

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации
ИТВАК А.Г.
подпись, инициалы, фамилия
«__» __ 20__ год
Приложение к аттестату об аккредитации
№ _____
от " __ " _____ 20__ г.
на 9 листах, лист 1

Область аккредитации Центральной заводской лаборатории

Общества с ограниченной ответственностью «Юргинский машиностроительный завод»

Адрес места осуществления деятельности: **652050, Кемеровская область, г. Юрга, ул. Шоссейная, д.3, корпус 48А**

652050, Кемеровская область, г. Юрга, ул. Шоссейная, д.3, корпус 17

652050, Кемеровская область, г. Юрга, ул. Шоссейная, д.3, корпус 41

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе правила и методы отбора образцов (проб)	Наименование объекта	Код ОКП	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Документы, устанавливающие требования к объекту исследований (испытаний), измерений (технические регламенты и (или) документы в области стандартизации)
1	2	3	4	5	6	7	8
652050, Кемеровская область, г. Юрга, ул. Шоссейная, д.3, корпус 48А							
1	ГОСТ 22536.1-88	Сталь углеродистая и чугуны нелегированные	09 5040	7209	Углерод, массовая доля	(0,003 – 5,0) %	ГОСТ 4543-71
2	ГОСТ 12344-2003	Стали легированные и высоколегированные				(0,002—2,0) %	

1	2	3	4	5	6	7	8														
					Количественный химический анализ																
3	ГОСТ 22536.2-87 п.3	Сталь углеродистая и чугун нелегированный	09 5800	7218	Сера, массовая доля	(0,002 – 0,40)%	ГОСТ 14959-79 ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5632-2014														
			09 7100	7213		Сера, массовая доля	(0,001-0,5)%	ГОСТ 19265-73													
4	ГОСТ 12345-2001 п.6	Стали легированные и высоколегированные	08 7000	7210				Сера, массовая доля	(0,001-0,5)%	ГОСТ 5950-2000											
			09 6001	7218			Сера, массовая доля			(0,001-0,5)%	ГОСТ 2246-70										
			09 8400	7209					Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%	ГОСТ В 5192-78									
			09 6105	7213						Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%	ГОСТ 19281-2014								
			12 1100	7206							Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%	ГОСТ 380-2005							
			71 8900	7304								Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%	ГОСТ 1435-99						
			09 2500										Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%						
			09 3000											Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%					
			09 7000												Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%				
			11 2000													Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%			
			09 6200														Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%		
			08 7010															Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%	
			09 6104																Сера, массовая доля		(0,001-0,5)%

1	2	3	4	5	6	7	8
5	НДИ 20.01.04-2014	Сталь			Количественный спектральный анализ		
					Углерод, массовая доля	(0,002-3,0)%	
			09 5000	7206	Сера, массовая доля	(0,001-0,20)%	
			13 1200	7304	Фосфор, массовая доля	(0,001-1,0)%	
			13 1700	7206	Кремний, массовая доля	(0,002-5,0)%	
			13 1900		Марганец, массовая доля	(0,0005-35,0)%	
			13 1700		Хром, массовая доля	(0,001-35,0)%	
			41 1200		Никель, массовая доля	(0,001-45,0)%	
					Кобальт, массовая доля	(0,0005-20,0)%	
					Медь, массовая доля	(0,001-5,0)%	
					Алюминий, массовая доля	(0,001-10,0)%	
					Молибден, массовая доля	(0,0002-10,0)	
					Вольфрам, массовая доля	0,002-20,0	
					Ванадий, массовая доля	0,0005-10,0	
					Титан, массовая доля	0,0002-5,0	
					Ниобий, массовая доля	0,001-3,0	
					Мышьяк, массовая доля	0,0002-0,5	
					Бор, массовая доля	0,0001-0,10	
					Азот, массовая доля	0,001-0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8
6	ГОСТ 18895-91	Сталь	41 2100 41 1200 13 1700 13 1900 13 1700 13 1200		Углерод, массовая доля	(0,010-2,0)%	
					Сера, массовая доля	(0,002-0,20)%	
					Фосфор, массовая доля	(0,002-0,2)%	
					Кремний, массовая доля	(0,010-2,5)%	
					Марганец, массовая доля	(0,05-5,0)%	
					Хром, массовая доля	(0,010-10,0)%	
					Никель, массовая доля	(0,001-10,0)%	
					Кобальт, массовая доля	(0,010-5,0)%	
					Медь, массовая доля	(0,01-2,0)%	
					Алюминий, массовая доля	(0,005-2,0)%	
					Молибден, массовая доля,	(0,010-5,0)%	
					Вольфрам, массовая доля	(0,02-5,0)%	
					Ванадий, массовая доля	(0,005-5,0)%	
					Титан, массовая доля	(0,005-2,0)%	
Ниобий, массовая доля	(0,010-2,0)%						
Мышьяк, массовая доля	(0,005-0,2)%						
Бор, массовая доля	(0,001-0,10)%						
7	ГОСТ 27069-86	Ферросплавы	08 3100	7202	Количественный химический анализ		
8	ГОСТ 27041-86		08 3000		Углерод, массовая доля	(0,02 – 10,0)%	
			08 3100		Сера, массовая доля	(0,002– 0,06)%	
			08 2100				
			08 4100				
			08 4200				
			08 5200				

1	2	3	4	5	6	7	8
9	ГОСТ 6370-83	Нефтепродукты и присадки	231000	3214 3208 3209 3210	Механические примеси	(0,005-0,1)%	ГОСТ 20799-88
10	ГОСТ 2477-65	Нефть и нефтепродукты	23 1213		Вода	(0,015-1,0)%	ГОСТ 9243-75
11	ГОСТ 4333-87	Нефтепродукты	23 1333		Температура вспышки в открытом тигле	(125-190) С (180-260) С	ГОСТ 10541-78
12	ГОСТ 6356-75	Нефтепродукты	23 1243		Температура вспышки в закрытом тигле	(135-150) С	ГОСТ 8581-78
13	ГОСТ 2917-76	Масла и присадки	23 1222		Коррозионное воздействие на металлы	-	ГОСТ 982-80
14	ГОСТ 6307-75	Нефтепродукты	23 1422		Наличие водорастворимых кислот и щелочей	-	ГОСТ 25129-82
15	ГОСТ 31939-2012	Материалы лакокрасочные	23 1252		Массовая доля нелетучих веществ	(13-66)% (22-68)%	ГОСТ 25718-83
16	ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные	23 1272		Условная вязкость	(10-100)с (13-100)с	ГОСТ 9109-81
17	ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные			Время высыхания	(0,5-24)ч (3-24)ч	ГОСТ 6465-76
18	ГОСТ 8784-75	Материалы лакокрасочные			Укрывистость	(30-120) г/м ²	ГОСТ 6631-74
19	ГОСТ 6806-73	Материалы лакокрасочные		Эластичность пленки при изгибе	(1-5) мм	ГОСТ 11066-74	

20	ГОСТ 4765-73	Материалы лакокрасочные			Прочность пленки при ударе	(13-50) см	ГОСТ 23143-83	
21	ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные			Адгезия	(1-4) баллы		
22	ГОСТ 9.403-80	Стали			Стойкость к статическому воздействию жидкостей	-		
23	ГОСТ 10243-75	Сталь			Металлографические исследования			
24	ГОСТ 1763-68				Сталь	Макроструктура, балл	0-5 Наличие (отсутствие) дефектов	
25	ГОСТ 5639-82	Стали и сплавы			Глубина обезуглероженного слоя	(0,019-15) мм		
26	ГОСТ 1778-70	Сталь			Величина зерна, номер	От минус 3 до 14		
27	ГОСТ 19265-73 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 1435-99	Прутки и полосы			Неметаллические включения, балл	0-5		
28	ГОСТ В 5192-78, шкалы заказчика	Сталь			Микроструктура, балл	1-8 1-10 1-10		
29	ГОСТ Р ИСО 14284-2009	Стали и сплавы, чугун			Излом, балл	I-V		
30	ГОСТ 7565-81		Ферросплавы	Отбор и подготовка проб				
31	ГОСТ 5632-2014							
32	ГОСТ 14959-79							
33	ГОСТ 1414-75							
34	ГОСТ 19265-73							
35	ГОСТ 5950-2000							
36	ГОСТ 17260-2009							
37	ГОСТ 24991-81							

38	ГОСТ 2517-2012	Нефтепродукты			Отбор и подготовка проб		
39	ГОСТ 9980.2-86	Материалы лакокрасочные					
652050, Кемеровская область, г. Юрга, ул. Шоссейная, д.3, корпус 17							
40	ГОСТ Р ИСО 10543-99	Прокат	41 3100 41 3200 13 8100		Неразрушающие методы контроля		
41	ГОСТ 22727-88 ГОСТ 14782-86	Металлоконструкции сварные соединения			Ультразвуковая дефектоскопия толщины стенки		
42	ГОСТ 18442-80	Черные металлы, цветные металлы, сплавы			Ультразвуковая дефектоскопия (УЗК): эквивалентный размер несплошности, мм		
43	ГОСТ 21105-87	Ферромагнитные материалы			Контроль проникающими веществами (ПВК): - характер дефекта; - размеры дефекта; - кол-во дефектов на ед.длины св.шва		
					Магнитопорошковая дефектоскопия (МПД): - характер дефекта; - местоположение дефекта		
Механические испытания							
44	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 10446-80	Металлы Проволока			Испытание на растяжение: предел текучести предел прочности относительное удлинение относительное сужение	98-4800 Н/мм ² (10-490) (кгс/мм ²) 98-4900 Н/мм ² (10-500) (кгс/мм ²) (0,2 – 100)% (2 – 96)%	ГОСТ 8479-70

45	ГОСТ 9454-78	Металлы			Испытание на ударный изгиб, ударная вязкость КСУ, Дж/см ² (кгс·м/см ²)	12,5 – 375 (1,25 – 37,5)	
46	ГОСТ 9012-59	Металлы			Твердость по Бринеллю, НВ	31,8 - 400	
47	ГОСТ 9013-59	Металлы			Твердость по Роквеллу, HRC HRA HRB	20 – 70 20 – 88 20 - 100	
48	ГОСТ В 5192-78	Сталь			Излом на ударных образцах, балл	I-IV	
					Излом на разрывных образцах, вид	A.B.F.D.I	
49	ГОСТ 14019-2003	Металлы			Испытания на изгиб, угол загиба, градус	60-180	
50	ГОСТ 14959-79	Стали и сплавы			Отбор и подготовка проб		
51	ГОСТ 1414-75						
52	ГОСТ 1435-99						
53	ГОСТ 19265-73						
54	ГОСТ 5950-2000						
55	ГОСТ 8731-74						
56	ГОСТ 7564-97						
57	ГОСТ 4543-71						
58	ГОСТ 1050-2013						
59	ГОСТ 9454-78						
60	ГОСТ 9012-59						
61	ГОСТ 9013-59						
62	ГОСТ 8479-70						
63	ГОСТ В 5192-78	Стали и сплавы			Отбор и подготовка проб		
64	ГОСТ 5949-75						

65	ГОСТ 10243-75					
66	ГОСТ 1763-68					
67	ГОСТ 5639-82					
68	ГОСТ 1778-70					
69	ГОСТ 977-88					
652050, Кемеровская область, г. Юрга, ул. Шоссейная, д.3, корпус 41						
70	ГОСТ 7512-82	Соединения сварные			Рентгенография (РК): - характер дефекта; - размеры дефекта; - кол-во дефектов на ед.длины св.шва	

Директор по качеству

Начальник Центральной заводской лаборатории

Руководитель экспертной комиссии



[Handwritten signature]

В.А. Чурбанов

Е.В. Рачковская

[Handwritten signature]