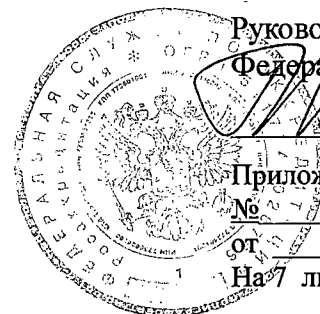


ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)

Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

Приложение к аттестату аккредитации 20 ДЕК 2017

№

от

201\_\_ г

На 7 листах, лист 1

## ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Производственно-технологическая лаборатория общества с ограниченной ответственностью «АГАТ-АЛКО» (ООО «АГАТ-АЛКО»)

наименование испытательной лаборатории

1) 442304, Пензенская область, Городищенский район, п. Затон, ул. Заводская, 3, лит. А, 2) 442304, Пензенская область, Городищенский район, п. Затон, ул. Заводская, 3, лит. И  
 3) 442515, Пензенская область, Кузнецкий район, с. Анненково, ул. Заводская, 6, лит. Н 4) 442515, Пензенская область, Кузнецкий район, с. Анненково, ул. Заводская, 6, лит. С

адреса мест осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
<b>442304, Пензенская область, Городищенский район, п. Затон, ул. Заводская, 3, лит. А</b>						
1.	ГОСТ 32036, п. 5 п. 6.9 п. 6.4 п. 6.6 п. 6.7 п. 6.10 п. 6.8 п. 6.11	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья, Фракция головная этилового спирта,	11.01.10.112		Отбор проб Массовая концентрация свободных кислот (без CO <sub>2</sub> ) в пересчете на безводный спирт Чистота (проба с серной кислотой) Проба на окисляемость при 20 °С Массовая концентрация альдегидов в пересчете на безводный спирт Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на безводный спирт Массовая концентрация сивушного масла в безводном спирте Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт	- (7,0-22) мг/дм <sup>3</sup> Выдерживает/не выдерживает (15-45) мин (2,0-10) мг/дм <sup>3</sup> (4-30) мг/дм <sup>3</sup> (2-15) мг/дм <sup>3</sup> (0,01-0,05) %
2.	ГОСТ Р 55313, п. 5.2, п. 5.1.1 п. 5.3 п. 5.4				Органолептические показатели: - внешний вид (прозрачность, цвет); - запах (аромат) - вкус	-
3.	ГОСТ 32070				Массовая концентрация летучих кислот и фурфурола	(0,9-15) мг/дм <sup>3</sup>

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
4.	ГОСТ 32013	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья	11.01.10.112		Фурфурол	наличие/отсутствие
5.	ГОСТ 30536				<p>Массовая концентрация уксусного альдегида, в пересчете на безводный спирт (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></p> <p>Массовая концентрация сивушных масел в пересчете на безводный спирт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1-пропанол, (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 2-пропанол, (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- спирт изобутиловый, (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 1-бутанол (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- изоамиловый спирт</li> </ul> <p>Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на безводный спирт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- метилацетат (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- этилацетат (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> </ul> <p>Объемная доля метилового спирта (метанола), в пересчете на безводный спирт (0,0001-0,05) %</p>	
6.	ГОСТ 32039				<p><u>Токсичные микропримеси (подлинность спирта):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- этиловый эфир, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- ацетальдегид, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- ацетон, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- метилацетат, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- этилацетат, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 2-бутанон, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 2-пропанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- изобутилацетат, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 2-бутанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 1-пропанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- этилбутират, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- кротональдегид, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- изобутанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 1-бутанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- изоамилол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 1-пентанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- этиллактат (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- гексанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- бензальдегид, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- бензалкоголь, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- фенилэтанол (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- объемная доля метилового спирта (метанола) (0,0001-0,05) %</li> </ul>	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
7.	ГОСТ 3639, п. 2	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья Фракция головная этилового спирта, промежуточная фракция этилового спирта из пищевого сырья			Объемная доля этилового спирта	(70-100) % об.
8.	ГОСТ Р 52363	Фракция головная этилового спирта, промежуточная фракция этилового спирта из пищевого сырья	11.01.10.112		Массовая концентрация сивушного масла в пересчете на безводный спирт: – 1-пропанол, – 2-пропанол, – 1-бутанол, – изобутиловый спирт, – изоамиловый спирт Массовая концентрация уксусного альдегида Массовая концентрация сложных эфиров: – этилацетат, – метилацетат, – этилформиат – этилпропианат, – изобутилацетат, – этилбутират, – изоамилацетат Объемная доля метилового спирта	(0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,05-100) г/дм <sup>3</sup>  (0,05-100) г/дм <sup>3</sup> , (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-100) г/дм <sup>3</sup> (0,01-10) %
9.	ТУ 9182-109-00334586- 2013, п.п. 6.1.1-6.1.4	Промежуточная фракция этилового спирта из пищевого сырья	11.01.10.112		Отбор проб	-
10.	ГОСТ 17071, п.3.1 п.3.2 п.3.3 п.3.4 п.3.5	Масло сивушное	10.39.30.000		Отбор проб Внешний вид, цвет Температурный предел перегонки Плотность при 20 °С Показатель преломления (n <sub>D</sub> 20)	- - (100-200) °С (0,700-0,880) г/см <sup>3</sup> (1,33-1,68)
11.	ГОСТ 2184, п.7.1, п.7.3	Кислота серная техническая	20.13.24.122.		Отбор проб Массовая доля моногидрата	- (90,0-99,0) %
12.	ГОСТ 1625, п.3.1, п.3.3	Формалин технический	20.14.61.000		Отбор проб Массовая доля формальдегида	- (36-38) %

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
13.	ГОСТ Р 54562, п.7.1 п.7.4	Известь хлорная	20.13.32.110		Отбор проб Массовая доля активного хлора	- (0,1-35) %
14.	ГОСТ 21560.0, п.1.5	Карбамид	20.15.31.000		Отбор проб	-
15.	ГОСТ Р 55983, п.7.2.1	Фракция головная этилового спирта	11.01.10.112		Определение запаха	-
<b>442304, Пензенская область, Городищенский район, п. Затон, ул. Заводская, 3, лит. И</b>						
1.	ГОСТ Р ИСО 6497, п. 8	Барда кормовая	10.39.30.000	2303300 00 0	Отбор проб	-
2.	ГОСТ 13496.13, п. 2				Запах	-
3.	ГОСТ Р 54951, п. 8				Массовая доля влаги	(0,1-20) %
4.	ГОСТ 32044.1, п.9				Массовая доля сырого протеина	(0,1-80) %
5.	ГОСТ 13496.8, п.3				Крупность размола - остаток на сите с отверстиями диаметром 5 мм - остаток на сите с отверстиями 2 мм крупность-массовая доля прохода через сито: -с отверстиями диаметром 2 мм - с отверстиями диаметром 3 мм.	(1-100) % (1-100) % (1-100) % (1-100) %
6.	ГОСТ 13496.9, п.4	Зерно (пшеница, кукуруза, рожь)	01.11.12.111 01.11.12.121 01.11.20.141 01.11.32.111		Содержание металломагнитной примеси	(0,1-30,0) мг/кг
7.	ГОСТ 26180, п.3				Активная кислотность	(0,1-7,0) ед. рН
8.	ГОСТ 13586.3, п.5				Отбор, составление проб для испытаний	-
9.	ГОСТ 10967, п. 4.1, п. 4.2				Запах, Цвет	-
10.	ГОСТ 13586.4, п.3 ГОСТ 13586.6, п.1				Зараженность вредителями	(I-V) степень
11.	ГОСТ 13586.5				Массовая доля влаги	(10-25) %
12.	ГОСТ 30483,				Содержание сорной, зерновой и вредной примесей	(0,01-50,0) %
13.	ГОСТ 31683, п.5				Сбраживаемые углеводы (условная крахмалистость)	(20-80) %
<b>442515, Пензенская область, Кузнецкий район, с. Анненково, ул. Заводская, 6, лит. Н</b>						
1.	ГОСТ 32036, п. 5 п. 6.9 п. 6.4 п. 6.6	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья, Фракция головная этилового спирта,	11.01.10.112		Отбор проб Массовая концентрация свободных кислот (без CO <sub>2</sub> ) в пересчете на безводный спирт Чистота (проба с серной кислотой) Проба на окисляемость при 20 °С	- (7,0-22) мг/дм <sup>3</sup> выдерживает/не выдерживает (15-45) мин
2.	ГОСТ Р 55313, п. 5.2, п. 5.1.1 п. 5.3 п. 5.4				Органолептические показатели: - внешний вид (прозрачность, цвет); - запах (аромат) - вкус	-
3.	ГОСТ 32070				Массовая концентрация летучих кислот и фурфурола	(0,9-15) мг/дм <sup>3</sup>

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
4.	ГОСТ 32013	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья	11.01.10.112		Фурфурол	наличие/отсутствие
5.	ГОСТ 30536				<p>Массовая концентрация уксусного альдегида, в пересчете на безводный спирт (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></p> <p>Массовая концентрация сивушных масел в пересчете на безводный спирт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1-пропанол, (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 2-пропанол, (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- спирт изобутиловый, (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 1-бутанол (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- изоамиловый спирт</li> </ul> <p>Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на безводный спирт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- метилацетат (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- этилацетат (0,5-10) мг/дм<sup>3</sup></li> </ul> <p>Объемная доля метилового спирта (метанола), в пересчете на безводный спирт (0,0001-0,05) %</p>	
6.	ГОСТ 32039				<p><u>Токсичные микропримеси (подлинность спирта):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- этиловый эфир, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- ацетальдегид, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- ацетон, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- метилацетат, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- этилацетат, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 2-бутанон, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 2-пропанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- изобутилацетат, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 2-бутанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 1-пропанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- этилбутират, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- кроноальдегид, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- изобутанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 1-бутанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- изоамилол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- 1-пентанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- этиллактат (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- гексанол, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- бензальдегид, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- бензалкоголь, (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- фенилэтанол (0,5-12) мг/дм<sup>3</sup></li> <li>- объемная доля метилового спирта (метанола) (0,0001-0,05) %</li> </ul>	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
7.	ГОСТ 3639, п. 2	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья Фракция головная этилового спирта, промежуточная фракция этилового спирта из пищевого сырья			Объемная доля этилового спирта	(70-100) % об.
8.	ГОСТ Р 52363	Фракция головная этилового спирта, промежуточная фракция этилового спирта из пищевого сырья	11.01.10.112		<p>Массовая концентрация сивушного масла в пересчете на безводный спирт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 1-пропанол, (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> <li>– 2-пропанол, (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> <li>– 1-бутанол, (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> <li>– изобутиловый спирт, (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> <li>– изоамиловый спирт (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> </ul> <p>Массовая концентрация уксусного альдегида (0,05-100) г/дм<sup>3</sup></p> <p>Массовая концентрация сложных эфиров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– этилацетат, (0,05-100) г/дм<sup>3</sup>,</li> <li>– метилацетат, (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> <li>– этилформиат (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> <li>– этилпропианат, (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> <li>– изобутилацетат, (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> <li>– этилбутират, (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> <li>– изоамилацетат (0,01-100) г/дм<sup>3</sup></li> </ul> <p>Объемная доля метилового спирта (0,01-10) %</p>	
<b>442515, Пензенская область, Кузнецкий район, с. Анненково, ул. Заводская, 6, лит. С</b>						
1.	ГОСТ 32036	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья, Фракция головная этилового спирта.	11.01.10.112		<p>Массовая концентрация альдегидов в пересчете на безводный спирт (2,0-10) мг/дм<sup>3</sup></p> <p>Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на безводный спирт (4-30) мг/дм<sup>3</sup></p> <p>Массовая концентрация сивушного масла в безводном спирте (2-15) мг/дм<sup>3</sup></p> <p>Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт (0,01-0,05) %</p>	
2.	ТУ 9182-109-00334586-2013, п.п. 6.1.1-6.1.4	Промежуточная фракция этилового спирта из пищевого сырья	11.01.10.112		Отбор проб	-

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
3.	ГОСТ 17071, п.3.1 п.3.2 п.3.3 п.3.4 п.3.5	Масло сивушное	10.39.30.000		Отбор проб Внешний вид, цвет Температурный предел перегонки Плотность при 20 °С Показатель преломления (n <sub>D</sub> 20)	- - (100-200) °С (0,700-0,880) г/см <sup>3</sup> (1,33-1,68)
4.	ГОСТ Р 55983, п.7.2.1	Фракция головная этилового спирта	11.01.10.112		Определение запаха	-
5.	ГОСТ 2184, п.7.1, п.7.3	Кислота серная техническая	20.13.24.122.		Отбор проб Массовая доля моногидрата	- (90,0-99,0) %
6.	ГОСТ 1625, п.3.1, п.3.3	Формалин технический	20.14.61.000		Отбор проб Массовая доля формальдегида	- (36-38) %
7.	ГОСТ Р 54562, п.7.1 п.7.4	Известь хлорная	20.13.32.110		Отбор проб Массовая доля активного хлора	- (0,1-35) %
8.	ГОСТ 21560.0, п.1.5	Карбамид	20.15.31.000		Отбор проб	-
9.	ГОСТ Р ИСО 6497, п. 8	Барда кормовая	10.39.30.000	2303300 00 0	Отбор проб	-
10.	ГОСТ 13496.13, п. 2				Запах	-
11.	ГОСТ Р 54951, п. 8				Массовая доля влаги	(0,1-20) %
12.	ГОСТ 32044.1, п.9				Массовая доля сырого протеина	(0,1-80) %
13.	ГОСТ 13496.8, п.3				Крупность размола: - остаток на сите с отверстиями диаметром 5 мм - остаток на сите с отверстиями 2 мм Крупность (массовая доля прохода через сито): - с отверстиями диаметром 2 мм - с отверстиями диаметром 3 мм.	(1-100) % (1-100) % (1-100) % (1-100) %
14.	ГОСТ 13496.9, п.4				Содержание металломагнитной примеси	(0,1-30,0) мг/кг
15.	ГОСТ 26180, п.3				Активная кислотность	(0,1-7,0) ед. рН
16.	ГОСТ 13586.3, п.5				Зерно (пшеница, кукуруза, рожь)	01.11.12.111
17.	ГОСТ 10967, п. 4.1, п. 4.2		01.11.12.121		Запах, Цвет	-
18.	ГОСТ 13586.4, п.3 ГОСТ 13586.6, п.1		01.11.20.141 01.11.32.111		Зараженность вредителями	(I-V) степень
19.	ГОСТ 13586.5				Массовая доля влаги	(10-25) %
20.	ГОСТ 30483,				Содержание сорной, зерновой и вредной примесей	(0,01-50,0) %
21.	ГОСТ 31683, п.5				Сбраживаемые углеводы (условная крахмалистость)	(20-80) %

Директор ООО «АГАТ-АЛКО»



Н.Е. Посохов