 860900 961700000	предъявляемых к аппаратам	
					Контроль качества сварных соединений и материалов: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль акустическая эмиссия	дефект/нет дефектов
151.	ФНП № 536, п 155-157, приложение 2, Приказ от 15 декабря 2020 года				Контроль качества сварных соединений и материалов: визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
152.	ФНП № 536, п 158-161, приложение 2, Приказ от 15 декабря 2020 года				Контроль качества сварных соединений и материалов: ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов
153.	ФНП № 536, п 162-163, приложение 2, Приказ от 15 декабря 2020 года				Контроль качества сварных соединений и материалов: капиллярный контроль и магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
154.	ФНП № 536, п 165, Приказ от 15 декабря 2020 года				Твердость	(8 – 450) НВ
155.	ФНП № 536, п 175-190, Приказ от 15 декабря 2020 года				Гидравлическое (пневматическое) испытание при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
156.	ОСТ 26-291, п 5.11.	Сосуды и аппараты	25.29 25.91	730900 7310 731100 7611000000 7613000000 8108 8405 8419 8479 961700000	Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал

1	2	3	4	5	6	7
157.	ГОСТ 16860, п.3.2	Деаэраторы термические	25.91 28.99 28.29 25.29	731100 7613000000 8108 8419 8479	Внутренний осмотр	дефект/нет дефектов
					Отклонение от номинальных, геометрических форм и размеров	(0±10) мм
158.	ГОСТ 16860, п.3.4				Контроль качества сварных соединений и материалов: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль акустическая эмиссия	дефект/нет дефектов
159.	ГОСТ 16860, п.3.1				Качество материала	соответствует / не соответствует
					Клеймо ОТК	соответствует / не соответствует
160.	ГОСТ 16860, п.3.3				Проверка массы и внутреннего объема деаэратора	(0-10000) кг
161.	ГОСТ 16860, п.3.2				Гидравлическое испытание при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
162.	ГОСТ 6134 п.12.5	Насосы динамические	28.13	8413 8414 8481	Масса	(0 – 10000) кг
163.	ГОСТ 6134 п.12.6				Внешняя утечка	(0-100) л / (0-100) кг
164.	ГОСТ 6134, п. 12.1				Температура перекачиваемой среды	(-40 +85) ºС
165.	ГОСТ 6134, п.12.3				Температура поверхности насоса	(-20 +500) ^{0}С
166.	ГОСТ 6134 п.12.8				Уровень шума (звука)	(35-140) дБ
167.	ГОСТ 6134, п. 9				Частота вращения выходного вала	(100-29999) об/мин
168.	ГОСТ 6134, п. 10.1				Мощность	(0,1-99,9) %
169.	ГОСТ 6134, п. 12.7				Вибрация	виброускорение - 1 - 400 м/с² виброскоорость - 0,1 - 500 мм/с виброперемещение – 5 – 600 мкм (68 - 172) дБ
170.	ГОСТ 6134, п. 12.9.2				Сопротивление	(1-999) Ом (0.1-3000) Мом
171.	ГОСТ 6134, п. 12.9.3				Термическая безопасность	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
172.	ГОСТ 13716, п. 4.1, 4.2	Устройства строповые для сосудов и аппаратов	25.93 13.94.12	7312 5609000000	Испытания на прочность	выдержал /не выдержал
173.	ГОСТ 13716, п. 4.4				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
174.	ГОСТ 13716, п. 6.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
175.	ГОСТ 27036, п. 6.5	Компенсаторы и уплотнения сильфонные металлические	28.14	7307 8307 8481 8484	Чистота внутренней полости	соответствует / не соответствует
176.	ГОСТ 27036, п. 6.6				Габаритные и присоединительные размеры	(1-100000) мм
					Маркировка	соответствует / не соответствует
177.	ГОСТ 27036, п. 6.7				Недопустимые повреждения	дефект/нет дефектов
					Сравнение с контрольным образцом	соответствует / не соответствует
178.	ГОСТ 27036, п. 6.8				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
179.	ГОСТ 27036, п. 6.10				Усилие (крутящий момент)	(65-335 Н*м)
180.	ГОСТ 27036, п. 6.15				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
181.	ГОСТ 27036, п. 6.16				Масса	(0-10000) кг
182.	ГОСТ 28697, р.3.7	Сильфонные компенсаторы и уплотнения	28.14	7307 8307 8481 8484	Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
183.	ГОСТ 28697, п.2.3.4				Маркировка	соответствует/ не соответствует
184.	ГОСТ 55019, п.8.3	Сильфоны многослойные металлические.	28.14	7307 8307 8481 8484	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
					Толщина материала	(0,1-300) мм

1	2	3	4	5	6	7
185.	ГОСТ 55019, п.8.2				Качество поверхности	соответствует/ не соответствует
186.	ГОСТ 55019, п.8.5				Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
187.	ГОСТ 17032 п. 7.1, 7.2	Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов	25.91 25.29	730900 7310 731100 7611000000 7613000000 8108 8405 8419 8479 961700000	Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа (гидравлическое испытание)	выдержал / не выдержал
188.	ГОСТ 17032 п. 7.3, 7.4				Испытания на герметичность резервуаров при давлении (0-70) МПа (пневматическое испытание)	выдержал / не выдержал
189.	ГОСТ 17032 п. 7.5				Испытания на герметичность наружной (защитной) стенки при давлении (0-70) МПа (пневматическое испытание)	выдержал / не выдержал
190.	ГОСТ 17032 п. 7.6				Контроль сварных швов на герметичность (капиллярный метод)	дефект/нет дефектов
191.	ГОСТ Р 53682 п. 17.5.1	Установки нагревательные для нефтеперерабатывающих заводов	28.25.1	8404 8419	Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа (гидравлическое испытание)	выдержал / не выдержал
					Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа (пневматическое испытание)	выдержал / не выдержал
192.	ГОСТ Р 53682 п. 17.5.2				Испытания огнеупора	выдержал / не выдержал
193.	ГОСТ Р 53682 п. 17.5.3				Испытания ошипованных труб	выдержал / не выдержал
194.	ГОСТ Р 53682 п. 17.2				Контроль качества сварных швов: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов

1	2	3	4	5	6	7
					капиллярный контроль магнитопорошковой контроль	
195.	ГОСТ 11881, п. 4.1-4.2	Регуляторы	28.14 26.51.70	8481 9032	Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Время выдержки оборудования под пробным давлением	(0-3600) с
196.	ГОСТ 11881, п. 4.3				Пропускная способность	(0-10000) л
197.	ГОСТ 11881, п. 5.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
198.	ГОСТ 55023, п.7.2.4	Регуляторы давления	28.14 26.51.70	8481 9032	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
					Масса	(0 – 10000) кг
199.	ГОСТ 55023, п.7.3.2				Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
200.	ГОСТ 55023, п.5.9.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
201.	ГОСТ Р 54086 п. 11.2.5	Стабилизаторы давления	28.14 26.51.70	8481 9032	Геометрические размеры	(0-100000) мм
202.	ГОСТ Р 54086 п. 11.3.2				Время выдержки оборудования под пробным давлением	(0,2-3600) с
203.	ГОСТ Р 54086 п. 11.3.1				Испытания на прочность, плотность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
204.	ГОСТ Р 54086 п. 11.4				Функционирование	Функционирует/ не функционирует
205.	ГОСТ Р 54086 п. 11.1.1				внешний вид, цвет поверхности, глубина дефектов на наружной поверхности	соответствует /не соответствует
206.	ГОСТ Р 54086 п. 11.2				диаметр и овальность элементов	(0-100000) мм
					внутренний диаметр корпуса	(0-20000) мм
					толщина стенки труб	(0,1-300) мм
207.	ГОСТ 3845, раздел 7	Трубы металлические	25.30.13.000 25.30.12.111 24.20	730300 7304 7305 7306 7308	Испытания гидростатическим давлением (0-70) МПа	Выдержал/ не выдержал

1	2	3	4	5	6	7
208.	СТБ ЕН 13480-5-2005, п. 7.2.4	Трубопроводы промышленные технологические	25.30.13.000 25.30.12.111 24.20	3917 730300 7304 7305 7306 7307	Контроль качества деталей: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
					Твердость	(8 – 450) НВ
					Толщина стенки	(0,1-300) мм
					Геометрические размеры	(0-100000) мм
209.	СТБ ЕН 13480-5-2005, п. 8.1				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
210.	СТБ ЕН 13480-5-2005, п. 9.3.2				Гидравлические (пневматические) испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
211.	СТБ ЕН 13480-5-2005, п. 9.4, приложение А				Контроль предохранительных систем	Соответствует /не соответствует
212.	ГОСТ Р 54560, п.5.5	Трубы	25.30.13.000 25.30.12.111 24.20	3917 730300 7304 7305 7306 7307	Маркировка	соответствует / не соответствует
213.	ГОСТ Р 54560, п.8.2.2				Наружный диаметр	(0-3000) мм
214.	ГОСТ Р 54560, п.8.2.3				Толщина стенки	(0,1-300) мм
215.	ГОСТ Р 54560, п.8.2.4				Длина	(0-100000) мм
216.	ГОСТ Р 54560, п.8.7				Контроль герметичности труб и муфт	выдержал/не выдержал
217.	ГОСТ Р 54560, п.8.9				Внешний вид и качество поверхности труб	Соответствует /не соответствует
218.	ГОСТ Р 55069, п.7.3				Испытания на герметичность (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
219.	ГОСТ Р 55069, п.7.4				Испытания на течь при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
220.	ГОСТ Р 55069, п.7.5				Испытание на герметичность при воздействии поперечной нагрузки	выдержал / не выдержал

1	2	3	4	5	6	7
					при давлении (0-70) МПа	
221.	ГОСТ Р 55069, п.7.6				Испытание на герметичность внутренним давлением при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
222.	ГОСТ Р 55069, п.7.7				Испытание на герметичность без воздействия продольной нагрузки при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
223.	ГОСТ Р 55875, п.8.2				Испытания на герметичность при внешнем давлении, превышающем внутреннее, при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
224.	ГОСТ Р 55875, п.8.3				Испытания на проверку утечки, при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
225.	ГОСТ Р 55875, п.8.4				Испытания на сопротивление внутреннему давлению (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
226.	ГОСТ Р 55875, п.8.5				Испытания на сопротивление соединения изгибу и давлению, включая гидростатическое осевое давление (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
227.	ГОСТ Р 55875, п.8.6				Испытания на сопротивление кратковременному внутреннему давлению, включая гидростатическое осевое давление (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
228.	ГОСТ Р 55875, п.8.8				Испытания на сопротивление кратковременному внутреннему давлению, включая гидростатическое осевое давление	выдержал / не выдержал
229.	ГОСТ Р 55876, п.7.7				Испытания на циклическое давление, (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
230.	ГОСТ Р 55070, п.7.1				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	(0-70) МПа
231.	ГОСТ Р 55070, п.7.2				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	(0-70) МПа
232.	ГОСТ Р ИСО 3126, п.5.2				Толщина	(0,1-300) мм

1	2	3	4	5	6	7
233.	ГОСТ Р ИСО 3126, п.5.3				Диаметр	(10-20000) мм
234.	ГОСТ Р ИСО 3126, п.5.4				Овальность	0-100%
235.	ГОСТ Р ИСО 3126, п.5.5				Длина	(0-100000) мм
236.	ГОСТ Р ИСО 3126, п.5.6				Перпендикулярность торцов труб и деталей	соответствует / не соответствует
237.	ГОСТ Р ИСО 3126, п.6				Геометрические размеры	(0 – 100000) мм
238.	ГОСТ 21804, п.3.14	Устройства запорные баллонов	28.14	7307 7308 8481 9032	Маркировка	соответствует / не соответствует
239.	ГОСТ 21804, п.5.3.1				Массовый расход	1-100 кг/мин
240.	ГОСТ 21804, п.5.3.4				Гидравлическое испытание водой при давлении (0-70) МПа	выдержал/ не выдержал
241.	ГОСТ 21804, п.5.3.5				Пневматические испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
242.	ГОСТ 22373, п 6.2	Затворы дисковые и шаровые			Испытания на герметичность и прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
243.	ГОСТ 22373, п 6.1				Объем	(0-10000) л
244.	ГОСТ 22373, п 7.1				Маркировка	соответствует/ не соответствует
245.	ГОСТ 12.2.063 п 7.12	Арматура трубопроводная	28.14	7307 7308 8481 9032	Испытания на герметичность затвора при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность относительно внешней среды при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Функционирование	Функционирует/ не функционирует
246.	ГОСТ 32935 п 8.4	Компенсаторы и уплотнения сильфонные металлические	28.14	7307 8307 8481 8484	Маркировка	соответствует/ не соответствует
247.					Наличие противокоррозионного покрытия на сильфоне и патрубках	Наличие / отсутствие
248.					Отсутствие на корпусе и торцах вмятин, задиров, механических повреждений	соответствует/ не соответствует
249.					Отсутствие на сильфоне вмятин,	соответствует/ не

1	2	3	4	5	6	7
					забоин, брызг расплавленного металла	соответствует
250.					Отсутствие расслоений любого размера на торцах патрубков	соответствует/ не соответствует
251.					Диаметр проходного сечения	(0-5000) мм
252.					Строительная длина компенсаторов и устройств	(0-100000) мм
253.					Внутренний диаметр	(0-5000) мм
254.					Толщина стенки	(0,1 - 300) мм
255.					Перпендикулярность торца реза к осевой линии патрубка	соответствует/ не соответствует
256.	ГОСТ 32935 п 8.5				Гидравлические испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	Выдержал/не выдержал
257.	ГОСТ 32935 п 8.6				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
258.	ГОСТ 32935 п 8.10				Масса	(0-10000) кг
259.	ГОСТ 34610 п.8.2.1, таблица 5	Арматура трубопроводная	28.14	7307 7308 8481 9032	Проверка комплектности поставки	соответствует/ не соответствует
260.					Проверка качества упаковки	соответствует/ не соответствует
261.					Проверка наличия и правильности нанесения маркировки	соответствует/ не соответствует
262.					Проверка зажимов для заземления	соответствует/ не соответствует
263.					Контроль качества пайки	соответствует/ не соответствует
264.					Проверка наличия смазки	соответствует/ не соответствует
265.	ГОСТ 34610 п.8.3.1				Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
266.	ГОСТ 34610 п.8.3.2				Масса	(0-10000) кг
267.	ГОСТ 34610 п.8.3.5				Уровень звукового давления	(35-140) дБ
268.	ГОСТ 34610 п.8.3.6				Сопротивление изоляции	(1-999) Ом (0.1-3000) Мом

1	2	3	4	5	6	7
269.	ГОСТ 34610 п.8.3.7				Сопротивление	(1-999) Ом (0.1-3000) Мом
270.	ГОСТ 34610 п.8.5				Работоспособность	Работоспособен/ не работоспособен
271.	ГОСТ 34610 п.5.13				Маркировка	соответствует/ не соответствует
272.	ГОСТ 31385 п. 7.14	Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов	25.91 25.29	730900 7310 731100 7611000000 7613000000 8108 8405 8419 8479 961700000	Маркировка	соответствует/ не соответствует
273.	ГОСТ 31385 п. 9.5.1				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль	дефект/нет дефектов
274.	ГОСТ 31385 п. 11.3				Испытания герметичности корпуса резервуара при заливе водой	выдержал / не выдержал
275.					Испытания прочности корпуса резервуара при гидростатической нагрузке	выдержал / не выдержал
276.					Испытания герметичности стационарной крыши РВС избыточным давлением воздуха	выдержал / не выдержал
277.					Испытания устойчивости корпуса резервуара созданием относительного разрежения внутри резервуара	выдержал / не выдержал
278.					Испытания плавучести и работоспособности понтона или плавающей крыши	выдержал / не выдержал
279.					Испытания работоспособности и регулировка катучей лестницы	выдержал / не выдержал
280.					Испытания устойчивости основания резервуара	выдержал / не выдержал
281.	ГОСТ Р 52727, раздел 8	Теплообменники Подогреватели Баллоны Котлы	25.91 28.29 28.25.1 28.99 25.29	3925100000 392590 730900	Контроль качества оборудования: Акустико-эмиссионная диагностика	дефект/нет дефектов

1	2	3	4	5	6	7
		Резервуары Сосуды и аппараты Автоклавы Цистерны Насосы Трубы	32.50	7310 731100 7322 7611000000 7613000000 8108 8402 8403 8404 8405 8414 8416 8417 8418 8419 8479 8481 860900 9032 961700000		
282.	ГОСТ 24054, раздел 3	Изделия машиностроения и приборостроения	25.21 25.29 25.30 25.91 28.25.1 28.29 28.99	730900 7310 731100 7322 7419 7611000000 7613000000 8108 8402 8403 8404 8414 8416 8417 8418 8419 8479 8419500000 860900 961700000	Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
283.	ГОСТ 5761, п.9.5	Клапаны	28.14	7307 7308 8481 9032	визуально-измерительный контроль	соответствует/ не соответствует
284.	ГОСТ 5761, п.9.6				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
285.	ГОСТ 5761, п.9.7, п.9.9.				Испытания на герметичность при	выдержал / не

1	2	3	4	5	6	7
					давлении (0-70) МПа	выдержал
286.	ГОСТ 5761, п.6.14				Маркировка	соответствует / не соответствует
287.	ГОСТ 5761, п.9.8				Функционирование	Функционирует/ не функционирует
288.	ГОСТ 5761, п.9.9				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	Выдержал /не выдержал
289.	ГОСТ 5761, п.6.9.19, п.9.10				Масса	(0 – 10000) кг
290.	ГОСТ 12893, п.9.5	Клапаны, регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные	28.14	8481 9032	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
					Соответствие сборочному чертежу	соответствует / не соответствует
291.	ГОСТ 12893, п.9.6				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	Выдержал /не выдержал
	ГОСТ 12893, п.9.7				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	Выдержал /не выдержал
292.	ГОСТ 31294, п.9.6	Клапаны предохранительные прямого действия	28.14	8481 9032	Контроль качества: визуально-измерительный контроль	дефект/ нет дефекта
293.	ГОСТ 31294, п.9.7, п.9.8				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	Выдержал /не выдержал
294.	ГОСТ 31294, п.9.9, п.9.12				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	Выдержал /не выдержал
295.	ГОСТ 31294, п.9.8				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	Выдержал /не выдержал
296.	ГОСТ 31294, п.9.14				Масса	(0 – 10000) кг
297.	ГОСТ 33423 п. 8.1	Клапаны обратные, затворы обратные	28.14	8481 9032	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
					Наличие дефектов на наружных поверхностях	дефект/нет дефекта
298.	ГОСТ 33423 п. 8.2				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70)	выдержал / не выдержал

1	2	3	4	5	6	7
					МПа	
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
299.	ГОСТ 21345, п.8.6	Краны шаровые, конусные и цилиндрические	28.14	8481 9032	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
					Маркировка	соответствует / не соответствует
300.	ГОСТ 21345, п.8.7				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
301.	ГОСТ 21345, п.8.8				Испытания на герметичность уплотнений при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
302.	ГОСТ 21345, п.8.11				Функционирование	Функционирует/ не функционирует
303.	ГОСТ 21345, п.8.9				Испытания на герметичность затвора при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
304.	ГОСТ 21345, п.8.13				Масса	(0 – 10000) кг
305.	ГОСТ 28343, п.11.1	Краны шаровые стальные	28.14	8481 9032	Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
306.	ГОСТ 28343, п.11.2				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
307.	ГОСТ 28343, п.12				Маркировка	соответствует / не соответствует
308.	ГОСТ 5762, п.8.5	Задвижки	28.14	8481 9032	Визуально-измерительный контроль	соответствует/ не соответствует
					Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
309.	ГОСТ 5762, п.8.6				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
310.	ГОСТ 5762, п.8.7				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
311.	ГОСТ 5762, п.8.5				Маркировка	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
312.	ГОСТ 5762, п.8.8				Испытания на герметичность затвора при давлении (0-70) МПа	Выдержал /не выдержал
313.	ГОСТ 5762, п.8.5.3				Масса	(0 – 10000) кг
314.	ГОСТ 33852, п. 8.7	Задвижки шиберные	28.14	8481 9032	Работоспособность	Работоспособен/ не работоспособен
315.	ГОСТ 33852, п. 8.3.1				визуальный контроль	соответствует/ не соответствует
					Качество поверхностей	соответствует/ не соответствует
					Маркировка	соответствует/ не соответствует
					Комплектность	соответствует/ не соответствует
					Отсутствие на корпусе, уплотнительных поверхностях фланцев и торцах патрубков вмятин, задиров, механических повреждений, коррозии	соответствует/ не соответствует
					отсутствие механических повреждений, рисок и задиров	соответствует/ не соответствует
					Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
316.	ГОСТ 33852, п. 8.3.2				Измерительный контроль	соответствует/ не соответствует
					Перпендикулярность торца приварной катушки	соответствует/ не соответствует
					Толщина стенки корпусных деталей	(0,1-300) мм
					Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм

1	2	3	4	5	6	7
317.	ГОСТ 33852, п. 8.4				Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
318.	ГОСТ 33852, п. 8.5				Испытания на герметичность относительно внешней среды при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
319.	ГОСТ 33852, п. 8.6				Испытания на герметичность верхнего уплотнения при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
320.	ГОСТ 33852, п. 8.9				Испытания на герметичность затвора при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
321.	ГОСТ 33852, п. 8.10				Испытания на герметичность сальника воздухом при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
322.	ГОСТ 9399 п. 4.1	Фланцы стальные резьбовые	24.20 28.14	7307 7308 8481 9032	Внешний вид	соответствует / не соответствует
323.	ГОСТ 9399 п. 4.2				Размеры	(0-100000) мм
324.	ГОСТ 9399 п. 4.3				Твердость	(8 – 450) НВ
325.	ГОСТ 9399 п. 5.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
326.	ГОСТ 33259 п.8.2	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов	24.20 28.14	7307 7308 8481 9032	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
					Отклонение от номинальных, геометрических форм и размеров	(0±10) мм
					Наличие поверхностных дефектов	дефект/нет дефекта
					Толщина материала	(0,1-300) мм
					Контроль шероховатости поверхности	соответствует/ не соответствует
327.	ГОСТ 33259, п.8.3				Испытания на прочность при	выдержал/не

1	2	3	4	5	6	7
					давлении (0-70) МПа	выдержал
328.	ГОСТ 33259, п.9.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
329.	ГОСТ 33259 п.8.1				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
330.	ИСО 5208 (ГОСТ 54808-2011), раздел 4	Арматура промышленная	28.14	7307 7308 8481 9032	Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
331.	ГОСТ 33257, п. 8.2	Арматура трубопроводная	28.14	7307 7308 8481 9032	Визуальный контроль	соответствует/ не соответствует
					Качество поверхностей	соответствует/ не соответствует
					Маркировка	соответствует/ не соответствует
					Комплектность	соответствует/ не соответствует
					Отсутствие на корпусе, уплотнительных поверхностях фланцев и торцах патрубков вмятин, задиров, механических повреждений, коррозии	соответствует/ не соответствует
					Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
332.	ГОСТ 33257, п. 8.5				Испытания на прочность и плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Время выдержки оборудования под пробным давлением	(0,2-3600) с
					Температура воды гидравлических испытаний	(1-130) ºС

1	2	3	4	5	6	7
333.	ГОСТ 33257, п. 8.7,				Испытания на герметичность затвора при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
334.	ГОСТ 33257, п. 8.6				Испытания на герметичность относительно внешней среды подвижных и неподвижных соединений при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
					Время выдержки оборудования под пробным давлением	(0,2-3600) с
335.	ГОСТ 33257, п. 8.8				Функционирование	Функционирует/ не функционирует
336.	ГОСТ 33257, п. 8.3				Измерительный контроль	соответствует/ не соответствует
					Перпендикулярность фланцев к оси корпуса арматуры	соответствует/ не соответствует
					Толщина стенки корпусных деталей в контрольных точках, указанных в КД (ТУ)	(0,1-300) мм
					Масса	(0-10000) кг
					Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
337.	ГОСТ 33257, п. 8.4				Гидравлические (пневматические) испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
338.	ГОСТ 31901 п 8.3.1	Арматура трубопроводная.	28.14	7307 7308 8481 9032	Визуальный контроль	соответствует/ не соответствует
					Качество поверхностей	соответствует/ не соответствует
					Маркировка	соответствует/ не соответствует
					Комплектность	соответствует/ не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					Отсутствие на корпусе, уплотнительных поверхностях фланцев и торцах патрубков вмятин, задиров, механических повреждений, коррозии	соответствует/ не соответствует
					Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
339.	ГОСТ 31901 п 8.3.2				Измерительный контроль	соответствует/ не соответствует
					Перпендикулярность фланцев к оси корпуса арматуры	соответствует/ не соответствует
					Толщина стенки корпусных деталей в контрольных точках, указанных в КД (ТУ)	(0,1-300) мм
					Масса	(0-10000) кг
					Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
340.	ГОСТ 31901 п 8.4.				Испытания на прочность и плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
341.	ГОСТ 31901 п 8.5.				Испытания на герметичность относительно внешней среды при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
342.	ГОСТ 31901 п 8.6.				Испытания на герметичность затвора при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
343.	ГОСТ 31901 п 8.7.				Работоспособность	Работоспособен/ не работоспособен
344.	ГОСТ 55018, п.8.2.2.2	Арматура трубопроводная	28.14	7307 7308 8481 9032	Визуальный контроль	соответствует/ не соответствует
					Качество поверхностей	соответствует/ не соответствует
					Маркировка	соответствует/ не соответствует
					Комплектность	соответствует/ не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
					Отсутствие на корпусе, уплотнительных поверхностях фланцев и торцах патрубков вмятин, задиров, механических повреждений, коррозии	соответствует/ не соответствует
					Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
345.	ГОСТ 55018, п.8.2.2.3				Измерительный контроль	соответствует/ не соответствует
					Перпендикулярность фланцев к оси корпуса арматуры	соответствует/ не соответствует
					Толщина стенки корпусных деталей в контрольных точках, указанных в КД (ТУ)	(0,1-300) мм
					Масса	(0-10000) кг
					Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
346.	ГОСТ 55018, п.8.2.3				Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
347.	ГОСТ 55018, п.8.2.4				Испытания на герметичность относительно внешней среды при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
348.	ГОСТ 55018, п.8.2.5				Испытания на герметичность затвора при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
349.	ГОСТ 55018, п.8.2.6				Работоспособность	Работоспособен/ не работоспособен
350.	ГОСТ Р 55020, п.7.3.2	Задвижки шиберные для магистральных нефтепроводов	28.14	7307 7308 8481 9032	Измерительный контроль	соответствует/ не соответствует
					Перпендикулярность фланцев к оси корпуса арматуры	соответствует/ не соответствует
					Толщина стенки корпусных деталей в контрольных точках, указанных в КД (ТУ)	(0,1-300) мм
					Масса	(0-10000) кг

1	2	3	4	5	6	7
					Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
351.	ГОСТ Р 55020, п.7.5				Испытания на прочность, плотность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
352.	ГОСТ Р 55020, п.7.4				Испытания на герметичность верхнего уплотнения при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
353.	ГОСТ Р 55020, п.7.6,				Испытания на герметичность относительно внешней среды при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
354.	ГОСТ Р 55020, п.7.7				Работоспособность	Работоспособен/ не работоспособен
355.	ГОСТ Р 55020, п.7.9				Испытания на герметичность затвора при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
356.	ГОСТ Р 55020, п.7.3.1				Визуальный контроль	соответствует/ не соответствует
					Качество поверхностей	соответствует/ не соответствует
					Маркировка	соответствует/ не соответствует
					Комплектность	соответствует/ не соответствует
					Отсутствие на корпусе, уплотнительных поверхностях фланцев и торцах патрубков вмятин, задиров, механических повреждений, коррозии	соответствует/ не соответствует
357.	ГОСТ Р 9544, п.4	Арматура трубопроводная	28.14	7307 7308 8481 9032	Испытания на герметичность затвора при давлении (0-70) МПа	Выдержал /не выдержал
358.	ГОСТ 56001, п.5.2.2.7				Испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
359.	ГОСТ , п. 8.1.3				Функционирование	Функционирует/ не функционирует
360.	ГОСТ Р 56001, п. 8.1.4, 8.1.5				Работоспособность	Выдержал/ не

1	2	3	4	5	6	7
						выдержал
361.	ГОСТ Р 56001, п. 8.3				Испытания пригодности проушин для подъема арматуры	Выдержал/ не выдержал
362.	ГОСТ Р 56001, п. 8.4				Испытание системы автоматического сброса давления из корпуса	Выдержал/ не выдержал
363.	ГОСТ Р 56001, п. 5.5.4				Маркировка	Присутствует/отсутствует
364.	ГОСТ 13547 п.8.2	Запорные, запорно-регулирующие и регулирующие дисковые затворы	28.14	7307 8481 9032	Прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением	выдержал/не выдержал
365.	ГОСТ 33368 п. 10.3, 10.4	Фильтры	28.29	8421	Габаритные и присоединительные размеры	(0 – 100000) мм
366.	ГОСТ 33368 п. 10.8				Контроль качества: визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
					Размеры поверхностных дефектов	(0 – 5000) мм
367.	ГОСТ 33368 п. 10.17				Прочность и герметичность (гидравлическое испытание) при давлении (0-70) МПа	соответствует / не соответствует
368.	ГОСТ 33368 п. 10.23				Маркировка	соответствует / не соответствует
369.	ГОСТ 33368 п. 10.5				Проверка работоспособности быстроразъемного концевого затворах размеров	соответствует /не соответствует
370.	ГОСТ 33368 п. 10.7				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
371.	ГОСТ 33368 п. 10.18				Проверка запасовки	соответствует /не соответствует
372.	ГОСТ 33368 п. 10.21				Комплектность	соответствует /не соответствует
373.	ГОСТ 33368 п. 10.2				Идентификация материалов	соответствует /не

1	2	3	4	5	6	7
						соответствует
374.	ГОСТ 31826 п. 5.1	Фильтры рукавные, пылеуловители мокрые	28.29	8421	Внешний вид	соответствует / не соответствует
375.	ГОСТ 31826 п. 5.3				Масса	(0 – 10000) кг
376.	ГОСТ 31826 п. 5.14.1				Испытания капиллярным методом	выдержал / не выдержал
377.	ГОСТ 31826 п. 5.14.2				Прочность и герметичность (гидравлическое испытание) при давлении (0-70) МПа	соответствует / не соответствует
378.	ГОСТ 31826 п. 5.2				Габаритные размеры	(0-100000) мм
379.	ГОСТ 31826 п. 5.12				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
					Твердость	(8 – 450) НВ
380.	ГОСТ Р 51127, п.4.1	Жидкостные фильтры периодического действия	28.29	8421	Геометрические параметры	(0-100000) мм
					Давление рабочих сред	(0-70) МПа
					Объем корпуса фильтра	(0-1000) $м^3$
					Производительность	соответствует / не соответствует
					Внутренний диаметр корпуса фильтра	(0-80 000) мм
					Размеры фильтрующих плит (для фильтр-прессов)	(0-80 000) мм
					Габаритные размеры	(0-100000) мм
					Масса	(0-10000) кг
					Вибрация	виброускорение - 1 - 400 м/с² виброскоорость - 0,1 - 500 мм/с виброперемещение – 5 – 600 мкм (68 - 172) дБ
					Шум	(35-140) дБ
					Наработка на отказ	соответствует / не соответствует
					Ресурс до капитального ремонта	соответствует / не

1	2	3	4	5	6	7
						соответствует
381.	ГОСТ Р 51127, п.4.6				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
					Твердость	(8- 450) НВ
382.	ГОСТ Р 51127, п.4.7				Испытания на прочность, герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
					Время выдержки оборудования под пробным давлением	(0,2-3600) с
383.	ГОСТ Р 53676, п.10.2	Фильтры для магистральных нефтепроводов	28.29	8421	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
384.	ГОСТ Р 53676, п.10.5				Испытания на прочность, герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал/не выдержал
					Время выдержки оборудования под пробным давлением	(0,2-3600) с
385.	ГОСТ Р 53676, п.10.6				Контроль качества поверхности детали: визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
386.	ГОСТ Р 53676, п.10.4				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
387.	ГОСТ Р 53676, п.10.8				Толщина стенки	(0,1-300) мм
388.	ГОСТ Р 53676, п.10.12				Комплектность изделия	соответствует /не соответствует
389.	ГОСТ Р 53676, п.10.14				Маркировка	соответствует / не соответствует
390.	ГОСТ 17380, п.7.1	Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и	25.30.12.111 42.21.11 42.21.12 28.14	7307 7308 8481 9032	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
					Относительная овальность	(0-100) %

1	2	3	4	5	6	7
		низколегированной стали	25.30.12 25.30.13 24.20		Внешний вид	соответствует / не соответствует
					Маркировка	соответствует / не соответствует
					Контроль качества детали: визуально-измерительный контроль	дефект/нет дефектов
					Испытания на прочность, плотность, герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
391.	ГОСТ 24950 п 10.2, 10.12	Отводы гнутые и вставки кривые.			Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
392.	ГОСТ 24950, п. 10.8				Отклонение от номинальных, геометрических форм и размеров	(0±10) мм
393.	ГОСТ 24950, п.11.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
394.	ГОСТ 550, п.9.9	Трубы стальные бесшовные			Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
					Толщина материала	(0,1-300) мм
395.	ГОСТ 550, п.6.9				Маркировка	соответствует / не соответствует
396.	ГОСТ 550, п 9.5.				Твердость	(8 – 450) НВ
397.	ГОСТ ISO 3183, п.9.10	Трубы стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности			Контроль качества труб: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
					Отклонение размеров сварных швов	(0-10) мм
398.	ГОСТ 20295, п.4.3, п.4.4, п.4.7	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов			Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
399.	ГОСТ 20295, п.4.6				Отклонение от номинальных, геометрических форм и размеров	(0±10) мм
400.	ГОСТ 20295, п.4.15				Испытания на прочность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал

1	2	3	4	5	6	7
					Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
401.	ГОСТ 20295, п.4.13				Контроль качества сварных соединений: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
					Отклонение размеров сварных швов	(0-10) мм
402.	ГОСТ 20295, п.4.7				Толщина материала	(0,1-300) мм
403.	ГОСТ 20295, п.5.1				Маркировка	соответствует / не соответствует
404.	ГОСТ 32569 п.13.1	Трубопроводы технологические стальные.	25.30.13.000 25.30.12.111 24.20	7304 7305 7306 7307	Геометрические параметры	(0-60000) мм
					Толщина	(0,1-300) мм
					Наружный осмотр	соответствует / не соответствует
					Маркировка	соответствует / не соответствует
405.	ГОСТ 32569 п.13.2, 13.5				Гидравлические испытания на прочность, плотность и герметичность при давлении (0-70) МПа	Выдержал/ не выдержал
406.	ГОСТ 32569 п.13.3				Пневматические испытания на прочность, плотность и герметичность при давлении (0-70) МПа	Выдержал/ не выдержал
407.	ГОСТ 55599 Таблица 3	Сборочные единицы и детали трубопроводов.	25.30.13.000 25.30.12.111 24.20	7304 7305 7306 7307	Контроль качества металла: визуально-измерительный контроль ультразвуковой контроль капиллярный контроль магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
408.	ГОСТ 55599 п.8.3.				Толщина	(0,1-300) мм
					Проходимость внутренних полостей и штампованных деталей	Соответствует /не соответствует
409.	ГОСТ 55599 п.6.1.9-6.1.11				Качество наружной поверхности	Соответствует/не

1	2	3	4	5	6	7
						соответствует
410.	ГОСТ 55599 п.8.11				Гидравлические (пневматические) испытания на прочность и герметичность при давлении (0-70) МПа	Выдержал/ не выдержал
411.	ГОСТ 55599 п.6.3.2				Маркировка	соответствует / не соответствует
412.	ГОСТ 55599 п.8.1				Твердость	(8 – 450) НВ
413.	ГОСТ 16037, п.4	Сварные соединения стальных трубопроводов	25.30.13.000 25.30.12.111 24.20	7304 7305 7306 7307	Габаритные и присоединительные размеры	(0-100000) мм
414.	ГОСТ 16037, п.14				Отклонение от номинальных, геометрических форм и размеров	(0±10) мм
415.	ГОСТ 16037, п.15				Отклонение размеров сварных швов	(0±10) мм
416.	ГОСТ 25136, п.2.2				Испытания на герметичность при давлении (0-70) МПа	выдержал / не выдержал
417.	ГОСТ Р 58972	Оборудование, работающее под избыточным давлением	24.20 25.21 25.29 25.30 25.30.11 25.30.12 25.30.12.111 25.30.13 25.30.13.000 25.91 26.51.70 28.13 28.14 28.29 28.25.1 28.99 30.20.33.113 42.21.11 42.21.12	3917 730300 7304 7305 7306 7307 7308 730900 7310 731100 7322 7419 7611000000 7613000000 8108 8307 8402 8403 8404 8405 8606 8413 8414 8416 8417 8418 8419	Отбор образцов	-
418.	ГОСТ 24297 разделы 6, 7				Измерительный контроль.	(0-100000) мм
					Визуальный метод верификации на конкретный вид продукции.	соответствует / не соответствует
419.	ГОСТ 12971				Таблички прямоугольные для машин и приборов	соответствует / не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
				8479 8481 8484 860900 961700000 8419500000 9032		
420.	ГОСТ 6996, раздел 7	Сварные соединения, наплавленный метал, основной метал оборудования	24.20 25.21 25.29 25.30 25.30.11 25.30.12 25.30.12.111 25.30.13 25.30.13.000 25.91 26.51.70 28.13 28.14 28.29 28.25.1 28.99 30.20.33.113 42.21.11 42.21.12	3917 730300 7304 7305 7306 7307 7308 730900 7310 731100 7322 7419 7611000000 7613000000 8108 8307 8402 8403 8404 8405 8606 8413 8414 8416 8417 8418 8419 8479 8481 8484 860900 961700000 8419500000 9032	Твердость	(8- 450) НВ
421.	ГОСТ 18661, п 3.2				Твердость	(8- 450) НВ
422.	ГОСТ 9012, раздел 4				Твердость	(8- 450) НВ
423.	ГОСТ Р ЕН 13018 разделы 5, 6				Визуальный контроль	дефект/нет дефектов
					Размеры дефектов, зазоров, смещения кромок, геометрическое положение собранных элементов, форма и размеры шва, кромок	(0-100000) мм
424.	ГОСТ Р ИСО 17637, раздел 4				Визуальный контроль	дефект/нет дефектов
					Размеры дефектов, зазоров, смещения кромок, геометрическое положение собранных элементов, форма и размеры шва, кромок	(0-1000) мм
425.	СТ ЦКБА 025-2006, п 13.3.1.				Визуальный и измерительный контроль	дефект/нет дефектов
					Размеры дефектов, зазоров, смещения кромок, геометрическое положение собранных элементов, форма и размеры шва, кромок	(0-1000) мм
426.	РД 03-606-03, раздел 6				Визуальный и измерительный контроль	дефект/нет дефектов
					Размеры дефектов, зазоров, смещения кромок, геометрическое положение собранных элементов, форма и размеры шва, кромок	(0-1000) мм
					Расположение	-
					Протяженность	-
					Ориентация на поверхности	-
427.	СТ ЦКБА 041-2008, раздел 5				Визуальный контроль изделия	дефект/нет дефектов

1	2	3	4	5	6	7
428.	ГОСТ 23479, раздел 3				Визуальный и визуально-оптический контроль дефектов, размеров изделий, отклонений от заданной формы	дефект/нет дефектов
429.	СТБ 1172-99, раздел 6				Проникающий контроль	дефект/нет дефектов
					Расположение	-
					Протяженность	-
					Ориентация на поверхности	-
430.	ГОСТ Р ИСО 3452-1, раздел 8				Проникающий контроль	дефект/нет дефектов
					Расположение	-
					Протяженность	-
					Ориентация на поверхности	-
431.	ГОСТ 18442-80, раздел 4				Проникающий контроль	дефект/нет дефектов
					Расположение	-
					Протяженность	-
					Ориентация на поверхности	-
432.	СТ РК ISO 17638, раздел 5				Магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
					Расположение	-
					Протяженность	-
					Ориентация на поверхности	-
433.	ГОСТ 21105, раздел 4				Магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
					Расположение	-
					Протяженность	-
					Ориентация на поверхности	-
434.	ГОСТ Р 56512-2015, п.11-п.13				Магнитопорошковый контроль	дефект/нет дефектов
					Расположение	-
					Протяженность	-
					Ориентация на поверхности	-
435.	ГОСТ Р 55724, раздел 6				Ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов
					Размеры внутренних дефектов, несплошностей	(0-100) мм^2
436.	ГОСТ Р ИСО 17640, раздел 9, 12				Ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов
					Размеры внутренних дефектов, несплошностей	(0-100) мм^2
437.	ГОСТ 24507, раздел 3				Ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов

1	2	3	4	5	6	7
					Размеры внутренних дефектов, несплошностей	(0-100) мм^2
438.	ГОСТ 14782, п.3.,4				Ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов
					Размеры внутренних дефектов, несплошностей	(0-100) мм^2
439.	ГОСТ 22727, п.3., 4.				Ультразвуковой контроль	дефект/нет дефектов
					Размеры внутренних дефектов, несплошностей	(0-100) мм^2
440.	ГОСТ 3242, п.3				Наличие внутренних и поверхностных дефектов	дефект/нет дефекта
441.	ГОСТ 30691 (ИСО 4871), раздел 6	Кожухотрубчатые теплообменные аппараты Насосы Аппараты с механическими перемешивающими устройствами Аппараты воздушного охлаждения Жидкостные фильтры Арматура трубопроводная Котлы отопительные	25.29 25.21 25.30 25.30.11 25.30.12 25.91 28.13 28.14 28.25.1 28.29 28.99	7307 7308 730900 7310 731100 7322 7611000000 7613000000 8402 8403 8404 8413 8414 8416 8417 8419 8419500000 8421 8479 8481 860900 961700000 9032	Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
442.	ГОСТ 30457 (ИСО 9414-1) раздел 8-9				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
443.	ГОСТ 30683 (ИСО 11204) раздел 10				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
444.	ГОСТ 31172 (ИСО 11201) раздел 10				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
445.	ГОСТ 31275 (ИСО 3744), раздел 7				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа

1	2	3	4	5	6	7
446.	ГОСТ 12.1.050 раздел 3				Уровень шума (звука)	(22-139) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
447.	ГОСТ Р ИСО 3744 раздел 8				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
448.	ГОСТ Р ИСО 3746 раздел 8				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
449.	ГОСТ ISO 11204-2016, раздел 10				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
450.	ГОСТ 23941, раздел 4				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
451.	ГОСТ ISO 9612, раздел 12				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
452.	ГОСТ 11929-81, раздел 6				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа

1	2	3	4	5	6	7
453.	ГОСТ 6134, п. 12.8				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
454.	ГОСТ 12.1.012, п.6				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
455.	ГОСТ ИСО 2954, раздел 9				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
456.	ГОСТ 12.1.028, раздел 5				Уровень шума (звука)	(35-140) дБа
					Уровень звукового давления в октавных частотах	(35-140) дБ
					Эквивалентный уровень звука	(35-140) дБа
					Максимальный уровень звука	(35-140) дБа
457.	ГОСТ 12.1.012, приложение А				Вибрация	виброускорение - 1 - 400 м/с² виброскоорость - 0,1 - 500 мм/с виброперемещение – 5 – 600 мкм (68 - 172) дБ
458.	ГОСТ 31192.2 (ИСО 5349-2) разделы 4-9				Вибрация	виброускорение - 1 - 400 м/с² виброскоорость - 0,1 - 500 мм/с виброперемещение – 5 – 600 мкм (68 - 172) дБ
459.	ГОСТ 31193 (ЕН 1032) разделы 7 и 8				Вибрация	виброускорение - 1 - 400 м/с² виброскоорость - 0,1 - 500 мм/с виброперемещение – 5 – 600 мкм (68 - 172) дБ

Генеральный директор «ИТЦ Техноконтроль» В.Н. Логинов

Должность уполномоченного лица подпись уполномоченного лица инициалы, фамилия