

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

Испытательная лаборатория Омск

Блок операционной деятельности Омской нефтебазы

Общества с ограниченной ответственностью «Газпромнефть – Терминал» (ООО «Газпромнефть-Терминал»)

наименование испытательной лаборатории (центра)

644040, Омская область, г. Омск, переулок Нефтяной, д. 2

адрес места осуществления деятельности

На соответствие требованиям

ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта, устанавливающего общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий/частные требования к качеству и компетентности медицинских лабораторий

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе правила и методы отбора образцов (проб)	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения		
1	2	3	4	5	6	7		
1.	ASTM D 4052	Бензины автомобильные	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145 19.20.21.315 19.20.21.325 19.20.21.335 19.20.21.345	2710 12 2710 19	Плотность при 15 °С	(710,0 – 780,0) кг/м³		
		Дизельные топлива				(800,0 – 880,0) кг/м³		
2.	ГОСТ Р 51069	Бензины автомобильные, дизельные топлива				Плотность при 15 °С	(680 – 890) кг/м³	
3.	ГОСТ ISO 3675				Плотность при 15 °С		(700 – 890) кг/м³	
4.	EN ISO 12185						Плотность при 15 °С	(680,0 – 890,0) кг/м³
5.	ГОСТ 2517 п. п. 4.2-4.4, 4.10-4.13							Отбор проб
6.	ГОСТ ISO 20884				Массовая доля серы /Содержание серы/ Концентрация серы		(5,0 – 500) мг/кг	

1	2	3	4	5	6	7
7.	ГОСТ EN 12177	Бензины автомобильные	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12	Объемная доля бензола/ содержание бензола	(0,05 – 6,0) % об.
8.	ГОСТ 32507 метод Б				Массовая доля бензола Объемная доля бензола	(0,05 – 5) % (0,05 – 5) %
					Массовая доля углеводородов: - ароматических - олефиновых Объемная доля углеводородов: - ароматических - олефиновых	(1,0 – 45,0) % (1,0 – 45,0) % 1,0 – 45,0) % 1,0 – 45,0) %
					Концентрация марганца	(0,25 – 5,0) мг/дм³
9.	ГОСТ 33158				Массовая концентрация железа/ Концентрация железа	(0,01 – 0,03) г/дм³ (10 – 30) мг/дм³)
10.	ГОСТ 32514, способ А				Концентрация свинца	(2,5 – 10,0) мг/дм³
11.	ГОСТ 32350				Общее содержание органически связанного кислорода/ Массовая доля кислорода	(0,17 – 3,7) % масс.
12.	ГОСТ EN 13132				Содержание органических кислородсодержащих соединений /массовая доля оксигенатов/ объемная доля оксигенатов: - метанол - этанол - изопропанол /изопропиловый спирт - трет-бутанол /трет-бутиловый спирт - изобутанол /изобутиловый спирт - эфиры, содержащие 5 или более атомов углерода в молекуле -другие оксигенаты (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	(0,17 - 15,0) % (0,17 - 15,0) % (0,17 - 15,0) % (0,17 - 15,0) % (0,17 - 15,0) % (0,17 - 15,0) % (0,17 - 15,0) %
13.	ГОСТ EN 13016–1				Давление насыщенных паров, содержащих воздух ASVP Эквивалентное давление сухих паров DVPE/ Давление насыщенных паров	(20,0 – 120,0) кПа (20,0 – 120,0) кПа
14.	ГОСТ 32515				Концентрация N-монометиланилина/ Объемная доля монометиланилина	(0,1 – 1,5) % об.
15.	ГОСТ 511				Детонационная стойкость: Октановое число по моторному методу	(60,0 – 110,0) октановых единиц

1	2	3	4	5	6	7
16.	ГОСТ 8226	Бензины автомобильные	19.20.21.115 19.20.21.125 19.20.21.135 19.20.21.145	2710 12	Детонационная стойкость: Октановое число по исследовательскому методу	(60,0 – 110,0) октановых единиц
17.	ГОСТ Р 51105 п. 7.2				Внешний вид	Чистый, прозрачный - содержит посторонние примеси
18.	ГОСТ 32513 п. 8.2					Чистый, прозрачный - содержит посторонние примеси
19.	ГОСТ Р 51866 п. 8 таб.1					Прозрачный и чистый - содержит посторонние примеси
20.	СТО 42045241–001–2010 п. 9.1					Чистый, прозрачный – содержит посторонние примеси и воду
21.	СТО 00148725–014–2017 п. 8.2					Чистый, прозрачный - содержит посторонние примеси и воду
22.	ГОСТ 2177 Метод А	Дизельные топлива	19.20.21.315 19.20.21.325 19.20.21.335 19.20.21.345	2710 19	Фракционный состав: Объемная доля отгона при температуре Температура конца кипения Объемная доля остатка в колбе / Остаток в колбе (по объему))	(0,0 – 100,0) % (35,0 – 300,0) °C (0,0 – 3,0) %
	ГОСТ 2177 Метод А Приложение А				Фракционный состав: Объемная доля отгона при температуре Температура конца кипения Объемная доля остатка в колбе / Остаток в колбе (по объему))	(0,0 – 100,0) % (35,0 – 300,0) °C (0,0 – 3,0) %
	ГОСТ 2177 Метод А				Фракционный состав: Температура объемной доли отгона Объемная доля отгона при температуре	(35,0 – 400) °C (1,0 – 99,0)% об.
	ГОСТ 2177 Метод А Приложение А				Фракционный состав: Температура объемной доли отгона Объемная доля отгона при температуре	35,0 – 400) °C (1,0 – 99,0)% об.
23.	ГОСТ 5066 метод Б				Температура помутнения	(от минус 60 до 0) °C
24.	ISO 12937				Массовая доля воды	(0,003 – 0,100) % масс. ((30 – 1000) мг/кг)
25.	ГОСТ 22254				Предельная температура фильтруемости	(от минус 55 до 0) °C

1	2	3	4	5	6	7
26.	ГОСТ EN 116				Предельная температура фильтруемости	(от минус 55 до 0) °C
27.	ГОСТ ISO 12156-1	Дизельные топлива	19.20.21.315 19.20.21.325 19.20.21.335 19.20.21.345	2710 19	Смазывающая способность/ Скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1,4) при 60 °C	(300 – 600) мкм
28.	ГОСТ ISO 2719 метод А				Температура вспышки в закрытом тигле	(40,0 – 90,0) °C
29.	ГОСТ 6356				Температура вспышки в закрытом тигле	(0 – 104) °C
30.	ГОСТ EN 12916				Содержание полициклических/ ароматических углеводородов/ массовая доля полициклических/ ароматических углеводородов	(1,0 – 12,0) % масс.

Генеральный директор

ООО «Газпромнефть - Терминал»

должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

А.П. Матвиенко

инициалы, фамилия уполномоченного лица