

Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

М.П.



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

инициалы, фамилия

281117

Приложение
к аттестату аккредитации

№ _____
от « _____ » _____ 20 ____ г.

на 11 листах, лист 1

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Западно-Сибирская химико-техническая лаборатории – структурное подразделение
Западно-Сибирской железной дороги – филиала ОАО «РЖД»

наименование испытательной лаборатории (центра)

630132, город Новосибирск, переулок Бурлинский Переезд, дом 4.

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1 этаж здания конторы (механическая мастерская)						
1	ГОСТ 9012	Колодки тормозные чугунные Чека тормозной колодки для вагонов железных дорог колеи 1520 мм Колеса цельнокатанные Колеса зубчатые тяговых передач тягового подвижного состава магистральных ж.д. Бандажи черновые для подвижного состава	—	—	Твердость по Бринеллю	(187-285) НВ (217-303) НВ (260-321) НВ (248-320) НВ (255-302) НВ

1	2	3	4	5	6	7
		Рельсы железнодорожные Болты, винты и шпильки Прокат из легированной конструкционной стали Прокат из углеродистой и легированной стали Прокат сортовой из углеродистой конструкционной стали Прокат из конструкционной стали Сталь инструментальная нелегированная Сталь инструментальная легированная Сплавы медно-цинковые (латуни) Сплавы цинковые антифрикционные Детали литые автосцепного устройства подвижного состава ж.д. колеи 1520 мм Сталь высоколегированная, жаростойкая				(269-380) HB (321-409) HB (114-414) HB (163-269) HB (229-321) HB (131-269) HB (160-300) HB (187-269) HB (217-293) HB (60-165) HB (85-100) HB (170-262) HB (116-321) HB
2	ГОСТ 9013	Чека тормозной колодки для вагонов железных дорог колеи 1520 мм Колеса зубчатые тяговых передач тягового подвижного состава магистральных ж.д. Болты, винты и шпильки Сталь инструментальная легированная Сталь инструментальная нелегированная Инструмент слесарно-монтажный «ключи гаечные» Сталь высоколегированная, жаростойкая	—	—	Твердость по Роквеллу	(27-35) HRC (26-31) HRC (22-44) HRC (67-99,5) HRB (36-63) HRC (62-64) HRC (36,5-51,5) HRC (48-55) HRC
4 этаж здания конторы (помещения № 1-11)						
3	ГОСТ 5346, метод А	Пластичные смазки: Буксол Железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ Литол-24 ЦИАТИМ-201	—	—	Пенетрация при 25 °С	(10-400) (0,1 мм)

1	2	3	4	5	6	7
		ЦИАТИМ-221 ПЛАСМА-Т5 Паста ВНИИ НП-232 Паста эМПи-4 ПУМА СПЛ СВР-500 ПГК-1				
4	ГОСТ 6793	Пластичные смазки: Буксол Железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ Литол-24 ЦИАТИМ-201 ЦИАТИМ-221 ПЛАСМА-Т5 Паста ВНИИ НП-232 Паста эМПи-4 ПУМА СПЛ СВР-500 ПГК-1	—	—	Температура каплепадения	(35-300) °С
5	ГОСТ 2477	Пластичные смазки: Буксол Железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ ЦНИИ КЗ Литол-24 ПЛАСМА-Т5 ЦИАТИМ-221 ПУМА СПЛ СВР-500 КР-400 Паста эМПи-4	—	—	Содержание воды	(0,03-10) %

1	2	3	4	5	6	7
		Препарат-модификатор эМПи-1 Смазочные масла: - моторные - авиационные - турбинные - гидравлические - осевые - компрессорные - трансмиссионные - приборные - цилиндровые - часовые - промышленные - эксплуатационные Нефтепродукты отработанные Мазут Жидкость МПТ-2М				
6	ГОСТ 6707	Пластичные смазки: Буксол Железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ ЦНИИ КЗ Литол-24 ЦИАТИМ-201 ЦИАТИМ-221 Смазка ВНИИ НП-207 ПЛАСМА-Т5 ПГК-1 Смазка редукторная	—	—	Содержание свободных щелочей	(0,02-0,7) %
					Содержание свободных органических кислот	(0,02-5,0) мг КОН/1 г смазки
7	ГОСТ 6479	Пластичные смазки: Буксол Железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ	—	—	Содержание механических примесей	(0,025-1,0) %

1	2	3	4	5	6	7
		ЦНИИ КЗ Литол-24 ЦИАТИМ-201 ЦИАТИМ-221 Смазка редукторная				
8	ГОСТ 7142, метод А	Пластичные смазки: Буксол Литол-24 Железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ ЦНИИ КЗ ПЛАСМА-Т5 СПЛ Паста ВНИИ НП-232 ЦИАТИМ-201, ЦИАТИМ-221	—	—	Коллоидная стабильность	(6,0-30) %
9	ГОСТ 33	Топливо дизельное Смазочные масла: - моторные - авиационные - турбинные - гидравлические - осевые - компрессорные - трансмиссионные - приборные - цилиндровые - часовые - промышленные - трансформаторные - эксплуатационные	—	—	Вязкость кинематическая при 40 °С, 50 °С, 100 °С	(0,6-100) мм ² /с

1	2	3	4	5	6	7
		Нефтепродукты отработанные Мазут Жидкость МПТ-2М Препарат-модификатор эМПи-1				
10	ГОСТ 6370	Смазочные масла: - моторные - авиационные - турбинные - гидравлические - осевые - часовые - компрессорные - трансмиссионные - приборные - цилиндровые - промышленные - трансформаторное - эксплуатационные Мазут	—	—	Массовая доля механических примесей	(0,005-1,0) %
11	ГОСТ 6356	Топливо дизельное Смазочные масла: - приборное - трансформаторное Уайт-спирит	—	—	Температура вспышки в закрытом тигле	(30-260) °С
12	ГОСТ 6307	Смазочные масла: - авиационные - турбинные - гидравлические - компрессорные	—	—	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-

1	2	3	4	5	6	7
		- трансформаторные - трансмиссионные - приборные - промышленные Топливо дизельное Мазут Нефрас-С 50/170 Уайт-спирит				
13	ГОСТ 4333	Мазут Смазочные масла: - моторные - авиационные - турбинные - гидравлические - осевые - компрессорные - трансмиссионные - цилиндрические - часовые - промышленные - трансформаторные - эксплуатационные Нефтепродукты отработанные Мазут Жидкость МПТ-2 Препарат-модификатор эМПи-1	—	—	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	(70-280) °С

1	2	3	4	5	6	7
14	ГОСТ 5985	Смазочные масла: - авиационные - турбинные - гидравлические - компрессорные - трансмиссионные - цилиндрические - приборное - промышленные - трансформаторное Топливо дизельное	—	—	Кислотность	—
					Кислотное число	—
15	ГОСТ 3900 ГОСТ Р 51069	Смазочные масла: - моторные - авиационные - турбинные - гидравлические - компрессорные - трансмиссионные - приборные - цилиндрические - промышленные Уайт-спирит Нефтепродукты отработанные Тосол Топливо дизельное Бензин автомобильный	—	—	Плотность при 20 °С Плотность при 15 °С	(710-1130) кг/м ³ (600-1000) кг/м ³
16	ГОСТ Р 55661	Угли бурые, каменные, антрацит	—	—	Зольность	—
17	ГОСТ 11014	Угли бурые, каменные, антрацит	—	—	Массовая доля влаги в рабочей пробе	—
18	ГОСТ Р 55660	Угли бурые, каменные, антрацит	—	—	Выход летучих веществ	—
19	ГОСТ 147	Угли бурые, каменные, антрацит	—	—	Теплота сгорания	(14000-35000) кДж/кг

1	2	3	4	5	6	7
20	ГОСТ 18895	Сталь углеродистая Сталь инструментальная Колеса цельнокатанные Бандажи черновые для подвижного состава Заготовки оси для подвижного состава Рельсы железнодорожные Сталь легированная, высоколегированная Прокат сортовой	—	—	Массовая доля элементов: Кремний Марганец Хром Никель Медь Алюминий Молибден Вольфрам Ванадий Титан	(0,01-2,5) % (0,05-5,0) % (0,01-10,0) % (0,01-10,0) % (0,01-2,0) % (0,005-2,0) % (0,01-5,0) % (0,02-5,0) % (0,005-5,0) % (0,005-2,0) %
21	ГОСТ 26449.1, п.10	Вода для приготовления охлаждающей жидкости	—	—	Общая жесткость	—
		Вода для приготовления электролитов				—
22	ГОСТ 26449.1, п.13	Вода для приготовления охлаждающей жидкости	—	—	Массовая концентрация сульфатов	—
23	ГОСТ 6709, п.3.8	Вода для приготовления электролитов	—	—	Массовая концентрация хлоридов	—
24	ГОСТ 26449.1, п.9.1, 9.2	Вода для приготовления охлаждающей жидкости	—	—	Массовая концентрация хлоридов	—
25	ГОСТ 6709 п.3.10	Вода для приготовления электролитов	—	—	Массовая концентрация железа	—
26	ГОСТ 6709, п.3.15	Вода для приготовления электролитов	—	—	Массовая концентрация веществ, восстанавливающих KMnO_4	—
27	ГОСТ 667, п.3.4	Кислота серная аккумуляторная	—	—	Массовая доля железа	—
					Массовая концентрация	—

1	2	3	4	5	6	7
		Электролит кислотный			железа	
28	ГОСТ 667, п.3.8	Кислота серная аккумуляторная	—	—	Массовая доля хлористых соединений	—
		Электролит кислотный			Массовая концентрация хлористых соединений	—
29	ГОСТ 667, п. 3.12	Кислота серная аккумуляторная	—	—	Массовая доля веществ, восстанавливающих KMnO_4	—
		Электролит кислотный			Массовая концентрация веществ, восстанавливающих KMnO_4	—
30	ГОСТ 27026	Вода дистиллированная	—	—	Массовая доля нелетучего остатка	—
31	ГОСТ 6709, п. 3.5	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация аммиака и аммонийных солей	—
32	ГОСТ 6709, п. 3.6	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация нитратов	—
33	ГОСТ 6709, п. 3.7	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация сульфатов	—
34	ГОСТ 6709, п. 3.8	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация хлоридов	—
35	ГОСТ 6709, п.3.9 а	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация алюминия	—
36	ГОСТ 6709, п. 3.10	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация железа	—
37	ГОСТ 6709, п. 3.11	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация кальция	—
38	ГОСТ 6709, п. 3.12	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация меди	—

1	2	3	4	5	6	7
39	ГОСТ 6709, п. 3.13	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация свинца	—
40	ГОСТ 6709, п. 3.14	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация цинка	—
41	ГОСТ 6709, п. 3.15	Вода дистиллированная	—	—	Массовая концентрация веществ, восст. KMnO_4	—
42	ГОСТ 6709, п. 3.16	Вода дистиллированная	—	—	Водородный показатель pH	—
43	ГОСТ 6709, п. 3.17	Вода дистиллированная	—	—	Удельная электрическая проводимость при 20 °C	—
44	ГОСТ 9285, п.4.4	Калия гидрат окиси технический	—	—	Массовая доля едких щелочей в пересчете на KOH	(52-100) %
45	ГОСТ 9285, п.4.4	Калия гидрат окиси технический	—	—	Массовая доля углекислого калия	(0-1,5) %
46	ГОСТ 3639, п.2.1	Спирт этиловый	—	—	Объемная доля этилового спирта	—
47	ГОСТ 32036, п.6.4	Спирт этиловый	—	—	Проба на чистоту	—

Главный инженер Западно-Сибирской железной дороги

А.И. Черевко

Начальник Западно-Сибирской химико-технической лаборатории

Л.А. Смирнова

