



Руководитель (заместитель руководителя)
М. П. Федеральной службы по аккредитации

ПОДПИСЬ
ИИТВАК А. Г.
инициалы, фамилия

Приложение 02 1 1 1 7

к аттестату аккредитации

Э КЗЕМПЛЯР

№ _____

от «__» _____ 20__ г.

РОСАККРЕДИТАЦИИ _____ листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Филиал акционерного общества «Центр Судоремонта «Звездочка»

«Опытный завод «Вега»

наименование юридического лица

249010, Калужская область, г. Боровск, ул. Ленина, д.73, строение 1

адрес места осуществления деятельности

Поверка средств измерений

шифр поверительного клейма

| № п/п | Измерения, тип (группа) средств измерений | Метрологические требования | | Примечание |
|-------|--|---|--|------------|
| | | диапазон измерений | погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Измерения геометрических величин, меры длины концевые плоскопараллельные | (0,5 - 100) мм | КТ 3,4,5 | |
| 2 | Измерения геометрических величин, наборы принадлежностей к мерам длины концевым (боковики) | (10x9x75) мм R(2; 5; 10 и 15) мм | ПГ ± (1 - 2) мкм | |
| 3 | Измерения геометрических величин, штангенциркули | (0 - 2000) мм | ПГ ± (0,05 - 0,20) мм | |
| 4 | Измерения геометрических величин, штангенглубиномеры | (0 - 1000) мм | ПГ ± (0,05 - 0,15) мм | |
| 5 | Измерения геометрических величин, штангенрейсмасы | (0 - 2500) мм | ПГ ± (0,05 - 0,20) мм | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---|-------------------|-------------------------|---|
| 6 | Измерения геометрических величин, штангензубомеры с нониусом типов ШЗН-18, ШЗН-40 | Модуль 1 - 40 мм | ПГ ± 0,05 мм | |
| 7 | Измерения геометрических величин, микрометры типов МК, МЛ, МТ | (0 - 600) мм | КТ 1,2 | |
| 8 | Измерения геометрических величин, микрометры рычажные | (0 - 1000) мм | ПГ ± (0,7 - 18,0) мкм | |
| 9 | Измерения геометрических величин, микрометры со вставками | (0 - 200) мм | ПГ ± (10 - 25) мкм | |
| 10 | Измерения геометрических величин, скобы рычажные и индикаторные | (0 - 1000) мм | ПГ ± (0,0007 - 0,02) мм | |
| 11 | Измерения геометрических величин, головки измерительные рычажно-зубчатые | (-0,10 - 0,10) мм | ПГ ± (0,4 - 1,2) мкм | |
| 12 | Измерения геометрических величин, индикаторы часового типа | (0 - 10) мм | КТ 0, 1 | |
| 13 | Измерения геометрических величин, индикаторы часового типа ИЧ25; ИЧ50 | (0 - 50) мм | КТ 0,1 | |
| 14 | Измерения геометрических величин, индикаторы рычажно-зубчатые | (0 - 0,8) мм | ПГ ± (0,004 - 0,010) мм | |
| 15 | Измерения геометрических величин, нутромеры микрометрические | (50 - 1250) мм | ПГ ± (3 - 25) мкм | |
| 16 | Измерения геометрических величин, нутромеры индикаторные | (6 - 160) мм | КТ 1, 2 | |
| 17 | Измерения геометрических величин, глубиномеры микрометрические | (0 - 150) мм | КТ 1, 2 | |
| 18 | Измерения геометрических величин, глубиномеры индикаторные | (0 - 100) мм | ПГ ± (4 - 20) мкм | |

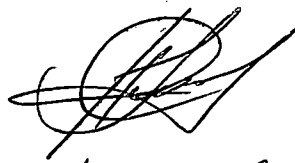
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--|----------------------------|---|---|
| 19 | Измерения геометрических величин, толщиномеры индикаторные | (0 - 10) мм (0 - 25) мм | ПГ ± (0,01 - 0,018) мм ПГ ± (0,05 - 0,08) мм | |
| 20 | Измерения геометрических величин, плиты поверочные | (250 - 1000) мм | КТ 1, 2, 3 | |
| 21 | Измерения геометрических величин, угольники поверочные 90° типа УЩ, УП | (60 - 250) мм | КТ 2, 3 | |
| 22 | Измерения геометрических величин, уровни брусковые без механизма установки на нуль | (100 - 250) мм | ПГ ± ¼ деления ПГ ± (0,006 - 0,30) | |
| 23 | Измерения геометрических величин, угломеры с нониусом | (0 - 360) ° | ПГ ± (2; 5; 10) ' | |
| 24 | Измерения геометрических величин, угломеры маятниковые | (0 - 360) ° | ПГ ± 1 ° | |
| 25 | Измерения давления, вакуумные измерения. Манометры | (0,4 - 40) МПа | КТ 1,5 | |

Директор филиала АО «ЦС «Звездочка»
"ОЗ «Вега»



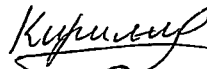
Л.Е. Файнгерц

Руководитель экспертной группы
эксперт по аккредитации



К.М. Попов

Технический эксперт



М.А. Кириллов

Технический эксперт



Г.В. Айдаров

Технический эксперт



Л.В. Юров

