

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная лаборатория строительных материалов и изделий Акционерного общества «Научно-исследовательский центр «Строительство»
 наименование испытательной лаборатории (центра)
 109428, г. Москва, 2-я Институтская ул., д.б, строение 49, помещения 102, 103
 адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1.	ГОСТ 10180-2012, п.7.2	Бетоны	23.63.10.000	3816 00 000 0	Прочность на сжатие контрольных образцов	6 МПа -120 МПа
2.	ГОСТ 10180-2012, п.7.5					
3.	ГОСТ 10180-2012, п.7.3	Бетоны			Прочность на осевое растяжение при изгибе	1 МПа -30 МПа
4.	ГОСТ 10060-2012, п.5, п.6					
5.	ГОСТ 12730.1-78					
6.	ГОСТ 12730.2-78	Бетоны			Морозостойкость	F ₅₀ -F ₁₀₀₀ F ₅₀ -F ₂₁₀₀₀
7.	ГОСТ 12730.3-78	Бетоны			Плотность бетона	0,1-6200 кг/м ³
8.	ГОСТ 12730.4-78	Бетоны			Влажность	0,1-100%
9.	ГОСТ 12730.5-2018 п.4	Бетоны			Водопоглощение	0,1-100%
10.	ГОСТ 7076	Бетоны			Показатели пористости	0,1-100%
		Сухие строительные смеси			Водонепроницаемость методом мокрого пятна	W2-W20
11.	ГОСТ 5802-86 п.6	Растворы строительные	23.64.10.120	3824 50 900 0	Теплопроводность и термическое сопротивление образцов 100*100*3-28 мм	(0,02...1,5) Вт/м×К (0,01...1,5) м ² ×К/Вт
12.	ГОСТ 5802-86 п.7				Прочность на сжатие	1-300 МПа
13.	ГОСТ 5802-86 п.8				Средняя плотность	0,1-14000 кг/м ³
14.	ГОСТ 5802-86 п.9				Влажность	0,1-100 %
15.	ГОСТ 5802-86 п.10				Водопоглощение	0,1-100 %
16.	ГОСТ 5802-86 приложение 1	Сухие строительные смеси			Морозостойкость	F50-F1000
17.	ГОСТ Р 58277-2018 п.9				Прочность раствора взятого из швов на сжатие	1-300 МПа
		Сухие строительные смеси	23.64.10	3816	Прочность сцепления (адгезию)	1-35 МПа

18.	ГОСТ Р 58277-2018 п.10		.110	00 000	растворов (бетонов) с основанием	
			23.64.10	0	Морозостойкость растворовных дисперсных смесей	F10-F400
19.	ГОСТ Р 58277-2018 п.11		.120	3214	Морозостойкость контактной зоны	F10-F100
				50 000		
				0		
20.	ГОСТ 310.4-81 п.2.2	Сухие строительные смеси	23.64.10	3816	Прочность при сжатии	1-300 МПа
			.110	00 000	Прочность при изгибе	
			23.64.10	0		
			.120	3214		
				50 000		
				0		
21.	ГОСТ 8269.0-97, п.4.8	Щебень и гравий из плотных горных пород	08.12.12	2517	Марка по дробимости	M200-M1400
22.	ГОСТ 8269.0-97, п.4.12.2		.140	10 100	Морозостойкость ускоренным методом	F15-F400
23.	ГОСТ 8269.0-97 п.4.3			0	Зерновой состав	(0-100) % по массе
				2517	Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой форм методом визуальной разборки	0-75 %
				10 800	Содержание дробленых зерен	0-75 %
				0	Содержание пылевидных и глинистых частиц методом отмучивания	0-30 %
24.	ГОСТ 8269.0-97, п.4.7.1				Содержание глины в комках	(0-5) %
25.	ГОСТ 8269.0-97, п.4.4				Насыпная плотность	0,1-14000 кг/м ³
26.	ГОСТ 8269.0-97, п.4.5.1				Влажность	0,1-100 %
27.	ГОСТ 8269.0-97, п.4.6				Геометрические параметры:	
28.	ГОСТ 8269.0-97, п.4.17.1				Площадь поперечного сечения и масса 1 м длины профиля	4,0-50,0 мм
29.	ГОСТ 8269.0-97, п.4.19				Относительная площадь смятия поперечных ребер профиля	0,036-0,056 мм
					Высота поперечных ребер	0,05-0,1 мм
					Шаг поперечных ребер	4-50 мм
					Относительный шаг поперечных ребер	1-100
					Угол наклона поперечных ребер	35°-60°
					Угол наклона боковой поверхности ребра	10-45°
					Суммарное расстояние между	4-40 мм
30.	ГОСТ Р 52544-2006 п.4.3, таблица 2	Свариваемый арматурный прокат периодического профиля классов А500С и В500С	24.10.62	7215		
			.210	50 190		
				0		

				<p>концами поперечных ребер</p> <p>Овальность арматурного проката</p> <p>Механические свойства:</p> <p>Предел текучести</p> <p>Временное сопротивление</p> <p>Относительное удлинение</p> <p>Полное относительное удлинение при максимальном напряжении</p> <p>Качество поверхности, внешний вид</p> <p>Геометрические параметры:</p> <p>Высота поперечных ребер</p> <p>Шаг поперечных ребер</p> <p>Угол наклона поперечных ребер</p> <p>Угол наклона боковой поверхности ребра</p> <p>Суммарное расстояние между концами поперечных ребер</p> <p>Овальность арматурного проката</p> <p>Относительная площадь смятия поперечных ребер профиля</p> <p>Механические свойства</p> <p>Предел текучести</p> <p>Временное сопротивление</p> <p>Относительное удлинение</p> <p>Полное относительное удлинение при максимальном напряжении</p> <p>Выносливость</p> <p>Качество поверхности:</p> <p>- трещины;</p> <p>- закаты, пленки и раковины, ухуливающие его характеристики;</p> <p>- ржавчина;</p>	<p>4-25 мм</p> <p>240-1000 Н/мм²</p> <p>380-1250 Н/мм²</p> <p>7-25%</p> <p>2,5-10%</p> <p>Соответствует/ не соответствует</p> <p>0,05-0,05 мм</p> <p>0,070-0,060 мм</p> <p>0,55-1,0 мм</p> <p>35°-90°</p> <p>30-45°</p> <p>4-40 мм</p> <p>4-25 мм</p> <p>0,039-0,056</p> <p>240-1000 Н/мм²</p> <p>380-1250 Н/мм²</p> <p>7-25%</p> <p>2,5-10%</p> <p>Выдерживает/не выдерживает</p> <p>Наличие/отсутствие</p> <p>0,01-0,2мм</p>
31.	ГОСТ Р 52544-2006 п.7 ГОСТ 12004-81 п.3				
32.	ГОСТ Р 52544-2006 п.5.3				
33.	ГОСТ 34028-2016 п.5.2 таблица 2	24.10.62 .210	7215 50 190 0		
34.	ГОСТ 34028-2016 п.5.6				
35.	ГОСТ 34028-2016 Приложение Е				
36.	ГОСТ 34028-2016 п.5.5.1- 5.5.3				

Арматурный прокат гладкого и периодического профиля классов А240, А400, А500 и А600

