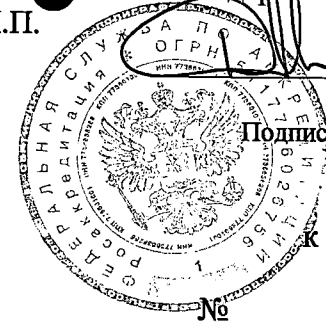


УПРАВЛЕНИЕ АККРЕДИТАЦИИ
 Руководитель (заместитель руководителя)
 Федеральной службы по аккредитации
 Д.А. МАК РЕНКО

М.П.



Подпись

инициалы, фамилия

Приложение 11 ФЕВ 2019

к аттестату аккредитации

ЭКЗЕМПЛЯР
 РОСАККРЕДИТАЦИИ

от « _____ » _____ 20 г.

На 6 листах, лист 1

Область аккредитации

Центральной Заводской Лаборатории

(наименование испытательной лаборатории юридического лица)

347045, Ростовская область, г. Белая Калитва, ул. Заводская, д.1

Здание ЦЗЛ: 1 этаж к. 110, 2 этаж к. 203, 204, 3 этаж к. 312;

Литейный цех, пристройка к литейному цеху: к. 2, к. 3, к. 4, к. 5;

Производственный цех № 6: 1 этаж к. 39, к. 40, к. 41.

(адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории)

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 7727, п.3	Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые, изделия из них	-	-	Массовая доля элементов: Медь (Cu) Магний (Mg) Марганец (Mn) Железо (Fe) Кремний (Si)	(0,01-12,0) % (0,01-11,5) % (0,01-1,8) % (0,01-1,24) % (0,1-23,0) %

1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 7727, п.3	Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые, изделия из них			Титан (Ti) Цинк (Zn) Ванадий (V) Бериллий (Be) Никель (Ni) Хром (Cr) Цирконий (Zr) Свинец (Pb) Мышьяк (As)	(0,01-0,3) % (0,01-9,0) % (0,01-0,5) % (0,0002-0,015) % (0,01-2,5) % (0,01-0,4) % (0,01-0,23) % (0,02-1,0) % (0,001-0,01) %
2	ГОСТ Р 50965	Алюминий и сплавы алюминиевые, изделия из них, включая: Слитки алюминиевые для проката Слитки алюминиевые цилиндрические	-	-	Содержание водорода в твёрдом металле, массовая доля	(0,05-0,45) млн ⁻¹
		Прокат алюминиевый, в том числе: Плиты толщиной свыше 10 мм	-	-		
		Профили толщиной свыше 10 мм	-	-		
		Трубы толщиной стенки свыше 10 мм	-	-		
		Прутки диаметром свыше 10 мм	-	-		
		Поковки толщиной свыше 10 мм	-	-		
		Штамповки толщиной свыше 10 мм	-	-		

1	2	3	4	5	6	7
3 4	ГОСТ 27637 МК 266-31-83 «Металлографический метод определения пережога в полуфабрикатах из алюминиевых деформируемых сплавов» ВИЛС, 1983 г.	Полуфабрикаты из алюминиевых деформируемых сплавов, в том числе: Листы Плиты Профили, панели Трубы Прутки Поковки Штамповки	- - - - - -	- - - - - -	Металлографический анализ микроструктуры - пережог	наличие пережога 1-3 балла/ отсутствие пережога

1	2	3	4	5	6	7
5	МК 164-31-75 «Выявление макроструктуры деформируемых алюминиевых сплавов», ВИЛС, 1975 г	Слитки и полуфабрикаты из деформируемых алюминиевых сплавов, в том числе: Слитки алюминиевые плоские для проката	-	-	Металлографический анализ макроструктуры: пористость, трещины, неметаллические включения, расслоения.	наличие дефектов/ отсутствие дефектов
		Слитки алюминиевые цилиндрические	-	-		
		Плиты	-	-		
		Профили, панели	-	-		
		Трубы	-	-		
		Прутки	-	-		
		Поковки	-	-		
		Штамповки	-	-		
6	МР 207-31-86 «Методическая рекомендация по исследованию структуры изломов штамповок из алюминиевых сплавов» ВИЛС, 1986 г.	Поковки из алюминиевых сплавов	-	-	Металлографический анализ структуры изломов	Геометрические размеры (0,1-10) мм Соответствует/ не соответствует
		Штамповки алюминиевых сплавов	-	-		
7	ОСТ1 90047-72	Полуфабрикаты из алюминиевых	-	-	Толщина лакирующего слоя	(0-15) % от толщины полуфабриката

1	2	3	4	5	6	7
	«Определение толщины и качества лакировки на полуфабрикатах из алюминиевых сплавов»	сплавов, в том числе: Листы			Качество лакировки	наличие диффузии/ отсутствие диффузии
		Плиты	-	-		
8 9	ГОСТ 1497 (п.п.4.5, 4.7, 4.10) ГОСТ 11701 (п.4.1)	Полуфабрикаты и изделия из цветных (алюминиевых) сплавов, в том числе: Прутки	-	-	Растяжение при температуре 20_{-10}^{+15}°C - временное сопротивление σ_B	(0-980) МПа (0-100) (кгс/мм ²)
		Плиты	-	-	- относительное удлинение после разрыва δ	(0-50) %
		Листы	-	-		
		Профили	-	-		
10	ГОСТ 10006 (п.4.6)	Трубы металлические	-	-		
11 12	ГОСТ 27333 ОСТ 1 92133-2002 «Метод определения коррозионной стойкости полуфабрикатов из алюминиевых	Полуфабрикаты и изделия из цветных металлов и сплавов, в том числе: Плиты	-	-	Удельная электропроводимость	(0,5-37) МСм/м

1	2	3	4	5	6	7
13	термически упрочняемых сплавов» (п.п. 4, 5.1, 6.2) МК 251-35-90 Определение коррозионной стойкости полуфабрикатов из алюминиевых сплавов вихретоковым методом» (п.п. 2.1, 3.3, 4.1)	Профили	-	-		
		Поковки	-	-		
		Штамповки	-	-		

Директор по качеству АО «Алюминий Металлург Рус»

Начальник ЦЗЛ



[Signature]
И.Н. Дьячкова

[Signature]
С.А. Аксенов