

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

Подпись

инициалы, фамилия

Приложение

28 СЕН 2017

к аттестату аккредитации

№

от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

на 7 листах, лист 1

### Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью

«Научно-производственное предприятие Суперпозиция»

наименование испытательной лаборатории (центра)

Российская Федерация, Свердловская область, г. Екатеринбург, пл. 1-ой Пятилетки, литер ГГГГГГ1, помещение 22, 620012  
адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний) измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 9012	Металлы, изделия из них	24. 25.1 25.2 25.7 25.9 28. 29. 30.	-	твёрдость по Бринеллю	(10 - 650) НВ

1	2	3	4	5	6	7
2	ГОСТ 7565	Стали и сплавы			подготовка проб для определения химического состава	-
3	ГОСТ 18895  Раздел 4.3 Руководства по эксплуатации ДФС-500 (с приложением «Методика количественного анализа элементного состава сталей с помощью оптического эмиссионного спектрометра ДФС-500)	Сталь конструкционная легированная	24.10.2 24.	-	углерод	(0,010 – 2,0) %
			25.1		сера	(0,002 – 0,20) %
		Сталь углеродистая качественная	25.2 25.7		фосфор	(0,002 – 0,20) %
			25.9		кремний	(0,010 – 2,5) %
		Сталь конструкционная легированная для сварных соединений	28. 29. 30.		марганец	(0,050 – 5,0) %
					хром	(0,010 – 10,0) %
		Сталь конструкционная низколегированная для сварных соединений			никель	(0,010 – 10,0) %
					кобальт	(0,010 – 5,0) %
		Сталь углеродистая обыкновенная			медь	(0,010 – 2,0) %
					алюминий	(0,005 – 2,0) %
		Сталь конструкционная рессорно- пружинная			мышьяк	(0,005 – 0,20) %
					молибден	(0,010 – 5,0) %
		Сталь коррозионная стойкая			вольфрам	(0,020 – 5,0) %
					ванадий	(0,005 – 5,0) %
					титан	(0,005 – 2,0) %
					ниобий	(0,010 – 2,0) %
					бор	(0,001 – 0,10) %
		цирконий	(0,005 – 0,50) %			

1	2	3	4	5	6	7
4	ГОСТ Р 54153  Раздел 4.3 Руководства по эксплуатации ДФС-500 (с приложением «Методика количественного анализа элементного состава сталей с помощью оптического эмиссионного спектрометра ДФС-500»)	Сталь конструкционная легированная	24.10.2 24. 25.1	-	углерод	(0,002 – 3,0) %
					сера	(0,001 – 0,20) %
					фосфор	(0,001 – 0,20) %
		Сталь углеродистая качественная	25.2 25.7 25.9		кремний	(0,002 – 5,0) %
					марганец	(0,0005 – 35,0) %
					хром	(0,001 – 35,0) %
		Сталь конструкционная легированная для сварных соединений	28. 29. 30.		никель	(0,001 – 45,0) %
					кобальт	(0,0005 – 20,0) %
					медь	(0,001 – 5,0) %
		Сталь конструкционная низколегированная для сварных соединений			алюминий	(0,001 – 10,0) %
					мышьяк	(0,0002 – 0,5) %
					молибден	(0,0002 – 10,0) %
					вольфрам	(0,002 – 20) %
		Сталь углеродистая обыкновенная			ванадий	(0,001 – 10,0) %
					титан	(0,001 – 5,0) %
					ниобий	(0,001 – 3,0) %
		Сталь конструкционная рессорно- пружинная			цирконий	(0,001 – 0,5) %
					свинец	(0,001 – 0,5) %
		Сталь коррозионная стойкая			олово	(0,0005 – 0,25) %
					цинк	(0,001 – 0,05) %
		сурьма	(0,001 – 0,05) %			
		бор	(0,0001 – 0,10) %			
		висмут	(0,001 – 0,05) %			
		кальций	(0,0005 – 0,05) %			
		азот	(0,001 – 0,05) %			
		магний	0,001 – 0,20) %			
		церий	(0,001 – 0,20) %			

1	2	3	4	5	6	7
5	ГОСТ 6012	Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые, обрабатываемые давлением, изделия из них.	24.45.1 24.45.2 24.	–	алюминий	(0,0002 – 0,1) %
	Раздел 4.3 Руководства по эксплуатации ДФС-500 (с приложением «Методика количественного анализа элементного состава никелевых сплавов с помощью оптического эмиссионного спектрометра ДФС-500»)	Никель и низколегированные никелевые сплавы, обрабатываемые давлением, изделия из них.	25.1 25.2 25.7 25.9 28. 29. 30.		бор	(0,0001 – 0,001) %
					висмут	(0,00001 – 0,01) %
					галлий	(0,00003 – 0,0003) %
					железо	(0,001 – 1,0) %
					кадмий	(0,00005 – 0,01) %
					кальций	(0,0005 – 0,05) %
					кобальт	(0,0003 – 1,0) %
					кремний	(0,0003 – 0,2) %
					магний	(0,0001 – 0,2) %
					марганец	(0,00005 – 0,2) %
					медь	(0,00005 – 1,0) %
					мышьяк	(0,0001-0,01) %
					олово	(0,00003 – 0,01) %
					свинец	(0,00005 – 0,01) %
					селен	(0,0001 – 0,01) %
					серебро	(0,00001 – 0,002) %
					стронций	(0,0001 – 0,001) %
					сурьма	(0,0001 – 0,01) %
					таллий	(0,00002 – 0,003) %
					тантал	(0,0001 – 0,005) %
					теллур	(0,00005 – 0,003) %
					фосфор	(0,0001 – 0,005) %
					хром	(0,0001 – 0,001) %
					цинк	(0,0001 – 0,01) %


1	2	3	4	5	6	7
6	ГОСТ 23902  Раздел 4.3 Руководства по эксплуатации ДФС-500 (с приложением Методики количественного анализа элементного состава титановых сплавов с помощью оптического эмиссионного спектрометра ДФС-500)	Сплавы титановые, изделия из них.	24.45.30.	-	марганец	(0,0005 – 2,0) %
			180		медь	(0,0005 – 0,01) %
			24.		алюминий	(0,001 – 5,0) %
			25.1		ванадий	(0,001 – 5,0) %
			25.2		железо	(0,001 – 2,0) %
			25.7		кремний	(0,001 – 0,5) %
			25.9		молибден	(0,01 – 5,0) %
			28.		олово	(0,01 – 5,0) %
			29.		хром	(0,01 – 2,0) %
			30.		никель	(0,01 – 0,50) %
					цирконий	(0,01 – 5,0) %
			7		ГОСТ 3221 п.5  Раздел 4.3 Руководства по эксплуатации ДФС-500 (с приложением Методики количественного анализа элементного состава алюминиевых сплавов с помощью оптического эмиссионного спектрометра ДФС-500)	Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов, изделия из них.
24.	кремний	(0,0007 – 0,60) %				
25.1	медь	(0,0007 – 0,020) %				
25.2	магний	(0,0007 – 0,020) %				
25.7	марганец	(0,0007 – 0,020) %				
25.9	титан	(0,0007 – 0,020) %				
28.	ванадий	(0,0007 – 0,010) %				
29.	хром	(0,0007 – 0,010) %				
30.	цинк	(0,0007 – 0,15) %				
	натрий	(0,0005 – 0,020) %				

1	2	3	4	5	6	7
8	ГОСТ Р 55724 46.5537.001.01.000 РЭ «Дефектоскоп ультразвуковой УД9812. Руководство по эксплуатации» Госреестр СИ № 46539-11	Детали машин и оборудования	28.0	-	дефекты внутри металла	(наличие-отсутствие)
			24.		условные размеры дефекта	(4 – 7) мм
			25.1		отношения амплитуд сигналов	(0 – 80) дБ
			25.2		координаты дефекта	-
			25.7		времени задержки ультразвуковых сигналов	(минус 2 – 1988) мкс
			25.9			
9	АБРЛ.401233.001 РЭ Руководство по эксплуатации машины координатно-измерительной модели Аxiom Тоо. Госреестр СИ № 47347-11	Детали машин и оборудования	28.0	-	геометрические параметры (линейные размеры)	X (0 – 640) мм Y (0 – 600) мм Z (0 – 500) мм
			24.			
			25.1			
			25.2			
			25.7			
			25.9			
			28.			
			29.			
30.						

1	2	3	4	5	6	7
10	Руководство по эксплуатации прибора для измерений шероховатости и контура поверхности Formtracer серии 525. Госреестр СИ № 57403-14	Калибры резьбовые Калибры гладкие	26.51.33. 110 24. 25.1 25.2 25.7 25.9 28. 29. 30.	—	параметры шероховатости и профилей, геометрические параметры (линейные размеры)	X (0 – 200) мм Z1 (0 – 8) мм Z2 (0 – 500) мм Y (0 – 200) мм Наклон оси X (0-45)° (против ЧС) (0-10)° (по ЧС)

Генеральный директор  
ООО «НПП Суперпозиция»

должность уполномоченного лица



подпись уполномоченного лица

С. С. Берсенев

инициалы, фамилия уполномоченного лица



Начальник Испытательной лаборатории  
ООО «НПП Суперпозиция»

должность уполномоченного лица



подпись уполномоченного лица

В. Ю. Стукалов

инициалы, фамилия уполномоченного лица