

Экзemplяры

РОСАККРЕДИТАЦИИ

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ЖИВАН А.Г.

инициалы, фамилия

подпись

Приложение к аттестату аккредитации

201 г.

на 6 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории

Испытательная лаборатория общества с ограниченной ответственностью «Испытательный Центр «Стройэксперт»

наименование испытательной лаборатории (центра)

195027 г. Санкт-Петербург, Большеохтинский пр., д.9, литер А, 3-Н.

адрес места осуществления деятельности

N п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ Р 55724 РД 34.17.302-97 (ОП 501 ЦД-97) СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.2	Паровые, электрические и водогрейные котлы	31 10 00	-	Ультразвуковая дефектоскопия (Контроль сплошности металла и сварных соединений)	0,8÷300 мм	РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 РД 34.17.302-97 (ОП 501 ЦД-97) СТО 17230282.27.100.005-2008
	ГОСТ Р 55724 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.2				Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенок металлических конструкций)		РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008
	ГОСТ Р 56512 ГОСТ Р ИСО 9934-1 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.4				Магнитопорошковый контроль (Обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов)		РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008
	ГОСТ 18442 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.5				Контроль проникающими веществами (Обнаружение поверхностных дефектов)		РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008
	РД 03-606-2003 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.1				Визуальный и измерительный контроль (Обнаружение, классификация и измерение дефектов, контроль линейных размеров)		РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008

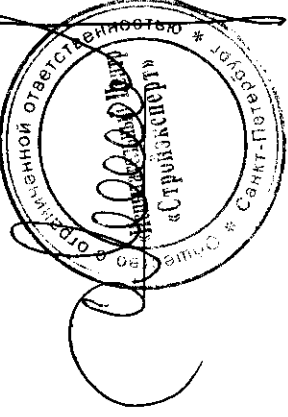
1	2	3	4	5	6	7	8
1	СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.9 Руководство по эксплуатации портагивного твердомера для металлов Equotip bambino 2	31 10 00	-	-	Измерение твердости	150-950 HLD 81-654 HB 81-955 HV 20-68 HRC	РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008
	РД 34.10.122-1994 РД 26.260.15-2001				Стилоскопирование (Полуколичественный спектральный метод определения состава металла)		СТО 17230282.27.100.005-2008 Техническая документация на объект анализа
	ГОСТ Р 55724 РД 34.17.302-97 (ОП 501 ЦД-97)				Ультразвуковая дефектоскопия (Контроль сплошности металла и сварных соединений)		ГОСТ Р 50599 СТО 17230282.27.100.005-2008 СТО 00220227-005-2009 РД 34.17.302-97 (ОП 501 ЦД-97)
	СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.2				Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,8-300 мм	ГОСТ Р 50599 СТО 17230282.27.100.005-2008 СТО 00220227-005-2009
	ГОСТ Р 55724 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.2				Магнитопорошковый контроль (Обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов)		ГОСТ Р 50599 СТО 17230282.27.100.005-2008 СТО 00220227-005-2009
2	ГОСТ Р 18442 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.5	31 10 00	-	-	Контроль проникающими веществами (Обнаружение поверхностных дефектов)		ГОСТ Р 50599 СТО 17230282.27.100.005-2008 СТО 00220227-005-2009
	РД 03-606-2003 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.1				Визуальный и измерительный контроль (Обнаружение, классификация и измерение дефектов, контроль размеров)		ГОСТ Р 50599 СТО 17230282.27.100.005-2008 СТО 00220227-005-2009
	СТО 17230282.27.100.005-2008				Измерение твердости	150-950 HLD 81-654 HB 81-955 HV 20-68 HRC	ГОСТ Р 50599 СТО 17230282.27.100.005-2008 СТО 00220227-005-2009
	Руководство по эксплуатации портагивного твердомера для металлов Equotip bambino 2				Стилоскопирование (Полуколичественный спектральный метод определения состава металла)		СТО 17230282.27.100.005-2008 Техническая документация на объект анализа
	РД 26.260.15-2001 РД 34.10.122-94						

1	2	3	4	5	6	7	8					
3	ГОСТ Р 55724 РД 34.17.302-97 (ОП 501 ЦД-97) СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.2	Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой свыше 115°C	31 10 00	-	Ультразвуковая дефектоскопия (Контроль сплошности металла и сварных соединений)	0,8÷300 мм	РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 РД 34.17.302-97 (ОП 501 ЦД-97) СТО 17230282.27.100.005-2008					
	ГОСТ Р 55724 ГОСТ Р 55614 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.2				Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)		РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008					
	ГОСТ Р 56512 ГОСТ Р ИСО 9934-1 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.4				Магнитопорошковый контроль (Обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов)		РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008					
	ГОСТ 18442 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.5				Контроль проникающими веществами (Обнаружение поверхностных дефектов)		РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008					
	РД 03-606-2003 СТО 17230282.27.100.005-2008 п.4.2.1				Визуальный и измерительный контроль (Обнаружение, классификация и измерение дефектов, контроль линейных размеров)		РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008					
	СТО 17230282.27.100.005-2008 Руководство по эксплуатации портагивного твердомера для металлов Equotip bambino 2				Измерение твердости		РД 153-34.1-003-01 РД 10-577-03 СТО 17230282.27.100.005-2008					
	РД 34.10.122-94				Стилоскопирование (Полуколичественный спектральный метод определения состава металла)		СТО 17230282.27.100.005-2008 Техническая документация на объект анализа					
	ГОСТ Р 55724 РД РОСЭК 001-96				Ультразвуковая дефектоскопия (Контроль сплошности металла и сварных соединений)		150-950 HLD 81-654 HB 81-955 HV 20-68 HRC	ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.) РД 24.090.97-98 РД РОСЭК 001-96				
	4				ГОСТ Р 55724 ГОСТ Р 55614 РД РОСЭК 006-97		Грузоподъемные краны	31 50 00	-	Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,8÷300 мм	ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.) РД 24.090.97-98
										СТО 17230282.27.100.005-2008		СТО 17230282.27.100.005-2008

1	2	3	4	5	6	7	8		
4	ГОСТ Р 56512 ГОСТ Р ИСО 9934-1 РД РОСЭК 003-97	Грузоподъемные краны	31 50 00	-	Магнитопорошковый контроль (Обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов)		ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»(утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.) РД 24.090.97-98		
	ГОСТ 18442 РД РОСЭК 004-97				31 50 00	-	Контроль проникающими веществами (Обнаружение поверхностных дефектов)		ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»(утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.) РД 24.090.97-98
	РД 03-606-2003						Визуальный и измерительный контроль (Обнаружение, классификация и измерение дефектов, контроль размеров)		ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»(утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.) РД 24.090.97-98
5	ГОСТ Р 55724 РД РОСЭК 001-96	Подъемники (Вышки)	31 78 00	-	Ультразвуковая дефектоскопия (Контроль сплошности металла и сварных соединений)		ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»(утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.) РД РОСЭК 001-96 РД 24.090.97-98		
	ГОСТ Р 55724 ГОСТ Р 55614 РД РОСЭК 006-97				Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,8-300 мм	ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»(утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.)		
	ГОСТ Р 56512 ГОСТ Р ИСО 9934-1 РД РОСЭК 003-97				Магнитопорошковый контроль (Обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов)		ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»(утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.)		
	ГОСТ 18442 РД РОСЭК 004-97				Контроль проникающими веществами (Обнаружение поверхностных дефектов)		ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»(утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.)		

1	2	3	4	5	6	7	8
5	РД 03-606-2003	Подъемники (вышки)	31 78 00	-	Визуальный и измерительный контроль (Обнаружение, классификация и измерение дефектов, контроль линейных размеров)		ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»(утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.) РД 24.090.97-98
6	ГОСТ Р 55724 РД РОСЭК 001-96 РД РОСЭК 02-008-96	Лифты	48 36 00	-	Ультразвуковая дефектоскопия (Контроль сплошности металла и сварных соединений)		ГОСТ Р 53783 РД РОСЭК 02-008-96 РД РОСЭК 001-96
	ГОСТ Р 55724 ГОСТ Р 55614 РД РОСЭК 006-97 РД РОСЭК 02-008-96				Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенки металлических конструкций)	0,8÷300 мм	ГОСТ Р 53783 РД РОСЭК 02-008-96 РД РОСЭК 006-97
	ГОСТ Р 56512 ГОСТ Р ИСО 9934-1 РД РОСЭК 003-97 РД РОСЭК 02-008-96				Магнитопорошковый контроль (Обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов)		ГОСТ Р 53783 РД РОСЭК 02-008-96
	ГОСТ 18442 РД РОСЭК 004-97 РД РОСЭК 02-008-96				Контроль проникающими веществами (Обнаружение поверхностных дефектов)		ГОСТ Р 53783 РД РОСЭК 02-008-96
	РД 03-606-2003 РД РОСЭК 02-008-96				Визуальный и измерительный контроль (Обнаружение, классификация и измерение дефектов, контроль линейных размеров)		ГОСТ Р 53783 РД РОСЭК 02-008-96
	ГОСТ 22690				Прочность механическими методами неразрушающего контроля		ГОСТ 18105 ГОСТ 13015 ГОСТ 26633
7	ГОСТ 17624	Бетонные и железобетонные конструкции	58 10 00 58 50 00	-	Ультразвуковой метод определения прочности бетона		ГОСТ 18105 ГОСТ 13015 ГОСТ 26633
	ГОСТ Р 55724 СТО 02495307-002-2008 ГОСТ 23858				Ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений арматуры	СТО 02495307-002-2008 ГОСТ 23858	
	ГОСТ 10922 ГОСТ 26433.1-89 РД 03-606-03				Визуальный и измерительный контроль (Обнаружение, классификация и измерение дефектов, контроль линейных размеров)	ГОСТ 13015 ГОСТ 31937	

1	2	3	4	5	6	7	8
8	РД 03-606-2003	Крановые пути	31 50 00	-	Визуальный и измерительный контроль (Обнаружение, классификация и измерение дефектов, контроль линейных размеров)		ФНП «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»(утв. приказом №533 от 12.11.2013 г.) РД 10-138-97
9	ГОСТ Р 55724	Здания и сооружения. Строительные металлоконструкции	52 60 00	-	Ультразвуковая дефектоскопия (Контроль сплошности металла и сварных соединений)		СП 70.13330.2012 ГОСТ 23118
	ГОСТ Р 55724 ГОСТ Р 55614				Ультразвуковая толщинометрия (Измерение толщины стенок металлических конструкций)		СП 70.13330.2012 ГОСТ 23118
	ГОСТ Р 56512 ГОСТ Р ИСО 9934-1				Магнитопорошковый контроль (Обнаружение поверхностных и подповерхностных дефектов)		СП 70.13330.2012 ГОСТ 23118
	ГОСТ 18442				Контроль проникающими веществами (Обнаружение поверхностных дефектов)		СП 70.13330.2012 ГОСТ 23118
	РД 03-606-2003 РД 34.10.130-96				Визуальный и измерительный контроль (Обнаружение, классификация и измерение дефектов, контроль линейных размеров)		СП 70.13330.2012 ГОСТ 23118
	Руководство по эксплуатации портативного твердомера для металлов Equotip bambino 2				Измерение твердости		ГОСТ 23118
	ГОСТ 31993				Измерение толщины немагнитных покрытий		ГОСТ 23118
							Проектная документация



Генеральный директор общества с ограниченной ответственностью «Испытательный Центр «Стройэксперт»

Д.М. Мотуз